



ЕНЕРГОМОНТАЖ-МК ЕООД



гр. Козлодуй, 3321, Площадка АЕЦ; e-mail: office@energomontaj-mk.com
www.energomontaj-mk.com

ДО:

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД
Управление „Търговско“

ОФЕРТНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ по пазарна консултация № 56370

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Обявената от Вас пазарна консултация с предмет: „Изпълнение на дейности по ремонт и подмяна на основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6, по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през ПГР 2026, ПГР 2027, ПГР 2028 г.“ представлява интерес за нас.

След обстоен преглед на предоставената към поканата за пазарната консултация информация и технически изисквания, както и след направените от наша страна експертни разчети за обема и обхвата на дейностите, посочени в приложените от Вас документи, представяме на Вашето внимание нашето офертно предложение по гореспоменатата пазарна консултация, както следва:

1. Ценови условия

а. Остойностено Приложение № 1 - Количествено - стойностна сметка за подмяна на арматури с електроприводи

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во	Ед. Цена	Обща Цена
	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"				
1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2026 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)				
1.2	Подмяна на силфонни арматури с Ду 50, Ру11 Мра в РО на 5-ти блок от система 5RY				
	<i>Забележка: Количествените сметки са за 1 бр.</i>				
1.2.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	15	45,75	686,25
1.2.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи Ø57x4 08X18H10T	кг	50	49,84	2 492,00
1.2.3	Разглобяване на арматурата	бр.	1	5 740,31	5 740,31
1.2.4	Рязане на тръбопровод и Ø57x4 08X18H10T	бр	2	963,70	1 927,40
1.2.5	Демонтаж на арматура Ду 50	бр.	1	8 610,43	8 610,43

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во	Ед. Цена	Обща Цена
1.2.6	Подготовка краищата за заваряване на тръба Ø57x4,08X18N10T	бр	2	1 914,82	3 829,64
1.2.7	Доставка и подготовка краищата за заваряване на тръбни вставки Ø57x4 08X18N10T	бр.	2	2 118,76	4 237,52
1.2.8	Подготовка краищата за заваряване на корпуса - 08X18N10T или аналог	бр.	2	1 914,82	3 829,64
1.2.9	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	14 365,49	28 730,98
1.2.10	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4	365,13	1 460,52
1.2.11	Сглобяване на арматурата	бр.	1	8 610,43	8 610,43
1.2.12	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	14,10	705,00
1.2.13	Демонтаж на временни работни площадки	м³	15	16,38	245,70
	ОБЩО за 1 бр.:				71 105,82
	ОБЩО за 12 бр.:				853 269,84
1.2.14	Изготвяне технология по заваряване	бр.	1	4 800,00	4 800,00
	<i>Доставки</i>				
1.2.15.1	Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру11 МРа, Т300°С, с характеристики: Вентил силфонов - класификация по НП-001-15 - 2-Н ; - класификация по НП-068-05 - 2ВПа ; - категория на сеизмичноустойчивост -1 ; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане, [МРа] ≥11; - работна температура -Т, [°C] ≥300; - с електропривод; - корпус - аустенитна корозионноустойчива стомана; (химичен състав съответстващ на 08X18N10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод Ø57x4 от 08X18N10T; - работна среда - Вода и паро-водна смес - теглото на клапаните да не се отличава от теглото на съществуващите с ±5%.	бр	12	509 340,00	6 112 080,00
1.2.15.2	50 % от посочените в т. 1.2. от Технически изисквания към Пазарна консултация № 56370 нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти, които следва да се доставят със силфонната арматура.	к-кт	1	615 000,00	615 000,00
	ОБЩО по т. 1:				7 585 149,84
2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2026 НА 6-ТИ ЕНЕРГИН БЛОК (6ЕБ)				
2.1.	Подмяна на силфонни арматури Ду 50, Ру11 МРа в РО на 6-ти блок от системи 6RY				

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во	Ед. Цена	Обща Цена
	<i>Забележка: Количествените сметки са за 1 бр.</i>				
2.1.1	Монтаж на временни работни площадки	м ³	15	45,75	686,25
2.1.2	Изработка и монтаж на временни опори за тръбопроводи Ø57x4 08X18H10T	кг	50	49,84	2 492,00
2.1.3	Разглобяване на арматурата	бр.	1	5 740,31	5 740,31
2.1.4	Рязане на тръбопровод Ø57x4 08X18H10T	бр.	2	963,70	1 927,40
2.1.5	Демонтаж на арматура Ду 50	бр.	1	8 610,43	8 610,43
2.1.6	Подготовка краищата за заваряване на тръба Ø57x4, 08X18H10T	бр.	2	1 914,82	3 829,64
2.1.7	Доставка и подготовка краищата за заваряване на тръбни вставки Ø57x4 08X18H10T	бр.	2	2 118,76	4 237,52
2.1.8	Подготовка краищата за заваряване на корпуса - 08X18H10T или аналог	бр.	2	1 914,82	3 829,64
2.1.9	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2	14 365,49	28 730,98
2.1.10	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4	365,13	1 460,52
2.1.11	Сглобяване на арматурата	бр.	1	8 610,43	8 610,43
2.1.12	Демонтаж на временни опори за тръбопроводи	кг	50	14,10	705,00
2.1.13	Демонтаж на временни работни площадки	м ³	15	16,38	245,70
	ОБЩО за 1 бр.:				71 105,82
	ОБЩО за 12 бр.:				853 269,84
2.1.14	Изготвяне технология по заваряване	бр.	1	4 800,00	4 800,00
	<i>Доставки</i>				
2.1.15.1	Доставка на силфонна арматура Ду 50 Ру11 МРа, Т300°С, с характеристики: Вентил силфонен - класификация по НП-001-15 - 2-Н; - класификация по НП-068-05 - 2ВПа; - категория на сеизмичноустойчивост - 1; - номинален диаметър- Dn,[mm]- 50; - работно налягане, [МРа] ≥11; - работна температура -Т, [°C] ≥300; - с електропривод; - корпус - аустенитна корозионноустойчива стомана (химичен състав, съответстващ на 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014, 1.4541 съгласно БДС EN 10088-1:2015 или друга корозионноустойчива стомана); - присъединяване чрез заваряване към тръбопровод Ø57x4 от 08X18H10T. - работна среда - Вода и паро-водна смес - теглото на клапаните да не се отличава от теглото на съществуващите с ±5%.	бр.	12	509 340,00	6 112 080,00
2.1.15.2	50 % от посочените в т. 1.2. от Технически изисквания към Пазарна консултация № 56370 нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти,	к-кт	1	615 000,00	615 000,00

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во	Ед. Цена	Обща Цена
	които следва да се доставят със силфонната арматура.				
	ОБЩО по т.2.:				7 585 149,84
	Обща ст-ст в лв., без ДДС:				15 170 299,68

Посочените в ценовата таблица стойности не са обвързващи, изготвени са на база експертна оценка, като са отчетени обемът от дейности, които следва да бъдат изпълнени и моментните цени на оборудване, материали включени в тях.

Сроковете за доставка на посоченото в количествените сметки оборудване и резервни части е 12 месеца от възлагане на поръчката им.

Изпълнението на демонтажните и монтажни дейности ще се извърши в рамките на планирана продължителност на ППР за съответния енергоблок.

Гаранционния срок за доставеното оборудване по настоящата пазарна консултация е 24 месеца от монтирането му, но не повече от 36 месеца от датата на доставянето му.

2. Координати за кореспонденция

Адрес: **гр. Козлодуй, ж.к. 1, бл. 14, ет. 2, ап. 5,**
Лице за контакт: **Димитър Маринов Колев - Управител**
Телефон/факс: **0973 / 70 202; 0973 / 70209**
E-mail: **office@energomontaj-mk.com**

С поздрави,

Димитър Колев
Управител на
„ЕНЕРГОМОНТАЖ-МК“ ЕООД

DIMITAR
MARINOV
KOLEV

Digitally signed
by DIMITAR
MARINOV KOLEV
Date: 2025.08.04
14:55:39 +03'00'