



## “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

Пазарна консултация № 55036 с предмет: **“Оптимизиране и поддръжка на процесите по принтиране, копиране и сканиране в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”**

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за “Оптимизиране и поддръжка на процесите по принтиране, копиране и сканиране в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”.

Предложенията следва да включват:

- обща цена за изпълнение на поръчката, съгласно приложено Техническо задание № 24.П.ТЗ.410;
- информация за срока за изпълнение;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 22.11.2024 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg) като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: до 27.11.2024 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg).

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Нели Димитрова, и.д.Началник отдел „Договори”, Управление „Търговско”, тел. +359 973 7 4322.

Приложение: 1. Техническо задание № 24.П.ТЗ.410.

Заличено на основание ЗЗЛД

## **ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ**

**№ 24.П.ТЗ.410**

**За услуга**

**ТЕМА: Оптимизиране и поддръжка на процесите по принтиране, копиране и сканиране в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

**Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.**

### **1. Предмет на услугата**

Осигуряване на процесите по принтиране, копиране, сканиране и приемане/изпращане на факс съобщения в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за всички налични устройства, посочени в Приложение 1 „Списък на устройствата“ към настоящото техническо задание за период от 36 месеца. Изпълнителят следва да извършва следните дейности:

- Техническо обслужване по заявка;
- Ремонт по заявка;
- Доставка на резервни части по заявка;
- Смяна на консумативи на офис техниката съгласно Приложение 1 „Списък на устройствата“ в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД- без заявка;
- Възможност за закупуване при необходимост на нови устройства.

За всички налични устройства, посочени в Приложение 1 „Списък на устройства“ към настоящото техническо задание и монтираните в тях допълнителни модули, Изпълнителят следва да гарантира поддръжка за период от 36 месеца от датата на сключване на Договора.

Изпълнителят е длъжен да осигури възможност за закупуване на нови устройства, инсталация и въвеждането им в експлоатация, с параметри съгласно Приложение 6 „Минимални технически характеристики“. За всички устройства да бъде осигурен лиценз Licensed devices & connectors – Embedded и картов четец за идентификация на потребителите с безконтактна карта, работеща под стандарт 125kHz, 134.2kHz, 13.56MHz за присъединяване към системата за печат PaperCut MF.

## **2. Обем на извършваната услуга**

Изпълнителят осигурява работоспособността на офис техниката за обработка и печатане на документи в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

Услугата ще бъде извършвана от Изпълнителя в зона със свободен достъп, зона с контролиран достъп, контролирана и защитена зона.

Очакваният обем ще е около 200 000 страници месечно черно-бяло формат А4 (формат А3 е равен на 2хА4) и 42 000 страници месечни цветно формат А4.

### **2.1. Техническо обслужване**

Обслужването и/или ремонта се извършват при възникване на необходимост, съгласно изискванията описани в точка 2 на настоящото техническо задание. Заплащането ще се извършва ежемесечно на база цена на вложени резервни части и сумарната цена за човекочасове вложен труд (часова ставка) при извършване ремонт/техническо обслужване.

Техническото обслужване да включва като минимум следните дейности:

- почистване от запрашаване;
- проверка на механичното състояние;
- копиране и разпечатване на тестова страница;
- проверка на светодиодна индикация и индикация за грешки;

### **2.2. Ремонт**

Изразяват се във възстановяване работоспособността на оборудването по заявка на Възложителя и включва следните дейности:

- Отстраняване на възникнали повреди, с поправка без влагане на резервни части;
- Отстраняване на възникнали повреди, с влагане на резервни части;

Ремонтните дейности се извършват съгласно изискванията на производителя, като се влагат само оригинални резервни части.

### **2.3. Доставка на резервни части и консумативи.**

Всички резервни части и консумативи, необходими за извършване на ТО и ремонт на офис техниката, се осигуряват от Изпълнителя.

Изпълнителят гарантира доставка на оригинални консумативи и резервни части.

Изпълнителят гарантира, че доставените от него материали, резервни части и консумативи са съвместими с останалите системни компоненти и не нарушават функционалността на системата. Влагането на резервни части се извършва при наличие на констативен протокол съставен от Изпълнителя и съгласуван от Възложителя с указан модел и заявка за доставка на резервна част.

Изпълнителят следи за свършващи тонер касети/мастилни касети и ги подменя с нови без заявка от Възложителя.

Изпълнителят изнася и утилизира за своя сметка отработените тонер касети/мастилни касети и/или демонтираните дефектирали части.

### 3. Организация на работата по изпълнение на услугата

Организация на работата при Техническо обслужване

Техническо обслужване на оборудването се извършва в рамките на работното време от 8:00ч. до 16:00ч.

Техническо обслужване се извършва по заявка. Изпълнителят удостоверява работоспособността на устройството с Приложение 3 – Протокол за ТОиР.

При откриване на проблем, който не може да бъде отстранен по време на техническото обслужване, се съставя констативен протокол – Приложение 4.

Организация на работата при ремонт.

При възникване на дефект, Възложителят уведомява Изпълнителя по телефон, имейл или писмено, като дава максимална информация за дефекта.

Изпълнителят изготвя Приложение 4 – Констативен протокол, в който се описват състоянието на оборудването и необходимите действия за отстраняване му.

Възложителят изготвя Приложение 7 – Заявка резервни части.

Изпълнителят изпраща оферта за ремонт на устройството с включена цена и срок за отстраняване на дефекта.

За всяко ремонтирано устройство се попълва Приложение 3 – Протокол за ТОиР, включващо и вложените резервни части.

Когато времето необходимо за ремонт на устройство е по-голямо от 3 календарни дни, Изпълнителя се задължава да го замени с обратно до отстраняване на дефекта. Оборотното устройство трябва да отговаря на минималните технически характеристики на дефектиралото устройство.

При необходимост от увеличаване капацитета и/или нови възлови места за печат, Изпълнителят доставя ново устройство по заявка на Възложителя.

В случай на възникване на неотстраним дефект (нерентабилен ремонт, спряно от поддръжка устройство и невъзможност за доставка на консуматив или резервна част) е необходимо устройството да се подмени с фабрично ново:

- 1) Изпълнителят изготвя Приложение 4 – Констативен протокол;
- 2) Възложителят изготвя Приложение 5 – Заявка за ново устройство. Минималните технически характеристики са описани в Приложение 6;
- 3) Изпълнителят изпраща оферта и след потвърждаване от страна на Възложителя, се доставя новото устройство. Приложение 1 се актуализира;

Организация на работата при смяна на консумативи

Консумативи се подменят при изчерпване на предишния, като Изпълнителят трябва да осигури, никое устройство да не спира работа за период по-дълъг от 2 часа поради липсващ консуматив за подмяна.

Организация на работата при доставка на ново устройство

Доставената техника подлежи на общ входящ контрол съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Ид.№10.УД.00.ИК.112/\* и да се придружава от следните документи:

- 1) Декларация за произход;

- 2) Декларация (сертификат) за съответствие;
- 3) Опис на доставената техника включващ серийните номера, гаранционна карта (минимален гаранционен срок 24 месеца).

### **3.1. План за изпълнение на дейностите по услугата**

Срокът за изпълнение на услугата е 36 месеца (три години).

В едноседмичен срок, след сключването на договора, специалисти на Възложителя и Изпълнителя извършват съвместен оглед на обслужваното оборудване и документират състоянието му в Приложение 4 – Констативен протокол.

Заплащането ще се извършва ежемесечно на база цена на отпечатаните през месеца страници на отделните типове устройства включени в договора.

Заплащането на Техническо обслужване и/или ремонт се извършва ежемесечно на база положен труд и цена на вложени резервни части.

### **3.2. Условия за изпълнение на услугата**

При извършване на дейността, Възложителят се задължава:

- Да определи отговорно лице за контакт с Изпълнителя;
- Да осигури достъп на персонала на изпълнителя, ангажиран с техническото обслужване и ремонт, по реда, установен в АЕЦ "Козлодуй" ЕАД съгласно "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор." Ин. № ДБК.КД.ИН.028;
- Да уведоми своевременно Изпълнителя при необходимост от извънредно техническо обслужване;
- Да уведоми своевременно Изпълнителя при поява на повреда в офис техниката;
- Да осигури на Изпълнителя разрешение за изнасяне от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на всички отработени консумативи и подменени части при ремонт.

При извършване на дейността Изпълнителя се задължава:

- Да спазва Правилника за вътрешния трудов ред в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД и Етичния кодекс;
- Да извършва техническо обслужване по заявка;
- Да предоставя месечен отчет за извършените дейности;
- Да извършва ремонт на офис техниката предмет на техническото задание по заявка на Възложителя;
- Да извършва доставка на консумативи за офис техниката предмет на техническото задание;
- Да доставя нови устройства по заявка на Възложителя;
- Да осигури специалисти за отстраняване на появилите се дефекти в техниката до 2 часа след уведомяване, а ако уведомяването е след 14,00 часа - до 9,00 часа на следващия ден включително в празнични и почивни дни;
- При невъзможност да се спази срока по причини, независещи от Изпълнителя, същият уведомява писмено Възложителя;
- Да спазва изискванията на инструкциите по безопасност и радиационна защита в АЕЦ "Козлодуй".
- Ако повредата в техниката не може да бъде отстранена на място, Изпълнителят подменя същата с обратна, до окончателно отстраняване на повредата на първата;

- Изпълнителят се задължава да осигури постоянна наличност от консумативи, необходими за функционирането на офис техниката;
- Изпълнителят се задължава да изнася от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД всички отработени консумативи и подменените части при ремонт. С изнесените от площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД отработени консумативи, представляващи отпадък, Изпълнителят процедира съгласно изискванията на Закон за управление на отпадъците.
- Всички дейности и разходи по депониране и утилизиране на отработени тонери, касети, и други консумативи както и подменените части при ремонт, получаване, транспортиране, ремонтване и връщане на дефектирани устройства и доставка на резервни части и консумативи са за сметка на Изпълнителя.

### 3.3. Нормативно-технически документи

Предлаганото оборудване трябва да съответства на съществените изисквания по отношение електромагнитната съвместимост БДС EN 61000-3-3:2013/A1:2019 „Електромагнитна съвместимост (ЕМС). Част 3-3: Гранични стойности. Определяне на граничните стойности на измененията на напрежението, флукуациите на напрежението и фликера в обществени мрежи ниско напрежение за устройства с входен ток  $\leq 16$  А за фаза, които не подлежат на условно свързване (IEC 61000-3-3:2013/A1:2017)“ или да бъде осигурено еквивалентно съответствие с изискванията на ТЗ, както и да съответства на Наредбата за съществени изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, изпълнявайки всички приложими изисквания на БДС EN IEC 62368-1:2020 "Аудио-/видеоустройства, устройства/съоръжения за информационни и комуникационни технологии. Част 1: Изисквания за безопасност (IEC 62368-1:2018)" или да бъде осигурено еквивалентно съответствие с изискванията на ТЗ.

### 3.4. Критерии за приемане изпълнението на услугата

Условие за приемане на работата през месеца е работоспособността на устройствата през не по-малко от 95% от нормалното работно време за съответното работно място, както и спазване на времето за реакция, недопускане на престой поради липса на консумативи или неотстранена своевременно техническа повреда в не по-малко от 90% от случаите. В случай на неизпълнение на някое от тези условия, Изпълнителят ще дължи неустойки, които ще бъдат уточнени в договора за изпълнение на услугата.

## 4. Документация

### 4.1. Документи, представени от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Възложителят ще предостави на Изпълнителя, при поискване, копия на всички цитирани в техническото задание инструкции. Възложителят ще предостави на Изпълнителя, при поискване, цялата необходима документация по установения ред в Инструкция по качеството - Предаване на входни данни на външни организации", Ин. № ДОД.ОК.ИК.1194.

### 4.2. Документи, представени от Изпълнителя

Изпълнителят трябва да представи на Възложителя документи надлежно оформени от производителите на хардуера (устройствата), даващи разрешение за продажба (дистрибуция) на

устройствата (в случай че кандидатът не е производител).

Изпълнителят трябва да представи в своето техническо предложение, надлежно оформени от производителите на хардуера (устройствата), документи даващи разрешение за сервизно обслужване на устройствата от Приложение 1 (в случай че кандидатът не е производител).

#### **4.3. Отчетни документи**

- Двустранен протокол (Приложение 2) – Обобщава всички дейности извършвани за даден период;
- Протокол за извършено техническо обслужване/ремонт (Приложение 3) – показва всички изпълнени дейности по техническо обслужване и ремонт, включително и непланираните дейности и вложените материали;
- Констативен протокол (Приложение 4) – попълва се при констатиране неизправности, дефекти и необходимост от ремонт или подмяна на отделни елементи;
- Заявка за доставка на ново устройство (Приложение 5) – с него се заявява ново устройство. Минималните технически характеристики са описани в Приложение 6.
- Заявка за доставка на резервни части (Приложение 7) – попълва се при необходимост от доставка на резервни части.
- Обобщен протокол за броя направени копия и разбивка по отделни машини;
- Протокол от Изпълнителя, удостоверяващ работоспособността на всички обслужвани устройства.

#### **4.4. Ред за влизане в сила на документите**

Няма отношение.

### **5. Изисквания за осигуряване на качеството**

#### **5.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя**

Изпълнителят да прилага система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001:2015 „Система за управление на качеството. Изисквания“, с обхват покриващ дейностите по настоящото ТЗ, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

Изпълнителят да уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на системата за управление, свързани с изпълняваните дейности по договора, както и за настъпили промени в статуса на искания по-горе сертификат.

#### **5.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)**

Няма отношение.

#### **5.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)**

Няма отношение.

#### **5.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)**

5.4.1 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД има право да извършва одит на Изпълнителя преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по договора.

5.4.2 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД извършва одити по ред установен с Инструкция по качество. Организация и провеждане на одит на външни организации /одит от втора страна/, Ин. № 10.ОиП.00.ИК.049

## **5.5. Управление на несъответствията**

Изпълнителят докладва на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД занесъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

Несъответствията, открити в хода изпълнение на дейностите по договора се докладват на отговорното лице за изпълнение на договора или оторизирано от него лице за вземане на решение за разпореждане с несъответстващ продукт/съгласуване на коригиращите мерки.

## **5.6. Професионална компетентност (квалификация) на персонала на Изпълнителя**

Изпълнителят трябва да е оторизиран от производителя на хардуера или да е негов официален представител с права за продажба, гаранционна поддръжка и извършване на сервизна дейност.

Изпълнителят трябва да има опит в техническото обслужване и поддържане на офис техника и да има обучен персонал минимум 2-ма човека със съответното ниво на квалификация за работа, който ще обслужва предоставената техника и софтуер за което да предостави сертификати.

Изпълнителят да разполага с минимум двама служителя, притежаващи 3-та квалификационна група съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи".

Изпълнителят трябва да представи списък на персонала, който ще изпълнява дейностите с информация за притежавано образование, заемана длъжност и съответното ниво на квалификация.

Персоналът на Изпълнителя, който ще извършва дейности на площадката на АЕЦ „Козлодуй” да познава и прилага изискванията за култура на безопасност и да премине инструктаж относно последствията от неговите действия върху безопасността.

## **5.7. Специфични изисквания по осигуряване на качеството**

Няма отношение.

## **5.8. Обучение на персонал на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

Няма отношение.

## **5.9. Необходими лицензи, разрешения, удостоверения, сертификати и др. на Изпълнителя.**

Няма отношение.

## **6. Организационни изисквания**

Няма отношение.

## **7. Допълнителни изисквания**

Изпълнителят да има опит в изпълнението на дейности идентични или сходни в предмета и обема на техническото задание през последните 3 години. Под сходни дейности да се разбира техническо обслужване и поддържане на офис техника.

## **8. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД има право да извършва инспекции и проверки на възложените за изпълнение от Изпълнителя дейности. Изпълнителят осигурява достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от външните организации и техни подизпълнители.

## **9. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица**

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнители/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

## **ПРИЛОЖЕНИЯ:**

Приложение 1 - Списък на устройствата

Приложение 2 - Двустранен протокол

Приложение 3 - Протокол за ТОиР

Приложение 4 - Констативен протокол

Приложение 5 - Заявка за ново устройство

Приложение 6 - Минимални технически характеристики

**Приложение 7 - Заявка за резервни части**  
Заличено на основание ЗЗЛД

*A. .*

## СПИСЪК НА УСТРОЙСТВАТА

| Попълва се от Възложителя при изготвяне на документацията за процедурата |       |                                      |                 |                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------|
| №                                                                        | ТИП   | Модел устройство част от решението   | Брой устройства | Описание                                           |
| 1                                                                        | ТИП1  | HP LaserJet MFP M630                 | 2               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 2                                                                        | ТИП2  | HP LaserJet 700 M712                 | 4               | Черно-бял лазерен принтер А3                       |
| 3                                                                        | ТИП3  | HP LaserJet MFP M725                 | 16              | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А3 |
| 4                                                                        | ТИП4  | HP Color LaserJet M651               | 7               | Цветен лазерен принтер А4                          |
| 5                                                                        | ТИП5  | HP LaserJet M506                     | 12              | Черно-бял лазерен принтер А4                       |
| 6                                                                        | ТИП6  | HP PageWide Pro755dn                 | 1               | Цветен принтер                                     |
| 7                                                                        | ТИП7  | HP LaserJet 700 color MFP M775       | 2               | Цветно лазерно многофункционално устройство А3     |
| 8                                                                        | ТИП8  | HP LaserJet MFP M527                 | 28              | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 9                                                                        | ТИП9  | HP Color LaserJet M552               | 13              | Цветен лазерен принтер А4                          |
| 10                                                                       | ТИП10 | Xerox AltaLink C8035                 | 1               | Цветно лазерно многофункционално устройство А4     |
| 11                                                                       | ТИП11 | HP PageWide Color MFP E58650         | 6               | Цветно многофункционално устройство А4             |
| 12                                                                       | ТИП12 | HP LaserJet MFP M225DN               | 7               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 13                                                                       | ТИП13 | HP LaserJet 400 M401dnc              | 29              | Черно-бял лазерен принтер А4                       |
| 14                                                                       | ТИП14 | HP LaserJet 400 MFP M425dn           | 45              | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 15                                                                       | ТИП15 | HP LaserJet MFP M426fdn              | 9               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 16                                                                       | ТИП16 | HP LaserJet MFP E62655               | 13              | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 17                                                                       | ТИП17 | Xerox VersaLink C7130 + 1-Tray Stand | 2               | Цветно лазерно многофункционално устройство А3     |
| 18                                                                       | ТИП18 | Xerox B235 A4 mono 4 in 1 MFP 34pp   | 12              | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 19                                                                       | ТИП19 | Xerox AltaLink C8170                 | 11              | Цветно лазерно многофункционално устройство А3     |
| 20                                                                       | ТИП20 | Xerox Workcentre 7845                | 1               | Цветно лазерно многофункционално устройство А3     |
| 21                                                                       | ТИП22 | Xerox AltaLink B8170                 | 4               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А3 |
| 22                                                                       | ТИП24 | Xerox Workcentre 3325                | 7               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |
| 23                                                                       | ТИП25 | Xerox Workcentre 3615                | 1               | Черно-бяло лазерно многофункционално устройство А4 |

## ДВУСТРАНЕН ПРОТОКОЛ

Днес, ....., комисия в състав:

Ръководител подразделение:.....

Отговорно лице по договора: .....

Представител на Изпълнителя: .....

се събра за отчитане работата по договор, с предмет „ Оптимизиране и поддръжка на процесите по принтиране, копиране и сканиране в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" № ..... с  
Изпълнител .....

Комисията извърши проверка на извършената работа и установи:

1. Извършени са следните видове работи / брой отпечатани страници (вярното се отбелязва):

☐ брой отпечатани страници: цветни ..... черно/бели:.....

☐ техническо обслужване ..... ЧЧ

☐ ремонт ..... ЧЧ

2. Съпровождаща и отчетна документация (вярното се отбелязва):

☐ Протоколи за извършено техническо обслужване/ремонт ..... броя

☐ Констативни протокол ..... броя

Необходимата съпровождаща и отчетна документация е предадена в пълен обем:.....  
да /не/

Комисията оценява качеството на извършената работа като (вярното се отбелязва):

☐ незадоволителна

☐ добра

☐ много добра

Комисията заключава:

Приема работата по Договор № ..... за месец ...../202.....г.

Възложената работа е изпълнена (вярното се отбелязва):

☐ БЕЗ ЗАБЕЛЕЖКИ

☐ СЪС СЛЕДНИТЕ ЗАБЕЛЕЖКИ:

.....  
.....  
.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**С КРАЕН СРОК ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ:**.....

За отстраняване на забележките да се подготви отделен констативен протокол, подписан от двете страни.

|                              |                                    |                                                            |
|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Отговорно лице по договор    | <i>/фамилия, длъжност, подпис/</i> | място на съхранение:                                       |
| Р-л подразделение:           | <i>/фамилия, длъжност, подпис/</i> | <i>/наименование на архива/</i>                            |
| Представител на Изпълнителя: | <i>/фамилия, длъжност, подпис/</i> | № на регистрация на прот.:<br><i>/пореден номер, дата/</i> |

**ПРОТОКОЛ**  
**за извършено техническо обслужване/ремонт**

№ .....

дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ г.

Основание - Договор .....

**Възложител (Получател):**

**Изпълнител (Доставчик):**

**“АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

.....

|           |
|-----------|
| Име:      |
| Длъжност: |
| Звено:    |
| Тел.      |

|           |
|-----------|
| Име:      |
| Длъжност: |
| Тел.      |
|           |

**Извършена дейност:**

- ☐ Техническо обслужване  
☐ Ремонт  
☐ Въвеждане в експлоатация на ново устройство

**Обслужвана техника:**

| № | Инвентарен номер | Сериен номер | Модел | Обслужен /дата/ | Техническо състояние на устройството |
|---|------------------|--------------|-------|-----------------|--------------------------------------|
| 1 |                  |              |       |                 |                                      |
| 2 |                  |              |       |                 |                                      |
| 3 |                  |              |       |                 |                                      |
| 4 |                  |              |       |                 |                                      |

**Вложени резервни части** ☐

| № | Наименование | Каталоген № | Брой |
|---|--------------|-------------|------|
| 1 |              |             |      |
| 2 |              |             |      |
| 3 |              |             |      |

**Състояние на устройството:** .....

**Забележка:** .....

.....

**ПРИЕЛ:** .....

**ПРЕДАЛ:** .....

подпис на отг. потребител

подпис

**КОНСТАТИВЕН ПРОТОКОЛ №.....**

Днес .....202.... год. комисия в състав:

Председател: .....  
/име, фамилия/

Членове:

1. Представител на Възложителя:.....  
/име, фамилия/ /длъжност/

2. Представител на Изпълнителя:.....  
/име, фамилия/ /длъжност/

се събра за

**1. Комисията констатира:**

**2. Комисията предлага:**

**3. Заключение:**

Комисия:

Председател:.....

Членове:

1.....

2.....

## ЗАЯВКА

№ \_\_\_\_\_

за доставка на ново устройство

|                      |                                     |
|----------------------|-------------------------------------|
| Вид на доставката:   | <input type="checkbox"/> закупуване |
| Вид на устройството: |                                     |
| Модел:               |                                     |
| Тип:                 |                                     |
| Количество:          |                                     |
| Срок на доставка:    | ____.____.____г.                    |

Р-л Управление ИиКТ:.....

\_\_\_\_.\_\_\_\_.\_\_\_\_г. / \_\_\_\_\_/

Съгласувал:

Н-к Отдел ИТ:.....

\_\_\_\_.\_\_\_\_.\_\_\_\_г. / \_\_\_\_\_/

Ръководител с-р КТМИ:.....

\_\_\_\_.\_\_\_\_.\_\_\_\_г. / \_\_\_\_\_/

## Минимални технически характеристики

| Попълва се от Възложителя при изготвяне на документацията за пропускателна |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                           |                                                                                                                                 | Попълва се от Изпълнителя при изготвяне на техническата oferta |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| №                                                                          | Минимални технически характеристики на предлаганите устройства                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Описание                                                  | За системата за печат PaperCut MF да се осигури                                                                                 | Презахватно устройство                                         |
| 1                                                                          | <p>Технология на печат: лазерен;</p> <p>Функции: Печат, копиране, сканиране;</p> <p>Скорост: 48 стр. мин.;</p> <p>Време за изваждане на първата разпечатана страница: 6 сек;</p> <p>Твърд диск: минимум 500 GB;</p> <p>Скорост на процесора: 1.2 GHz;</p> <p>Памет: 2 GB системна памет;</p> <p>Памет: 1.5 GB (print); 1 GB (Scan);</p> <p>Свързаност: 10/100/1000Base-T Ethernet; висока скоростен USB 2.;</p> <p>Резолюция при копирание: 600 x 600 dpi;</p> <p>Резолюция при печат: 600 x 600 dpi;</p> <p>Е-ини за описание на страницата: postscript level 3 emulation, native PDF printing, PCL 6;</p> <p>Автоматичното подаване устройство: капацитет 100 листа, ADF със single-pass, two-sided сканиране;</p> <p>Размери на хартията: A4;</p> <p>Автоматично подаване: 100 листа формат A4;</p> <p>Гамма: 1 и 2 500 листа формат A4;</p> <p>Поддржани формати хартия: A4, A5, A6, RA4, B5;</p> <p>Тип скенер: Flatbed, ADF;</p> <p>Финишър да се представи като опция - стандарт за 2,000 листа;</p> <p>Сканиране: 600 x 600 dpi, предел: сканиране към USB/интернет (FTP, SFTP, SMB) Файлови формати: PDF, JPEG, A, XPS, JPC, TIFF; Едновременно страници PDF, TWAIN драйвер (за сканиране);</p> <p>Дължина: 20 cm (8.0 in)</p> | <p>Черно-бяло лазерно многофункционално устройство A4</p> | <p>За системата за печат PaperCut MF да се осигури</p> <p>Intercept devices &amp; connectors - Embedded</p> <p>Картов четен</p> | Презахватно устройство                                         |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                           |                                                                        |  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--|
| 2 | <p>Технология на печат: ла керси;</p> <p>Функции: Печат, копиране, сканиране.</p> <p>Скорост на черен печат: 60 стр. мин.</p> <p>Време за извършване на първата страница: 6 сек.</p> <p>Скорост на цветен печат: 51 стр. мин.</p> <p>Твърд диск: 500 GB.</p> <p>Процесор: 1.2 GHz.</p> <p>Памет: 2.5 GB системна памет.</p> <p>Памет: 1.5 GB (optional). 1GB (Scalable).</p> <p>Свързаност: 10/100/1000Base-T Ethernet, високоскоростен USB 2.</p> <p>Резолюция при копиране: 600 x 600 dpi.</p> <p>Резолюция при печат: 600 x 600 dpi.</p> <p>Изходи за писане на страници: raster/level 3 emulation, native PDF printing, PCL 6.</p> <p>Автоматичното подаване: устройство: капацитет 130 листа, ADF със single-pass, two-sided сканиране.</p> <p>Размери на хартията: A4.</p> <p>Възможна тави: 100 листа формат A4.</p> <p>Така: 11 x 2 : 500 листа формат A4.</p> <p>Поддържани формати хартия: A4, A5, A6, RA4, B5.</p> <p>Финишър за се представя като опция - стакер за 2000 листа.</p> <p>Тип сканер: Flatbed, ADF.</p> <p>Сканиране: 600 x 600 dpi, прелет, сканиране към USB имейл мрежа (FTP, SFTP, SMB), файлови формати: PDF, PSD, AI, EPS, JPEG, TIFF. Едновременно сканиране PDF, TIF, RAW драйвер (за сканиране).</p> <p>Дисплей: 20 cm (8.0 in).</p> | <p>Изгодно за екранно многофункционално устройство A4</p> | <p>Listed devices &amp; connectors<br/>Included</p> <p>Картон част</p> |  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--|

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                     |                                                                            |  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--|
| 3 | <p>Технология на печат: лазер;<br/> Функции: Печат, копиране, сканиране;<br/> Скорост: 60 стр./мин.;<br/> Време за извеждане на първата разпечатана страница: 6 сек;<br/> Тънък лист: 500 GIB;<br/> Процесор: 1.6 GHz;<br/> Памет: 6 GB системна памет;<br/> Свързаност: 10/100/1000Base-T Ethernet, високоскоростен USB 2;<br/> Резолуция при копиране: 600 x 600 dpi;<br/> Резолуция при печат: 600 x 600 dpi;<br/> Единица за означаване на страници: postscript level 3 emulation, native PDF printing, PCL 6;<br/> Автоматичното подаване на хартия: 150 листа, ADF със single-pass, two-sided сканиране;<br/> Размери на хартията: A3, A4;<br/> Байпасна лавка: 100 листа формат A3, A4;<br/> Това 1-A4 : 500 листа формат A4;<br/> Това 2-A3/A4 : 500 листа формат A3 и A4;<br/> Поддържани формати хартия: A3, A4, A5, A6, RA4, B5;<br/> Да се представят като оцифрени - етикет за 2000 листа;<br/> Сканиране: 600 x 600 dpi, преглед, сканиране към USB мрежа (FTP, SFTP, SMB), Файлови формати PDF, PDE, A, XPS, JPC, TIFF Електронно множество страници PDF, TWAIN драйвер (за сканиране);<br/> Дисплей: - 25cm;<br/> Факс: директен факс, препращане на факс към имейл, набиране на факс номер, унифицирана адресна книга (да се представят, като оцифрени с отделна книга)</p> | <p>Черно-бяло лазерно<br/> многофункционално устройство<br/> A3</p> | <p>Integrated devices &amp; connectors<br/> Embedded<br/> Картон четен</p> |  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--|

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                        |  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 4 | <p>Решения на печат: лазерен;</p> <p>Функции: Печат, копиране, сканиране;</p> <p>Скорост на черен печат: 40 стр./мин;</p> <p>Време за извеждане на първата разпечатана страница: 11 сек;</p> <p>Скорост на цветен печат: 40 стр./мин</p> <p>Твърд диск: 256 GiB;</p> <p>Процесор: 1.5GHz;</p> <p>Павет: 6 GiB електрична памет;</p> <p>Свързаност: 10/100/1000Base-T Ethernet, високоскоростен USB 2;</p> <p>Резолюция при копиране: 600 x 600 dpi;</p> <p>Резолюция при печат: 600 x 600 dpi;</p> <p>Езикови за описание на страницата: Adobe PostScript 3, Adobe PDF, PCL 6;</p> <p>Двустранно печатане - Автоматично;</p> <p>Автоматично подаващо устройство с двустранно сканиране (DAADF); максимален 170 листа</p> <p>Размери на хартията: A3, A4;</p> <p>Въвнатъчна тава: 100 листа A3, A4;</p> <p>Тави на хартия: 10p A4*520стр., 16p A3иA4*520 листа;</p> <p>Да се представи като опция тави на хартия 3,4 и 5;</p> <p>Скорост на двустранно сканиране (нормално, A4) - Up to 170 ipm (b&amp;w), up to 170 ipm (color)</p> <p>Финишер да се представи като опция - етаскер на 2,000 листа;</p> <p>Сканиране: 600 x 600 dpi, претвръща сканиране към USB имейл-връзка (FTP, SFTP, SMB), файлови формати: PDF, PDF/A, XPS, JPE, TIFF; Едновременно сканиране страници PDF; Зашити с парола PDF, вградена OCR функция, TWAIN драйвер (за сканиране);</p> | <p>Частно лазерно многофункционално устройство A3</p> <p>Used devices &amp; connectors Embedded</p> <p>Карта четен</p> |  |
| 5 | <p>Технология на печат: Лазер;</p> <p>Функции: Печат;</p> <p>Скорост на печат: 40 стр./мин A4;</p> <p>Твърд диск: 1Tb;</p> <p>Процесор: 2GHz;</p> <p>Павет: 512MB системна памет;</p> <p>Свързаност: 1 Hi-Speed USB 2.0 (устройство), Ethernet 10/100 BT;</p> <p>Резолюция: 1200 x 1200 dpi</p> <p>Размери на хартията: A4; Standard, 100 листа;</p> <p>Минимум функционална тава: 1 до 100 листа, входна тава 2 до 550 листа;</p> <p>Двустранно принтиране - Автоматично;</p> <p>Препоръчително месечно натоварване - 2000/6000 страници;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>Принтер монохромен формат A4</p>                                                                                    |  |



## ЗАЯВКА

№ \_\_\_\_\_

за доставка на резервни части

|                                    |
|------------------------------------|
| Вид устройство:                    |
| Модел:                             |
| Сериен №                           |
| Инвентарен №                       |
| Дата на заявка: _____г.            |
| Срок на доставка и монтаж: _____г. |

| № | Наименование на частта | Технически характеристики | К-во | Мярка |
|---|------------------------|---------------------------|------|-------|
|   |                        |                           |      |       |
|   |                        |                           |      |       |
|   |                        |                           |      |       |
|   |                        |                           |      |       |
|   |                        |                           |      |       |
|   |                        |                           |      |       |

Началник отдел "Информационни технологии"

\_\_\_\_\_г.  
/ \_\_\_\_\_ /

/Представител на Възложителя/

Предложил:

/име, фамилия/

\_\_\_\_\_ год.

/ ..... /

/Представител на Изпълнителя/

Съгласувал:

/име, фамилия/

\_\_\_\_\_ год.

/ ..... /