

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА :

Доставка на резервни части на фирма „VALSERVE“ за обратни клапани „SERSEG - Schlumberger“, монтирани на тръбопроводи от състава на I^{ВН} контур на 5 и 6 енергоблок“

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Резервни части за обратни клапани ” SERSEG - Schlumberger” със сигнализация на 5 и 6 блок на фирмата ” VALSERVE ”.

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на обратни клапани , както и за поддържане на минималния запас, трябва да бъдат доставени резервните части, определени в таблицата в Приложение №1 с посочените технически характеристики и количества.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за извършване на ремонт и монтаж на доставените резервни части, съгласно спецификацията на завода производител.

1.3. Изискване към Изпълнител

1.3.1. Изпълнителя на доставката да е производител или оторизиран представител на производителя.

1.3.2. Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 „Система за управление на качеството. Изисквания“, с обхват покриващ дейностите по настоящите технически изисквания (ТИ), за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТИ.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Класификацията на оборудването, за което са предназначени резервните части е определена в таблицата в Приложение №1, с указани клас по безопасност и категория по сеизмична устойчивост съгласно:

- “Общие положения обеспечения безопасности атомных станций” НП-001-15
- "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций" НП-031-01,2002

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Доставените резервни части да отговарят на посочените чертежи и на документацията на производителя за определените номенклатури и типове оборудване.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно определените чертежи, техническите условия и нормативно-технологичната документация на производителя за определените номенклатури и изделия.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване I контур работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените резервни части и корпуси трябва да отговарят на нормативно-техническата документация на производителя за определените номенклатури и приложимите изисквания съгласно "Трубопроводная арматура для атомных Станций. Общие технические требования" НП-068-05.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години от монтирането на резервните части.

Срок на годност и жизнен цикъл за корпуси не по-малко от 40 години от монтирането.

2.9. Надеждност и ресурсни характеристики

Техническите характеристики на резервните части, който трябва да се доставят са представени в табличен вид, в Приложение №1 към настоящата техническа спецификация.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспортиране и при съхранение в склад за срок не по-малък от 24 месеца от датата на доставка.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документите, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/изпълнителя;
- протоколи от изпитания;
- документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност;
- паспорт на оборудването;
- техническо описание;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №.....; позиция от чертеж);

Документацията по т.4 (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат (сканирани оригинали на документите).

4.2. Доставка на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112.

ПРИЛОЖЕНИЯ: Приложение №1 – Техническа спецификация за доставка на резервни части на фирма „VALSERVE“ за обратни клапани „SERSEG - Schlumberger“, монтирани на тръбопроводи от състава на I^{ВН} контур на 5 и 6 енергоблок.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Доставка на резервни части на фирма „VALSERVE“ за обратни клапани “SERSEG - Schlumberger”, монтирани на тръбопроводи от състава на I^{ви} контур на 5 и 6 енергоблок“

Доставка резервни части за 2025г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сезимика
1.	133259	Корпус, за дисков обратен клапан, тип “Schlumberger”, DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 5.6YT11,12,13,14S03, 04	DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 поз. 1,2,3,5,6,7,8,9,10,11,12,13,24,25, 44,45,47,51,52,54,55	бр.	2	2-3	1
2.	133260	Капак, за дисков обратен клапан, тип “Schlumberger”, DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 5.6YT11,12,13,14S03, 04	DN300 PN180 T=350°C, Чертеж №219451 поз. 14,17,19,20,21	бр.	2	2-3	1
3.		Корпус, за дисков обратен клапан, тип “Schlumberger”, DN 200 PN = 150°C 5.6TQ13,23,33S20,25	DN 200 PN = 150°C, Чертеж № 219453, поз.1,2	бр.	2	2-3	1
4.	128261	Комплект резервни части, ос, втулки и държач за обратен клапан тип “Schlumberger” DN200 PN6 T=150°C ; Черт. №2194535, 5.6TQ13,23,33S20,25	DN200 PN6 T=150°C ; Черт. № 219453, поз. 5,8,10,11,12,13,14,15, 16,17,19,20,21,22,23,24,25,26,34	бр.	2	2-3	1
5.	121423	Орган затварящ, за дисков обратен клапан, тип “Schlumberger” DN 200 PN = 150°C, Чертеж № 219453, 5.6TQ13,23,33S20,25	DN 200 PN = 150°C, Чертеж, № 219453, поз. 3,6,7,8,9	бр.	2	2-3	1
6.	122576	Уплътнение за корпус-капак, за дисков обратен клапан, тип “Schlumberger” DN300 PN25 T=350°C, Чертеж №219449 поз.29, 5.6TO11,21,31S04,16	DN300 PN25 T=350°C Чертеж №219449 поз.29	бр.	6	2-3	1