

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на материали, производство на SKODA JS A.S.

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване

Артикулите (никелова тел и прокладка), необходими за доставка се използват при уплътняване на горен блок на реакторните установки 5,6YC00B01 и коляно въздушниците им.

От никеловата тел се изработват уплътненията на главен разьон на 5,6YC00B01.

Използването на никеловите уплътнения е еднократно и подмяната им при всяко разуплътняване на реактора е задължителна.

Необходимите количества и технически характеристики са представени в Приложение 1 – Техническа спецификация (табличен вид).

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят на доставката да е производител или оторизиран представител на производителя.

Производителят трябва да притежава всички необходими лицензионни и квалификационни документи, за конструиране и производство на резервни части за АЕЦ.

Артикулите да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно ISO 9001:2015 „Системи за управление на качеството. Изисквания“ с обхват покриващ дейностите по настоящите ТИ, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТИ.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за изпълнение на доставката да е до 180 календарни дни от сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

2.1.1. Никеловата тел е предназначена за влагане по оборудване, притежаващо следната класификация:

- Съгласно "Общи положения обеспечения безопасности атомных станций, НП-001-15 - са елементи за нормална експлоатация и се отнасят към 1 клас по безопасност. Класификационно означение – **1 - Н**;

- Съгласно "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" НП-089-15 се отнасят към оборудване от група **А**.

2.1.2. Никеловата прокладка е предназначена за влагане по оборудване, притежаващо следната класификация:

- Съгласно „Общи положения обеспечения безопасности атомных станций“, НП-001-15 - са елементи за нормална експлоатация и се отнасят към 2 клас по безопасност. Класификационно означение – **2 - Н**;

- Съгласно „Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок“, НП-089-15 се отнасят към оборудване от група **В**;

2.2. Квалификация на оборудването

- Съгласно „Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций“, НП-031-01 се класифицират като – **I (първа)** категория по сеизмоустойчивост.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно приложените в Техническата спецификация (Табличен вид) - Приложение 1.

2.4. Характеристика на материалите

Съгласно приложените в Техническата спецификация (Табличен вид) - Приложение 1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

2.5.1. Химичния състав на никеловата тел трябва да отговаря на следните изисквания (съдържание на елементите в тегловни %):

Ni+Co	Cu	Fe	Mn	S	Si	C	Mg	Ti
не по-малко	не повече							
99,6	0,15	0,25	0,35	0,005	0,15	0,08	0,15	0,10

2.5.2. Механични свойства на никелова тел:

- Граница на якост - не по-малко от 370 МПа;

- Граница на провлачане - не по-малко от 50 МПа;

- Еластично удължение на 200мм - не по-малко от 35%.

2.5.3. Характеристиките на никеловата проклада да отговарят на чертежа в Техническата спецификация (Табличен вид) - Приложение 1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Артикулите за доставка са предназначени за работа в условията на I-ви контур и среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчи.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно приложените в Техническата спецификация (Табличен вид) - Приложение 1.

2.8. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Артикулите трябва да имат срок на годност не по-малко от 48 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставката да се извърши до складова база на площадката на АЕЦ „Козлодуй“.

Доставката да бъде опакована съгласно изискванията на производителя, и доставена в оригиналната опаковка. Опаковката да я предпазва от външни атмосферни и други въздействия, които биха довели до влошаване на нейните характеристики.

Оборудването трябва да допуска транспортиране с всякакъв вид транспорт и на неограничено разстояние.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условия при кратко, средно и дългосрочно съхранение на материали и оборудване в документ, придружаващ доставката. Да се посочат и срокове отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригинален език, 1 екземпляр на български език. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

- Сертификат за произход;
- Сертификат за съответствие;
- Документ, в който са описани условията за съхранение;
- Чертежи и технически условия;
- Срок на годност и гаранция.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставката подлежи на общ входящ контрол на територията на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, съгласно „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, 10.УД.00.ИК.112.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на материали, производство на SKODA JS A.S.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	95010	Тел	никелова; стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф5.00мм, за главно уплътнение на реактора, за реактор ВВЭР-1000	м	260	марка BR-NI 99,6 DIN17740	да е цяло парче или размера на отделните части да са кратни на 13
2	106529	Тел	никелова, стандарт: CSN EN ISO/IEC 17050 - 1:2005; материал: NI 99.6, размер: ф1.6мм, за заваряване на главното уплътнение на реактора; за реактор ВВЭР-1000	кг	1,5	марка BR-NI 99,6 DIN17740	
3	34096	Прокладка	никелова, за въздушник на реактор ВВЕР1000, съгласно Черт.N:1156.02.02.057; размери: ф60 /ф54х3мм.	бр.	20		