

Блок: Блок 5 и 6 (СКЗ)

Система:

Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАМЕСТИК-ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,

АНДРЕЙ КРАСНОЧАРОВ ..

23.04.2024 г.



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО"

22.04.2024 г. /ДАРИУШ НОВАК/

заличено на
основание
ЗЗЛД

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" :

22.04.2024 г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

заличено на основание
ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 24.ЕП-2.ТЗ.1374

За доставка

ТЕМА: Доставка на спектрофотометри UV-VIS – два броя.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

1.1 Доставка на два броя спектрофотометри UV-VIS за фотометрично определяне на хлориди (Cl), силикати (SiO₂), желязо (Fe), хидразин (N₂H₄), амоняк (NH₃), масло във вода, прозрачност (Т%) и мътност в проби от топлоносител I-ви контур, спомагателни технологични системи I-ви контур и системи за безопасност в РО на 5,6 енергоблок (ЕБ).

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

1.1.1 Доставка на два броя спектрофотометри UV-VIS е необходима за подмяна на спектрофотометри Phago100 в лаборатории ЕРХЛ на 5 и 6 ЕБ – контролирана зона с цел да обезпечи изпълнение на регламентирания обем на контрол на топлоносител I-ви контур, системите за безопасност и спомагателни технологични системи в РО на 5 и 6ЕБ, съгласно „Регламент. Обем на физикохимичен контрол на води, пари и газове в ЕП-2” №30.ВХР.00.Р.31/*.

1.1.2 Общото описание и технически характеристики за спектрофотометри UV-VIS са представени в Приложение1: Техническа спецификация (Табличен вид);

1.1.3 Дисплей: наклонен, осветяем, цветен, графичен, с размер ≥7".

1.1.4 Водонепромокаема клавиатура с възможност за работа с нитрилни лабораторни ръкавици;

1.1.5 Спектрофотометри UV-VIS да бъдат доставени с:

- Включени комплекти сертифицирани референтни материали за доказване на техническите характеристики;

- Два броя комплекти резервни кювети от всички размери;

- Препоръчителните от производителя консумативи за 12 месечна експлоатация на апарата.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

1.2.1 Апаратите да са подходящо окомплектовани със съответните кювети (правоъгълни и кръгли), реагентни и кюветни тестове за доказване на техническите характеристики, съгласно т.20 от Приложение 1: Техническа спецификация (Табличен вид).

1.2.2 Апаратите да са с инсталиран софтуер със заводски калибрирани методи за измерване в концентрационни обхвати, съгласно т.20 от Приложение 1: Техническа спецификация (Табличен вид).

1.2.3 Да имат възможност за създаване на потребителски методи в съответните концентрационни диапазони.

1.2.4 Апаратите да имат софтуер с функция за осигуряване на качеството, съгласно т.13 от Приложение 1: Техническа спецификация (Табличен вид).

1.2.5 Офертата да бъде придружена с документи от производителя като оригинални брошури, спецификации, доказващи декларираните характеристики, да са придружени с превод на български език и да се представят на етап оферти.

1.3. Изискване към Изпълнителя

1.3.1 Срокът за извършване на доставката да е до 120 календарни дни след датата на подписване на договора.

1.3.2 Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

1.3.3 Персоналът на Изпълнителя, който ще изпълнява сервизни дейности да притежава сертификат от производителя за преминат курс на обучение, за инсталиране и сервизна дейност.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Основните характеристики на спектрофотометри UV-VIS са представени в Приложение 1: Техническа спецификация (Табличен вид).

2.1. Класификация на оборудването

Техническо средство за измерване.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Физическите и геометрични характеристики на спектрофотометри UV-VIS да са съвместими с наличното в лабораториите място за инсталиране - лабораторен плот в камина: дължина < 650mm; ширина < 650mm, височина < 550 mm. Максимално тегло на

спектрофотометър до 20kg.

2.4. Характеристики на материалите

В съответствие с изискванията на производителя. Материалите, от които са изработени повърхностите на фотометрите да подлежат на почистване и дезактивация при непредвидено радиоактивно замърсяване с 97÷99% етилов алкохол или друг дезактивационен разтвор препоръчан от производителя.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Спектрофотометрите ще работят в среда с йонизиращи лъчения. Апаратите ще се инсталират в помещения 5,6A049 ,категория 2А, до 20 $\mu\text{Sv/h}$, на кота -4,20 в контролираната зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване трябва да отговаря на нормативната и техническа документация на производителя от този тип оборудване.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

2.8.1 Гаранционен срок

Гаранционният срок да бъде не по-малко от 3 години след инсталация и доказване на техническите характеристики, съгласно т.5.1.3 от настоящото техническо задание за доставка.

2.8.2 Жизнен цикъл

Апаратите да са нови, неупотребявани, произведени не по-рано от 2023 година. Да имат жизнен цикъл не по-малко от 10 години от дата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1 Апаратите и всички модули и компоненти да бъдат доставени в оригинални опаковки от производителя, непозволяващи повреди по време на транспортиране и да осигуряват защита от външни атмосферни, механични повреди и други влияния.

3.1.2 На опаковките да са отбелязани елементи за идентификация (тип, фабричен номер, технически данни и др.).

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят да посочи условията за кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на апаратурата и резервните части към нея. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Съгласно изискванията на производителя.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Съгласно изискванията на производителя.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

5.1.1 Доставката подлежи на общ и специализиран входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството. Провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" - ЕАД", 10.УД.00.ИК.112/*, в присъствие на представител на Изпълнителя.

5.1.2 Общият входящ контрол при доставка се извършва с оглед за комплектност на доставката съгласно представен опис, оглед за видими дефекти, цялост на опаковката, наличие на маркировка и пълнота на съпровождащите документи ;

5.1.3 Специализираният входящ контрол се извършва след успешно инсталиране на апарата и включва:

5.1.3.1 Провеждане на тестове за доказване на техническите характеристики по т.3; т.4; т.5; т.6; т.7; т.8 от Приложение 1: Техническа спецификация (Табличен вид), представят се в протокол за инсталиране и тестване.

5.1.3.2 Провеждане на тестове със сертифицирани референтни материали (СРМ) и с реални проби, по т.20 от Приложение 1 на настоящото техническо задание документиращи в протокол от изпитване.

5.1.3.3 Проверка на метрологичните характеристики на апарата от отдел "Метрологично осигуряване" на "АЕЦ Козлодуй" - ЕАД съгласно класификатор № 00.УД.00.КЛ.1577/*- Приложение 2 от настоящото техническо задание.

5.2. Отговорности по време на пуск

5.2.1 Транспортирането на спектрофотометрите до лабораторията се извършва в присъствие на Изпълнителя.

5.2.2 Изпълнителят извършва инсталиране и тестване на апарата за доказване на техническите и функционални характеристики, съгласно т.3; т.4; т.5; т.6; т.7; т.8 и т.20 от Приложение 1 - Техническа спецификация (ТАБЛИЧЕН ВИД), към доставката да бъдат включени препоръчаните от производителя специфични консумативи за тази цел.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Почистване и дезактивация на външните покрития на апаратите с 97÷99% етилов алкохол или друг дезактивационен разтвор препоръчан от производителя.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Условията за безопасност са съгласно ИНСТРУКЦИЯ ЗА РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА В "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" - ЕАД ЕЛЕКТРОПРОИЗВОДСТВО - 2 с ИД.№ 30.РЗ.00.ИБ.01/*

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1 Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на английски език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове на документите, оформени с необходимите подписи и печати, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

5.9.2 Доставката да бъде съпроводена със следните документи:

- Паспорт на апаратите;
- Гаранционни карти;
- Инструкции за инсталация, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- Методики за измерване и калибриране;
- Декларации/сертификати за произход;
- Декларации/сертификати за съответствие;
- Протоколи/сертификати за калибриране или тестове, проведени от производителя на апаратурата.

5.9.3 При доставка на сертифицирани референтни материали (СРМ), реагентни тестове и други химични вещества с ограничен срок на годност, съпроводителната документация да включва:

- Сертификати/Анализни свидетелства на сертифицираните референтни материали (СРМ);
- „Информационен лист за безопасност”, изготвен съгласно Регламент (ЕО) №1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH) и Регламент (ЕС) 2020/878 за изменение на Приложение I I на Регламент (ЕО) №1907/2006 г. Информационният лист се изисква, на български език и на електронен носител (CD) в pdf формат, създаден чрез сканираща техника по време на първата доставка и при преработване/промяна на листа;
- Декларация, че химикалите са класифицирани, опаковани и етикетирани в съответствие с Регламент (ЕО) 1272/2008 г. относно класифицирането, етиктирането и опаковането на химични вещества и смеси;

- Документ, удостоверяващ възможностите за продължаване срока на годност на химикалите и възможностите за последващо безопасно третиране на химикалите след изтичане срока на годност /методи за преработване, рециклиране, оползотворяване или обезвреждане/;

- На всяка опаковка да има указания с наименование, състав, предназначение, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други;

- На всяка опаковка да има трайна маркировка на датата на производство и срока на годност или фиксирана дата за срока на годност. Допустимо е срокът на годност да бъде определен и в приложените документи (Сертификати/ Анализни свидетелства).

- При доставка да не са минали повече от 10% от срока на годност на сертифицираните референтни материали, реагентни тестове и химични вещества.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят да декларира възможност за оказване на методическа помощ при експлоатация на апаратите, сервизна поддръжка и доставка на резервни части за период от време не по-малък от 10 години.

6.2. Гаранционно обслужване

6.2.1 По време на гаранционния период да се извършва профилактика от оторизиран представител на фирмата производител, съгласно изискванията на производителя;

6.2.2 Сроковете за реакция при открити дефекти: до 3 работни дни след дата на писмено уведомяване. Уведомяването може да бъде с писмо или по електронна поща. За дата на писменото уведомяване да се счита датата на получаване и поставяне на входящ номер при Изпълнителя, а когато уведомяването е по електронна поща, потвърждаване за получен e-mail;

6.2.3 Срокове за доставка на необходимите резервни части за подмяна – не по-късно от 15 работни дни след дата на уведомяване.

6.2.4 Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, доставчикът доставя нови резервни части за своя сметка в срок от 20 (двадесет) дни. Върху новодоставените резервни части се установява нов гаранционен срок от 24 месеца.

6.2.5 В случаите, когато това не е възможно в този срок, между Изпълнителя и Възложителя се съставя двустранен протокол, в който се описва дефекта. Отстраняването на дефектите да се извършва в срок, определен от Възложителя, след съгласуване с Изпълнителя за всеки конкретен случай.

6.2.6 Разходите за отстраняване на откритите дефекти през гаранционния период да са за сметка на Изпълнителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

7.1.1 Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството

съгласно БДС EN ISO 9001:2015 "Система за управление на качеството. Изисквания", с обхват покриващ дейностите по настоящото ТЗ, за което да представи копие на валиден сертификат или да представи други доказателства за удовлетворяване по еквивалентен начин на изискванията, определени в ТЗ.

7.1.2 Апаратът да е произведен в условията на действаща сертифицирана система за управление съгласно EN ISO 9001:2015 с обхват производство на измервателни системи. Да се представи копие от валиден сертификат.

7.1.3 Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ, свързани с изпълняваните дейности по договора..

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Няма отношение.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1 Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя за доставка и извършване на сервизна дейност.

7.6.2 Доставката на спектрофотометрите да е придружена с документ за съответствие - декларация за съответствие издадена от Производителя.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

7.7.1 Изпълнителят извършва теоретично и практическо обучение за работа с апаратите на не по-малко от двама специалисти от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД. Обучението да включва придобиване на умения за работа, създаване и калибриране на методи за измерване и обработка на резултатите от анализ.

7.7.2 Обучението ще се проведе по време на въвеждане в експлоатация в пом.5,6А049 - химична лаборатория, категория 2А, до 20 $\mu\text{Sv/h}$.

7.7.3 Изпълнителят извършва обучението за своя сметка и предоставя използваните учебни материали на Възложителя.

7.7.4 Обучението се организира и провежда по установения ред в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

7.8. Приемане на доставката

Доставката на спектрофотометрите се приема със следните документи:

7.8.1 Протокол от входящ контрол без забележки;

7.8.2 Протокол за инсталиране и тестване на апаратите;

7.8.3 Протокол от изпитвания, съгласно т.5.1.3.2 от настоящото ТЗ за доставка.

7.8.4 Протокол от проведено теоретично и практическо обучение;

7.8.5 Свидетелство за метрологична проверка от отдел "Метрологично осигуряване" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно класификатор № 00.УД.00.КЛ.1577/* (Приложение 2).

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - ПРИЛОЖЕНИЕ 1 КЪМ ТЗ № 24.ЕП-2.ТЗ.1374 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД) За доставка на спектрофотометри UV-VIS – два броя.

Приложение 2 - 00.УД.00.КЛ.1577/02 Класификатор за входящ контрол на средства за измерване на оптични величини в АЕЦ "Козлодуй"

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, СВЕТОЗАР ВАСИЛЕВ

заличено на основание ЗЗЛД

18.04.24 г.

С. Василев

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

За доставка на спектрофотометри UV-VIS – два броя.

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Коли чество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисква ния
1	47365	Апарат измерителен- спектрофотометър UV- VIS	1. Светлинен източник: Ксенонова лампа; 2. Оптична система: Технология на референтен лъч; 3. Ширина на спектралната ивица: Max 4nm; 4. Точност на дължина на вълната: $\leq \pm 1,0$ nm; 5. Фотометричен обхват на дължина на вълната 190nm ÷ 1100nm 6. Фотометрична точност: 0,003E при <0,600E; 0,5% от стойността в интервал 0,600E ÷ 2,000E 7. Режими на измерване: Концентрация; абсорбция; пропускливост; сканиране; 8. Скорост на сканиране 700nm/min ÷ 2000nm/min. Сканиране през 1, 2, 5, или 10 nm в целия спектрален обхват. 9. Избор на дължина на вълната: Автоматично за даден метод; 10. Кювети: Правоъгълни с размер на оптичния път 10mm; 20mm, 50mm и кръгли с диаметър 16mm. Възможност за автоматично разпознаване на размера на кюветата; 11. Баркод четец: Система за четене на баркод с автоматично разпознаване на метод, партиден номер, срок на годност, данни от калибровка за заводски / фабрични методи;	бр.	2	-	-

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Коли чество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисква ния
			12. Методи за анализ: Заводски / фабрични методи за работа с реагентни и кюветни тестове, както и възможност за създаване на потребителски методи; 13. Осигуряване на качеството / Функции за контрол на качеството: Проверка на инструмента; проверка на системата; проверка на метода. Функция за запамятаване на измерените стойности от кинетични и спектрални измервания и възможност за запамятаване на данните на USB; 14. Възможност за обновяване на софтуера чрез USB; 15. Дисплей: наклонен, осветяем, цветен, графичен, с размер $\geq 7''$. 16. Водонепромокаема клавиатура с възможност за работа с нитрилни лабораторни ръкавици; 17. Свързаност (интерфейси): USB тип A и USB тип B; 18. Език на потребителския интерфейс – български; 19. Електрическо захранване: номинално напрежение 220/230V; 50Hz, без изискване за захранване от UPS; 20. Специфични приложения с вградени калибрационни криви или готови тестове на методи със следните измервателни обхвати: - Силикати (SiO_2) (силициева киселина) - $0,0005 \pm 0,5 \text{ mg/l}$; - Силикати ($\text{SiO}_2$) (силициева киселина) – $0,005 \pm 500 \text{ mg/l}$; - Желязо (Fe) - $0,005 \pm 5,00 \text{ mg/l}$; - Хидразин ($\text{N}_2\text{H}_4$) – $0,005 \pm 2,00 \text{ mg/l}$;				

№	ИД	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Коли чество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисква ния
			- Амоний NH_4^+ – $0,013 \div 3,86 \text{ mg/l}$; - Амоний NH_4^+ – $0,6 \div 20,6 \text{ mg/l}$; - Хлориди ($\text{Cl}^-$) – $0,100 \div 5,0 \text{ mg/l}$; - Мед (Cu) – $0,02 \div 6,0 \text{ mg/l}$; - Мътност – $1 \div 100 \text{ FAU}$ 21. Размерите на спектрофотометрите да са съвместими с наличното в лабораториите място за инсталиране: лабораторен плот в камина : дължина 650mm, ширина 650mm, височина 550mm. 22. Степен на защита: IP30 за оптика и електроника; 23. Други изисквания: Почистване и дезактивация на външните покрития на апарата и на всички модули от системата с 97-99% етилов алкохол или друг дезактивационен разтвор препоръчан от производителя.				



заличено
на
основани
е ЗЗЛД

Гая Николава

КЛАСИФИКАТОР № 00.УД.00.КЛ.1577/02

За входящ контрол на средства за измерване на оптични величини в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
1.	Пламъкови фотометри		Измерване на концентрация на Li, Na, K	TU № стандарт № 82.MO.00.MT.625 „Методика за метрологична проверка на пламъкови фотометри“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две до пет точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
2.	Спектрофотометри		Измерване на абсорбция	82.MO.00.MT.672 „Методика за метрологична проверка на средства за измерване на оптични величини“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в 12 точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
3.	Спектрometri: AAS,AES,ICP-AES,ICP-MS,ICP-OES, FT-IR, за анализ на масло във вода;колорimetri		Измерване на концентрация	82.MO.00.MT.672 „Методика за метрологична проверка на средства за измерване на оптични величини“; Техническа документация от производителя.	1.Наличие на съпроводителна документация. 2. Външен оглед, проверка на маркировка и комплектност. 3. Проверка на работоспособността 4. Определяне на грешката на измерване в две до четири точки от измервателния обхват, при въвеждане в експлоатация.	100 % 100 % 100 % 100 %
Изменен	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата	Име	Датум
					Разработил:Експерт-метролог Силвия Шишкова Проверил: Началник отдел МО Кирил Банев	лист 1
					Зачитано на основание ЗЗЛД	вс. листа 1

Класификатор за входящ контрол на средства за измерване на оптични величини в АЕЦ "Козлодуй"	00.УД.00.КЛ.1577/02
	Стр. III/III

РЕГИСТРАЦИЯ НА НОВАТА РЕДАКЦИЯ НА ДОКУМЕНТА

Ид. номер на документа, от който произтича необходимостта за издаване на нова редакция	Основание за издаване на нова редакция на документа

РЕГИСТРАЦИЯ НА ВНЕСЕНИТЕ ИЗМЕНЕНИЯ

No	Дата	В сила от	Основания за изменението	Описание на изменението	Лице от архива /длъжност, фамилия, подпис и дата/

РЕГИСТРАЦИЯ НА ПЕРИОДИЧНИТЕ ПРОВЕРКИ

No	Дата	Заклучение	Нов срок на действие	Лице от архива /длъжност, фамилия, подпис и дата/
1	01.12.2023	Изтичащ срок на действие	01.12.2025	Гр. Милу Дуканов 05.12.2023г

заличено
на
основание
ЗЗЛД

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, УПРАВЛЕНИЕ “КАЧЕСТВО”

Лист за периодична проверка

Наименование на документа: Класификатор за входящ контрол на средства за измерване на оптични величини в АЕЦ “Козлодуй”		Идентификационен №: 00.УД.00.КЛ.1577/02	Дата на утвърждаване на документа: 08.12.2021 г.		
№/Дата	Основание за проверката	Резултат от проверката	Проверили: /фамилия, длъжност, подпис, дата/	Съгласували: /фамилия, длъжност, подпис, дата/	Утвърдил:
1/01.12.2023 г.	Изтичащ срок на действие	Класификаторът е актуален. Да се продължи срокът на действие до 01.12.2025 г.	Р-л л-я МФХ Св. Митрев Гл. експерт Н. Н. Иванова Р-л сектор К. Д. Найденова 01.12.2023 г.	Н-к отдел МО, К. Банев 01.12.2023 г.	Ръководител управление К Г. Николова 01.12.2023 г.
Изготвил: Експерт метролог, Н.Иванова, 01.12.2023 г.		Отговорно лице за документа, Р-л лаборатория МФХ, Св. Митрев, 01.12.2023 г.		заличено на основание ЗЗЛД	

заличено на основание ЗЗЛД

заличено на основание ЗЗЛД

заличено на основание ЗЗЛД

заличено на основание ЗЗЛД