



Анализи, управленски
и проектантски решения
за енергийната индустрия

ДЖИ СИ АР АД

България, гр. София-1750, бул. Цариградско шосе № 40
Тел.: +359 2 4748 800; Факс: +359 2 4748 898
info@gcr.bg; www.gcr.bg
ЕИК: 206247340; ИН по ЗДДС: BG206247340

№ GCR-0002-KNPP-L-0117

Дата: 04.09.2026 г.

ДО
„АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД
3321, ГР. КОЗЛОДУЙ

ОТ
„ДЖИ СИ АР“ АД
1750, ГР. СОФИЯ

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
По покана за пазарни консултации № 58626

ОТНОСНО: „Модернизация на системата за разхлаждане на басейните за съхранение на ОЯГ“

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Представяме ви нашето индикативно предложение за изпълнение на горесцитираната задача, изготвено съгласно Техническо задание № 26.ХОГ.ТЗ.98, приложено към поканата за пазарни консултации.

I. Цена за изпълнение на услугата, съгласно Техническото задание

№	Наименование на етапите	Обща цена, евро без ДДС
1.	Етап I – проектиране (вкл. изготвяне на екзекутивна документация)	491 200,00
2.	Етап II – доставка и входящ контрол	1 476 000,00
3.	Етап III – СМР, ПНР и въвеждане в експлоатация	559 800,00
	Предлагана цена за изпълнение: /два милиона петстотин двадесет и седем хиляди евро без ДДС/	2 527 000,00

II. Информация за производител на оборудването

Помпи KV30MP01, KV30MP02 – предлага се производител на новото помпено оборудване да бъде Grundfos, като алтернативен производител се предлага KSB.

• Grundfos е световен лидер в производството на помпено оборудване със седалище в Дания. Компанията разработва високоефективни решения за водоснабдяване, водоподготовка, енергетика и промишлени приложения. Продуктите на Grundfos се

използват широко в енергийния сектор, включително в системи за водоподготовка и спомагателни системи на електроцентрали, където се изискват висока надеждност, енергийна ефективност и дълъг експлоатационен живот.

- KSB е утвърден германски производител с над 150 години опит в разработването на помпи, арматура и системи за управление. Компанията е широко представена в енергетиката и ядрената индустрия и е признат доставчик на оборудване за критични технологични процеси. KSB е сред традиционните доставчици за ядрената енергетика и разполага с дългогодишен опит в проектирането, производството и доставката на помпи и арматура за атомни електроцентрали в Европа и по света. Продукцията на компанията се отличава с висока надеждност, експлоатационна безопасност и съответствие с най-строгите индустриални стандарти.

Топлообменници KV30AW01/1, KV30AW02/1, KV30AW03/1- предлага се Alfa Laval тип M15-BFM или алтернатива Danfoss SONDEX тип S15A

- Alfa Laval е водещ шведски производител на пластинчати топлообменници, сепаратори и оборудване за топлообменни процеси. Продукцията на компанията се използва широко в енергетиката, химическата промишленост, системите за отопление и охлаждане, както и в ядрени електроцентрали за спомагателни системи за охлаждане, водоподготовка и технологични топлообменни процеси. Компанията разполага с богат международен опит и множество референции в обекти с повишени изисквания за надеждност и безопасност.

- Danfoss SONDEX е част от групата Danfoss и е специализирана в разработването и производството на високоефективни пластинчати топлообменници. Компанията предлага надеждни решения за промишлени и енергийни приложения с висока степен на експлоатационна гъвкавост. Топлообменниците SONDEX се използват в електроцентрали, системи за водоподготовка, топлофикационни и индустриални инсталации, включително в обекти от енергийния сектор, където се изисква висока надеждност на оборудването.

Филтри KV30AF01, KV30AF02, KV30AF03 – предлагани производители HYDAC или алтернатива BOLLFILTER

- HYDAC е водещ германски производител на филтрационно оборудване, хидравлични системи и компоненти за промишлеността и енергетиката. Компанията предлага широка гама филтри за защита на технологично оборудване и поддържане на високо качество на работните среди. Продуктите на HYDAC се използват широко в конвенционални и ядрени електроцентрали, както и в различни критични технологични системи.

- BOLLFILTER е утвърден германски производител на автоматични и ръчни индустриални филтри за вода, масла и други технологични среди. Продуктите на компанията намират приложение в енергетиката, корабостроенето, химическата и процесната индустрия, както и в системи за охлаждане и водоснабдяване на електроцентрали, включително обекти с повишени изисквания към надеждността на оборудването.

Арматура – Производителите на задвижванията се предлагат REGADA или алтернатива AUMA

- REGADA е европейски производител на електрически задвижвания за спирателна и регулираща арматура. Продуктите на компанията са широко използвани в енергетиката, водоснабдяването и промишлените инсталации, като осигуряват надеждно управление на технологичните процеси и дълъг експлоатационен живот.

- AUMA е един от световните лидери в производството на електрозадвижвания и системи за автоматизация на арматура. Немската компания има дългогодишен опит в доставката на оборудване за конвенционални и ядрени електроцентрали, водоснабдителни системи и критична инфраструктура. Продуктите на AUMA са утвърдени в ядрената енергетика и се използват в множество АЕЦ по света, където се изискват висока надеждност, проследимост и съответствие с най-строгите стандарти за безопасност.

III. Информация за сроковете за изпълнение

Ориентировъчният общ срок за изпълнение на дейностите е около 500 календарни дни, както следва:

- **Изготвяне на Програма за осигуряване на качеството (ПОК) – 20 кал. дни** от подписване на договора;

- **Етап I - проектиране – 160 кал. дни** от получаване на протокол от дирекция „БиК“ за стартиране на дейностите по договора, които включват:

- искане и получаване на входни данни – 40 кал. дни: 10 кал. дни за поискване и 30 кал. дни за представяне;

- изготвяне и предаване на работен проект – 120 кал. дни след получаване на входните данни;

- **Етап II – доставка и входящ контрол – 180 кал. дни**, след приет работен проект на технически съвет без забележки;

- **Етап III - СМР, ПНР и въвеждане в експлоатация – 70 кал. дни**, както следва:

- **Етап III-а** – 30 кал. дни от даване на фронт за работа за монтаж на една помпа и един топлообменник, в комплект със самопочистващ се филтър, включително настройки, функционални изпитания и въвеждане в работа на новото оборудване;

- **Етап III-б** – 40 кал. дни от даване на фронт за работа за този етап, за монтаж на втората помпа и останалите два топлообменника, в комплект със самопочистващи се филтри, настройки и единични изпитания на новомонтираното оборудване, както и функционални изпитания на системата.

- **Изготвяне на екзекутивна документация**, както следва:

- Изготвяне на работен екзекутив – **до 20 кал. дни** от въвеждане на обекта в експлоатация;

- Изготвяне на чист екзекутив – **до 40 кал. дни** от одобряване на работния екзекутив.

IV. Информация за гаранционни срокове (т.14 от ТЗ)



Анализи, управленски
и проектантски решения
за енергийната индустрия

ДЖИ СИ АР АД

България, гр. София-1750, бул. Цариградско шосе № 40
Тел.: +359 2 4748 800; Факс: +359 2 4748 898
info@gcr.bg; www.gcr.bg
ЕИК: 206247340; ИН по ЗДДС: BG206247340

- **на доставено и монтирано оборудване** – 36 месеца от датата на въвеждане в експлоатация на модернизирания система KV30;
- **на доставено резервно оборудване** – 36 месеца от датата на приемането му при входящ контрол, без забележки;
- **на изпълнени строително-монтажни работи**, съгласно чл.20, ал.4, точки 1, 4, 5 и 6 от Наредба № 2 от 31.07.2003 г., както следва:
 - **т.1.** за всички видове новоизпълнени строителни конструкции на сгради и съоръжения, включително и за земната основа под тях - 10 години;
 - **т.4.** за всички видове строителни, монтажни и довършителни работи (подови и стенни покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.), с изключение на работите по т. 1, 2 и 3 - 5 години;
 - **т.5.** за вътрешни инсталации на сгради - 7 години; при основен ремонт и реконструкция - 5 години;
 - **т.6.** за завършен монтаж на машини, съоръжения, инсталации на промишлени обекти, контролно-измервателни системи и автоматика - 5 години.

V. Координати за кореспонденция:

Адрес: гр. София-1750, бул. Цариградско шосе № 40
Лице за контакт: инж. Ивайло Икономов; г-н Петър Манчев
Телефон: 02 47 48 829; 02 47 48 866
Факс: 02 47 48 898
Ел.поща: info@gcr.bg
Интернет адрес: https://gcr.bg

„ДЖИ СИ АР“ АД си запазва правото на всякакви промени, включително детайлизиране и прецизиране, при предаване на своя оферта по обществена поръчка с идентичен предмет на възлагане.

Председател на Съвета на директорите:

Заличено на основание
ЗЗЛД

/Петър Манчев/