

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

ТЕМА:

Доставка на специфични резервни части за арматура производство на “STAHL-
ARMATUREN PERSTA” GmbH”

1. Описание на доставката

Доставка на специфични резервни части за арматура производство на “STAHL-
ARMATUREN PERSTA” GmbH”.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване, ремонт и подмяна на части с изчерпан експлоатационен ресурс, на отсичащи арматури са необходими резервни части с количества и характеристики посочени в Приложения №1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001: 2015 “Системи за управление на качеството” с обхват покриващ дейностите по настоящите технически изисквания (ТИ), за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТИ.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Доставката ще бъде извършена до 18 месеца след подписване на договор с типове и номенклатури, посочени в приложения №1.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост съгласно изискванията на Приложения №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмостойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-001-15**;
- Категория по сеизмостойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002**.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване I контур работещо в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка, жизнен цикъл съгласно изискванията на завода производител, но не по-малко от 5 години от монтирането им.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителя да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на резервните части. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали (за които е приложимо);
- декларация за съответствие издадена от производителя/изпълнителя ;
- документ, в който са описани условията за съхранение и гаранционния срок;
- паспорт (на които е приложимо);
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112/*.

Приложение №1 – Доставка на резервни части за 2026 г.

Техническа спецификация (табличен вид)
за Доставка на специфични резервни части за арматура производство на "STAHL-ARMATUREN PERSTA" GmbH

Таблица 1

Доставка резервни части за 2026г.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сегментика
1.	122682	Комплект резервни уплътнения за пневмоцилиндър Чертеж MB- E 9065A VPU-V1856, 5,6TG,21S01,02,03	Черт. № SB-V1856, поз.44.3, 44.6, 44.8, 44.20, 44.25, 44.29, 44.30, 44.41, 44.50	К-т.	6	2-Л	1
2.	122681	Комплект резервни уплътнения за пневмоцилиндър Чертеж MB- E 9088A VPU-V1857, 5,6TG20S01,02,03	Черт. № SB- V1857, поз. 33.2, 33.5, 33.8, 33.14, 33.17	К-т.	6	2-Л	1
3.	106991	Уплътнения комплект за пневмоцилиндър/пнеумопривод/ тип: ZD230/35x25FS за 5,6RY11,12,13,14S14S01,02, 03,06,07,08,	Черт. № SB-E9328A/9329A-ERV, поз.2,3,4,9,10,11	К-т.	24	2-Л	1
4.	122697	Комплект уплътнения за пневмоцилиндър HPZ380/40x225 NC-NUCA, VPU V-1868 за 5,6VF10,20,30,40,50,60	Черт. № SB-V1868 поз.44.3, 44.6, 44.8, 44.20, 44.25, 44.29, 44.30, 44.41, 44.50	К-т.	36	2-Л	1
5.		Клапан силфонен за пневмоарматура PERSTA 205 AN 11.2, DN150 PN40, Чертеж SB-V1839, 5,6YD10,20,30,40	Чертеж SB-V1839, комплект съставен от поз.3,4,5,6,7,8,9,10,11,12	К-т.	2	2-Л	1
6.		Клапан силфонен за пневмоарматура PERSTA 205 AN 74.2, DN150 PN40, Чертеж SB-V1857, 5,6TG20S01,02,03	Чертеж SB-V1839, комплект съставен от поз.3,4,5,6,7,8,9,10,11,12	К-т.	2	2-Л	1
7.		Клапан силфонен за пневмоарматура PERSTA 205 AN 74.2, DN100 PN40, Чертеж SB-V1858, 5,6TY10S01,02,03, 5TZ40S01,02,03,05,06	Чертеж SB-V1839, комплект съставен от поз.3,4,5,6,7,8,9,10,11,12	К-т.	2	2-Л	1
8.	105745	Пластини клинови и бугелен възел за арматура спирателна клинова PERSTA" серия: 400JJ22.2, DN600 PN40, 5,6VF40,50,60,S06	Чертеж MB-V1221, Комплект съставен от поз. 6, 2, 3, 4, 26, 27, 29 , ст.1.4541	К-т.	1	3-Н	1
9.	109964	Пластина клинова за пневмоарматура PERSTA 400JN84.2 ,Pos.2.2.23 Dy300/250; Py40,T=150°C, за 5,6TG11,12,13,S01,02,03,04,05,06	Черт. SB-E 9061A - Комплект съставен от поз. .2,3,4,6	К-т.	2	2-Л	1