

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 57366

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на индустриален адсорбционен изсушител на компресиран съгъстен въздух”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническо задание;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 10.12.2025 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 17.12.2025 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложение: Техническо задание /13 стр./

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 22.ЕП-2.ТЗ.933/03

За доставка

ТЕМА: Доставка на индустриален адсорбционен изсушител на компресиран сгъстен въздух

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Технологичните системи в ЕП-2 работят със сгъстен въздух, който след компресиране се изсушава до точка на оросяване приблизително - 42°C. За целта се използва блок за осушаване на въздуха. В схемата за производство на сгъстен въздух се експлоатират два броя изсушители - ZP74E01,02 (БОВ-30;75 kW) и ZP80E01,02 (WVN 1200).

Блока за изсушаване на въздуха БОВ-30 е в експлоатация повече от 35 години и въпреки редовно изпълняваните технически обслужвания и поддръжка, същият е физически и морално остарял.

Поради изтеклия срок на експлоатация на съоръжението, морално остарялата му елементна база, сметите от производство комплектуващи модули от състава на оборудването и липса на функционално еквивалентни такива е невъзможно поддържане на експлоатационна надеждност.

Всичко това води до необходимост от подмяна на съоръжението със съвременен тип, позволяващ обезпечаване на нормална експлоатация и резервни части. Замяната на оборудване, изработило своя експлоатационен ресурс с ново поколение с по-високи технически, експлоатационни и надеждностни характеристики ще осигури:

- подобряване експлоатационната надеждност;
- повишаване на сигурността и прецизността на управление;

- подобряване на експлоатационният вид и осигуряване на ремонтна пригодност.

Във връзка с горе описаното е необходимо да се достави 1 брой индустриален адсорбционен изсушител на компресиран сгъстен въздух с топлинна регенерация и без загуба на компресиран въздух.

Изпълнителят на доставката да осигури:

- помощ по време на наладката и функционални изпитания;
- обучение на експлоатационен и ремонтен персонал от "АЕЦ Козлодуй".

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

На основание описанието в т.1 е необходимо да се достави:

- Индустриалният адсорбционен изсушител на компресиран сгъстен въздух с топлинна регенерация и без загуба на компресиран въздух - 1бр. в комплект с описаната в т.5.9.1 документация.

Основното оборудване на инсталацията за осушаване на въздуха да се състои от следните съоръжения:

- два съда запълнени с адсорбент;
- вакуумна принудителна регенерация на сорбента ;
- пневматични клапани за автоматично управление на движението на въздуха
- електромагнитни вентили за управление на пневматичните клапани;
- нагревателен елемент за нагряване на атмосферния въздух при регенерация на осушителя;
- предфилтър и следфилтър разположени съответно пред БОВ и след него на въздушните колектори, комплектовани с механичен/автоматичен отделител на конденза от системата;
- датчици за контрол на температурата при регенерация и работа ;
- термометър;
- манометри;
- прибор за измерване на влагата във въздуха на изход от блока за изсушаване на въздуха по точка на оросяване;
- табло за управление на системата с цветен сензорен панел;

На таблото за управление да е изведена визуална информация за извършващите се моментни процеси на съоръжението.

Забележка: Моделът на индустриалния изсушител за въздух да е в каталога на производителя не по-рано от 2020 г.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Доставката да включва монтажна схема, която да съдържа изисквания към фундаменти, изисквания за присъединяване към електрозахранване и изисквания за присъединяване към колектора за сгъстен въздух и дренажния колектор.

Индустриалният изсушител да е окомплектован с необходимите приспособления за безопасно обслужване (манометри, термометри, обратни клапани и предпазни клапани) и експлоатация. В доставката да се включат резервни части и бързоизносващи се елементи (комплект), както и резервни КиП и А елементи за всеки конкретен тип, достатъчни за поддръжка и експлоатация за не по-малко от две години.

Предвидените резервни части да бъдат подбрани на принципа на вложените материали:

от едно до пет вложени части – една резервна, от шест до десет – две резервни, над десет – три резервни.

Да се представи спецификация на използваните измервателни датчици за контрол на параметрите (температура, налягане, разход и др.) с подробни технически характеристики и производител.

Доставката да включва специализирани инструменти, специфични елементи и консумативи, необходими за изпълнение на текущите ремонти и техническо обслужване на осушителя за въздух.

В случай на използване на свободно програмируем контролер за управление (с потребителска програма на производителя на оборудването) е необходимо:

да се предостави листинг/таблица с въведените настройки в контролера за осигуряване на нормална работа на изсушителя.

ако контролерът позволява ъпдейт на фърмуера от потребителя на оборудването, текущата версия на използвания фърмуер да бъде предоставена на електронен носител и да бъде предоставен софтуерът за ъпдейт на фърмуера, като в придружаващата документация се укаже наименованието и версията на този софтуер.

да се предаде заредената в контролера потребителска програма и всички съпътстващи софтуерни библиотеки в електронен вид. Да се предаде софтуера за зареждане на потребителската програма, като в придружаващата документация се укаже наименованието и версията на този софтуер.

да се предоставят ръководства за работа с различните видове софтуера.

да се достави необходимият хардуер (интерфейс) между персонален компютър (програматор) и контролера.

В случай на използване на контролер за управление с фиксирани функции (контролер, позволяващ единствено параметризиране).

да се предостави листинг/таблица с въведените настройки в контролера за осигуряване на нормална работа на изсушителя.

В съпътстващата документация да се укаже версията на фърмуера на използвания контролер и пълния код за поръчка на контролера.

да се предоставят ръководства за работа с контролера.

да се достави необходимият хардуер (интерфейс) между персонален компютър (програматор) и контролера.

При наличие на софтуер и хардуер (интерфейс) за параметризиране на контролера, те да бъде включени в доставката.

1.3. Изискване към Изпълнителя

1.3.1 Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

1.3.2 Изпълнителя да разполага с персонал (не по-малко от 2 броя сервизни специалисти), притежаващи сертификат от производителя за преминат курс на обучение, за инсталиране и сервизна дейност.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Индустриалният изсушител за сгъстен въздух обект на доставката трябва да притежава следните

технически характеристики и технологични възможности:

1. Производителност – не по-ниска от 4800 Nm³/h;
2. Работно налягане – 3.0 ÷ 12.0 bar;
3. Максимално консумирана мощност ≤ 80 kW;
4. Електрическо захранване – трифазно, 50Hz;
5. Степен на защита на ел. двигателя - IP 44 или по-висока;
6. Клас на изолация - F;
7. Ниво на шум - max 85 dB;
8. Точка на оросяване – ≤ (минус) -40°C;
9. Времето за регенерация и охлаждане на единият адсорбер да е по-малко от времето за работа на другият адсорбер;
10. Агрегата за осушаване на въздух да е с микропроцесорно управление, което да извежда на дисплей текущото състояние и параметри на осушителя за въздух, алармени сигнали, да позволява въвеждане на операторски настройки;
11. Спецификация на изходен дискретен сигнал от осушителя за въздух:
 - Сигнал за неизправност - Дискретен сигнал тип "сух контакт";
 - Сигнал за състояние "Вкл/Изкл" - Дискретен сигнал тип "сух контакт".
12. Околната температура в помещението в което ще работи осушителя за въздух варира от 05° до 45°C.
13. Агрегата да е пригоден за непрекъснат режим на работа – 24 часа в денонощие.
14. Изсушителят да работи в автоматичен режим с възможност за избор на превключване на адсорберите по два критерия: време и точка на оросяване. Превключването между двата критерия да е избираемо от потребителя и да се визуализира софтуерно или хардуерно.
15. Алгоритъма за автоматично управление да има система за самодиагностика и управление на грешките, чрез което да се обезпечава безопасната работа на съоръжението (т.е. при маловажни грешки да ги визуализира, а при недопустими, освен визуализацията, да стопира работата на съоръжението).
16. Конструкцията на съоръжението и неговите защиты трябва да гарантират неговата работа без постоянно присъствие на обслужващ персонал.

Новият индустриален изсушител ще се вгради в съществуващата инсталация за производство на сгъстен въздух и ще се съвмести със съществуващата система за управление „SPPA T 3000” на фирма Siemens, което съвместяване ще даде възможност за контрол по време на експлоатацията му. Монтажа на доставеното оборудване и интерфейсите с „SPPA T 3000” не са ангажимент на Изпълнителя.

Блокът за почистване на въздуха да работи на принципа на отнемане на влагата от компресираният въздух чрез преминаването му през слой от адсорбент. След насищането на сорбента, същият да се регенерира с горещ въздух, при което да се възстанови адсорбционната му способност. Адсорберите да работят паралелно. Когато в единият протича процес на изсушаване на въздуха, в другия процес на регенерация (възстановяване) на адсорбента. Управлението на процеса да е по време-зависим цикъл и по точка на оросяване. Продължителността на работния период на един адсорбер да не е повече от 6÷8 h.

Захранването на оборудването на новият изсушител ще се осъществи от DZ11R01/02 . Максималната мощност на електрическото оборудване на новият изсушител да не превишава мощността на оборудването от сега експлоатираният ZP74E01,02 което е 80kW.

Да се представи подробно описание на използвания сорбент - вид на сорбента, технически характеристики (физически и химически), експлоатационен живот. Да се представи "Информационен лист за безопасност" изготвен съгласно регламент (ЕО) №1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH). При доставка на продукти внасяни от страни извън ЕС, същите да не съдържат азбестови влакна и забранени в

ЕС вещества.

Индустриалният адсорбционен изсушител трябва да:

- осигурява автоматично превключване на адсорберите по предварително зададен критерий - време или точка на оросяване;
- осигурява възможност за пълна автоматизация на технологичният процес;
- да бъде с блок за контрол, информация и управление за различни режими на работа;
- поддържа автоматична регенерация на осушителите;
- работи при t° на околна среда в диапазон от $5 \div 40^{\circ}\text{C}$;
- да бъде изпълнен от висококачествени съвременни материали, не позволяващи натрупвания на отлагания, продукти на корозия и други замърсявания;
- да притежават експлоатационен живот > 10 години и осигуреност с резервни части.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването е от система, не влияеща на безопасността.

2.2. Квалификация на оборудването

Сеизмичната категория на оборудването се осигурява по действащите граждански норми за промишлени обекти. В РБългария това е системата Еврокод.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Поради това, че новият изсушител ще се монтира на мястото на съществуващият в пом. ОСК 105 се налагат следните ограничения в геометрични размери:

- дължина - max 3500 мм;
- ширина - max 2400 мм;
- височина - max 3600 мм;

Поради ограничение в товароносимостта на повдигателното съоръжение с което ще се изпълнява монтажа, индустриалният изсушител обект на доставката да е с максимално тегло 5000 кг.

Забележка: Допуска се оборудването да бъде доставено на модули и да се комплектова на място.

2.4. Характеристики на материалите

Използваните конструкционни материали да са в съответствие с изискванията на нормативните документи за съдове и съоръжения работещи под налягане.

Вътрешните повърхности на адсорберите да са изработени от стомана с нанесено подходящо антикорозионно покритие и да има сертификат за устойчивост на корозия ISO12944.

Съоръжението е част от конвенционалното оборудване на площадката на АЕЦ, работещо в среда без йонизиращи лъчения, но се използва за обезпечаване с въздух за работата на системи, които са важни за технологичния процес и имат значение за осигуряване на безопасността.

Основните компоненти на индустриалният изсушител на въздух да бъдат изработени от подходящи висококачествени материали, устойчиви на температурни, механични, електрически, корозионни и др. вредни въздействия за предвидения срок на експлоатация.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване да бъде маркирано със знака за съответствие с европейските изисквания за безопасност, опазване на здравето и околната среда - маркировка за европейско съответствие СЕ и да отговаря на конструктивно-техническата документация на завода производител.

Доставените адсорбери в състава на изсушителя да отговарят на изискванията на Наредбата за съществени изисквания и оценяване на съответствието на съдовете под налягане (2016г.) и на изискванията за устройството им съгласно Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (НУБЕТНСН).

Доставеното оборудване и съоръжения, които попадат в обхвата на чл.32 от Закона за техническите изисквания към продуктите /ЗТИП/ трябва да са с поставена маркировка (за съответствие и допълнителна) и съпровождаща документация съгласно изисквания на ЗТИП.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Доставеното оборудване да има проектен ресурс при непрекъснат режим на работа не по-

малък от 10 години .

Изпълнителят да гарантира (чрез нарочна писмена декларация) възможността за доставка на резервни части за целият жизнен цикъл на индустриалният изшушител (или за период не по-малък от 10 години). Изпълнителят да представи информация колко време след снемането от производство ще има възможност за осигуряване на резервни части и консумативи.

Доставеното оборудване да се придружава от списък с обем за необходимото годишно техническо обслужване и дейности за поддържане на отделните компоненти, като всеки един компонент от системата трябва да може да бъде ремонтиран и/или подменя с нов, за да се подсигури работоспособност на цялата инсталация за не по-малко от 10 години.

Предвидените, за периодична подмяна, работни компоненти, трябва да са работоспособни минимум 8000 часа.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Доставката да бъде направена на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като всички модули и компоненти са в оригинални опаковки от производителя. Изпълнителят да укаже изискванията към преместване и транспортиране.

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Изпълнителят трябва да достави оборудването в опаковка и консервация непозволяваща повреди при транспорт и съхранение.

Опаковката трябва да позволява извършването на необходимите транспортно-товарителни дейности, с предвидени средства за захващане и преместване.

Максималният срок за изпълнение на доставката да е до 180 календарни дни считано от датата на сключване на договора.

На опаковката да е маркиран завода производител, заводски номер, елементи за идентификация (тип, сериен номер, технически данни и др.).

Консумативите трябва да бъдат консервирани и доставени в опаковка, удовлетворяваща изискванията за съхранение на завода-производител.

При доставка на материали и консумативи с ограничен срок на годност (да не е минал повече >10% от срока на годност) на всяка опаковка да има указания на български с наименование, състав, предназначение, начин на употреба, символи за опасност (ако има такива), условия за съхранение, срок на годност който да покрива гаранционния период (за който се отнасят) и др.

3.2. Условия за съхранение

Доставката да бъде съпроводена с инструкция или друг подобен документ, в които да бъдат разписани условията за временно съхранение на оборудването до неговото монтиране. Да се посочат и изискванията към съхранение на консумативите.

4. Изисквания към производството

Няма отношение.

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Доставеното оборудване да е произведено в съответствие с нормативната и технологична документация на производителя за този тип оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

По време на производството да бъдат извършени изпитания и тестове, съгласно нормативната и технологична документация на производителя за съответния тип оборудване.

При производството на адсорберите на изсушителя да е извършен необходимия контрол на използваните материали и заварените съединения и изпълнено крайно оценяване на съоръженията. Всичко това да е потвърдено със съответните документи.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

При доставката да се извърши общ входящ контрол на доставеното оборудване съгласно - "Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112/*.

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

5.1.1. Доставката подлежи на общ входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството. Провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" - ЕАД", 10.УД.00.ИК.112/*, в присъствие на представител на Изпълнителя.

5.1.2. Общият входящ контрол при доставка се извършва с оглед за комплектност на доставката съгласно представен опис, оглед за видими дефекти, цялост на опаковката, наличие на маркировка и пълнота на съпровождащите документи.

5.1.3. Окончателното приемане на доставката става след успешно въвеждане в експлоатация на оборудването и доказване на изискуемите параметри при 72 часовите изпитания.

5.2. Отговорности по време на пуск

Изпълнителят на доставката да осигури необходимата документация (съгласно т.5.9.) и присъствие на свой представител (упълномощено техническо лице) при провеждане на функционалните изпитания по работна програма разработена от Възложителя и въвеждане в експлоатация на съоръжението.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Оборудването, предмет на доставката, да отговаря на европейските норми за безопасност на труда и санитарна защита.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Монтажът ще се извърши със собствени сили на АЕЦ и ще започне в рамките на 6 месеца след доставка. Демонтажа и монтажа на съществуващото оборудване не трябва да е паралелно с ППР 5,6ЕБ (01.11.202*г. - 01.04.202*г.).

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1. Документи, които се изискват към доставката:

- Инструкция за монтаж на български, английски език и в оригиналния език на изготвяне;
- Инструкция за експлоатация на български, английски език и в оригиналния език на изготвяне;
- Инструкция за техническа поддръжка, метрологичен контрол и ремонт;
- Изисквания за настройки на комутационната апаратура при пуск и въвеждане в експлоатация;
- Доставката да включва Каталог на резервни части и консумативи.
- Изисквания към ел. захранването, включително тип и сечение на кабелите и кабелните обувки;
- Актуални сборни схеми на първична и вторична комутация на подсъединяване – електрическа и КИП и А;
- Спецификация на електро и КИП и А елементите, която да включва: предназначение на елемента в схемата, технически характеристики (входен сигнал, изходен сигнал, измервана величина, обхват на измерване), производител, каталожен номер;
- Актуална технологична схема на съоръжението;
- Списък на доставеното оборудване и резервни части, който да включва: каталожен номер, заводски тип, предназначение, технически характеристики (входен сигнал, изходен сигнал, измервана величина, обхват на измерване), производител;
- Монтажна схема, която да съдържа изисквания за присъединяване към електрозахранване и изисквания за присъединяване към колектора за сгъстен въздух и дренажния колектор;
- Информационен лист за безопасност за консумативите към доставката на български (ако е

необходим);

- сертификат/декларация за произход;
 - сертификат/декларация за съответствие;
 - паспорти на оборудването;
 - документ, указващ гаранционните условия и гаранционния срок;
 - протокол/сертификат за калибриране и настройка на включени в доставката измервателни прибори и датчици;
 - документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност;
 - спецификация на резервните части - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език.
 - спецификацията за резервните части да е по елементна с подробно описание на тип, производител, артикулен номер и цена за всеки артикул, с цел възможност за засклаждане;
- Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове на документите, оформени с необходимите подписи и печати, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Периодът на гаранционният срок на оборудването да бъде не по-малко от 24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация.

Гаранционният срок на резервните части да бъде не по-малко от 24 месеца от датата на доставката.

6.1. Услуги след продажбата

6.1.1. Изпълнителят да декларира възможност за оказване на методическа помощ при експлоатация на съоръжението, сервизна поддръжка и доставка на резервни части за период от време не по-малък от 10 години

6.1.2. В началото на втората година на гаранционното обслужване, да се проведе технически преглед на машината от изпълнителя, за определяне на изправността на отделните елементи на машината и съпътстващата компановка. Прегледа да бъде съгласуван, като време между Заявителя и Изпълнителя.

6.2. Гаранционно обслужване

6.2.1. Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца след въвеждане в експлоатация.

6.2.2. Изпълнителят да представи на Възложителя “Програма за гаранционна поддръжка” - на български език, която да определя реда за извършване на гаранционен ремонт и отстраняване на дефекти. Програмата влиза в сила след съгласуване от страна на упълномощено лице от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

6.2.3. В рамките на гаранционния срок всички използвани резервни части за отстраняване на възникнали дефекти се доставят за сметка на Изпълнителя. Върху тях се установява нов гаранционен срок, като за новодоставено оборудване.

6.2.4. Всички разходи по гаранционните ремонти и отстраняване на дефекти през периода на гаранционния срок са за сметка на Изпълнителя.

6.2.5. В рамките на гаранционния срок отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 5 (пет) дни от датата на уведомяването. Уведомяването може да бъде с писмо или по електронна поща. За дата на писменото уведомяване да се счита датата на получаване и поставяне на входящ номер при Изпълнителя, а когато уведомяването е по електронна поща, потвърждаване за получен e-mail.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

1. Изпълнителят има право да направи обход и оглед за уточняване на мястото и условията за монтиране на адсорбционният изсушител.
2. Изпълнителят подготвя и предоставя списък на необходимите му входни данни за изпълнение на дейностите по настоящето техническо задание.
3. Възложителят след проверка и оценка на списъка ще предостави исканите налични входни данни на Изпълнителя.
4. Входните данни, необходими за изпълнение на дейностите по настоящето техническо задание, ще бъдат предавани на Изпълнителя във вида и формата, в който са налични в "АЕЦ Козлодуй" по реда на „Инструкция по качество. Предаване на входни данни на външни организации", № ДОД.ОК.ИК.1194.
5. При липса на входни данни, Изпълнителят да ги разработи за своя сметка със съдействието на Възложителя.
6. Необходимите входни данни, които документално не са налични да се снемат от Изпълнителя по място, чрез обходи и заснемане на съществуващото положение по място, при спазване на изискванията за осигуряване на достъп до площадката на АЕЦ „Козлодуй” ЕАД.

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001:2015 "Система за управление на качеството. Изисквания", с обхват покриващ дейностите по настоящото ТЗ, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

При необходимост, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД има право да провежда одити на системата по качество на Изпълнителя (одит от втора страна) при спазване изискванията на "Инструкция по качество. Организация и провеждане на одити на външни организации" идент. №-

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят трябва да докладва на Възложителя за несъответствията и отклоненията от изискванията на настоящето техническо задание, които са установени при изпълнението на дейностите по договора, с цел вземане на решение относно използването на несъответстващия продукт или предприемането на коригиращи мерки.

Управлението на несъответствията и отклоненията от изискванията на техническото задание, включително установените при входящия контрол, се извършва по установения в "АЕЦ Козлодуй" ред и съгласно клаузите на договора.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1. Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя за доставка и сервизна дейност на територията на Р. България. Документът за оторизирано представителство да покрива гаранционния срок на доставяното оборудване.

7.6.2. Доставените в комплект с изсушителя средства за измерване, регулиращи и предпазни устройства, които участват в управлението на процеса в съоръжението, трябва да са преминали необходимите проверки на изправността, настройки на действието, калибриране и метрологичен контрол, потвърдени с съответните поставени знаци и/ или свидетелства.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Да се извърши теоретично и практическо обучение на 8 специалисти обслужващи съоръжението по теми предложени от изпълнителя. След обучението да се изготви двустранен протокол. Обучението се организира и провежда по установения ред в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по разработена от Изпълнителя и одобрена от Възложителя програма. Материалите по които ще се извършва обучението да бъдат предадени на Възложителя и обстават собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД .

Обучението да включва:

- Устройство и принцип на работа;
- Експлоатационно и ремонтно поддържане;
- Диагностициране на събития;
- Настройки;
- Методи и начини за отстраняване на неизправности.

7.8. Приемане на доставката

На новодоставеното оборудване ще бъде извършен входящ контрол от Възложителя в присъствието на Изпълнителя или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112.

При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, Възложителят не приема стоката.

В случай, че Изпълнителят не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол се счита, че приема всички констатации вписани в протокола от представителите на Възложителя.

Дейностите по доставка се считат за приключени след:

- извършен входящ контрол без забележки, удостоверено с протокол от входящия контрол;
- успешно инсталиране и пускане в експлоатация, с представен съответния протокол за въвеждане в експлоатация с данни за изпълнените тестове, изпитания и настройки;
- протокол от проведено теоретично и практическо обучение.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

При извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028. При необходимост от допълнителна информация относно фактическото състояние на съществуващата система, касаещо настоящата доставка, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД ще предостави достъп до площадката си на представители на Изпълнителя.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

8.1. Всички изисквания, поставени в заданието, трябва задължително да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.

8.2. Основният Изпълнител по договора носи отговорност за контрол на качеството на работата на подизпълнителите. При използване на подизпълнители се назначава лице за контрол на качеството от страна на основния Изпълнител.

8.3. При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнители/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица.
- включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.