

ДОГОВОР

№ 140000020.....

Днес, 01 . 04 . 2014 год., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД", гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Александър Христов Николов – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно № 137/09.01.2014 г. на Иван Киров Генов – Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и "**НБИ Консорциум**" ООД, гр. Габрово, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 107526979, представлявано от Николай Атанасов Налбантов – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна, на основание чл.101е от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД от работата на комисията за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на металорежещи инструменти**", се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на металорежещи инструменти, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща следните обособени позиции:

Позиция № 1 – Фрезери, свредла, метчици, плашки и зенкери

Позиция № 2 – Стругарски ножове и сменяеми пластини

Позиция № 3 – Лист за ръчни и механични ножовки, ленти за рязане на метал и телени четки

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение № 2 – Спецификация за обособени позиции №1 и № 2 и № 3 на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 3 – Ценова таблица за обособени позиции № 1 и № 2 № 3 на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на 33 382.42 лева (тридесет и три хиляди триста осемдесет и два и 42ст.) без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. поетапно за всяка доставка чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Handwritten signature

Handwritten mark

Банка: "Райфайзенбанк", клон Габрово;
IBAN: BG94RZBB91551088605615;
BIC: RZBBBGSF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката по настоящия договор ще бъде извършена поетапно, в срок до 30 (тридесет) календарни дни, след получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.2. Сроктът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

3.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявката по договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разходи и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 2 (два) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Приемо-предавателен протокол;

Сертификат/Декларация за съответствие;

Сертификат /Декларация за произход;

Условия на съхранение;

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде доставена с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

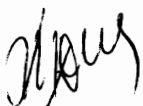
5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с техническата спецификация и сертификат/декларация за съответствие, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да замени стоката от свое име и за своя сметка в срок до 20 /двадесет/ календарни дни от датата на констатацията.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:



Приложение № 1 - Общи условия на договора;
 Приложение № 2 - Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
 Приложение № 3 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е: Боян Маринов – Гл. механик “О I-ви контур”, тел.: 0973/7 66 91.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е: Христо Новомиров – Зам. управител, тел.: 066/801 804

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Консорциум национална
 база за инструменти” ООД
 гр. Габрово, ул. Батак, № 31
 тел/факс: 066/801 804; 066/801 809
 ЕИК 107526979
 ИН по ЗДДС 107526979

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:
 НИКОЛАЙ НАЛБАНТОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
 3321 Козлодуй
 БЪЛГАРИЯ
 тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
 ЕИК 106513772
 ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
 АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ



Съгласували:

Директор “П”:

16.03 2014 г. /Ем. Едрев/

Директор “И и Ф”:

25.03 2014 г. /С. Пенкова/

Р-л У-е “Правно”:

15.03 2014 г. /Ил. Карамфилова/

Р-л У-е “Търговско”:

25.03 2014 г. /Кр. Каменова/

Гл. механик “Оборудване I-ви контур”:

24.03 2014 г. /Б. Маринов/

Н-к отдел “ОП”:

25.03 2014 г. /С. Брешкова/

Ст. Юрисконсулт “ДП и ДС”, У-е “Правно”:

21.04 2014 г. /Р. Арсенова/ Е. Луканова

Изготвил:

Специалист “ОП”:

21.03 2014 г. /Ал. Ангелов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	9
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

Михаил

А

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството,



в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** търговската тайна изискваните документи по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

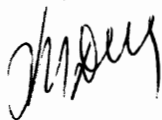
9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за



техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения"

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи"

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по

правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по спецификацията т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТИЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент. № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.



16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.1., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;



20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българския текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Консорциум национална
база за инструменти” ООД
гр. Габрово, ул. Батак, № 31
тел/факс: 066/801 804; 066/801 809
ЕИК 107526979
ИН по ЗДДС 107526979

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:
НИКОЛАЙ НАЛБАНТОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ



Handwritten signature

Handwritten mark

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД - Габрово, ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 1

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	един. марка	Кол-во	Срок на доставка от заявка	Срок за подмяна (при установено несъответствие на стоката с техн. спецификация)	Производител и страна на произход на стоката	забележка
1		2	3	4	5	6	7	8
1	10784	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба M7/8 G	k-t	5	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България	
2	10871	Метчик DIN 13 HSS ръчен M6	br	12	30 дни	20 дни		
3	10872	Метчик DIN 13 HSS ръчен M8	br	10	30 дни	20 дни		
4	10873	Метчик DIN 13 HSS ръчен M10	br	5	30 дни	20 дни		
5	10874	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12 нормална резба	br	20	30 дни	20 дни		
6	10879	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M12x1	k-t	4	30 дни	20 дни		
7	10880	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M12x1,25	k-t	4	30 дни	20 дни		
8	10882	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M22x1,5	k-t	3	30 дни	20 дни		
9	10906	Метчик DIN 2181 HSS ръчен - ляв M18x1,5L	k-t	10	30 дни	20 дни		
10	10907	Метчик DIN 2181 HSS ръчен - ляв M24x1L	k-t	5	30 дни	20 дни		
11	10909	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, ляв M16x1,5L	k-t	5	30 дни	20 дни		
12	11046	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба, 1/4" G	br	4	30 дни	20 дни		
13	11971	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 1/2" G	k-t	1	30 дни	20 дни		

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

1	2	3	4	5	6	7	8
14	11973	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 3/4" G	k-t	1	30 дни	20 дни	
15	11974	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 3/8"	k-t	3	30 дни	20 дни	
16	11983	Метчик DIN 374 HSS машинен M30x3,5	br	2	30 дни	20 дни	
17	11984	Метчик DIN 374 HSS машинен M33x3,5	br	3	30 дни	20 дни	
18	11985	Метчик DIN 352 HSS машинен M42x4,5	br	2	30 дни	20 дни	
19	11988	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M10x1 (ситна стъпка)	k-t	5	30 дни	20 дни	
20	11989	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M10x1,5	br	2	30 дни	20 дни	
21	11990	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12x1	k-t	8	30 дни	20 дни	
22	11991	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12x1,25	br	10	30 дни	20 дни	
23	11993	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M12x1,5	br	10	30 дни	20 дни	
24	11994	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M12x1,75	br	24	30 дни	20 дни	
25	11996	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M14x1,25	k-t	5	30 дни	20 дни	
26	11998	Метчик DIN 13 HSS ръчен M14x2	br	2	30 дни	20 дни	
27	12001	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M15x1,25	k-t	3	30 дни	20 дни	
28	12004	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M16x2	k-t	10	30 дни	20 дни	
29	12016	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M22x1,5	k-t	5	30 дни	20 дни	
30	12021	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M2x0,4	k-t	10	30 дни	20 дни	
31	12027	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M36x1,5	k-t	2	30 дни	20 дни	
32	12030	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M3x0,5	k-t	20	30 дни	20 дни	
33	12033	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M4x0,7	k-t	10	30 дни	20 дни	
34	12034	Метчик DIN 13 HSS ръчен M5x0,8	br	2	30 дни	20 дни	
35	12040	Метчик DIN 13 HSS ръчен M8x1,25	br	5	30 дни	20 дни	
36	12043	Метчик DIN 13 HSS ръчен M10x1,25	br	5	30 дни	20 дни	
37	12047	Метчик DIN 13 HSS ръчен M3x0,35	br	5	30 дни	20 дни	
38	12048	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M3x1	k-t	5	30 дни	20 дни	
39	12049	Метчик DIN 13 HSS ръчен M4x0,5	br	5	30 дни	20 дни	
40	12051	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M4x1	k-t	5	30 дни	20 дни	
41	12052	Метчик DIN 13 HSS ръчен M5x0,5	br	2	30 дни	20 дни	
42	46919	Метчик DIN 2181 HSS ръчен, M5x1	k-t	3	30 дни	20 дни	
43	49921	Метчик DIN 13 HSS M32x1,5	br	2	30 дни	20 дни	
44	50071	Метчик DIN 13 HSS M26x1.5	br	2	30 дни	20 дни	
45	51934	Метчик DIN 13 HSS M4	br	10	30 дни	20 дни	
46	51938	Метчик DIN 13 HSS 28x2	br	2	30 дни	20 дни	

"Резбонарезни
инструменти
Габрово" - България

мощ

А

1	2	3	4	5	6	7	8
47	Метчик DIN 2181 HSS M3, M4, M5, M6, M8, M9, M10	k-t	15	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България	
48	Метчик ръчен DIN 13 HSS M5	br	13	30 дни	20 дни		
49	Метчик DIN 13 HSS 12L ръчен ляв	br	15	30 дни	20 дни		
50	Метчик DIN 13 HSS ръчен M14x1,5 (ситна стъпка)	br	5	30 дни	20 дни		
51	Метчик DIN 13 HSS ръчен/; тип M20x1.5 LX; лява резба	br	6	30 дни	20 дни		
52	Комплект метчици и плашки с въртоци и плашко държатели M3 до M42 /нормална резба/	br	3	30 дни	20 дни		
53	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M2 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
54	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 лява M14x2 форма B	br	10	30 дни	20 дни		
55	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 лява M20x2,5 форма B	br	10	30 дни	20 дни		
56	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M32 форма B	br	2	30 дни	20 дни		
57	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 за тръбна цилиндрична резба, 1/4"	br	2	30 дни	20 дни		
58	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M18x2,5 форма B	br	2	30 дни	20 дни		
59	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M20x1,5 форма B	br	3	30 дни	20 дни		
60	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M24x1,5 форма B	br	3	30 дни	20 дни		
61	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M36x1,5 форма B	br	2	30 дни	20 дни		
62	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M6x1 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
63	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M10 форма B	br	7	30 дни	20 дни		
64	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M12 форма B	br	2	30 дни	20 дни		
65	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M16 форма B	br	7	30 дни	20 дни		
66	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M6 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
67	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M8 форма B	br	10	30 дни	20 дни		
68	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G1/2 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
69	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G3/4 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
70	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G6111*G3/4	br	5	30 дни	20 дни		
71	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G3/8 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
72	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 1/2" форма B	br	3	30 дни	20 дни		
73	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 3/4" форма B	br	2	30 дни	20 дни		
74	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 3/8" форма B	br	6	30 дни	20 дни		

Метчик

А

2019

1	2	3	4	5	6	7	8
75	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) лява M27x3 LH форма B	br	5	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България	
76	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M10x1,25 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
77	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M12x1 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
78	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M12x1,75 форма B	br	10	30 дни	20 дни		
79	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M14x1,5 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
80	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M14x2 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
81	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M16x1,5 форма B	br	10	30 дни	20 дни		
82	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M4 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
83	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M5 форма B	br	5	30 дни	20 дни		
84	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M3 форма B	br	10	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия	
85	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M26x1.5 форма B	br	1	30 дни	20 дни		
86	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M2 до M36 форма B	k-t	1	30 дни	20 дни		
87	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M16x1.5 LX; лява резба	br	10	30 дни	20 дни		
88	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M18x1.5 LX; лява резба	br	10	30 дни	20 дни		
89	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M20x1.5 LX; лява резба	br	10	30 дни	20 дни		
90	Свредло ударно SDS plus ф25x200мм	br	1	30 дни	20 дни		
91	Свредло ударно SDS plus ф28x400мм	br	1	30 дни	20 дни		
92	Свредло ударно SDS plus ф8x200мм	br	12	30 дни	20 дни		
93	Свредло с цилиндрична опашка нормално ф5,3	br	5	30 дни	20 дни		
94	Свредло с цилиндрична опашка нормално ф5,7	br	5	30 дни	20 дни		
95	Свредло DIN 338 HSS комплект от ф1мм до ф12мм	k-t	7	30 дни	20 дни		
96	Свредло БДС 976-78 Тип N ф2	br	25	30 дни	20 дни		
97	Свредло БДС 976-78 Тип N ф2,5	br	20	30 дни	20 дни		
98	Свредло БДС 976-78 Тип N ф3,5	br	20	30 дни	20 дни		
99	Свредло БДС 976-78 Тип N ф4	br	60	30 дни	20 дни		
100	Свредло БДС 976-78 Тип N ф4,2	br	20	30 дни	20 дни		
101	Свредло БДС 976-78 Тип N ф4,5	br	30	30 дни	20 дни		
102	Свредло БДС 976-78 Тип N ф5	br	50	30 дни	20 дни		
103	Свредло БДС 976-78 Тип N ф5,5	br	20	30 дни	20 дни		
104	Свредло БДС 976-78 Тип N ф6	br	40	30 дни	20 дни		
105	Свредло БДС 976-78 Тип N ф6,5	br	15	30 дни	20 дни		
106	Свредло БДС 976-78 Тип N ф7	br	20	30 дни	20 дни		

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

А

1	2	3	4	5	6	7	8
107	Свредло БДС 976-78 Тип N ф8	br	20	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия	
108	Свредло БДС 976-78 Тип N ф8,5	br	10	30 дни	20 дни		
109	Свредло БДС 976-78 Тип N ф9	br	20	30 дни	20 дни		
110	Свредло БДС 976-78 Тип N ф10	br	25	30 дни	20 дни		
111	Свредло БДС 976-78 Тип N ф10,2	br	10	30 дни	20 дни		
112	Свредло БДС 976-78 Тип N ф10,5	br	10	30 дни	20 дни		
113	Свредло за закалени стомани за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф 6.5mm	br	5	30 дни	20 дни		
114	Свредло за закалени стомани за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф 10.5	br	5	30 дни	20 дни		
115	Свредло за закалени стомани за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф8mm	br	5	30 дни	20 дни		
116	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф3,3	br	10	30 дни	20 дни		
117	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф36,5	br	1	30 дни	20 дни		
118	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,0	br	160	30 дни	20 дни		
119	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,2	br	35	30 дни	20 дни		
120	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,5	br	5	30 дни	20 дни		
121	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,7	br	5	30 дни	20 дни		
122	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,8	br	15	30 дни	20 дни		
123	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,0	br	15	30 дни	20 дни		
124	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,1	br	5	30 дни	20 дни		
125	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,2	br	5	30 дни	20 дни		
126	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,5	br	15	30 дни	20 дни		
127	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,0	br	120	30 дни	20 дни		
128	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,1	br	5	30 дни	20 дни		
129	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,2	br	5	30 дни	20 дни		
130	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,4	br	5	30 дни	20 дни		
131	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,5	br	10	30 дни	20 дни		
132	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,6	br	5	30 дни	20 дни		
133	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,7	br	10	30 дни	20 дни		
134	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,8	br	5	30 дни	20 дни		
135	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,0	br	25	30 дни	20 дни		
136	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,4	br	5	30 дни	20 дни		

2

1000

1	2	3	4	5	6	7	8
137	11267	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,5	br	60	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия
138	11268	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,6	br	5	30 дни	20 дни	
139	11269	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,0	br	75	30 дни	20 дни	
140	11271	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,2	br	5	30 дни	20 дни	
141	11272	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,4	br	5	30 дни	20 дни	
142	11273	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,5	br	5	30 дни	20 дни	
143	11274	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,6	br	5	30 дни	20 дни	
144	11275	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,0	br	15	30 дни	20 дни	
145	11276	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,4	br	5	30 дни	20 дни	
146	11278	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,6	br	5	30 дни	20 дни	
147	11279	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,7	br	5	30 дни	20 дни	"резбонарезни инструменти Габрово" - България
148	11280	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,8	br	5	30 дни	20 дни	
149	11321	Свредло центрово DIN 333 A.2,5 HSS	br	25	30 дни	20 дни	
150	11322	Свредло центрово DIN 333 A.3,15 HSS	br	15	30 дни	20 дни	
151	11323	Свредло центрово DIN 333 A.4 HSS	br	15	30 дни	20 дни	
152	11328	Свредло центрово DIN 333 ф2 HSS	br	15	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия
153	11332	Свредло центрово DIN 333 ф5 HSS	br	15	30 дни	20 дни	
154	11333	Свредло центрово DIN 333 ф6,3 HSS	br	15	30 дни	20 дни	
155	11652	Райбер раздвижен ф 9.5-ф 10.5	br	10	30 дни	20 дни	
156	11692	Свредло БДС 977-78 дълго ф3	br	100	30 дни	20 дни	
157	11693	Свредло БДС 977-78 дълго ф4	br	70	30 дни	20 дни	
158	11727	Свредло DIN 338 комплект от ф2мм до ф14мм HSS	k-t	2	30 дни	20 дни	
159	11738	Свредло с твърдосплавни пластини ф6	br	2	30 дни	20 дни	
160	11739	Свредло с твърдосплавни пластини ф8	br	7	30 дни	20 дни	
161	11768	Свредло DIN 338 ф1,6 HSS	br	20	30 дни	20 дни	
162	11770	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф2,35 HSS	br	10	30 дни	20 дни	
163	11772	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф5,4	br	5	30 дни	20 дни	
164	11773	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф5,8мм	br	5	30 дни	20 дни	
165	11775	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф8,3 HSS	br	5	30 дни	20 дни	
166	11777	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 1,0	br	20	30 дни	20 дни	
167	11778	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 1,5	br	20	30 дни	20 дни	
168	11779	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,0	br	70	30 дни	20 дни	
169	11780	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,2	br	5	30 дни	20 дни	

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

4

1	2	3	4	5	6	7	8
170	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,4	br	5	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия	
171	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,6	br	5	30 дни	20 дни		
172	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,0	br	15	30 дни	20 дни		
173	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,5	br	2	30 дни	20 дни		
174	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,6	br	5	30 дни	20 дни		
175	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,0	br	50	30 дни	20 дни		
176	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,2	br	5	30 дни	20 дни		
177	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,5	br	5	30 дни	20 дни		
178	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,6	br	5	30 дни	20 дни		
179	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 13,0	br	5	30 дни	20 дни		
180	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 14,0	br	50	30 дни	20 дни		
181	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 16,0	br	35	30 дни	20 дни		
182	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 18,0	br	53	30 дни	20 дни		
183	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,0	br	10	30 дни	20 дни		
184	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка ф 2,2	br	20	30 дни	20 дни		
185	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,4	br	10	30 дни	20 дни		
186	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,5	br	10	30 дни	20 дни		
187	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,6	br	10	30 дни	20 дни		
188	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 20,0	br	33	30 дни	20 дни		
189	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 24,0	br	2	30 дни	20 дни		
190	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,0	br	134	30 дни	20 дни		
191	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,1	br	10	30 дни	20 дни		
192	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,2	br	40	30 дни	20 дни		
193	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,5	br	20	30 дни	20 дни		
194	Свредло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,6	br	10	30 дни	20 дни		
196	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 15мм HSS	br	5	30 дни	20 дни		
197	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 22мм HSS	br	13	30 дни	20 дни		
198	Свредло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 22,5мм	br	3	30 дни	20 дни		
199	Свредло DIN 345 с конусна опашка нормално ф 27мм HSS	br	2	30 дни	20 дни		
200	Райбер ф 15	br	20	30 дни	20 дни		
201	Райбер раздвижен; ф24-27.5	br	10	30 дни	20 дни		
202	Райбер раздвижен; ф27.5-31.5	br	5	30 дни	20 дни		
203	Свредло DIN 345 ф 62 с конусна опашка HSS	br	1	30 дни	20 дни		

2

1	2	3	4	5	6	7	8
204	52171	Свердело DIN 338 ф1.6 центрово HSS					
205	53164	Свердело DIN 345 ф20,5 HSS					
206	63712	Свердела комплект ф2 до ф16 мм					
207	75637	Свердело DIN 338 с цилиндрична опашка ф 7,8 HSS					
208	90915	Свердело ударно р-р 6/50, Ref. 113, захват SDS+					
209	90917	Свердело ударно ф6, L100, захват SDS+					
210	90918	Свердело ударно ф6, L150, захват SDS+					
211	90920	Свердело ударно ф8, L100, захват SDS+					
212	90921	Свердело ударно ф8, L150, захват SDS+					
213	90923	Свердело ударно ф10, L150, захват SDS+					
214	90924	Свердело ударно ф10, L250, захват SDS+					
215	90925	Свердело ударно ф10, L400, захват SDS+					
216	90926	Свердело ударно ф12, L200, захват SDS+					
217	10688	Фрезер DIN 327 HSS форма A DIN 1835 палцев с права опашка ф2мм					
218	10715	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=2mm; с цилиндрична опашка					
219	10812	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=63mm; Ъгъл 30°; За клапанни гнезда					
220	10813	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=80mm; Ъгъл 45°; За клапанни гнезда					
221	10814	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=50mm; Ъгъл 60°; За клапанни гнезда					
222	10815	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=100mm; Ъгъл 60°; За клапанни гнезда					
223	10817	Фреза DIN 885 дискова тристранна ф63 б=4мм HSS					
224	10839	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф20мм с цилиндрична опашка HSS форма A					

"Резбонарезни инструменти Габрово" - България

20 дни

30 дни

15

br

20 дни

30 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

20 дни

1	2	3	4	5	6	7	8
225	10840	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф22мм с цилиндрична опашка HSS форма A	br	2	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
226	10841	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф25мм с цилиндрична опашка HSS форма A	br	2	30 дни	20 дни	
227	10902	Фрезер DIN 327/DIN 1835 палцев с права опашка ф 36 мм HSS форма A	br	20	30 дни	20 дни	
228	10903	Фрезер DIN 327 /DIN 1835 палцев с права опашка ф 40 мм HSS форма A	br	20	30 дни	20 дни	
229	10928	Бор-фреза бързорежеща цилиндрична закръглена HSSG-C1225M За черна стомана с цилиндрична и челно заоблена глава L=63 mm.; D раб.ч=9,5 mm.; L раб.ч=19 mm	br	5	30 дни	20 дни	
230	10930	Бор-фреза роторна за прав шлайф с конусна глава L=63 mm.; D раб.ч=9,5 mm.; L раб.ч=19 mm.	br	5	30 дни	20 дни	
231	11222	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=4mm L=51mm l=19mm с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
232	11223	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=6mm L=68mm l=24mm с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
233	11358	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,5; D=40mm	k-t	2	30 дни	20 дни	
234	11359	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,6; D=40mm	k-t	1	30 дни	20 дни	
235	11360	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,7; D=40mm	k-t	1	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
236	11364	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 1,75; D=55mm	k-t	1	30 дни	20 дни	
237	11366	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 2,25; D=63mm	k-t	1	30 дни	20 дни	
238	11376	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 4; D=90mm	k-t	1	30 дни	20 дни	

2

1	2	3	4	5	6	7	8
239	11422	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=12mm; с цилиндрична опашка	br	10	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
240	11424	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=14mm; с цилиндрична опашка	br	12	30 дни	20 дни	
241	11426	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=16mm; с цилиндрична опашка	br	10	30 дни	20 дни	
242	11428	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=18mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
243	11430	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=20mm; с цилиндрична опашка	br	10	30 дни	20 дни	
244	11435	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=28mm; с цилиндрична опашка	br	20	30 дни	20 дни	
245	11441	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=3mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
246	11444	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=4mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
247	11446	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=5mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
248	11450	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=7mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
249	11455	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=10mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
250	11457	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=12mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
251	11459	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=14mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	

А

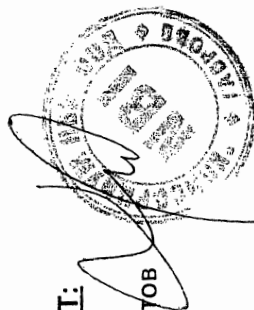
	2	3	4	5	6	7	8
252	11463	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=18mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
253	11465	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=20mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
254	11467	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=22mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
255	11475	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=6mm; с цилиндрична опашка	br	10	30 дни	20 дни	
256	11477	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=8mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни	
257	11860	Бор-фреза твърдосплавна бързорежеща L1020M06X	br	10	30 дни	20 дни	
258	46783	Бор-фреза твърдосплавна цилиндрична с челна насечка; HSSG, цилиндрична, диаметър на главата 12mm; дължина на главата 25mm; средно насечена; диаметър на опашката -6mm; X-образно насечена; с челна насечка	br	33	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия
259	46784	Бор-фреза твърдосплавна бързорежеща L1225M06X или HSS L1225/6 Cuts 3; размери 12x25x65mm; форма L със заоблен връх	br	16	30 дни	20 дни	
260	46785	Бор-фреза бързорежеща цилиндрична закръглена HSSG-C1225M 3a черна стомана	br	10	30 дни	20 дни	
261	46786	Бор-фреза бързорежеща аркободобна закръглена HSSG-F1225M 3a черна стомана	br	10	30 дни	20 дни	
262	46789	Бор-фреза бързорежеща сферична HSSG-D1211M 3a черна стомана	br	10	30 дни	20 дни	
263	46807	Фреза за верижни зъбни колела 3/4"	k-t	2	30 дни	20 дни	
264	46808	Фрезер БДС 3122-70 дисков зъбонарязващ - модул Модул 1	k-t	3	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България
265	46838	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,4; D=40mm	k-t	1	30 дни	20 дни	
266	46909	Фрезер DIN1837 дисков ф 180x3 HSS	br	10	30 дни	20 дни	

8

		2	3	4	5	6	7	8
267	46921	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф100х1,6	br	5	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България	
268	46925	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф160х3	br	2	30 дни	20 дни		
269	46930	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана D=25mm. цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни		
270	46931	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=28mm; с цилиндрична опашка	br	2	30 дни	20 дни		
271	50350	Фрезер DIN1837 HSS дисков ф 200/5	br	10	30 дни	20 дни		
272	50361	Фрезер DIN1837 HSS дисков ф3 10/6	br	2	30 дни	20 дни		
274	53519	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125х1	br	15	30 дни	20 дни		
275	53520	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125х2.5	br	10	30 дни	20 дни		
276	53521	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125х4	br	10	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия	
277	73259	Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - С, размер на главата ф13, р-р на опашката ф6мм	br	2	30 дни	20 дни		
278	73260	Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - С, размер на главата ф10, р-р на опашката ф6мм	br	2	30 дни	20 дни		
279	73262	Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - G, размер на главата ф13, р-р на опашката ф6мм	br	2	30 дни	20 дни	"Резбонарезни инструменти Габрово" - България	
280	75326	Фрезер с винтови канали конусна опашка с резба; работна част 106; ф32	br	10	30 дни	20 дни		

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николай Налбантов
Управител
25.02.2014 год.



"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, КОИТО ЩЕ ПРИДРУЖАВАТ СТОКАТА

Всяка доставка ще се придружава от следните документи:

- Сертификат / декларация за съответствие
- Сертификат / декларация за произход
- Условия за съхранение

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

Handwritten mark

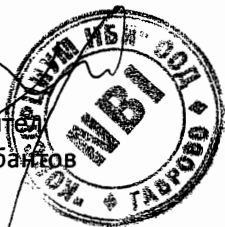
"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СРОК И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Доставките ще бъдат извършвани след предварителна писмена заявка на определени количества от Възложителя за период от 1 (една) календарна година.

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

Handwritten signature

Оригинал

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД - Габрово, ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 2

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	един. мярка	Кол-во	Срок на доставка от заявка	Срок за подмяна (при установено несъответствие на стоката с техн. спецификация)	Производител и страна на произход на стоката	забележка
1		2	3	4	5	6	7	8
1	10664	Нож стругарски чистови - широк 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	30 дни	20 дни	"ВСК Кентавър" - България	
2	10667	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 10x10x160 с твърдосплавна пластина P30	бр	20	30 дни	20 дни		
3	10670	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 25x25x315 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	30 дни	20 дни		
4	10722	Нож стругарски , резбонарезен , десен за вътрешна резба 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	30 дни	20 дни		
5	10832	Нож стругарски проходен, упорен, лъв 25x25x140 с твърдосплавна пластина K20	бр	20	30 дни	20 дни		
6	11053	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт" 10x10x140	бр	2	30 дни	20 дни		

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

2

1	2	3	4	5	6	7	8
7	Нож DIN4980 стругарски ; 25x25L проходни упорни	br	10	30 дни	20 дни	"ВСК Кентавър" - България	
8	Нож стругарски проходен, упорен,десен 32x32x170 с твърдосплавна пластина P30	br	2	30 дни	20 дни		
9	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 10x10x160	br	30	30 дни	20 дни		
10	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 16x16x160	br	2	30 дни	20 дни		
11	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 20x20x160мм	br	2	30 дни	20 дни		
12	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 25x25x160	br	2	30 дни	20 дни		
13	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 20x20x240 с твърдосплавна пластина P20	br	10	30 дни	20 дни		
14	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт 16x16x140	br	30	30 дни	20 дни		
15	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт 20x20x150	br	30	30 дни	20 дни		
16	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт 8x8x120	br	30	30 дни	20 дни		
17	Нож стругарски проходен, упорен, десен 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	br	2	30 дни	20 дни		
18	Нож стругарски проходен, упорен, лъв 25x25x140 с твърдосплавна пластина P20	br	10	30 дни	20 дни		

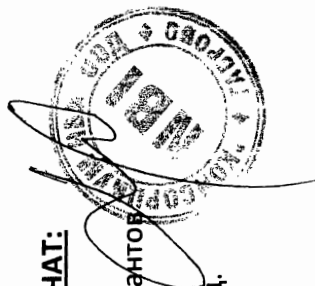
110519

2

1	2	3	4	5	6	7	8
19	64267 Нож стругарски отрезен със сменяема пластина тип PHGR 25/25/140 W 2.4-3.18	br	5	30 дни	20 дни	"SECO" - Швеция	
20	64228 Пластина сменяема за груба обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръба За Нож стругарски за външно обстръгване със сменяеми пластини PDJNR/25/25/180	br	20	30 дни	20 дни		
21	64229 Пластина сменяема за чистова обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръба За Нож стругарски за външно обстръгване със сменяеми пластини PDJNR/25/25/180	br	30	30 дни	20 дни		
22	64257 Пластина сменяема за чистова обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръб за нож стругарски за вътрешно обстръгване със сменяеми пластини SCLCR ф12 L 150	br	10	30 дни	20 дни		
23	64268 Пластина сменяема с два режещи ръба за нож стругарски отрезен със сменяема пластина PHGR 25/25/140 W2.4-3.18	br	20	30 дни	20 дни		

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николай Налбантов
Управител
25.02.2014 год.



3

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, КОИТО ЩЕ ПРИДРУЖАВАТ СТОКАТА

Всяка доставка ще се придружава от следните документи:

- Сертификат / декларация за съответствие
- Сертификат / декларация за произход
- Условия за съхранение

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

Handwritten mark

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СРОК И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Доставките ще бъдат извършвани след предварителна писмена заявка на определени количества от Възложителя за период от 1 (една) календарна година.

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

Handwritten mark

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 3

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	един. марка	Кол-во	Срок на доставка от заявка	Срок за подмяна (при установено несъответствие на стоката с техн. спецификация)	Производител и страна на произход на стоката	забележка
1		2	3	4	5	6	7	8
1	105443	Лента биметална за рязане на метал, безконечна L=2730x27x0.9mm; с променлива стъпка Z= 5/8 зъба в 1 цол	br	2	30 дни	20 дни	"FEIDA" - Германия	
2	11930	Лист за механична ножовка L=350mm; W=40mm	br	5	30 дни	20 дни		
3	11940	Лист за ръчна ножовка 300x13x0,65 mm	br	10	30 дни	20 дни		
4	92991	Лист за ръчна ножовка 300x15x0,65 mm	br	70	30 дни	20 дни		
5	10852	Четка телена за ел.дрелка, ф50mm; за стоманени детайли	br	10	30 дни	20 дни		
6	10853	Четка телена за ел.дрелка, ф60mm; за стоманени детайли	br	10	30 дни	20 дни		
7	9708	Четка дискова със стоманен-черен косъм (за ъглошлайф); ф180; Двътр.=30mm	br	50	30 дни	20 дни		
8	11870	Диск за циркуляр ф310x2x30	br	2	30 дни	20 дни		
9	11872	Диск за циркуляр ф400x2,5x30	br	6	30 дни	20 дни		
10	11927	Лента за банциг за дърво ширина 35 mm.	m	100	30 дни	20 дни		
11	11928	Лента за банциг за метал ширина 30 mm	m	100	30 дни	20 дни		

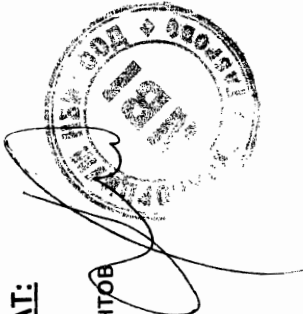
ТЪРГОВСКА ТАЙНА

1	2	3	4	5	6	7	8
12	12273	Изравнител диамантен /промишлен диамант/ 3,5-5 карата; еднозърнест					
13	46777	Диск за рязане на асфалт-комбиниран, ф450мм, за бензинов фугорез - СЕДИМА					
14	8934	Ножове комплект - 10 броя за трион вертикален (прободен) електрически ръчен					

[Handwritten signature]

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николай Налбантов
Управител
25.02.2014 год.



[Handwritten mark]

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, КОИТО ЩЕ ПРИДРУЖАВАТ СТОКАТА

Всяка доставка ще се придружава от следните документи:

- Сертификат / декларация за съответствие
- Сертификат / декларация за произход
- Условия за съхранение

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

Handwritten mark

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД – Габрово

ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

СРОК И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Доставките ще бъдат извършвани след предварителна писмена заявка на определени количества от Възложителя за период от 1 (една) календарна година.

Управител
Н. Налбантов



Габрово,
25.02.2014 г.

Handwritten signature

"НБИ КОНСОРЦИУМ" ООД - Габрово, ул. "Батак" №31, тел. 066 801 804; факс: 066 801 809; ЕИК: 107526979; ИН по ЗДДС: BG107526979

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 1

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	един. мярка	Кол-во	единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	10784	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба M7/8 G	k-t	5	39.20	196.00
2	10871	Метчик DIN 13 HSS ръчен M6	br	12	3.96	47.52
3	10872	Метчик DIN 13 HSS ръчен M8	br	10	5.17	51.70
4	10873	Метчик DIN 13 HSS ръчен M10	br	5	6.94	34.70
5	10874	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12 нормална резба	br	20	11.99	239.80
6	10879	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M12x1	k-t	4	13.60	54.40
7	10880	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M12x1,25	k-t	4	8.86	35.44
8	10882	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, M22x1,5	k-t	3	35.59	106.77
9	10906	Метчик DIN 2181 HSS ръчен - ляв M18x1,5L	k-t	10	34.11	341.10
10	10907	Метчик DIN 2181 HSS ръчен - ляв M24x1L	k-t	5	51.94	259.70
11	10909	Метчик DIN 2181 HSS ръчен за глухи отвори, ляв M16x1,5L	k-t	5	28.39	141.95
12	11046	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба, 1/4" G	br	4	4.50	18.00
13	11971	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 1/2" G	k-t	1	21.34	21.34
14	11973	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 3/4" G	k-t	1	31.65	31.65
15	11974	Метчик DIN 5156 HSS за тръбна цилиндрична резба 3/8"	k-t	3	12.15	36.45
16	11983	Метчик DIN 374 HSS машинен M30x3,5	br	2	34.80	69.60
17	11984	Метчик DIN 374 HSS машинен M33x3,5	br	3	12.40	37.20
18	11985	Метчик DIN 352 HSS машинен M42x4,5	br	2	80.16	160.32
19	11988	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M10x1 (ситна стъпка)	k-t	5	7.96	39.80
20	11989	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M10x1,5	br	2	6.94	13.88
21	11990	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12x1	k-t	8	13.65	109.20
22	11991	Метчик DIN 13 HSS ръчен M12x1,25	br	10	8.86	88.60

1	2	3	4	5	6
23	11993	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M12x1,5	br	10	13.65
24	11994	Метчик ръчен DIN 13 HSS ръчен M12x1,75	br	24	11.98
25	11996	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M14x1,25	k-t	5	6.24
26	11998	Метчик DIN 13 HSS ръчен M14x2	br	2	10.85
27	12001	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M16x1,25	k-t	3	22.76
28	12004	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M16x2	k-t	10	16.98
29	12016	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M22x1,5	k-t	5	35.59
30	12021	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M2x0,4	k-t	10	6.62
31	12027	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M36x1,5	k-t	2	36.20
32	12030	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M3x0,5	k-t	20	3.98
33	12033	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M4x0,7	k-t	10	3.10
34	12034	Метчик DIN 13 HSS ръчен M5x0,8	br	2	3.82
35	12040	Метчик DIN 13 HSS ръчен M8x1,25	br	5	4.90
36	12043	Метчик DIN 13 HSS ръчен M10x1,25	br	5	3.80
37	12047	Метчик DIN 13 HSS ръчен M3x0,35	br	5	5.74
38	12048	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M3x1	k-t	5	4.20
39	12049	Метчик DIN 13 HSS ръчен M4x0,5	br	5	1.12
40	12051	Метчик DIN 2181 HSS ръчен M4x1	k-t	5	1.12
41	12052	Метчик DIN 13 HSS ръчен M5x0,5	br	2	5.74
42	46919	Метчик DIN 2181 HSS ръчен, M5x1	k-t	3	5.74
43	49921	Метчик DIN 13 HSS M32x1,5	br	2	54.20
44	50071	Метчик DIN 13 HSS M26x1.5	br	2	29.70
45	51934	Метчик DIN 13 HSS M4	br	10	2.12
46	51938	Метчик DIN 13 HSS 28x2	br	2	34.20
47	52709	Метчик DIN 2181 HSS M3,M4,M5,M6,M8,M9,M10	k-t	15	40.86
48	54015	Метчик ръчен DIN 13 HSS M5	br	13	3.82
49	56196	Метчик DIN 13 HSS 12L ръчен лав	br	15	15.19
50	72991	Метчик DIN 13 HSS ръчен M14x1,5 (ситна стъпка)	br	5	18.95
51	80459	Метчик DIN 13 HSS ръчен/; тип M20x1.5 LX; лява резба	br	6	39.86
52	90091	Комплект метчици и плашки с въртоци и плашко държатели M3 до M42 /нормална резба/	br	3	498.87
53	10769	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M2 форма B	br	5	0.98
54	10785	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 лява M14x2 форма B	br	10	7.30

82

1

1	2	3	4	5	6
55	10788	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 лява M20x2,5 форма B	br	10	12.10
56	10790	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M32 форма B	br	2	10.80
57	11047	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 за тръбна цилиндрична резба, 1/4"	br	2	19.63
58	11500	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M18x2,5 форма B	br	2	7.20
59	11504	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M20x1,5 форма B	br	3	12.10
60	11509	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M24x1,5 форма B	br	3	48.48
61	11519	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M36x1,5 форма B	br	2	10.50
62	11529	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M6x1 форма B	br	5	3.48
63	11549	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M10 форма B	br	7	5.68
64	11550	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M12 форма B	br	2	8.29
65	11551	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M16 форма B	br	7	22.70
66	11555	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M6 форма B	br	5	3.48
67	11556	Плашка DIN EN 22 568 M-DIN 223 M8 форма B	br	10	3.92
68	11559	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G1/2 форма B	br	5	28.54
69	11560	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G3/4 форма B	br	5	64.59
70	11562	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G3/4 форма B	br	5	64.59
71	11563	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) G3/8 форма B	br	5	28.54
72	11572	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 1/2" форма B	br	3	28.54
73	11573	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 3/4" форма B	br	2	64.59
74	11574	Плашка DIN EN 24 231 M (DIN 5158) за тръбна цилиндрична резба 3/8" форма B	br	6	28.54
75	11576	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) лява M27x3 LH форма B	br	5	84.03
76	12129	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M10x1,25 форма B	br	5	9.90
77	12131	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M12x1 форма B	br	5	13.20
78	12133	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M12x1,75 форма B	br	10	11.09
79	12135	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M14x1,5 форма B	br	5	16.68
80	12137	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M14x2 форма B	br	5	8.90
81	12139	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M16x1,5 форма B	br	10	22.70
82	51950	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M4 форма B	br	5	3.37
83	51954	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M5 форма B	br	5	3.48
84	51957	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M3 форма B	br	10	1.00
85	51969	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M26x1.5 форма B	br	1	58.94
86	52694	Плашка DIN EN 22 568 M (DIN 223) M2 до M36 форма B	k-t	1	348.50
87	80460	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M16x1.5 LX; лява резба	br	10	28.38

8

ПРОГНОЗНА ТАБЛИЦА

2		3	4	5	6
88	80461	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M18x1.5 LX; лява резба	br	10	31.47
89	80462	Плашка; DIN EN 22 568 M (DIN 223) тип M20x1.5 LX; лява резба	br	10	38.32
90	107083	Свердло ударно SDS plus ф25x200мм	br	1	8.59
91	107084	Свердло ударно SDS plus ф28x400мм	br	1	12.10
92	107087	Свердло ударно SDS plus ф8x200мм	br	12	2.25
93	10751	Свердло с цилиндрична опашка нормално ф5,3	br	5	0.34
94	10753	Свердло с цилиндрична опашка нормално ф5,7	br	5	0.34
95	10900	Свердло DIN 338 HSS комплект от ф1мм до ф12мм	k-t	7	28.40
96	11057	Свердло БДС 976-78 Тип N ф2	br	25	0.13
97	11058	Свердло БДС 976-78 Тип N ф2,5	br	20	0.17
98	11061	Свердло БДС 976-78 Тип N ф3,5	br	20	0.19
99	11063	Свердло БДС 976-78 Тип N ф4	br	60	0.24
100	11064	Свердло БДС 976-78 Тип N ф4,2	br	20	0.24
101	11065	Свердло БДС 976-78 Тип N ф4,5	br	30	0.20
102	11066	Свердло БДС 976-78 Тип N ф5	br	50	0.37
103	11068	Свердло БДС 976-78 Тип N ф5,5	br	20	0.20
104	11069	Свердло БДС 976-78 Тип N ф6	br	40	0.38
105	11070	Свердло БДС 976-78 Тип N ф6,5	br	15	0.68
106	11071	Свердло БДС 976-78 Тип N ф7	br	20	0.38
107	11073	Свердло БДС 976-78 Тип N ф8	br	20	1.17
108	11076	Свердло БДС 976-78 Тип N ф8,5	br	10	1.17
109	11077	Свердло БДС 976-78 Тип N ф9	br	20	1.38
110	11080	Свердло БДС 976-78 Тип N ф10	br	25	1.45
111	11081	Свердло БДС 976-78 Тип N ф10,2	br	10	1.45
112	11082	Свердло БДС 976-78 Тип N ф10,5	br	10	1.98
113	11122	Свердло за закалени стомани за закалени стомани с HRc = 60-67 Вариант 108M ф 6.5мм	br	5	1.87
114	11124	Свердло за закалени стомани за закалени стомани с HRc = 60-67 Вариант 108M ф 10.5	br	5	3.15
115	11126	Свердло за закалени стомани за закалени стомани с HRc = 60-67 Вариант 108M ф8мм	br	5	2.20
116	11162	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф3,3	br	10	0.22
117	11242	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф36,5	br	1	39.50
118	11244	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,0	br	160	0.24
119	11246	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,2	br	35	0.24

Wey

1	2	3	4	5	6
120	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,5	br	5	0.24	1.20
121	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,7	br	5	0.24	1.20
122	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф4,8	br	15	0.24	3.60
123	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,0	br	15	0.37	5.55
124	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,1	br	5	0.28	1.40
125	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,2	br	5	0.28	1.40
126	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф5,5	br	15	0.28	4.20
127	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,0	br	120	0.38	45.60
128	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,1	br	5	0.40	2.00
129	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,2	br	5	0.46	2.30
130	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,4	br	5	0.46	2.30
131	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,5	br	10	0.58	5.80
132	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,6	br	5	0.59	2.95
133	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,7	br	10	0.40	4.00
134	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф6,8	br	5	0.44	2.20
135	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,0	br	25	0.40	10.00
136	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,4	br	5	0.52	2.60
137	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,5	br	60	0.40	24.00
138	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф7,6	br	5	0.52	2.60
139	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,0	br	75	0.98	73.50
140	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,2	br	5	0.98	4.90
141	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,4	br	5	0.98	4.90
142	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,5	br	5	1.30	6.50
143	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф8,6	br	5	1.30	6.50
144	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,0	br	15	1.58	23.70
145	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,4	br	5	0.70	3.50
146	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,6	br	5	0.70	3.50
147	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,7	br	5	0.70	3.50
148	Средло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф9,8	br	5	0.84	4.20
149	Средло центрово DIN 333 A.2,5 HSS	br	25	2.72	68.00
150	Средло центрово DIN 333 A.3,15 HSS	br	15	2.30	34.50
151	Средло центрово DIN 333 A.4 HSS	br	15	2.75	41.25
152	Средло центрово DIN 333 ф2 HSS	br	15	1.48	22.20

Р

2019

1	2	3	4	5	6
153	Свердло центрово DIN 333 ф5 HSS	br	15	3.51	52.65
154	Свердло центрово DIN 333 ф6,3 HSS	br	15	7.45	111.75
155	Райбер раздвижен ф 9.5-ф 10.5	br	10	52.40	524.00
156	Свердло БДС 977-78 дълго ф3	br	100	0.46	46.00
157	Свердло БДС 977-78 дълго ф4	br	70	0.58	40.60
158	Свердло DIN 338 комплект от ф2мм до ф14мм HSS	k-t	2	38.40	76.80
159	Свердло с твърдосплавни пластини ф6	br	2	1.20	2.40
160	Свердло с твърдосплавни пластини ф8	br	7	1.50	10.50
161	Свердло DIN 338 ф1,6 HSS	br	20	0.15	3.00
162	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф2,35 HSS	br	10	0.29	2.90
163	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф5,4	br	5	0.39	1.95
164	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф5,8мм	br	5	0.39	1.95
165	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф8,3 HSS	br	5	0.68	3.40
166	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 1,0	br	20	0.12	2.40
167	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 1,5	br	20	0.12	2.40
168	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,0	br	70	1.45	101.50
169	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,2	br	5	1.45	7.25
170	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,4	br	5	0.96	4.80
171	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 10,6	br	5	1.45	7.25
172	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,0	br	15	1.58	23.70
173	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,5	br	2	1.00	2.00
174	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 11,6	br	5	1.00	5.00
175	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,0	br	50	2.40	120.00
176	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,2	br	5	2.40	12.00
177	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,5	br	5	2.95	14.75
178	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 12,6	br	5	1.80	9.00
179	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 13,0	br	5	1.30	6.50
180	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 14,0	br	50	3.80	190.00
181	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 16,0	br	35	2.40	84.00
182	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 18,0	br	53	7.90	418.70
183	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,0	br	10	0.19	1.90
184	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка ф 2,2	br	20	0.12	2.40
185	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,4	br	10	0.13	1.30

20

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

WAC

1	2	3	4	5	6
186	11802	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,5	br	10	0.17
187	11804	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 2,6	br	10	0.17
188	11806	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 20,0	br	33	8.90
189	11807	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 24,0	br	2	18.64
190	11810	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,0	br	134	0.23
191	11811	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,1	br	10	0.18
192	11812	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,2	br	40	0.23
193	11814	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,5	br	20	0.23
194	11815	Свердло БДС 976-70 с цилиндрична опашка нормално ф 3,6	br	10	0.20
196	46846	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 15мм HSS	br	5	2.20
197	46853	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 22мм HSS	br	13	13.67
198	46854	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка нормално ф 22,5мм	br	3	13.67
199	46857	Свердло DIN 345 с конусна опашка нормално ф27мм HSS	br	2	14.80
200	50085	Райбер ф 15	br	20	5.40
201	51990	Райбер раздвижен; ф24-27.5	br	10	98.50
202	51995	Райбер раздвижен; ф27.5-31.5	br	5	18.90
203	52120	Свердло DIN 345 ф 62 с конусна опашка HSS	br	1	40.50
204	52171	Свердло DIN 338 ф1.6 центрово HSS	br	15	1.56
205	53164	Свердло DIN 345 ф20,5 HSS	br	1	8.20
206	63712	Свердла комплект ф2 до ф16 мм	k-t	7	26.84
207	75637	Свердло DIN 338 с цилиндрична опашка ф 7,8 HSS	br	5	0.52
208	90915	Свердло ударно р-р 6/50, Ref. 113, захват SDS+	br	1	1.43
209	90917	Свердло ударно ф6, L100, захват SDS+	br	4	1.43
210	90918	Свердло ударно ф6, L150, захват SDS+	br	19	1.95
211	90920	Свердло ударно ф8, L100, захват SDS+	br	2	1.58
212	90921	Свердло ударно ф8, L150, захват SDS+	br	9	1.98
213	90923	Свердло ударно ф10, L150, захват SDS+	br	4	2.16
214	90924	Свердло ударно ф10, L250, захват SDS+	br	14	2.94
215	90925	Свердло ударно ф10, L400, захват SDS+	br	2	8.60
216	90926	Свердло ударно ф12, L200, захват SDS+	br	9	12.40
217	10688	Фрезер DIN 327 HSS форма A DIN 1835 палцев с права опашка ф2мм	br	20	2.08
218	10715	Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=2mm; с цилиндрична опашка	br	2	2.08

3

Всичко

1	2	3	4	5	6
219	10812	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=63mm; Ъгъл 30°; За клапанни гнезда	br	3	24.30
220	10813	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=80mm; Ъгъл 45°; За клапанни гнезда	br	3	24.30
221	10814	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=50mm; Ъгъл 60°; За клапанни гнезда	br	3	18.20
222	10815	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=100mm; Ъгъл 60°; За клапанни гнезда	br	3	25.30
223	10817	Фреза DIN 885 дискова тристранна ф63 б=4мм HSS	br	2	56.47
224	10839	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф20мм с цилиндрична опашка HSS форма A	br	2	14.91
225	10840	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф22мм с цилиндрична опашка HSS форма A	br	2	19.18
226	10841	Фреза DIN 1835/ DIN 844 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана с четири режещи ръба ф25мм с цилиндрична опашка HSS форма A	br	2	28.20
227	10902	Фрезер DIN 327/DIN 1835 палцев с права опашка ф 36 мм HSS форма A	br	20	59.30
228	10903	Фрезер DIN 327 /DIN 1835 палцев с права опашка ф 40 мм HSS форма A	br	20	89.80
229	10928	Бор-фреза бързорежеща цилиндрична закръглена HSSG-C1225M За черна стомана с цилиндрична и челно заоблена глава L=63 mm.; D раб.ч=9,5 мм.; L раб.ч=19 мм	br	5	22.30
230	10930	Бор-фреза роторна за прав шлайф с конусна глава L=63 мм.; D раб.ч=9,5 мм.; L раб.ч=19 мм.	br	5	22.30
231	11222	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=4mm L=51mm l=19mm с цилиндрична опашка	br	2	2.54
232	11223	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=6mm L=68mm l=24mm с цилиндрична опашка	br	2	2.92
233	11358	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,5; D=40mm	k-t	2	150.00
234	11359	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,6; D=40mm	k-t	1	100.00
235	11360	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,7; D=40mm	k-t	1	100.00
236	11364	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 1,75; D=55mm	k-t	1	150.00
237	11366	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 2,25; D=63mm	k-t	1	150.00
238	11376	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 4; D=90mm	k-t	1	210.00

3

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

Handwritten signature

1	2	3	4	5	6
239	11422 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=12mm; с цилиндрична опашка	br	10	7.22	72.20
240	11424 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=14mm; с цилиндрична опашка	br	12	7.70	92.40
241	11426 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=16mm; с цилиндрична опашка	br	10	9.31	93.10
242	11428 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=18mm; с цилиндрична опашка	br	2	10.98	21.96
243	11430 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=20mm; с цилиндрична опашка	br	10	14.91	149.10
244	11435 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=28mm; с цилиндрична опашка	br	20	33.34	666.80
245	11441 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=3mm; с цилиндрична опашка	br	2	2.08	4.16
246	11444 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=4mm; с цилиндрична опашка	br	2	2.08	4.16
247	11446 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=5mm; с цилиндрична опашка	br	2	2.15	4.30
248	11450 Фреза БДС 4025-81 опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана D=7mm; с цилиндрична опашка	br	2	3.61	7.22
249	11455 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=10mm; с цилиндрична опашка	br	2	5.94	11.88
250	11457 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=12mm; с цилиндрична опашка	br	2	7.86	15.72
251	11459 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=14mm; с цилиндрична опашка	br	2	8.37	16.74
252	11463 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=18mm; с цилиндрична опашка	br	2	14.73	29.46
253	11465 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=20mm; с цилиндрична опашка	br	2	20.87	41.74
254	11467 Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=22mm; с цилиндрична опашка	br	2	24.24	48.48

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

Handwritten mark

11/11/2019

1	2	3	4	5	6	
255	11475	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=6mm; с цилиндрична опашка	br	10	2.92	29.20
256	11477	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана; тип N; D=8mm; с цилиндрична опашка	br	2	4.57	9.14
257	11860	Бор-фреза твърдосплавна бързорежеща L1020M06X	br	10	19.19	191.90
258	46783	Бор-фреза твърдосплавна цилиндрична с челна насечка; HSSG, цилиндрична, диаметър на главата 12mm; дължина на главата 25mm; средно насечена; диаметър на опашката -6mm; X-образно насечена; с челна насечка	br	33	24.50	808.50
259	46784	Бор-фреза твърдосплавна бързорежеща L1225M06X или HSS L1225/6 Cuts 3; размери 12x25x6x65mm; форма L със заоблен връх	br	16	24.50	392.00
260	46785	Бор-фреза бързорежеща цилиндрична закръглена HSSG-C1225M 3а черна стомана	br	10	24.23	242.30
261	46786	Бор-фреза бързорежеща аркободобна закръглена HSSG-F1225M 3а черна стомана	br	10	24.23	242.30
262	46789	Бор-фреза бързорежеща сферична HSSG-D1211M 3а черна стомана	br	10	22.80	228.00
263	46807	Фреза за верижни зъбни колела 3/4"	k-t	2	98.60	197.20
264	46808	Фрезер БДС 3122-70 дисков зъбонарязващ - модулен Модул 1	k-t	3	210.40	631.20
265	46838	Фреза БДС 3122-70 дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) Модул 0,4; D=40mm	k-t	1	98.60	98.60
266	46909	Фрезер DIN1837 дисков ф 180x3 HSS	br	10	10.40	104.00
267	46921	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф100x1,6	br	5	8.50	42.50
268	46925	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф160x3	br	2	10.20	20.40
269	46930	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана D=25mm. сцилиндрична опашка	br	2	35.30	70.60
270	46931	Фреза БДС 4021-81 опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана Тип N; D=28mm; с цилиндрична опашка	br	2	42.03	84.06
271	50350	Фрезер DIN1837 HSS дисков ф 200/5	br	10	16.80	168.00
272	50361	Фрезер DIN1837 HSS дисков ф3 10/6	br	2	98.38	196.76
274	53519	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125x1	br	15	6.80	102.00
275	53520	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125x2.5	br	10	7.20	72.00
276	53521	Фреза DIN1837 дискова прорезна със ситни зъби HSS ф125x4	br	10	8.20	82.00
277	73259	Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - C, размер на главата ф13, p-p на опашката ф6мм	br	2	28.70	57.40
278	73260	Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - C, размер на главата ф 10, p-p на опашката ф6мм	br	2	19.40	38.80

11/11/2019

1	2	3	4	5	6
279	73262 Фрезер роторен, назъбване - диамант, форма - G, размер на главата ф 13, р-р на опашката ф6мм	br	2	27.10	54.20
280	75326 Фрезер с винтови канали конусна опашка с резба; работна част 106; ф32	br	10	52.40	524.00
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)					26 921.81

Начин на плащане: в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемопредавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николай Налбантов

Управител

25.02.2014 год.



ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 2

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	един. мярка	Кол-во	единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	10664	Нож стругарски чистови - широк 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	8.50	17.00
2	10667	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 10x10x160 с твърдосплавна пластина P30	бр	20	5.90	118.00
3	10670	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 25x25x315 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	10.98	21.96
4	10722	Нож стругарски , резбонарезен , десен за вътрешна резба 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	9.40	18.80
5	10832	Нож стругарски проходен, упорен, лав 25x25x140 с твърдосплавна пластина K20	бр	20	6.90	138.00
6	11053	Нож стругарски металорежещ от бързорежна стомана "Кобалт" 10x10x140	бр	2	3.75	7.50
7	11135	Нож DIN4980 стругарски ; 25x25L проходни упорни	бр	10	6.90	69.00
8	11217	Нож стругарски проходен, упорен, десен 32x32x170 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	8.15	16.30
9	12059	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 10x10x160	бр	30	3.70	111.00
10	12061	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 16x16x160	бр	2	8.70	17.40
11	12062	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 20x20x160мм	бр	2	12.80	25.60
12	12063	Нож металорежещ от бързорежеща стомана -заготовка 25x25x160	бр	2	26.40	52.80
13	12073	Нож стругарски , разстъргващ за глухи отвори 20x20x240 с твърдосплавна пластина P20	бр	10	6.80	68.00
14	12084	Нож стругарски металорежещ от бързорежна стомана "Кобалт 16x16x140	бр	30	8.70	261.00
15	12085	Нож стругарски металорежещ от бързорежна стомана "Кобалт 20x20x150	бр	30	12.80	384.00
16	12086	Нож стругарски металорежещ от бързорежна стомана "Кобалт 8x8x120	бр	30	2.60	78.00
17	12095	Нож стругарски проходен, упорен, десен 25x25x140 с твърдосплавна пластина P30	бр	2	6.90	13.80
18	12099	Нож стругарски проходен, упорен, лав 25x25x140 с твърдосплавна пластина P20	бр	10	6.90	69.00

1	2	3	4	5	6
19	64267 Нож стругарски отрезен със сменяема пластина тип PHGR 25/25/140 W 2.4-3.18	br	5	159.80	799.00
20	64228 Пластина сменяема за груба обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръба За Нож стругарски за външно обстръгване със сменяеми пластини PDJNR/25/25/180	br	20	9.48	189.60
21	64229 Пластина сменяема за чистова обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръба За Нож стругарски за външно обстръгване със сменяеми пластини PDJNR/25/25/180	br	30	9.48	284.40
22	64257 Пластина сменяема за чистова обработка на неръждаема стомана с два или повече режещи ръб за нож стругарски за вътрешно обстръгване със сменяеми пластини SCLCR ф12 L 150	br	10	7.86	78.60
23	64268 Пластина сменяема с два режещи ръба за нож стругарски отрезен със сменяема пластина PHGR 25/25/140 W2.4-3.18	br	20	27.40	548.00
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterms 2010)					3 386.76

Начин на плащане: в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемопредавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николай Налбантов
Управител
25.02.2014 год.



2

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на металорежещи инструменти" за Обособена позиция № 3

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	един. мярка	Кол-во	единична цена	Обща стойност
1		2	3	4	5	6
1	105443	Лента биметална за рязане на метал, безконечна L=2730x27x0.9mm; с променлива стъпка Z=5/8 зъба в 1 цол	br	2	45.80	91.60
2	11930	Лист за механична ножовка L=350mm; W=40mm	br	5	8.89	44.45
3	11940	Лист за ръчна ножовка 300x13x0,65 mm	br	10	1.80	18.00
4	92991	Лист за ръчна ножовка 300x15x0,65 mm	br	70	1.80	126.00
5	10852	Четка телена за ел.дрелка, ф50mm; за стоманени детайли	br	10	10.20	102.00
6	10853	Четка телена за ел.дрелка, ф60mm; за стоманени детайли	br	10	12.40	124.00
7	9708	Четка дискова със стоманен-черен косъм (за ъглошлайф); ф180; Двътр.=30mm	br	50	12.50	625.00
8	11870	Диск за циркуляр ф310x2x30	br	2	8.70	17.40
9	11872	Диск за циркуляр ф400x2,5x30	br	6	15.60	93.60
10	11927	Лента за банциг за дърво ширина 35 мм.	m	100	2.80	280.00

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

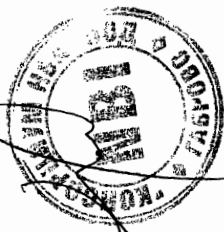
Handwritten signature

1	2	3	4	5	6
11	11928 Лента за банциг за метал ширина 30 мм	m	100	2.60	260.00
12	12273 Изравнител диамантен /промишлен диамант/ 3,5-5 карата; еднозърнест	br	6	128.40	770.40
13	46777 Диск за рязане на асфалт-комбиниран, ф450мм, за бензинов фугорез -СЕДИМА	br	1	514.20	514.20
14	8934 Ножове комплект - 10 броя за трион вертикален (прободен) електрически ръчен	br	4	1.80	7.20
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)					3 073.85

Начин на плащане: в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемопредавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Handwritten signature


Николай Налбантов
 Управител
 25.02.2014 год.

Handwritten mark