



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

България, 3321 гр. Козлодуй, +359 973 73530, факс +359 973 76027

О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за

“Възстановяване на детайли и ремонт на елементи при основен ремонт на 2 броя Помпи Водни Брегови”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

| | | |
|----|-----------------------------------|---|
| 1. | Технически характеристики: | Съгласно Обем на видовете дейности за възстановяване на детайли и ремонт на елементи на Помпа Водна брегова тип-ОПВ5-110Э -Приложение 1 и Инструкция за основен ремонт на помпен агрегат ОПВ5-110Э |
| 2. | Количество или обем: | Съгласно Обем на видовете дейности –Приложение №1 |
| 3. | Срок за изпълнение: | В календарни дни / след даване фронт за работа/. |
| 4. | Гаранционен срок: | За изпълнената работа по всяко съоръжение (детайл или елемент) се установява гаранционен срок в месеци, считано от датата на приемане на извършената работа. |
| 5. | Условие за изпълнение: | <p>След осигуряване достъп до площадката на обекта, и след съгласуване от отговорното техническо лице по договора на представените от изпълнителя- Протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при изпълнение на дейността и документи за Оценка на риска, съгласно чл.15 от Наредба №2/22.03.2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд;</p> <p>Изпълнителят е необходимо:</p> <p>Да разполага със собствена база, разполагаща с нужната техника за извършване на определен вид специфични дейности и съответните технологии за тяхното извършване (стенд за наваряване лагерни шийки на валове с дължина до 4600мм, техника и възможност за преизливане на бабитови лагери и др..</p> <p>Да разполага с транспортни средства за транспортиране на детайлите и елементите от цех БПС до ремонтната база и обратно (Цената на транспорта е за сметка на Изпълнителя).</p> <p>Да съгласува с представител на възложителя необходимите размери на детайлите и елементите преди възстановяване (протокол).</p> <p>Да участва в приемането на възстановените детайли и елементи на територията на цех БПС (протокол).</p> |

| | | |
|----|---|---|
| | | Да извършва заваръчните дейности, съгласно изискванията на Възложителя по технологии, изготвени от Изпълнителя и съгласувани от Възложителя и гарантира, че персонала му притежава необходимата квалификация „Заварчик на тръби”, съгласно Наредба №7/11.10.2002г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване. |
| 6. | Предлагана цена: | Участникът посочва в Количествено-стойностна сметка единични цени за всяка позиция от приложения Обем на видовете дейности –Приложение №1 и обща цена за изпълнение на поръчката, но не включва ДДС. |
| 7. | Начин на плащане: | Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни, срещу Протокол за установяване на натурални видове ремонтни работи за възстановени детайли и ремонтирани елементи за 1 брой ПВБр и оригинална фактура. |
| 8. | Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол | <ul style="list-style-type: none"> - Декларация за съответствие на материалите съгласно Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти(ДВ бр.106/2006г.) и е част от отчетната документация - Сертификат за качество на вложените материали и други изделия предмет на доставката; - Оригинал на данъчна фактура; |
| 9. | Срок на валидност на офертата: | 90 дни от датата на подаване на офертата |
| 10 | Критерии за оценка на офертите: | Най-ниска цена |
| 11 | Съдържание на офертата: | <p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверения за актуално състояние. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени. 2. Валидна застраховка за професионална отговорност по чл.171 от ЗУТ 3. Сертификат на системата за управление на качеството, съгласно БДС ISO 9001:2000; 4. Референции; 5. Информационен лист, съдържащ следното: Банкови реквизити, Точен адрес, Идентификационен номер по ЗДДС, Телефон, факс и лице за контакти. 6. Технологии за извършване на заваръчните дейности; 7. Технология за презаливане на бабитови лагери; |

| | | |
|----|--|---|
| | | <p>8. Списък на лицата, които ще извършват услугата с приложени ксерокопия на документите за притежавана квалификация „Заварчик на тръби”, съгласно Наредба №7/11.10.2002г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване;</p> <p>9. Декларация, че разполага със собствена база, разполагаща с нужната техника за извършване на определен вид специфични дейности и съответните технологии за тяхното извършване (стенд за наваряване лагерни шийки на валове с дължина до 4600мм, техника и възможност за презаливане на бабитови лагери и др.);</p> <p>10. Основни показатели за ценообразуване на видовете дейности.</p> <p>11. Срок за изпълнение, график за изпълнение и Гаранционен срок на изпълнените дейности;</p> <p>12. Валидност на офертата;</p> <p>13. Попълнена Количествено-стойностна сметка съгласно Обема на видовете дейности за възстановяване на детайли и ремонт на елементи на Помпа Водна брегова тип-ОПВ5-110Э -Приложение1</p> <p>14.Условие на плащане – след извършване на услугата;</p> |
| 12 | Място и начин на представяне на офертата: | <p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти №18779 с предмет: “ Възстановяване на детайли и ремонт на елементи при основен ремонт на 2 броя Помпи Водни Брегови ” и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p> |
| 13 | Срок за представяне на офертите: | до 16:00 ч. на 03.12.2010г. |
| 14 | Лице за контакт и допълнителна информация | <p>Румяна Борисова Гл.Експерт “Договори” тел: +359 973 7 36 66 факс: +359 973 7 60 05 e-mail: RBorisowa@npp.bg</p> |

В Очакване на Вашето предложение,

С поздрав

Костадин Димитров

Директор Дирекция „Икономика и финанси”

ОБЕМ

на видовете дейности за възстановяване на детайли и ремонт на елементи на

Помпа Водна Брегова тип - ОПВ5-110Э при О.Р.

| № | Наименование на видовете работи | Ед. цена за 1 бр. помпа без ДДС | Цена за 2 бр. помпи без ДДС |
|-----|--|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. | Възстановяване /презаливане с бабит/ на 8 броя аксиални колодки | | |
| 2. | Наваряване вътрешния отвор на опорната втулка. | | |
| 3. | Центроване, престъргване и шлайфане на вътрешния отвор на опорната втулка до необходимия размер. | | |
| 4. | Престъргване аксиално на втулката. | | |
| 5. | Измиване, почистване и монтаж на огледалото към втулката | | |
| 6. | Престъргване и шлайфане радиално повърхността на втулката | | |
| 7. | Престъргване и шлайфане на 2 броя гумени лагери до необходимия размер | | |
| 8. | Изправяне чрез шлайфане резьомите на 2 броя гумени лагера | | |
| 8. | Наваряване на работното колело и престъргване до размер. | | |
| 9. | Центроване и престъргване на горна малка кръстачка. | | |
| 10. | Центроване и престъргване на долна кръстачка. | | |
| 11. | Изправяне на работния вал на установката за наваряване и центроване на винта | | |
| 12. | Наваряване на горна шийка на работния вал | | |
| 13. | Наваряване на долна шийка на работния вал | | |
| 14. | Центроване на работния вал на струг за престъргване и шлайфане на лагерните шийки | | |
| 15. | Престъргване и шлайфане на горна шийка на работния вал. | | |
| 16. | Престъргване и шлайфане на долна шийка на работния вал. | | |
| 17. | Наваряване горен междинен вал | | |
| 18. | Изправяне чрез греене кривината на горен междинен вал | | |
| 19. | Центроване горен междинен вал за престъргване и шлайфане | | |
| 20. | Престъргване лагерната шийка на горен междинен вал | | |
| 21. | Шлайфане лагерната шийка на горен междинен вал | | |
| 22. | Замерване и престъргване при необходимост боя на горна маслена вана | | |
| 23. | Наваряване долен междинен вал | | |
| 24. | Изправяне чрез греене кривината на долен междинен вал | | |
| 25. | Центроване долен междинен вал за престъргване и шлайфане | | |

| № | Наименование на видовете работи | Ед. цена за 1 бр. помпа без ДДС | Цена за 2 бр. помпи без ДДС |
|-----|---|---------------------------------|-----------------------------|
| 26. | Престъргване лагерната шийка на долен междинен вал | | |
| 27. | Шлайфане лагерната шийка на долен междинен вал | | |
| 28. | Замерване и престъргване при необходимост боя на долна маслена вана | | |
| 29. | Възстановяване /презаливане с бабит/ на 8 броя радиални колодки | | |
| 30. | Възстановяване /презаливане/ на втори междинен бабитов лагер | | |
| 31. | Възстановяване /презаливане/ на първи междинен бабитов лагер | | |
| | | ОБЩА ЦЕНА | |

Изготвил:..Енергетик "Маш. част".....

 /С. Младенов/