

Блок: Управление ДСД

Система:

Подразделение: ИиФ

УТВЪРЖДАВАМ,

ДИРЕКТОР "ИКОНОМИКА И ФИНАНСИ",

ПЛАМЕН ГЕОРГИЕВ

19.01.23 г.

заличено на оснoвaвине  
ЗЗЛД

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 22.ИиФ.ТЗ.56

За доставка

**ТЕМА: Доставка и монтаж на система за омекотяване на вода в Стол 2**

### 1. Описание на доставката

Във връзка с цялостното обновяване на професионално кухненско оборудване в Стол 2 е необходимо да се достави, монтира и въведе в експлоатация система за омекотяване на питейна вода, запълнена с йоннообменна смола. Системата да бъде монтирана на входа на основния водопровод на питейна вода, захранващ сградата на Стол 2.

#### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Омекотителната система трябва да е предвидена за дебит на питейна вода средно около 700 куб. метра на месец. Материалът, от който е изработена е необходимо да бъде разрешен за допир с хранителни продукти.

Препоръките на производителите на новодоставеното професионално кухненско оборудване в Стол 2 е да се използва вода с твърдост от 0 до 4 dH (много мека вода).

След проведен лабораторен анализ на питейната вода в Стол 2 е установена висока твърдост на водата 21 dH (немски градус).

Това налага да се достави и монтира система за омекотяване на вода, запълнена с йоннообменна смола, която ще се използва за захранване на всички уреди. След протичане на регенерация на йоннообменната смола съдържаща се в омекотителната система е необходимо тя да осигурява безотказна работа на уредите в продължение на минимум 10 (десет) години. Доставката на системата за омекотяване на вода да включва необходимите консумативи, съгласно техническите ѝ параметри, обезпечаващи работа за минимум 6 (шест) месеца.

Доставката се счита за окончателно приета след провеждане на общ входящ контрол по установен ред в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно „Инструкция по качество. Провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112, подписване на протокол от входящ контрол без забележки и успешно въвеждане в експлоатация, удостоверение с протокол за въвеждане в експлоатация.

След монтажа на системата, да бъде направен отново анализ на твърдостта на водата, за да е видно, че системата работи в допустимите норми. Този протокол, да бъде Приложение към протокола за въвеждане в експлоатация.

## **1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Няма отношение.

## **1.3. Изискване към Изпълнителя**

Изпълнителят трябва да притежава опит в доставката и въвеждане в експлоатация на системи за омекотяване на вода, като за доказателство представи списък на изпълнение, идентично или сходно, придружен от удостоверения за добро изпълнение на системи за омекотяване на вода през последните 5 години.

Изпълнителят е длъжен да спазва националното законодателство и наредбите за съществените изисквания към продуктите, и да представя документацията, изисквана от тях (маркировка, декларация / сертификат за съответствие, декларация / сертификат за произход и др.)

Изпълнителят трябва да има необходимия, квалифициран персонал за изпълнение на поръчката. Персоналът, който ще извършва дейностите по доставката и въвеждането в експлоатация на оборудването, трябва да познава и прилага изискванията за култура на безопасност.

## **1.4. Срок за изпълнение на доставката**

Срок за доставка-съгласно предложението на изпълнителя, но не по-късно от 365 (триста шестдесет и пет) календарни дни от датата на сключване на договор за доставка.

Срок за въвеждане в експлоатация- не повече от 15 (петнадесет) календарни дни от провеждане на успешен входящ контрол без забележки на доставеното оборудване.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Класификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.2. Квалификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Няма отношение.

### **2.4. Характеристики на материалите**

Материалът от който е изработена омекотителната система е необходимо да бъде разрешен за допир с хранителни продукти.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Няма отношение.

### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Няма отношение.

## 2.7. Нормативно-технически документи

Омекотителната система за вода, обект на доставка, да отговаря на нормативните изисквания и конструктивно-технологичната документация на производителя.

⇒ Наредба №14 от 09 декември 2021 г. за хигиена на храните, ДВ, бр. 106 от 15.12.2021 г.

⇒ Наредба №9 от 16.03.2001 г. за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели, изм. и доп. ДВ, бр.102 от 12.12.2014 г.

⇒ Наредба №2 от 23.01.2008 г. за материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни, ДВ, бр. 13 от 08.02.2008 г.

⇒ Наредба №3 от 04.06.2007 г. за специфичните изисквания към материалите и предметите, различни от пластмаси, предназначени за контакт с храни, ДВ, бр. 51 от 26.06.2007 г.

## 2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок на новодоставената система за омекотяване на питейна вода да не е по-малък от 24 (двадесет и четири) месеца.

Гаранционният срок започва да тече от датата на въвеждане в експлоатация.

В рамките на гаранционния срок, разходите (включително и транспортни) за отстраняване на възникнали дефекти и / или повреди се отстраняват от Изпълнителя за негова сметка. Отстраняването на дефектите и / или повредите трябва да се извърши в срок до 72 часа, от писмена рекламация от страна на Възложителя.

В случаите, когато дефектите и / или повредите са неотстраними в 72 часовия срок, между Изпълнителя и Възложителя се съставя двустранен протокол, като се описва дефекта и / или повредата и срока за отстраняване му.

Гаранционният срок се удължава с времето за отстраняване на дефекта и / или повредата”

## 3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

### 3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1 Място на доставката- Склад на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД гр. Козлодуй - за оборудване предназначено за Стол 2;

3.1.2 При транспортирането, стоката да бъде експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите, техническите условия на страната производител и осигуряваща запазване целостта на стоката при транспорт, товаро-разтоварни работи и съхранение. Допълнителните условия за товаро-разтоварване и други складови дейности като точки за захващане, методи за повдигане, допълнителна защита, условия за преместване трябва да са подробно описани в документи, придружаващи доставката.

3.1.3 Наличие на изискваните съпроводителни документи.

### 3.2. Условия за съхранение

Няма отношение.

## 4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Документите, които трябва да съпровождат доставката и се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването:

- паспорт на оборудването;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- протокол от въвеждане в експлоатация;
- декларации/сертификати за съответствие;
- декларации/сертификати за произход на оборудването;
- гаранционна карта.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на оптичен носител, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове на документите, оформени с необходимите подписи и печати, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

#### **4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СИСИ)**

Няма отношение.

#### **4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност**

Няма отношение.

#### **4.4. Доставка на опасни химикали**

Няма отношение.

#### **5. Входящ контрол**

Доставеното оборудване и консумативи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в съответствие с изискванията на Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, 10.УД.00.ИК.112.

РЪКОВОДИТЕЛ УПРАВЛЕНИЕ "ДОПЪЛНИТЕЛНИ  
СТОПАНСКИ ДЕЙНОСТИ", ДАНИЕЛ ЕНЧЕВ

.....  
**заличено на  
основание ЗЗЛД**

18.01.23г.