

Блок: Блок 5, Блок 6

Система: 5ТХ, 6ТХ

Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР

ВАСИЛЕВ, заличено на 07.05.2025 г.

основание
ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 25.ЕП-2.ТЗ.1513

За доставка

ТЕМА: Доставка на резервни части за арматури на напор на помпи 5,6ТХ до парогенераторите, производство на фирма "Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH".

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Предмет на доставката са резервни части, производство на фирма "Emerson Automation Solutions - Sempell GmbH", необходими за извършване на техническо обслужване и ремонт на използваните в състава на II контур арматури, както и за подържане на определен минимален запас.

Вида и количеството на заявените резервни части са описани с Техническа спецификация - табличен вид (Приложение 1).

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Няма отношение.

1.4. Срок за изпълнение на доставката

Срокът за доставка да е до 10 месеца след сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност 2-3 и категория по сеизмоустойчивост 1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-001-15**;
- Категория по сеизмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002**.

2.2. Квалификация на оборудването

Оборудване 5,6TX10,20,30S04,05; 5,6TX11,14S01,02; 5,6TX12,13S01 и 5,6TX22,31S03 фигурират в списък №30.ПП.00.СПН.008/08 на квалифицираното оборудване (SSEL-Safe Shutdown Equipment List) (системи, необходими за безопасно спиране на реактора).

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените резервни части трябва да отговарят на нормативната и технологична документация на производителя, техническите паспорти за определената номенклатура регулатори и приложимите изисквания съгласно "Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие Технические требования" НП-068-05 или еквивалентно.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

За доставените резервни части да е предвиден гаранционен срок/срок на годност не по-малко от 24 месеца от приемане на доставката.

Жизнен цикъл на резервните части не по-малко от 30 години от монтирането им.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с позиция и номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва резервните части от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на резервните части. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/декларация за произход;
- сертификат/декларация за съответствие;
- инструкции (предписания) за условия и срокове за съхранение;
- маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №...; позиция от чертеж);
- документ указващ гаранционен срок/срок на годност.

Документацията (с изключение на сертификати да бъде представена на хартиен носител в 1 (един) екземпляр на оригиналния език, 3 (три) екземпляр на български език и на CD съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове на документите, оформени с необходимите подписи и печати, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени със заверен превод на български език от лицензиран преводач. Преводът на документите трябва да е подписан от преводача и заверен съгласно действащото национално законодателство.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, №10.УД.00.ИК.112.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Доставка на резервни части за арматури на напор на помпи 5,6ТХ до парогенераторите, производство на фирма "Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH".

РЪКОВОДИТЕЛ НАПРАВЛЕНИЕ "РЕМОНТ", ДИНКО
ПАВЛОВСКИ

заличено на
основание
ЗЗЛД

05.05.25 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на резервни части за арматури на напор на помпи 5,6TX до парогенераторите,
производство на фирма "Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH"

№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. ед.	Кл. по безопасност	Кат. по сензика
Арматура Permador 3000 Absperreschieber 713-625/VPU-DBL: 3081304.0; Ду150/125; поз.1.2.11 от Заказ № 46-6943-710/21; Технологично означение: 5TX10,20,30S04,05.							
1	90617	Шилка	Черт.№ 3 096 180.3; поз.48	20	бр.	2-3	1
2	90605	Гайка шестостенна	Черт.№ 3 096 180.3; поз.49	20	бр.	2-3	1
3	131675	Шилка	Черт.№ 3 047 443.7; поз.48	10	бр.	2-3	1
4	131676	Гайка шестостенна	Черт.№ 3 047 443.7; поз.49	10	бр.	2-3	1
Черт.№ 3 047 443.7/3 096 180.37 състоящ се от: уплътнителен диск поз.5 - 1бр., с наплавка: поз.502, поз.503, поз.506, поз.507, поз.508; уплътнителен диск поз.54 - 1бр., с наплавка: поз.509, поз.510, поз.520, поз.521, поз.522; пръстен поз.6 - 1бр.; пръстен поз.2 - 2бр.; скоба поз.26 - 1бр.; шифт поз.53 - 2бр.							
5	120406	Шибър комплект		2	бр.	2-3	1

Арматура Permador 713-625/ VPU-DBL: 3081305.1; Ду100/80; поз.1.2.12 от Заказ № 46-6943-710/23; Технологично означение: 5TX11S01,02; 5TX12,13S01; 5TX14S01,02; 5TX22S03; 5TX31S03. Арматура Permador 713-625/VPU-DBL: 3092074.5; Ду100/80; поз.1.2.12 от Заказ № 42-0103-710/23; Технологично означение: 6TX11S01,02; 6TX12,13S01; 6TX14S01,02; 6TX22S03; 6TX31S03.							
№	ИД по Infor	Наименование	Технические характеристики	К-во	М. ед.	Кл. по безопасности	Кат. по сензмика
6	140615	Шпилка	Поз.48 от Черт.№ 3 047 444.8.C за арматура Permador 713-625/ VPU-DBL:3081305.1; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ №46-6943-710/23; Тех. обозначение: 5TX11S01,02; 5TX14S01,02	12	бр.	2-3	1
7	140618	Гайка	Поз.49 от Черт.№ 3 047 444.8.C за арматура Permador 713-625/ VPU-DBL:3081305.1; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ № 46-6943-710/23; Тех. обозначение: 5TX11S01,02; 5TX14S01,02	12	бр.	2-3	1
8	140619	Шпилка	Поз.48 от Черт.№ 3 047 444.8.D за арматура Permador 713-625/ VPU-DBL:3092074.5; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ №42-0103-710/23; Тех. обозначение: 6TX11S01,02; 5TX14S01,02	12	бр.	2-3	1
9	140620	Гайка	Поз.49 от Черт.№ 3 047 444.8.D за арматура Permador 713-625/ VPU-DBL:3092074.5; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ №42-0103-710/23; Тех. обозначение: 6TX11S01,02; 5TX14S01,02	12	бр.	2-3	1

