

Индикативно предложение по проведени пазарна консултация №53984
с предмет "Доставка на машина металообработваща хоризонтално-разстъргваща, тип Борверг"
от

ЛЕНА АГРОМАШИНИ ЕООД

ЕИК 201384680

Адрес на регистрация: гр. Сливен, ул. Великокняжевска 63

Адрес за кореспонденция: гр. Сливен, бул. Цар Симеон 57

Тел. +359 44667324

Моб. +359 887 400486

ел.поща: info@lena-bg.com; dinko@lena-bg.com

Лице за контакт: Динко Сталев

Длъжност: Изпълнителен Директор

№ по ред	ID на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС, лева	Стойност без ДДС лева																																																																													
1		<p>Машина металообработваща хоризонтално-разстъргваща, тип Борверг, Модел TRX611B/3</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="7">Шпиндел</td> <td>диаметър</td> <td>мм</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>конус</td> <td></td> <td>ISO50</td> </tr> <tr> <td>Мах.въртящ момент</td> <td>Nm</td> <td>1225</td> </tr> <tr> <td>Мах.аксиално натоварване</td> <td>N</td> <td>12250</td> </tr> <tr> <td>Оборотни степени</td> <td></td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>Обхват на оборотните степени</td> <td></td> <td>8 – 1000</td> </tr> <tr> <td>Главен мотор</td> <td>kW</td> <td>7,5</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Челна глава (плоча)</td> <td>Мах.въртящ момент</td> <td>Nm</td> <td>1960</td> </tr> <tr> <td>диаметър</td> <td>мм</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>Обхват на оборотните степени</td> <td></td> <td>4 – 200</td> </tr> <tr> <td>Оборотни степени</td> <td></td> <td>18</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Работна маса</td> <td>Размер</td> <td>мм</td> <td>1250x1100</td> </tr> <tr> <td>Мах. Натоварване</td> <td>кг</td> <td>5000</td> </tr> <tr> <td>Г канали</td> <td>мм</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>Брой Г канали</td> <td></td> <td>7</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">Мах. Работни ходове</td> <td>ос X</td> <td>мм</td> <td>1600</td> </tr> <tr> <td>ос Y</td> <td>мм</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td>ос Z</td> <td>мм</td> <td>1400</td> </tr> <tr> <td>ос W (шпиндел)</td> <td>мм</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>ос U (тах преместване по челото)</td> <td>мм</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>ос V (въртяща работна маса)</td> <td></td> <td>360°</td> </tr> <tr> <td>Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса</td> <td>мм</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Подавания</td> <td>Бърз ход</td> <td>мм/мин</td> <td>X/Y/Z/W: 2500</td> </tr> <tr> <td>Работно подаване</td> <td>мм/об</td> <td>0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)</td> </tr> </table>	Шпиндел	диаметър	мм	110	конус		ISO50	Мах.въртящ момент	Nm	1225	Мах.аксиално натоварване	N	12250	Оборотни степени		22	Обхват на оборотните степени		8 – 1000	Главен мотор	kW	7,5	Челна глава (плоча)	Мах.въртящ момент	Nm	1960	диаметър	мм	600	Обхват на оборотните степени		4 – 200	Оборотни степени		18	Работна маса	Размер	мм	1250x1100	Мах. Натоварване	кг	5000	Г канали	мм	22	Брой Г канали		7	Мах. Работни ходове	ос X	мм	1600	ос Y	мм	1200	ос Z	мм	1400	ос W (шпиндел)	мм	600	ос U (тах преместване по челото)	мм	180	ос V (въртяща работна маса)		360°	Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса	мм	0	Подавания	Бърз ход	мм/мин	X/Y/Z/W: 2500	Работно подаване	мм/об	0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)	бр.	1	595000,00	595000,00
Шпиндел	диаметър	мм		110																																																																															
	конус			ISO50																																																																															
	Мах.въртящ момент	Nm		1225																																																																															
	Мах.аксиално натоварване	N		12250																																																																															
	Оборотни степени			22																																																																															
	Обхват на оборотните степени			8 – 1000																																																																															
	Главен мотор	kW	7,5																																																																																
Челна глава (плоча)	Мах.въртящ момент	Nm	1960																																																																																
	диаметър	мм	600																																																																																
	Обхват на оборотните степени		4 – 200																																																																																
	Оборотни степени		18																																																																																
Работна маса	Размер	мм	1250x1100																																																																																
	Мах. Натоварване	кг	5000																																																																																
	Г канали	мм	22																																																																																
	Брой Г канали		7																																																																																
Мах. Работни ходове	ос X	мм	1600																																																																																
	ос Y	мм	1200																																																																																
	ос Z	мм	1400																																																																																
	ос W (шпиндел)	мм	600																																																																																
	ос U (тах преместване по челото)	мм	180																																																																																
	ос V (въртяща работна маса)		360°																																																																																
	Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса	мм	0																																																																																
Подавания	Бърз ход	мм/мин	X/Y/Z/W: 2500																																																																																
	Работно подаване	мм/об	0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)																																																																																

Точност на позициониране	по X/Y/Z/W:	mm	0,005
	по B	°	0,001
Габаритни размери	дължина x ширина x височина	мм	5028x3359x3079
Тегло		кг	14000
Цифрово отчитане на движенията			да
СТАНДАРТНА ОКОМПЛЕКТОВКА			
- въртяща маса 360° с ръчно управление и оптично отчитане			
- работно осветление			
- централно мазане			
НЕСТАНДАРТНИ/СПЕЦИАЛИЗИРАНИ ЕЛЕМЕНТИ, РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ И ИНСТРУМЕНТИ КЪМ ДОСТАВКАТА			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф22мм- ISO7388-1 или еквивалент-1 бр.			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф27мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф32мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за цангови патронник с обхват от ф3 до ф26мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок с универсален пробивен патронник с обхват от ф2,5 до ф16мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус МК3- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус МК5- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Цанги комплект от ф3 до ф26 - 1 к-т			
- Крикчета за центровка на детайла върху работната маса - 4 бр			
- Крепителни елементи за установяване на детайла върху работната маса - 1 к-т			
- Менгеме машинно с въртяща основа и височина на работната част на челюстите около 100 мм, с възможност за монтаж върху работната маса на машината - 1 бр.			

Обща стойност без ДДС 595000,00

Срок на доставка: 9-10 месеца след заявка

Условие на доставка: Цената включва доставка франко склад на Купувача, инсталиране и пускане. Разтоварните дейности са ангажимент на Купувача.

Гаранционен срок: 24 месеца

Производител: EUROMETAL Sp. Z o.o., Полша

Съпроводителна документация при доставка: CE декларация за съответствие; Инструкция за експлоатация и техническо обслужване, Гаранционна карта

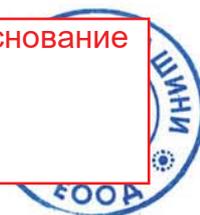
Документ за представителство: оторизационно писмо

Приложения:

- Технически параметри на машината
- Оторизационно писмо

Изготвил: Динко Сталев – Изпълнителен Директор
гр. Сливен

Заличено на основание
ЗЗЛД



TPX

DRO HORIZONTAL BORING AND MILLING MACHINE

MAIN SPECIFICATIONS

Item		Unit	TPX6111B/3
Spindle	Diameter	mm	110
	Taper	—	Morse No6 (ISO7:24No50)
	Max Torque	N.m	1225
	Max Axial Thrust	N	12250
	Speed Settings	—	22
	Speed Range	r/min	8-1000
	Main Motor Power	kW	7.5
Facing Plate	Max Torque	N.m	1960
	Diameter	mm	600
	Speed Range	r/min	4-200
	Speed Settings	—	18
Worktable	Dimensions	mm	1250×1100
	Max Load	kg	5000
	T-slot Size	mm	22
	T-slot Count	—	7
Machining Range	X-axis Max Travel	mm	1600
	Y-axis Max Travel	mm	1200
	Z-axis Max Travel	mm	1400
	W-axis Max Travel (Spindle)	mm	600
	U-axis Max Travel (Facing Plate Slide)	mm	180
	B-axis Rotary Angle	°	360
	Min Distance Between Spindle Centerline and Worktable	mm	0
Feed	Rapid Traverse	mm/min	X/Y/Z/W:2500
	Feed range of axes for each spindle revolution	mm/rev	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)
	Speed Range (X)	mm/min	—
Accuracy	Linear Measurement Reading Accuracy (X/Y/Z-axis)	mm	0.005
	Linear Measurement Reading Accuracy (B-axis)	°	0.001
General Specs	Dimensions (L x W x H)	mm	5028×3359×3079
	Machine Weight	kg	14000



Miszewko 03.07.2024

Certification Letter

We Eurometal Sp. z o.o.,

**80-297 Banino k/Gdanska, Miszewko 41, VAT No PL5050001603
herewith certify that the company**

Lena Agromashini Ltd, No 63, Velikokniazhevsk str., 8800 Sliven, Bulgaria,

VAT No BG201384680

is authorized to sell horizontal boring and milling machines TPX6111B/3 and TPX6113

Заличено на основание
ЗЗЛД

Stamp



EUROMETAL Sp. z o.o.
80-297 Banino, Miszewko 41
NIP: 585 000 16 03, tel. 58 550 08 20
eurometal@eurometal.com.pl

Signature Jarostaw Bartoszuk



Индикативно предложение по проведени пазарна консултация №53984
с предмет "Доставка на машина металообработваща хоризонтално-разстъргваща, тип Борверг"

от

ЛЕНА АГРОМАШИНИ ЕООД

ЕИК 201384680

Адрес на регистрация: гр. Сливен, ул. Великокняжевска 63

Адрес за кореспонденция: гр. Сливен, бул. Цар Симеон 57

Тел. +359 44667324

Моб. +359 887 400486

ел.поща: info@lena-bg.com; dinko@lena-bg.com

Лице за контакт: Динко Сталев

Длъжност: Изпълнителен Директор

№ по ред	ID на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС, лева	Стойност без ДДС лева																																																																													
1		<p>Машина металообработваща хоризонтално-разстъргваща, тип Борверг, Модел TRX6113</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="8">Шпиндел</td> <td>диаметър</td> <td>мм</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>конус</td> <td></td> <td>ISO50</td> </tr> <tr> <td>Мах.въртящ момент</td> <td>Nm</td> <td>3136</td> </tr> <tr> <td>Мах.аксиално натоварване</td> <td>N</td> <td>31360</td> </tr> <tr> <td>Оборотни степени</td> <td></td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>Обхват на оборотните степени</td> <td></td> <td>4 – 800</td> </tr> <tr> <td>Главен мотор</td> <td>kW</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Челна глава (плоча)</td> <td>Мах.въртящ момент</td> <td>Nm</td> <td>1960</td> </tr> <tr> <td>диаметър</td> <td>мм</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>Обхват на оборотните степени</td> <td></td> <td>2,5 – 125</td> </tr> <tr> <td>Оборотни степени</td> <td></td> <td>18</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Работна маса</td> <td>Размер</td> <td>мм</td> <td>1600x1400</td> </tr> <tr> <td>Мах. Натоварване</td> <td>кг</td> <td>8000</td> </tr> <tr> <td>T канали</td> <td>мм</td> <td>28</td> </tr> <tr> <td>Брой T канали</td> <td></td> <td>9</td> </tr> <tr> <td rowspan="8">Мах. Работни ходове</td> <td>ос X</td> <td>мм</td> <td>1600</td> </tr> <tr> <td>ос Y</td> <td>мм</td> <td>1400</td> </tr> <tr> <td>ос Z</td> <td>мм</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>ос W (шпиндел)</td> <td>мм</td> <td>900</td> </tr> <tr> <td>ос U (тах преместване по челото)</td> <td>мм</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>ос V (въртяща работна маса)</td> <td></td> <td>360°</td> </tr> <tr> <td>Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса</td> <td>мм</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Подавания</td> <td>Бърз ход</td> <td>мм/мин</td> <td>X/Y/Z/W: 2500</td> </tr> <tr> <td>Работно подаване</td> <td>мм/об</td> <td>0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)</td> </tr> </table>	Шпиндел	диаметър	мм	130	конус		ISO50	Мах.въртящ момент	Nm	3136	Мах.аксиално натоварване	N	31360	Оборотни степени		24	Обхват на оборотните степени		4 – 800	Главен мотор	kW	15	Челна глава (плоча)	Мах.въртящ момент	Nm	1960	диаметър	мм	750	Обхват на оборотните степени		2,5 – 125	Оборотни степени		18	Работна маса	Размер	мм	1600x1400	Мах. Натоварване	кг	8000	T канали	мм	28	Брой T канали		9	Мах. Работни ходове	ос X	мм	1600	ос Y	мм	1400	ос Z	мм	2000	ос W (шпиндел)	мм	900	ос U (тах преместване по челото)	мм	250	ос V (въртяща работна маса)		360°	Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса	мм	0	Подавания	Бърз ход	мм/мин	X/Y/Z/W: 2500	Работно подаване	мм/об	0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)	бр.	1	678000,00	678000,00
Шпиндел	диаметър	мм		130																																																																															
	конус			ISO50																																																																															
	Мах.въртящ момент	Nm		3136																																																																															
	Мах.аксиално натоварване	N		31360																																																																															
	Оборотни степени			24																																																																															
	Обхват на оборотните степени			4 – 800																																																																															
	Главен мотор	kW		15																																																																															
	Челна глава (плоча)	Мах.въртящ момент	Nm	1960																																																																															
диаметър		мм	750																																																																																
Обхват на оборотните степени			2,5 – 125																																																																																
Оборотни степени			18																																																																																
Работна маса	Размер	мм	1600x1400																																																																																
	Мах. Натоварване	кг	8000																																																																																
	T канали	мм	28																																																																																
	Брой T канали		9																																																																																
Мах. Работни ходове	ос X	мм	1600																																																																																
	ос Y	мм	1400																																																																																
	ос Z	мм	2000																																																																																
	ос W (шпиндел)	мм	900																																																																																
	ос U (тах преместване по челото)	мм	250																																																																																
	ос V (въртяща работна маса)		360°																																																																																
	Мин. Разстояние между шпиндела и работната маса	мм	0																																																																																
	Подавания	Бърз ход	мм/мин	X/Y/Z/W: 2500																																																																															
Работно подаване		мм/об	0,04-6/0,01-1,88 (X/Y/Z/W)																																																																																

Точност на позициониране	по X/Y/Z/W:	mm	0,005
	по B	°	0,001
Габаритни размери	дължина x ширина x височина	мм	6995x3647x3442
Тегло		кг	24000
Цифрово отчитане на движенията			да
СТАНДАРТНА ОКОМПЛЕКТОВКА			
- въртяща маса 360° с ръчно управление и оптично отчитане			
- работно осветление			
- централно мазане			
НЕСТАНДАРТНИ/СПЕЦИАЛИЗИРАНИ ЕЛЕМЕНТИ, РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ И ИНСТРУМЕНТИ КЪМ ДОСТАВКАТА			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф22мм- ISO7388-1 или еквивалент-1 бр.			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф27мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер Ф32мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за цангови патронник с обхват от ф3 до ф26мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок с универсален пробивен патронник с обхват от ф2,5 до ф16мм- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус МК3- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Дорник моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус МК5- ISO7388-1 или еквивалент - 1 бр.			
- Цанги комплект от ф3 до ф26 - 1 к-т			
- Крикчета за центровка на детайла върху работната маса - 4 бр			
- Скрепителни елементи за установяване на детайла върху работната маса - 1 к-т			
- Менгеме машинно с въртяща основа и височина на работната част на челюстите около 100 мм, с възможност за монтаж върху работната маса на машината - 1 бр.			

Обща стойност без ДДС 678000,00

Срок на доставка: 9-10 месеца след заявка

Условие на доставка: Цената включва доставка франко склад на Купувача, инсталиране и пускане. Разтоварните дейности са ангажимент на Купувача.

Гаранционен срок: 24 месеца

Производител: EUROMETAL Sp. Z o.o., Полша

Съпроводителна документация при доставка: CE декларация за съответствие; Инструкция за експлоатация и техническо обслужване, Гаранционна карта

Документ за представителство: оторизационно писмо

Приложения:

- Технически параметри на машината
- Оторизационно писмо

Изготвил: Динко Сталев – Изпълнителен Директор
гр. Сливен

Заличено на основание
ЗЗЛД



TPX

DRO HORIZONTAL BORING AND MILLING MACHINE

MAIN SPECIFICATIONS

Item		Unit	TPX6113
Spindle	Diameter	mm	130
	Taper	—	Metric 80 (ISO7-24No50)
	Max Torque	N.m	3136
	Max Axial Thrust	N	31360
	Speed Settings	—	24
	Speed Range	r/min	4-800
	Main Motor Power	kW	15
Facing Plate	Max Torque	N.m	4900
	Diameter	mm	750
	Speed Range	r/min	2.5-125
	Speed Settings	—	18
Worktable	Dimensions	mm	1600×1400
	Max Load	kg	8000
	T-slot Size	mm	28
	T-slot Count	—	9
Machining Range	X-axis Max Travel	mm	1600
	Y-axis Max Travel	mm	1400
	Z-axis Max Travel	mm	2000
	W-axis Max Travel (Spindle)	mm	900
	U-axis Max Travel (Facing Plate Slide)	mm	250
	B-axis Rotary Angle	°	360
	Min Distance Between Spindle Centerline and Worktable	mm	0
Feed	Rapid Traverse	mm/min	X/Y/Z/W:2500
	Feed range of axes for each spindle revolution	mm/rev	0.05-8/0.01-2 (X/Y/Z/W)
	Speed Range (X)	mm/min	—
Accuracy	Linear Measurement Reading Accuracy (X/Y/Z-axis)	mm	0.005
	Linear Measurement Reading Accuracy (B-axis)	°	0.001
General Specs	Dimensions (L x W x H)	mm	6995×3647×3442
	Machine Weight	kg	24000



Miszewko 03.07.2024

Certification Letter

We Eurometal Sp. z o.o.,

80-297 Banino k/Gdanska, Miszewko 41, VAT No PL5050001603
herewith certify that the company

Lena Agromashini Ltd, No 63, Velikokniazhevsk str., 8800 Sliven, Bulgaria,

VAT No BG201384680

is authorized to sell horizontal boring and milling machines TPX6111B/3 and TPX6113

Stamp



EUROMETAL Sp. z o.o.
80-297 Banino, Miszewko 41
NIP: 585 000 16 03, tel. 58 550 08 20
eurometal@eurometal.com.pl

Signature

Заличено на
основание ЗЗЛД