

ДОГОВОР

№ 140000099.....

Днес, 04.09.2017 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Александър Христов Николов – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно №137/09.01.2014 г. на Иван Киров Генов - Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"ГДЕМ" ООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 201695820, представлявано от Димитър Георгиев Стойчовски – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, на основание чл.101е от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от Зам. изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД от работата на комисията за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване**", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на материали за заваряване и спояване, наричани за краткост "стока"
Предметът обхваща следните обособени позиции.

Об. позиция № 1 - Електроди за заваряване на медни сплави;

Об. позиция № 2 - Електроди за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави;

Об. позиция № 9 - Припои съдържащи сребро, с флюсово покритие;

Об. позиция № 10 - Припои калаени за спояване

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация № 14.АЕЦ.ТСП.255 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Предлагана цена на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **7 411.65 лв.** /седем хиляди четиристотин и единадесет лева и 65 ст./ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: "ДСК" АД;

IBAN: BG79STSA93000019754173;

BIC: STSABGSF

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена в срок до 40 (четиридесет) дни, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К".

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и риск.

4.4. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат произведени не по-рано от 6 /шест/ месеца от датата на доставка.

4.5. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.6. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Удостоверения за специфичен контрол, вид 3.1 или вид 3.2 по БДС EN 10204	1 екз.
Сертификат/декларация за съответствие	1 екз.
Сертификат/декларация за произход	1 екз.
Инструкция за съхранение	1 екз.
Документ указващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт	1 екз.

4.7. На всяка опаковка да има маркировка с указан срок на годност, указания на български език с наименование, химически състав, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други.

4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език.

4.9. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява срок на годност, в рамките на 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на срока на годност се установят отклонения от качествените показатели на стоката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока. Подмяната на стоката трябва да се извърши в срок от 40 /четиридесет/ дни, считано от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Върху новодоставената стока се установява нов срок на годност, равен на този от т.5.3.

5.5. Рекламации за появили се отклонения трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на срока на годност /т. 5.3./.

5.6. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

Н. П. С.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на изпълнителя за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническа спецификация № 14.АЕЦ.ТСП.255 /отнасяща се за об. поз.

№№ 1, 2, 9 и 10/ на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

Приложение № 3 – Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е: Детелин Дамянов – Гл. Експерт технологии по заваряване, Отдел “ПиККР” ЕП-2, тел.: 0973/7 6142.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Димитър Стойчовски – Управител, тел.: 02/925 06 23.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ГДЕМ” ООД, гр. София
гр. София
бул. Сливница № 598
тел/факс: 02/925 06 23
E-mail: office@gdem-bg.com
ЕИК 201695820
ИН по ЗДДС BG 201695820

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:
ДИМИТЪР СТОЙЧОВСКИ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ

Съгласували:

Директор “Производство”.....
18.08.2014 г. /Ем. Едрев/

1 Директор “И и Ф”.....
18.08.2014 г. /С. Пенкова/

1 Р-л У-е “Правно”.....
18.08.2014 г. /Ил. Карамфилова/

Р-л У-е “Търговско”.....
14.08.2014 г. /Кр. Каменова/

Гл. експерт “ПиККР”, ЕП2:.....
13.08.2014 г. /Д. Дамянов/

Ст. юриконсулт, У-ние “П”.....
14.08.2014 г. /П. Илиева/

1 Н-к отдел “ОП”.....
22.08.2014 г. /С. Брещкова/

Изготвил
Специалист “ОП”.....
22.08.2014 г. /Б. Попниколов/



ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА.....	8
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	9
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на договора се изпълнява на етапи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** включва в специфичните условия клауза за частично освобождаване на гаранцията на изпълнената част от предмета на обществената поръчка.
- 2.3. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за тях са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за вношения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкцията за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, идент. № ХОГ.ИР3.01;

- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, идент. № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командираният персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, извършило нарушението. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностните лица на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, допускащи до работа.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ГДЕМ” ООД, гр. София
гр. София
бул. Сливница № 598
тел/факс: 02/925 06 23
E-mail: office@gdem-bg.com
ЕИК 201695820
ИН по ЗДДС BG 201695820

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

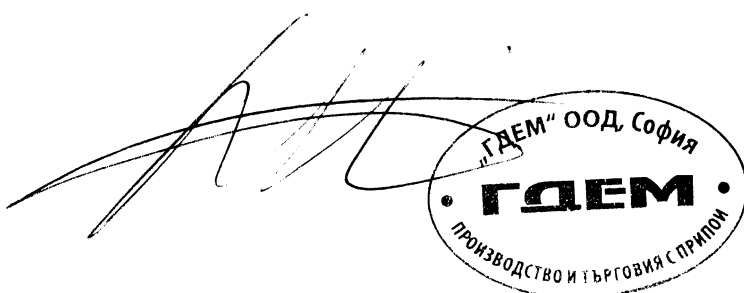
“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772


ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:
ДИМИТЪР СТОЙЧОВСКИ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ





“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5, 6 и ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: -

Директор “Производство”:

Подразделение: ЕП-2, ОДО

23.06..... 2014 Емил Едрев/

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 14. АЕЦ. ТСП. 255

за доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване

1. Описание на доставката

1.1 Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Целта на настоящата обществена поръчка е обезпечаване на ремонтната дейност в “АЕЦ Козлодуй” с електроди и тел за заваряване и добавъчни материали за спояване. Те са необходими за осигуряване на качествени заварени и споени съединения на тръбопроводи, съдове под налягане, машини и агрегати, въведени в експлоатация.

Заявени количества са обобщени по заявки от всички подразделения на АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Предметът на поръчката включва 10 (десет) обособени позиции, както следва:

Об. поз. № 1 - Електроди за заваряване на медни сплави

Об. поз. № 2 - Електроди за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

Об. поз. № 3 - Електроди волфрамови

Об. поз. № 4 - Електроди за заваряване на перлитни стомани

Об. поз. № 5 - Електроди за заваряване на неръждаеми стомани

Об. поз. № 6 - Електроди за заваряване на неръждаеми аустенитни с перлитни стомани

Об. поз. № 7 - Заваръчен тел за заваряване по процеси "MAG" и "WIG"

Об. поз. № 8 - Пасти и флюсове за спояване

Об. поз. № 9 - Припои съдържащи сребро, с флюсово покритие

Об. поз. № 10 - Припои калаени за спояване

Кандидатите могат да кандидатстват за една или няколко обособени позиции, но задължително за всички подпозиции от обособената позиция.

1.2. Нестандартни /специализирани/ елементи, резервни части и инструменти към доставката.

Не се изискват нестандартни /специализирани/ елементи, резервни части и инструменти към доставката.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Квалификация на оборудването и материалите

Качествата на материалите /консумативите/ да отговарят на нормативните документи

посочени в техническата спецификация (табличен вид), виж приложение 1.

За заваръчните материали от група IV поз.6 и 7, от група V поз.1 и от група VI поз.1 ÷ 4 да се представят сертификати удостоверяващи хим. състав и механични свойства.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Физическите и геометрични характеристики да са в съответствие със записаните стандарти в техническата спецификация в приложение 1. Диаметрите на добавъчните материали (част от геометричните характеристики) са конкретизирани в техническата спецификация (табличен вид) за всяка обособена позиция.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма специални изисквания за работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

Производителите на добавъчни материали за заваряване и спояване да притежават сертифицирана система за управление на качеството съгласно ISO 9001:2008.

Участниците да са производители или оторизирани представители на производителите на добавъчни материали за заваряване и спояване.

Всяка позиция от заявените добавъчни материали за заваряване и спояване да съответства на стандартите в техническата спецификация и да е придружена от:

- удостоверения за специфичен контрол, вид 3.1 или вид 3.2 по БДС EN 10204;
- декларация за експлоатационни показатели (декларации за произход на стоката по отделните обособени позиции);

2.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Минимален срок на годност на опакования продукт 1 година от датата на доставка.

Опаковките на стоките да имат нанесена маркировка с дата на производство, която да не е по-рано от 6 месеца преди датата на доставка и маркировка с указан срок на годност.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Стоката да бъде доставена в оригинални опаковки на фирмите-производители, ненаранена при транспортиране и товаро-разтоварни действия.

На всяка опаковка да има етикет с наименование, вид, тип със запис на стандарт, партида, характеристики на продукта, дата на производство и срок на годност.

4. Входящ контрол

Входящия контрол на материалите се извършва в съответствие с № ДОД.КД.ИК.112 - инструкция за входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия.

При приемане на стоката, в присъствие на доставчика, възложителят извършва общ входящ контрол:

- проверка на съпроводителната документация;
- проверка маркировката на СМЦ.

- проверка цялостта на опаковките;
- проверка на количеството и вида на СМЦ;
- оглед за видими дефекти.

Съпроводителната документация да съдържа следните документи:

- удостоверения за специфичен контрол, вид 3.1 или вид 3.2 по БДС EN 10204;
- декларация за експлоатационни показатели (сертификат /декларация/ за произход и сертификат /декларация/ за съответствие) на български език;
- технически документ (инструкция) за съхранение и работа с продукта на български език;
- документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.
- на всяка опаковка да има указания на български език с наименование, химически състав, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други.

Провеждане и на специализиран входящ контрол съгласно 30.ОУ.00.КЛ.21 на всяка плавка от доставените материали за заваряване от обособена позиция № 7.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Техническа спецификация (табличен вид) за доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване, листа бр: 5;

Приложение 2 - № 30.ОУ.00.КЛ.21 – Класификатор за вх. контрол на суровини и материали в “АЕЦ Козлодуй”, листа бр: 1.

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятия МИС ВааН
132	20007330

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

 КЪМ № 14. АЕЦ. ТСП. 255

за доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване

I Електроди за заваряване на медни сплави

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21392	Електроди за заваряване на медни сплави	ø2,5 mm	kg	40	S-Cu Sn 7 DIN1733	-

II Електроди за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21304	Електроди за заваряване на алуминий	ø2,5 mm	kg	5	EL-A1 99.5, DIN 1732 / Al 1080A ISO 18273	-
2	21307	Електроди за заваряване на алуминий	ø3,2 mm	kg	10	EL-A1 99.5, DIN 1732 / Al 1080A ISO 18273	-

III Електроди волфрамови

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21237	Електрод волфрамов при WIG заваряване, W без прибавки	ø2,4 mm	броя	200	EN 2684; WP	-
2	44831	Електрод волфрамов за WIG заваряване, W с цериев окис	ø2,4 mm	броя	200	EN 2684; WC 20	-

IV Електроди за заваряване на перлитни стомани

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	44853	Електроди рутилови за заваряване на перлитни стомани	ø2,0mm	kg	100	E 380 RR 12, EN 499	-
2	21280 21253	Електроди рутилови за заваряване на перлитни стомани	ø2,5 mm	kg	130	E 380 RR 12, EN 499	-
3	21281	Електроди рутилови за заваряване на перлитни стомани	ø3,2 mm	kg	4	E 38 0 RR 12, EN 499	-
4	44867	Електроди рутилови за заваряване на перлитни стомани	ø3,2 mm	kg	10	E 38 2 RB 12, EN 499	-
5	21282	Електроди рутилови за заваряване на перлитни стомани	ø3,2 mm	kg	50	E 42 0 RR 12, EN 499	-
6	21298	Електроди базични за заваряване на перлитни стомани	ø2,5 mm	kg	60	E 42 4 B 42 H 5 EN499	
7	21299	Електроди базични за заваряване на перлитни стомани	ø3,2 mm	kg	40	E 42 4 B 42 H 5 EN499	

V Електроди за заваряване на неръждаеми стомани

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	20959 44848	Електроди за заваряване на неръждаеми стомани	ø2,0 mm	kg	70	E 19 12 3 Nь R 3 2 EN 1600	-

4. 12. 14

VI Електроди за заваряване на неръждаеми аустенитни с перлитни стомани

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	104556	Електроди заваряване на средно- и високовъглеродни, трудно-заваряеми и разнородни стомани.	ø2,5 mm	kg	100	E 1600: E 29 9 R32	-
2	63917	Електроди заваряване на средно- и високовъглеродни, трудно-заваряеми и разнородни стомани.	ø2,5 mm	kg	15	E 1600: E 29 9 R12	-
3	63918	Електроди заваряване на средно- и високовъглеродни, трудно-заваряеми и разнородни стомани.	ø3,2 mm	kg	20	E 1600: E 29 9 R12	-
4	20918	Електроди преходни	ø2,5 mm	br	20	E 20 25 5 Cu N L B 2 2 EN1600	-

VII Заваръчен тел за заваряване по процеси "MAG" и "WIG"

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21356	Тел заваръчен за заваряване "MAG", пласмасова ролка ф300мм	ø1,0 mm	kg	40	G 3 Si 1, EN 1668 ISO 636-A W 42 3 W 3 Si 1	30.ОУ.00.КЛ.21
2	21357 21372	Тел заваръчен за заваряване "WIG", помеднена	ø2,0 mm	kg	140	W 3 Si 1, EN 1668 ISO 636-A W 42 3 W 3 Si 1	30.ОУ.00.КЛ.21
3	21358	Тел заваръчен за заваряване "WIG", помеднена	ø3,2 mm	kg	50	W 3 Si 1, EN 1668 ISO 636-A W 42 3 W 3 Si 1	30.ОУ.00.КЛ.21
4	21389	Тел заваръчна неръждаема	ø3,0 mm	kg	70	W 19 9 Nb, EN 12072: 1999	30.ОУ.00.КЛ.21

VIII Пасти и флюсове за спояване

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21325	Колофон	Опаковка от 0,100÷0,200 kg	kg	1,2	Талов, със съдържание (60-90%) на абиетинова и дехидроабиетинова киселини	-
2	44830	Флюс паста за спояване; за универсално приложение при калаено-оловни припой	Опаковка от 0,100÷0,200 kg	kg	2,5	EN 29454	-

IX Припой съдържащи сребро, с флюсово покритие

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	89994 89997	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	ø3,0 mm	kg	5	L-Ag45Sn, DIN 8513	-
2	44863	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	ø1,5 mm	kg	1	L-Ag45Sn, DIN 8513	-
3	21342	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	ø2,0 mm	kg	1	L-Ag45Sn, DIN 8513	-
4	21344	Припой сребърен ПСР-4,5 ф4,5мм	ø4,5 mm	kg	2		-

Х Припой калаени за спояване

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21320	Калай 99,9%; на пръчки		kg	0,5	БДС 3005-73	-
2	50473	Припой оловно-калаен ПОК 33 на пръчки		kg	10	БДС 3005-73	-
3	21448 44833	Припой оловно-калаен ПОК 60 на пръчки		kg	16	БДС 3005-73	-
4	21339 21338	Припой оловно-калаен ПОК 60	ø2,0 mm	kg	6	БДС 3005-73	-
5	21337	Припой на пръчки, топене при +221 °C		kg	2	S-Ag3,5Sn EN 29453	-
6.	44822	Тинол за електроника	ø0,5 mm	kg	2	L-Sn60Pb40 EN 29453	DIN 8516 или -
7.	44823	Тинол за електроника	ø1,0 mm	kg	9,25	L-Sn60Pb40 EN 29453	или Sn60Pb DIN 1707-
8.	21397	Тинол за електроника	ø0,8 mm	kg	1.75	L-Sn60Pb40 EN 29453	-
9.	21398	Тинол за електроника	ø1,5 mm	kg	1	L-Sn60Pb40 EN 29453	-
10.	21460	Тинол	ø2,0 mm	kg	1,5	L-Sn60Pb	-
11.	44825	Тинол за електроника	ø2,5 mm	kg	1	L-Sn60Pb40 EN 29453	-

ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК №201695820, ИН по ЗДДС №201695820

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за завървяване и материали за спояване" за Обособена позиция № 1

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка	Срок на годност(мин. 12 месеца)	Срок за подмяна на стоката (ако се установят отклонения от качествените показатели) в рамките на срока на годност	Стоките ще са произведени не по рано от 6 /шест/ месеца от датата на доставка	Производител и страна в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	21392	Електроди за заваряване на медни сплави	kg	40,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	DIN 1733 / SG-CuSn6

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойновски

Управител ГДЕМ ООД

21.7.2014



A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the official stamp.

A vertical handwritten signature or initials in the left margin of the document.

ГДЕМ ООД София. Бул Сливница 598. 02 9250623. ЕИК №201695820. ИН по ЗДДС №201695820

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за завървяване и материали за спояване" за Обособена позиция № II

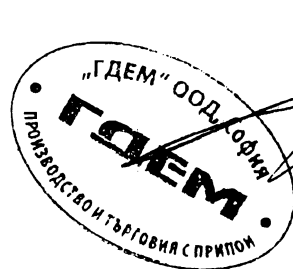
№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка	Срок на годност(мин. 12 месеца)	Срок за подмяна на стоката (ако се установят отклонения от качествени показатели) в рамките на срока на годност	Стоките ще са произведени не по рано от 6 /шест/ месеца от датата на доставка	Производител и страна в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	21304	Електроди за заваряване на алуминий	kg	5,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	DIN 1732 SG-A199,5 s2,4mm
2	21307	Електроди за заваряване на алуминий	kg	10,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	DIN 1732 SG-A199,5 s3,2mm

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител ГДЕМ ООД

21.7.2014



11.7.14

ГДЕМ ООД София, Бул. Сливница 598, ОЗ 9250623, ЕИК №201695820 ИН по ЗДДС №201695820

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет

"Доставка на електроди и тел за завървяване и материали за спояване" за Обособена позиция № IX

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка	Срок на годност(мин. 12 месеца)	Срок за подмяна на стоката (ако се установят отклонения от качествените показатели) в рамките на срока на годност	Стоките ще са произведени не по рано от 6 /шест/ месеца от датата на доставка	Производител и страна в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	89994 89997	Припой сребърен с флюсово покритие, съдържание Ag45Sn	kg	5	40 дни	12 месеца	40 дни	да	Италия	L-Ag45Sn, DIN 8513 ø3mm
2	44863	Припой сребърен с флюсово покритие, съдържание Ag45Sn	kg	1	40 дни	12 месеца	40 дни	да	Италия	L-Ag45Sn, DIN 8513 ø1,5mm
3	21342	Припой сребърен с флюсово покритие, съдържание Ag45Sn	kg	1	40 дни	12 месеца	40 дни	да	Италия	L-Ag45Sn, DIN 8513 ø2mm
4	21344	Припой сребърен L-Ag5CuP	kg	2	40 дни	12 месеца	40 дни	да	Италия	EN 1044 CP104

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител ГДЕМ ООД

21.7.2014



H. P. L.

ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК №201695820, ИН по ЗДДС №201695820

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за завървяване и материали за спояване" за Обособена позиция № X

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка	Срок на годност(мин. 12 месеца)	Срок за подмяна на стоката (ако се установят отклонения от качествентепоказатели) в рамките на срока на годност	Стоките ще са произведени не по рано от 6 /шест/ месеца от датата на доставка	Производител и страна в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	21320	Калай 99.9% на пръчки	kg	0,500	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	DIN 1704 L-Sn99,9
2	50473	Припой оловно-калаен ПОК33 на пръчки	kg	10,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	DIN1707 PbSn33
3	21448 44833	Припой оловно-калаен ПОК60 на пръчки	kg	16,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40
4	21339 21338	Припой оловно-калаен ПОК60	kg	6,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±2мм
5	21337	Припой на пръчки, топене при +221°C	kg	2,000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	Ag3,5Sn / EN 29453 S-Sn97Ag3
6	44822	Тинол за електроника	kg	2 000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±0,5мм



7	44823	Тинол за електроника	kg	9 250	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±1mm
8	21397	Тинол за електроника	kg	1 750	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±0,75mm
9	21398	Тинол за електроника	kg	1.000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±1,5mm
10	21460	Тинол	kg	1.500	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±2mm
11	44825	Тинол за електроника	kg	1.000	40 дни	12 месеца	40 дни	Да	Италия	EN 29453 S-Sn60Pb40 ±2,5mm

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител ГДЕМ ООД

21.7.2014



Handwritten vertical text on the left margin.

ОБРАЗЕЦ по т.2.3.1

ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК № 201695820, ИН по ЗДДС № BG201695820

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за заваряване и материли за спояване" за Обособена позиция № I

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	21392	Електроди за заваряване на медни сплави	kg	40	36,40 лв.	1 456,00 лв.
Обща цена за изпълнение на поръчка в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (incoterm's 2010)						1 456,00 лв.

Начин на плащане: 30 календарни дни след приемане на доставката

Валидност на офертата: 40 календарни дни считано от 22.07.2014г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител

21.7.2014



11.7.14

ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК № 201695820, ИН по ЗДДС № BG201695820

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за заваряване и материли за спояване" за Обособена позиция № II

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	21304	Електроди за заваряване на алуминий	kg	5	14,40 лв.	72,00 лв.
2	21307	Електроди за заваряване на алуминий	kg	10	14,30 лв.	143,00 лв.
Обща цена за изпълнение на поръчка в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (incoterm's 2010)						215,00 лв.

Начин на плащане: 30 календарни дни след приемане на доставката

Валидност на офертата: 40 календарни дни счотано от 22.07.2014г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител

21.7 2014



Feb 11

ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК № 201695820, ИН по ЗДДС № BG201695820

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за заваряване и материли за спояване" за Обособена позиция № IX

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	89994 89997	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	kg	5	486,50 лв.	2 432,50 лв.
2	44863	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	kg	1	429,40 лв.	429,40 лв.
3	21342	Припой сребърен с флюсово покритие; съдържание Ag55Sn	kg	1	440,80 лв.	440,80 лв.
4	21344	Припой сребърен ПСР - 4,5 ф4,5мм	kg	2	109,00 лв.	218,00 лв.
Обща цена за изпълнение на поръчка в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (incoterm's 2010)						3 520,70 лв.

Начин на плащане: 30 календарни дни след приемане на доставката

Валидност на офертата: 40 календарни дни счотано от 22.07.2014г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски

Управител

21.7.2014



ГДЕМ ООД, София, Бул. Сливница 598, 02 9250623, ЕИК № 201695820, ИН по ЗДДС № BG201695820

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на електроди и тел за заваряване и материли за спояване" за Обособена позиция № X

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	21320	Калай 99,9% на пръчки	kg	0,500	26,90 лв.	13,45 лв.
2	50473	Припой оловно-калаен ПОК33 на пръчки	kg	10,000	24,70 лв.	247,00 лв.
3	21448 44833	Припой оловно-калаен ПОК60 на пръчки	kg	16,000	35,00 лв.	560,00 лв.
4	21339 21338	Припой оловно-калаен ПОК60	kg	6,000	46,50 лв.	279,00 лв.
5	21337	Припой на пръчки топене при +221°C	kg	2,000	199,00 лв.	398,00 лв.
6	44822	Тинол за електроника	kg	2,000	59,70 лв.	119,40 лв.
7	44823	Тинол за електроника	kg	9,250	41,00 лв.	379,25 лв.
8	21397	Тинол за електроника	kg	1,750	47,00 лв.	82,25 лв.
9	21398	Тинол за електроника	kg	1,000	40,50 лв.	40,50 лв.



[Handwritten signature]

4/21/А

10	21460	Тинол	kg	1.500	40.40 лв.	60.60 лв.
11	44825	Тинол за електроника	kg	1.000	40.50 лв.	40.50 лв.
Обща цена за изпълнение на поръчка в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (incoterm's 2010)						2 219,95 лв.

Начин на плащане: **30 календарни дни след приемане на доставката**

Валидност на офертата: **40 календарни дни счотано от 22.07.2014г.**

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Димитър Стойчовски
Управител
21.7.2014



11.07.14