

## **ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 50536**

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Модернизация на съществуващите в „АЕЦ Козлодуй” табла за управление (шкафове) тип „PC51” и електромагнити към предпазните клапани, тип „SIH 3115.H”, които се експлоатират в „АЕЦ Козлодуй“, в качеството на ПК на САОЗ””.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / поддръжка;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даваш разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 30.12.2022 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg), като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 13.01.2023 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: [HPatchev@npp.bg](mailto:HPatchev@npp.bg)

### Приложения:

1. Техническо задание

# "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 22.ЕП-2.ТЗ.1051

За доставка

**ТЕМА:** Модернизация на съществуващите в "АЕЦ Козлодуй" табла за управление (шкафове), тип "PC51" и електромагнити към предпазните клапани, тип "SIH 3115.H", които се експлоатират в "АЕЦ Козлодуй", в качеството на ПК на САОЗ.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

1.1.1 Поради дългогодишната експлоатация на шкафове за управление, електромагнити и крайни изключватели на предпазни клапани, тип "SIH 3115.H", както и ограниченната възможност за набавяне на резервни части за поддръжане на надеждната експлоатация на предпазни клапани на САОЗ, се налага доставка на упоменатите по-долу артикули.

##### 1.1.2 Артикули, нужни за доставка:

1) 18 бр. табла за управление, тип "PC51", предназначени за употреба съвместно с предпазни клапани, тип "SIH 3115.H", произведени от "BOPP & REUTHER GMBH". Детайлен чертеж на съществуващите табла за управление е представен в Приложение №1;

2) 18 бр. електромагнити, предназначени за употреба съвместно с предпазни клапани, тип "SIH 3115.H", произведени от "BOPP & REUTHER GMBH". Детайлен чертеж на

съществуващите електромагнити е представен в Приложение №2;

3) 20 бр. комплекта съдържащи крайни изключватели за индикация на отворено/затворено положение на предпазни клапани, тип "SIH 3115.H". Детайлен чертеж на крайните изключватели е представен в Приложение №3 - поз. 42.

## **1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Доставката трябва да включва следните специализирани елементи и резервни части:

- 1) 1 бр. пулт за функционална проверка на табла за управление, тип "PC51";
- 2) 1 бр. товарно устройство, имитиращо електромагнит на предпазен клапан, тип "SIH 3115.H", за нуждите на функционална проверка, съвместимо с табло за управление, тип "PC51";
- 3) 1 бр. комплект кабели, съдържащ всичко необходимо за свързване на пулт за функционална проверка към табло за управление, тип "PC51" и товарно устройство;
- 4) 1 бр. комплект резервни части, съдържащ достатъчен брой сменяеми елементи, нужни за поддръжанс на надеждна експлоатация на 18 бр. табла за управление "PC51", за срок от 10 години.

## **1.3. Изискване към Изпълнителя**

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

Средната наработка до отказ на електромагнитите и шкафовете за управление, с отчитане на техническото обслужване, регламентирано в ремонтните инструкции, в зависимост от условията на експлоатация да не е по-малка от 700 000 часа.

Модернизираното оборудване не трябва да изисква промяна в съществуващите схеми и мощност на захранване, окабеляване, както и подмяна на вида на входните сигнали.

### **2.1. Класификация на оборудването**

Табла за управление, тип "PC51", електромагнити и крайни изключватели за предпазен клапан "SIH 3115.H" са класифицирани:

- Клас по безопасност: 2-У , съгласно НП-001-15 "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций";
- Категория по сейзмична устойчивост: 1-ва категория, съгласно НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций".

Посочените пулт за проверка, свързващи кабели и товарно устройство не подлежат на класификация, тъй като нямат отношение към работата на ЕБ.

### **2.2. Квалификация на оборудването**

#### **2.2.1. Сейзмична квалификация**

В съответствие с т.2.9 от НП-031-01, оборудване сейзмична категория I трябва да:

- запазва способността да изпълнява функциите си, свързани с осигуряване на безопасността на АЕЦ по време на и след земетресение с ниво МРЗ;
- съхранява работоспособност при земетресение с интензивност ПЗ включително и след неговото преминаване.

Сейзмоустойчивостта на шкафовете за управление, електромагнитите и крайните изключватели да бъде доказана в съответствие с действащите нормативни документи,

приложими за АЕЦ като:

- НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций" 2001;
- НП-068-05 "Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования.>";
- ПНАЭ Г 7-002-86 "Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок";
- БДС EN IEC/IEEE 60980-344:2021 "Ядрени съоръжения. Съоръжения важни за безопасността. Сеизмична квалификация (IEC/IEEE 60980-344:2020)".

Използването на други нормативни документи трябва да бъде обосновано.

Електромагнитите, крайните изключватели са неразделна част от конструкцията на предпазните клапани. Необходимо е документите за сеизмичната квалификация да включват заключение за сеизмоустойчивостта на предпазните клапани като цяло след монтажа на новите електромагнити и крайните изключватели. При разлики в конструкцията на новите електромагнити и крайни изключватели спрямо съществуващите, оказваща влияние на сеизмичната квалификация на предпазните клапани (промяна на размери, център на тежестта, маса, материал, начин на монтаж и свързване), да се извърши анализ (т.4.2.1), доказващ запазването квалификационния статус на предпазните клапани като цяло.

Препоръките и изискванията за сеизмична квалификация на оборудването са дадени в Приложение №4 на ТЗ (Спецификация на изисквания за сеизмоустойчивост на оборудването №Сп.XTCI13/08.04.2021 г.).

2.2.2. Съгласно "Списък на квалифицираното оборудване" №30.ПП.00.СПН.008, нужните шкафове за управление, електромагнити и крайни изключватели, прилежащи на предпазни клапани тип "SIH 3115.H" са квалифицирани както следва:

- Подлежи на квалификация: Да;
- Сеизмична квалификация (структурна): Да;
- Сеизмична квалификация (функционална): Да;
- По околнна среда: Да ( за шкафовете за управление не се изиска квалификация по околнна среда).

Посочените пулт за проверка, свързващи кабели и товарно устройство не подлежат на квалификация.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Физически и геометрични характеристики на изделията трябва да съответстват на нормативно-техническите документи на производителя.

### **2.4. Характеристики на материалите**

Материалите, от които са изработени изделията, трябва да отговарят на нормативната, конструктивна и технологична документация на производителя.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Няма отношение.

### **2.6. Условия при работа в среда с ионизиращи лъчения**

Доставените електромагнити за предпазен клапан, тип "SIH 3115.H" и крайни изключватели за индикация на положението трябва да са работоспособни при следните условия на околната среда, при авария със загуба на топлоносител от първи контур (LOCA):

Температура - до 150°C включително;  
Налягане - до 0,49 MPa включително;  
Влажност - паро-въздушна смес включително;  
Мощност на погълнатата доза - до  $10^4$  Gy/h включително;  
Обемна активност - до  $9,25 \cdot 10^{13}$  Bq/m включително.

## **2.7. Нормативно-технически документи**

Доставените артикули трябва да отговарят на нормативните изисквания, техническа документация и чертежите на производителя.

## **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

- Доставените артикули да бъдат нови, с определен минимален срок на експлоатация (ресурс при нормални условия) не по-малко от 10 години;
- Гаранционен срок на доставеното оборудване, не по-малко от 24 месеца от датата на доставка.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Срокът за доставка на оборудването да е до 24 месеца, считано от датата на сключване на Договора.

Доставените артикули и окомплектовката да бъдат опаковани съгласно изискванията на производителя и в оригинална опаковка на производителя. Опаковката да осигурява защита от външни атмосферни и други въздействия за запазване на техническите характеристики при транспортиране и съхранение.

### **3.2. Условия за съхранение**

Изпълнителят да посочи изискванията за кратко, средно и дългосрочно съхранение.

## **4. Изисквания към производството**

### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

При производството да бъдат спазени изискванията на нормативните и технологичните документи на производителя за определения вид/ тип оборудване.

### **4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство**

4.2.1 По време на производството трябва да бъдат извършени всички проверки и изпитания, описани в техническите условия за производство на типа оборудване.

4.2.2 Изпълнителят е длъжен своевременно да уведомява и съгласува с Възложителя всяко изменение в конструкциите, характеристиките на параметрите и условията на изпитване,

влияещи на тестовите резултати.

#### **4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството**

Представители на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД имат право да извършват проверка на документация, съпътстваща производството и да участват в заводските приемателни изпитания.

АЕЦ Козлодуй“ ЕАД извършва одити по ред установен с „Инструкция по качество. Организация и провеждане на одит на външни организации /одит от втора страна“, 10.ОиП.00.ИК.049.

### **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

#### **5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.**

На доставката ще бъде извършен общ и специализиран входящ контрол по установен ред в "АЕЦ Козлодуй" съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, сировини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй" №10.УД.00.ИК.112\*.

Специализираният входящ контрол ще бъде извършен по класификатор №30.ОУ.00.КЛ.142/0 за входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Приложение №5.

#### **5.2. Отговорности по време на пуск**

Няма отношение.

#### **5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти**

Електромагнитите трябва да позволяват дезактивация с дезактивиращи разтвори:

- разтвор от 50÷60 g/l NaOH и 5÷100 г/л KMnO<sub>4</sub>;
- разтвор от 20÷40 g/l H<sub>2</sub>C<sub>2</sub>O<sub>4</sub>.

#### **5.4. Здравни и хигиенни изисквания**

Конструкциите на артикулите трябва да защитават лицата, манипулиращи с тях, от поразяване с електрически ток

#### **5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж**

Артикулите трябва да са ремонтнопригодни.

#### **5.6. Условия на състоянията на повърхностите**

Повърхностите на артикулите не трябва да имат остри режещи ръбове

#### **5.7. Полагане на покрития**

Няма отношение.

#### **5.8. Условия за безопасност.**

Артикулите да не съдържат забранени в ЕС компоненти и материали.

## **5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- 1) Декларация/сертификат за произход;
- 2) Декларация/сертификат за съответствие;
- 3) Доклад за сейзмична квалификация – препоръките и изискванията за сейзмична квалификация на оборудването са дадени в Приложение №4 на ТЗ (Спецификация на изисквания за сейзмоустойчивост на оборудването №Сп.ХТС 13/08.04.2021 г.). Сроковете за предаване на документите за сейзмичната квалификация са посочени в т.б. Предоставяне на документацията на Възложителя на Приложение №4 на ТЗ.
- 4) Инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- 5) Инструкция за експлоатация на путь за проверка, съдържаща примерна програма за изпитване;
- 6) Документ, указващ условията за съхранение;
- 7) Паспорт на оборудването.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

Преводите на всички документи да съдържат трите имена, подписа на извършилия превода и печата на фирмата.

Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на преводите на документите.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

### **6.1. Услуги след продажбата**

- Изпълнителят се задължава да представи декларация от Производителя, че артикулите, предмет на настоящето техническо задание, няма да бъдат спирани от производство, в рамките на следващите десет календарни години;
- Изпълнителят да има възможност да осигури доставка на резервни части и консумативи за период от не по-малко от десет години;
- Изпълнителят извършва авторски надзор при подмяната на шкафовете за управление.
- Производителят се задължава една година преди окончателното спиране от производство да уведоми за това писмено Възложителя.
- Монтажът на артикулите не е ангажимент на Изпълнителя.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

Изпълнителят да представи на Възложителя "Програма за гаранционна поддръжка" - на български език, която да определя реда за извършване гаранционен ремонт и отстраняване на дефекти. Програмата влиза в сила след съгласуване от страна на упълномощено лице от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

- За изделията, предмет на доставката, да се установи гаранционен срок не по-малък от 36 месеца от датата на доставка, но не повече от 24 месеца от датата на монтажа.
- В рамките на гаранционния срок всички възникнали дефекти се отстраняват за сметка на

Изпълнителя.

- Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят осигурява резервни части или възел за своя сметка. Върху тях се установява нов гаранционен срок, като за новодоставено оборудване.
- Срокът за реакция при открит дефект е отзоваване на място, на територията на „АЕЦ Козлодуй”, на представител на фирмата извършваща гаранционното обслужване - до 2 работни дни от датата на писменото уведомяване.

Всички разходи при отстраняването на откритите несъответствия по време на експлоатация за времето на гаранционния срок, са за сметка на Изпълнителя.

## **7. Изисквания за осигуряване на качеството**

При необходимост от входни данни, те се предават на Изпълнителя след сключване на договор. В този случай Изпълнителят подготвя и предоставя на Възложителя списък на необходимите му входни данни за изпълнение на договорените дейности. Предаването на данните става по установения ред;

Входните данни, необходими за изпълнение на дейностите по настоящото техническо задание, се предават на Изпълнителя във вида и формата, в която са налични в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по реда на „Инструкция по качество. Предаване на входни данни на външни организации”, ДОД.ОК.ИК.1194;

При липса на входни данни, Изпълнителят ги разработва за своя сметка със съдействието на Възложителя;

Необходимите входни данни, които документално не са налични да се снемат от Изпълнителя по място, чрез обходи и заснемане на съществуващото положение по място, при спазване на изискванията за осигуряване на достъп и работа до площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД съгласно ДБК.КД.ИН.028.

### **7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя**

7.1.1. Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление (СУ) на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат или еквивалент.

7.1.2. Изпълнителят се задължава да уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ, свързани с изпълняваните дейности по договора.

### **7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)**

Няма отношение.

### **7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)**

Изпълнителят да разработи и представи за съгласуване План за контрол и изпитване (ПКИ).

Технологичната последователност на операциите по време на производство, контролът и изпитванията (входящ контрол на материали, изпитания по време на производство, приемателни изпитания и др.) да бъдат отразени в плана, с отбелязани точки на контрол от страна на изпълнителя и възложителя, регламентиращите операциите документи, както и генерираните отчетни документи.

ПКИ да бъде представен на Възложителя за съгласуване в подходящ момент съгласно

графика за изпълнение на договора, но не по-късно от един месец преди началото на производството.

#### **7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одиг от втора страна)**

7.4.1 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД има право да извършва одиг на Изпълнителя преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по договора.

7.4.2 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД извършва одиги по ред установен с Инструкция по качество. Организация и провеждане на одиг на външни организации /одиг от втора страна/, 10.ОиП.00.ИК.049.

#### **7.5. Управление на несъответствията**

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора.

Несъответствия на продукти и услуги, за които се изиска преработка, се докладват на Възложителя, за да се вземе решение за разпореждане с несъответстващия продукт.

Изпълнителят гарантира, че по време на производство управлява несъответствията с отделяне и надлежно обозначаване на продукти, които не са годни за употреба или подлежат на преработване/доработка с цел привеждането им в съответствие с изискванията на техническото задание/спецификация.

Изпълнителят трябва да поддържа Списък на несъответствията по време на производството и за случаите на коригиращи мерки, целящи доработка/преработване с цел привеждане в съответствие с оригиналната спецификация, да бъде уведомяван Възложителя

#### **7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството**

Използваните сировини, материали и комплектуващи изделия трябва да отговарят на изискванията по отношение на забраната и ограниченията за употреба на определени опасни вещества, препарати и изделия, въведени с Приложение XVII на Регламент (ЕО) №1907/2006 от 18 декември 2006 година относно регистрацията, оценката, разрешаването, и ограничаването на химикали (REACH”).

#### **7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

Няма отношение.

#### **7.8. Приемане на доставката**

Дейностите по доставка се считат за приключени след успешно завършен общ и специализиран входящ контрол и оформяне на необходимите документи - протокол за входящ контрол без забележки. Документите, които трябва да съпровождат доставката са посочени в т. 5.9.

#### **7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

### **8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица**

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

#### **ПРИЛОЖЕНИЯ:**

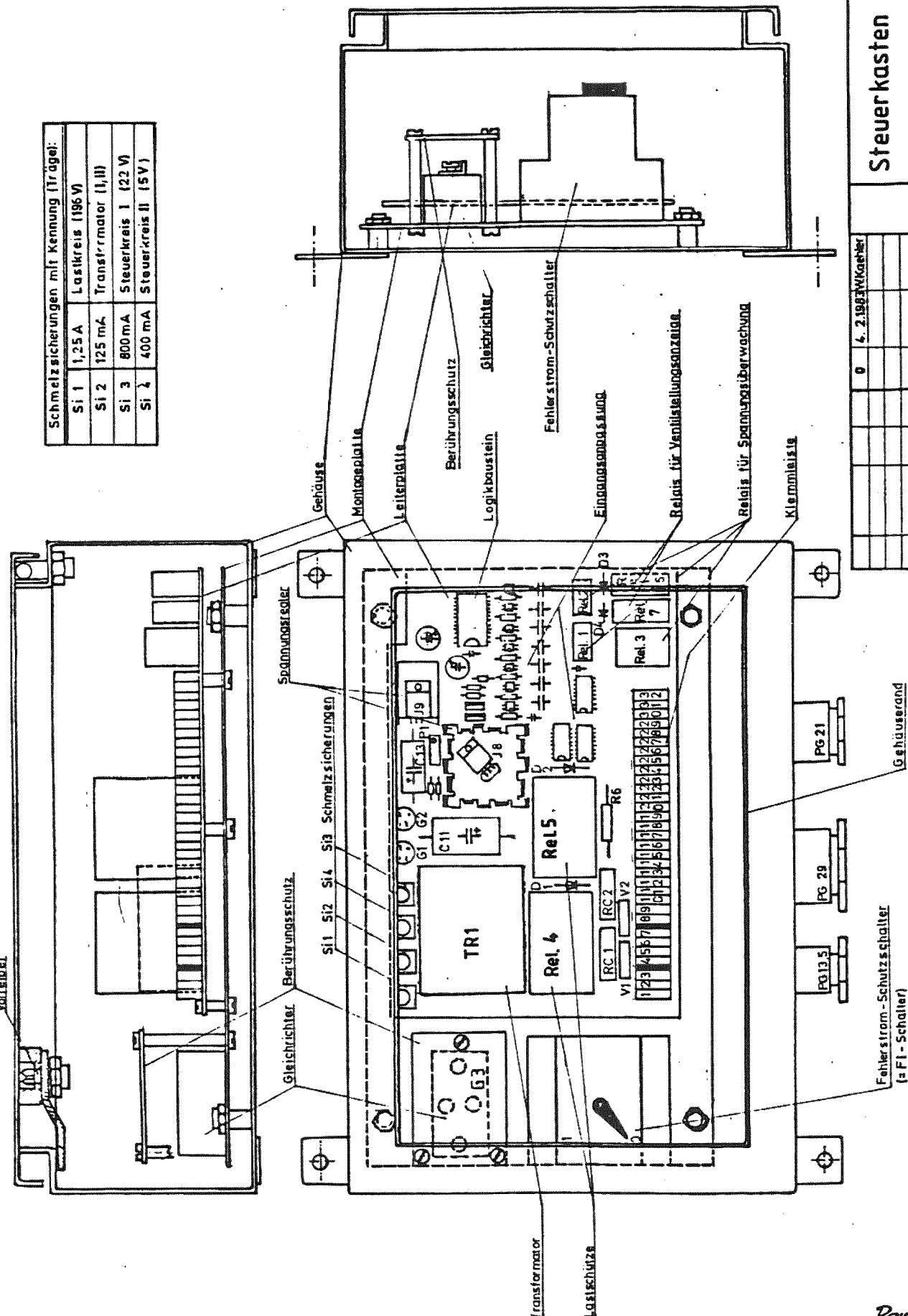
Приложение 1 - Детайлен чертеж на табло за управление.

Приложение 2 - Детайлен чертеж на електромагнит.

Приложение 3 - Детайлен чертеж на предпазен клапан SIH 3115-H.

Приложение 4 - Спецификация на изисквания за сейзмоустойчивост на оборудване Сп.ХТС-13/08.04.2021г.

Приложение 5 - Класifikатор №30.ОУ.00.КЛ.142/0 за входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД



Rev. C

0-34-20575.3 BL 20.9

**Steuerkasten**

0-34-20575.3

20.9

25

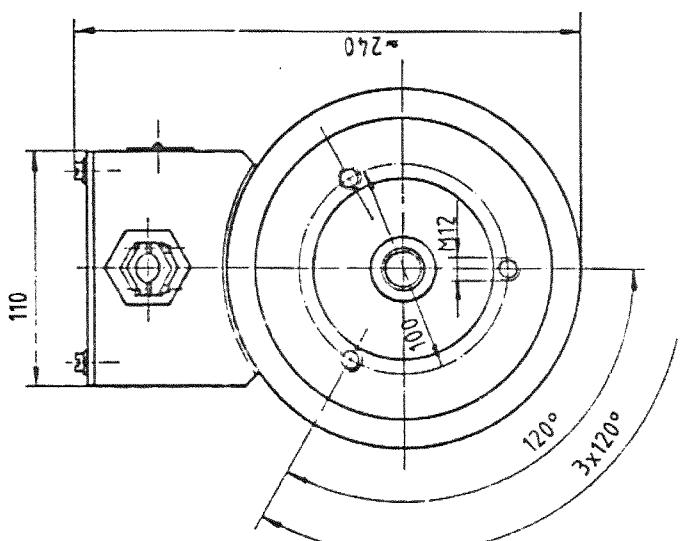
Bopp & Rauthar GmbH  
6600 Mannheim-Waldhof  
C. Hettler S.  
R. Körner D.

o elektrischem Anschluß muß der Klemmkasten-Innenraum ca. 30 mm mit Siliconkautschuk Typ RTV-ME 607 A Fa. Wacker vergossen werden.

После электроподключения следует заполнить внутреннее пространство прим. на 30 мин зиликоновым каучуком типа КТУ-НК 607 А, выпуск ФЧ Ваккер

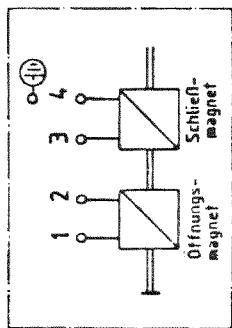
၁၂၅

Schraubnippel Pg 13,5  
Колпачок с резьбой Pg 13,5



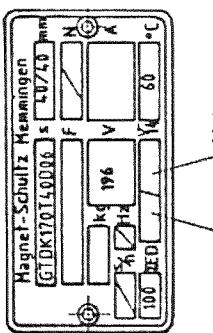
Diese Zeichnung darf weder kopiert noch drucken Personen unerheblich warden. Gestetz best. Urheberrecht vom 1.7.991, §§ 8, 11 und 15.

### Схема переключения Schaltbild

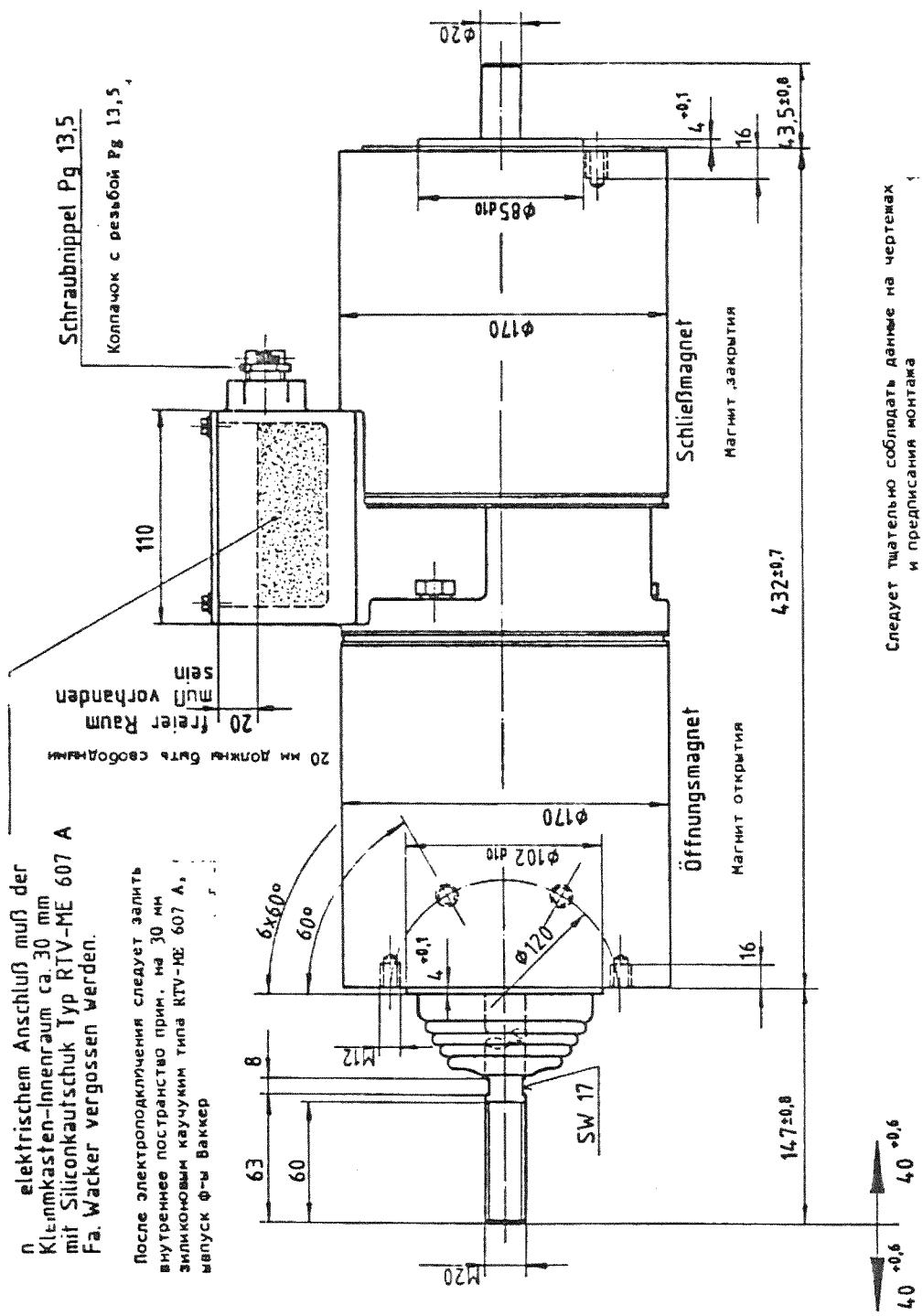


Магнит оптимизација на магнети за експлатација

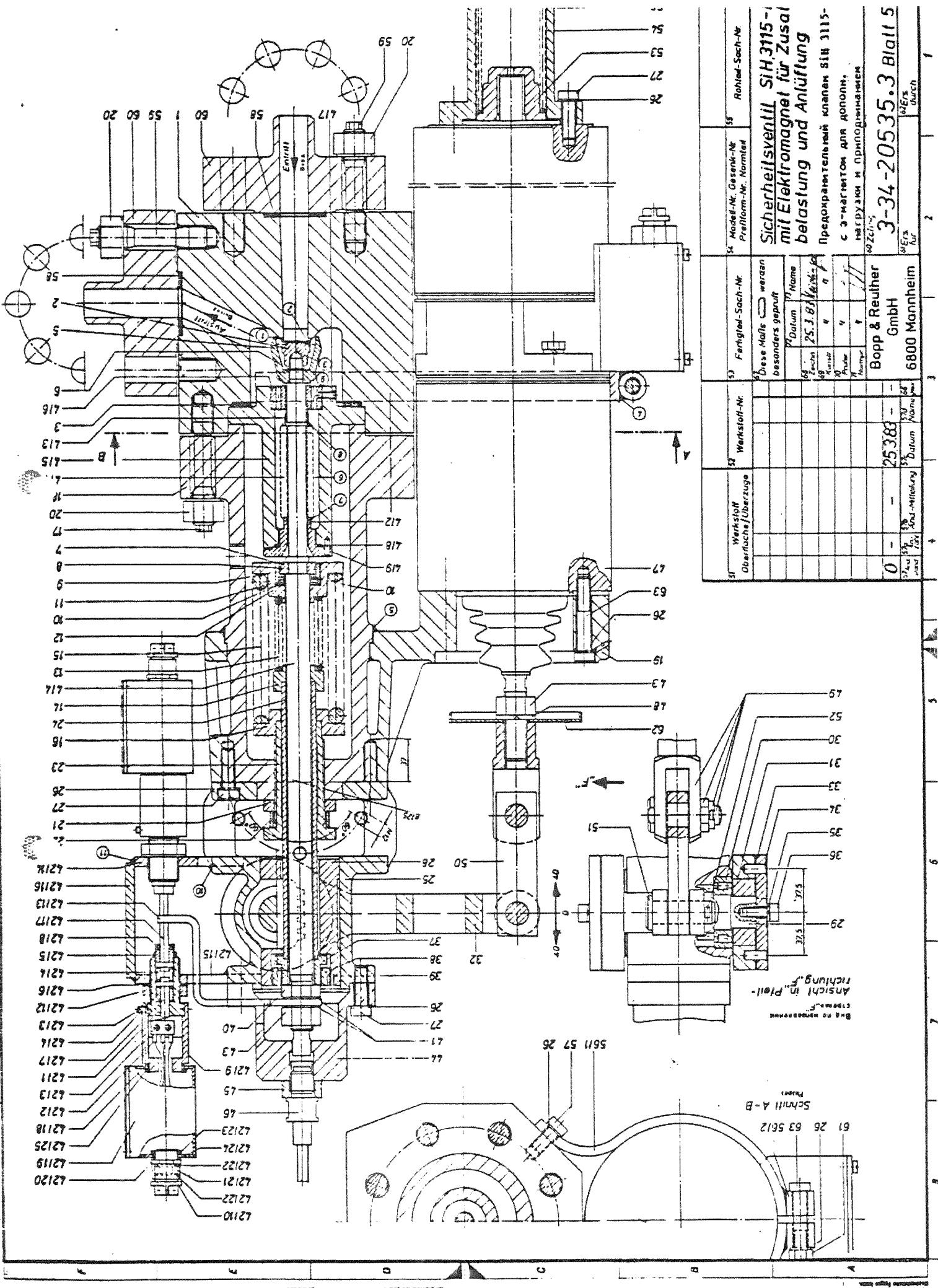
Следует тщательно соблюдать данные на чертежах и предписания монтажа  
Zeichnungsangaben und Bauvorschrift  
genau beachten!



Неделя/год выпускса



D-34-20738.3 Blatt 13





### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№Сп.ХТС-13/08.04.2021 г.  
/актуализирана по ТЗ №22.ЕП-2.ТЗ.1051/

на изисквания за сеймоустойчивост на оборудване  
по Заявка №13/30.03.2021 г.

**Относно:** Модернизация на управлението на електромагнитни клапани САОЗ

#### 1. Обхват и класификация:

##### 1.1. Обхват:

Настоящата спецификация съдържа изискванията за доказване сеймоустойчивостта на оборудването по техническо задание (ТЗ) №22.ЕП-2.ТЗ.1051 на тема “Модернизация на съществуващите в "АЕЦ Козлодуй" табла за управление (шкафове), тип “PC51” и електромагнити към предпазните клапани, тип “SIH 3115.H”, които се експлоатират в "АЕЦ Козлодуй", в качеството на ПК на САОЗ”:

- шкафове за управление 5,6НК32,33,36,37,40,41,42,43 (тип PC51);
- електромагнити за предпазен клапан тип “SIH 3115.H”;
- крайни изключватели за предпазен клапан тип “SIH 3115.H”.

##### 1.2. Класификация по безопасност и сеймоустойчивост:

Шкафовете за управление са класифицирани по безопасност и сеймоустойчивост в съответствие със “Списък на КСК на 5 и 6 блок, класифицирани по безопасност, сейзмика и качество” Ид.№30.ОУ.00.СПН.02/\*:

- клас по безопасност 2-У съгласно НП-001-15 “Общие положения обезпечения безопасности атомных станций”;
- сейзмична категория 1 (първа) съгласно НП-031-01 “Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций”.

Електромагнитите и крайните изключватели са класифицирани по безопасност и сеймоустойчивост като:

- клас по безопасност 2-У съгласно НП-001-15;
- сейзмична категория 1 (първа) съгласно НП-031-01.

#### 2. Основни изисквания за сейзмичната квалификация на оборудването:

**2.1.** В съответствие с т.2.9 от НП-031-01, оборудване сейзмична категория 1 трябва да:

- запазва способността да изпълнява функциите си, свързани с осигуряване на безопасността на АЕЦ по време на и след земетресение с ниво МРЗ;
- съхраня работоспособност при земетресение с интензивност ПЗ включително и след неговото преминаване.

**2.2.** Сеймоустойчивостта на шкафовете за управление, електромагнитите и крайните изключватели да бъде доказана в съответствие с действащите нормативни документи, приложими за АЕЦ като:

- НП-031-01 “Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций” 2001;
- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования.”;
- ПНАЭ Г 7-002-86 “Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок”;
- БДС EN IEC/IEEE 60980-344:2021 “Ядрени съоръжения. Съоръжения важни за безопасността. Сеизмична квалификация (IEC/IEEE 60980-344:2021)”.

Използването на други нормативни документи трябва да бъде обосновано.

**2.3.** Електромагнитите, крайните изключватели са неразделна част от конструкцията на предпазните клапани. Необходимо е документите за сеизмичната квалификация да включват заключение за сеизмоустойчивостта на предпазните клапани като цяло след монтажа на новите електромагнити и крайните изключватели. При разлики в конструкцията на новите електромагнити и крайни изключватели спрямо съществуващите, оказваща влияние на сеизмичната квалификация на предпазните клапани (промяна на размери, център на тежестта, маса, материал, начин на монтаж и свързване), да се извърши анализ (т.4.2.1), доказващ запазването квалификационния статус на предпазните клапани като цяло.

### **3. Спекtri на реагиране:**

#### **3.1. Приложение 1** (6 стр.) за кота +13,20; пом. АЭ408/1,2; РО, блок 5 и 6:

Спектър на реагиране за ускорение за възел 4108 /графичен и табличен вид/, съгласно отчет MK-DTT-SIE-0332 “Окончателни спекtri на реагиране за РО”, SIEMENS, 15.11.1999 г., Приложение А – стр. 25÷27; Приложение В – стр. 25÷27.

#### **3.2. Приложение 2** (6 стр.) за кота +24,60; пом. ГА502/1,2; РО, блок 5 и 6:

Спектър на реагиране за ускорение за възел 7202 /графичен и табличен вид/, съгласно отчет MK-DTT-SIE-0332 “Окончателни спекtri на реагиране за РО”, SIEMENS, 15.11.1999 г., Приложение А – стр. 52÷54; Приложение В – стр. 52÷54.

#### **3.3. Приложение 3** (6 стр.) за кота +36,90; пом. ГА502/1,2; РО, блок 5 и 6:

Спектър на реагиране за ускорение за възел 10359 /графичен и табличен вид/, съгласно отчет MK-DTT-SIE-0332 “Окончателни спекtri на реагиране за РО”, SIEMENS, 15.11.1999 г., Приложение А – стр. 70÷72; Приложение В – стр. 70÷72.

### **4. Допълнителни указания и изисквания:**

#### **4.1. Определяне на сеизмичното въздействие:**

4.1.1. Приложените спекtri са за ниво MP3 (вероятност за поява  $10^{-4}$ ). Стойностите на спектрите за ПЗ (вероятност за поява  $10^{-2}$ ) се получават като стойностите на спектрите за MP3 се редуцират два пъти.

4.1.2. За площадка АЕЦ “Козлодуй” максималното ускорение при нулев период на спектъра на реагиране за свободна повърхност за MP3=0.2g и за ПЗ=0.1g.

4.1.3. Стойностите за затихването да се определят в съответствие с използвания нормативен документ, например НП-031-01, NRC RG 1.61 “Damping values for seismic design of nuclear power plants” или друг приложим нормативен документ.

4.1.4. Хоризонталните компоненти (направление 1 и 2) на приложените спекtri на реагиране в т.3 са успоредни на двете главни оси на сградата на РО. Съединителните кутии и шкафовете за управление се монтират успоредно и на двете оси. Хоризонталните компоненти на спектрите на реагиране за извършване на сеизмичната квалификация на оборудването да се определят с обвивка на двете направления на приложените спекtri на реагиране.

4.1.5. Шкафовете за управление ще се монтират на стената в помещения АЭ408/1,2. Сеизмичното въздействие в мястото на монтаж на шкафовете да се определи от спектъра на реагиране за помещения АЭ408/1,2 (Приложение 1), коригиран с коефициент отчитащ

усилването на сейзмичното въздействие по височина.

4.1.6. Електромагнитите и крайните изключватели се монтират на корпуса на предпазни клапани 5,6YT11,12,13,14S09,10, които са закрепени с неподвижни опори към площадки на кота +29.40 и +33.00 в помещение ГА502/1,2. В съответствие с изискванията на т.2.5.4.4 от НП-068-05, сейзмичното въздействие в мястото на монтаж на електромагнитите и крайните изключватели може да се определи с обвивен спектър на реагиране от спектрите на реагиране за помещение ГА502/1,2 (Приложения 2 и 3), като се отчете усилването от междинната метална конструкция.

Съществуващите клапани 5,6YT11,12,13,14S09,10 са квалифицирани за сейзмично въздействие, определено по т.2.5.4.5 на НП-068-05. С цел запазване на нивото на сейзмичното въздействие, за което са квалифицирани клапаните, се препоръчва сейзмичното въздействие за квалификация на новите електромагнити и крайни изключватели също да се определи по т.2.5.4.5 на НП-068-05. При сравнение на сейзмичното въздействие, определено по т.2.5.4.5 от НП-068-05 със спектрите на реагиране от Приложения 2 и 3, коригирани с коефициент 1.5, отчитащ усилването от междинната метална конструкция се вижда, че сейзмичното въздействие, определено по т.2.5.4.5 от НП-068-05 е по-консервативно.

4.1.7. При необходимост от една хоризонтална съставяща, то тя се получава чрез корен квадратен от сумата на квадратите на спектрите на реагиране за двете хоризонтални съставящи.

4.1.8. При необходимост от използването на акселерограма, тя трябва да има следните параметри:

- |                      |           |
|----------------------|-----------|
| - продължителност    | - 61 сек. |
| - фаза на нарастване | - 4 сек.  |
| - интензивна част    | - 17 сек. |
| - фаза на затихване  | - 40 сек. |

## 4.2. Методика за доказване на сеймоустойчивост:

### 4.2.1. Аналитичен метод:

Приложим е за доказване запазване на сейзмичната квалификация на предпазните клапани след монтажа на новите електромагнити и крайни изключватели. При извършване на анализа (изчисления на якост с включено сейзмично въздействие) на конструкцията на предпазните клапани да се :

- сейзмичното въздействие да се определи съгласно т.2.5.4.5 на НП-068-05;
- да се използват масата и характеристиките (размери, маса, материал, начин на монтаж и свързване) на доставяните електромагнити и крайни изключватели;
- да се отчита натоварването от тръбопроводите, към които се монтират предпазните клапани (Приложение 8 на НП-068-05);
- да се разглеждат всички комбинации от натоварвания за оборудване сейзмична категория 1 от таблица 5.1 на НП-031-01.

### 4.2.2. Експериментален метод:

Приложим е за сейзмична квалификация на активно оборудване – електромагнити, крайни изключватели и табла за управление по изискванията на указаните в т.2.2 документи.

Сейзмичното въздействие за мястото на монтаж на таблата да се определи от спектрите на реагиране за мястото им на монтаж и изискванията на т.4.1.

Сейзмичното въздействие за квалификация на електромагнитите и крайните изключватели да се определи по изискванията на т.2.5.4.5 на НП-068-05.

4.2.3. Доказване на сеймоустойчивост по резултатите от по-рано извършени динамични изпитания – доказване на сеймоустойчивост на оборудването е възможно при извършване на сейзмична квалификация по резултати от по-рано извършени:

- типови динамични изпитания;
- динамични изпитания на подобно оборудване;
- динамични изпитания за други обекти.

## **5. Документиране на квалификацията по сейзмоустойчивост:**

### **5.1. Документиране при извършване на сейзмична квалификация чрез анализ:**

При извършване на сейзмичната квалификация на оборудването чрез **анализ (изчисления)**, документът за сейзмична квалификация трябва да съдържа: използвани нормативни документи; метод за сейзмична квалификация; използвано сейзмично въздействие (определен по НП-068-05); изчислителен модел; комбинации на натоварване; допустими стойности на оценяваните параметри; използвани критерии за оценка; схема на натоварване; подробно описание на получените резултати (включително: собствени честоти; собствени форми; получени усилия, деформации, напрежения, премествания и др.); компактдиск (CD), съдържащ пълна разпечатка от компютърната програма за извършените изчисления; обобщение, анализ на получените резултати и заключения за сейзмоустойчивост.

### **5.2. Документиране при сейзмично квалифициране чрез динамичен тест:**

При сейзмично квалифициране чрез динамичен тест, **докладът за сейзмична квалификация** недвусмислено да доказва запазване способността на оборудването да изпълнява функциите си, свързани с осигуряване на безопасността на АЕЦ по време на и след земетресение с ниво МРЗ и запазване работоспособност по време на и след земетресение с ниво ПЗ на конкретно доставяното за АЕЦ "Козлодуй" оборудване. Документът от проведените изпитания за сейзмична квалификация трябва да включва:

**5.2.1. Програма и методика** за изпитания, съответстваща на нормативните документи (например, БДС EN IEC/IEEE 60980-344:2021). Тази програма (спецификация) трябва да представи:

- информация за конкретното изпитвано оборудване (включително: класификация, идентификация, размери, маса, център на тежестта, монтажни схеми, изпълнявани функции и др.);
- метод на изпитване (синусоидално въздействие и т.н.);
- вид на въздействието (едноосно, двуосно или по трите оси едновременно);
- определяне на сейзмичното въздействие за мястото на монтиране със съответните коригиращи кофициенти, отчитащи и евентуално взаимовлияние между отделните оси при едноосно или двуосно изпитване;
- необходими функционални проверки (мониторинг и регистрация на следените параметри преди, по време на и след сейзмичните тестове, критерии за успешност, използвано допълнително оборудване и свързването му, бланки за отразяване на резултатите);
- точна последователност на изпитване - определяне на собствени честоти по отделните оси, брой и ниво на въздействие (МРЗ, ПЗ), функционални проверки;
- изисквания за монтаж и свързване;
- критерии за успешност на изпитанията;
- начин за оформяне на документацията по изпитанията и т.н.

**5.2.2. Отчет от проведени изпитания** за доказване на сейзмичната квалификация на оборудването. В отчета трябва да са представени:

- основание и цел на сейзмичните квалификационни изпитвания;
- класификация и параметри на оборудването (ако е необходимо се включват и схеми);
- информация за лабораторията и оборудването, с което се извършва изпитването – местоположение, сертификати, свидетелства за калибриране и др.; описание и схема на тестовата установка;
- нормативни документи, на които съответстват сейзмичните изпитвания;
- схема на монтиране на оборудването към сейзмичната платформа (обоснована в Програмата и отговаряща на монтажа на място в АЕЦ);
- използвано тестово сейзмично въздействие (обосновано в Програмата);

- процедура (брой и последователност на извършваните тестове при нива ПЗ и МРЗ за съответните компоненти) и инструментиране на сейзмичните изпитания (схема на разположение на акселерометрите);
- резултати от сейзмичните квалификационни изпитвания - графики на необходим спектър на реагиране (НСР) и изпитвателен спектър на реагиране (ИСР), записи на движението на платформата и на характерни точки от оборудването; стойности на определените резонансни честоти; стойности (графики) на следени параметри за функционалност;
- заключения и препоръки (ако е необходимо) за проведената квалификация;
- снимков материал.

**5.2.3. Протокол за функционални изпитвания** при провеждането на сейзмични тестове – този протокол може да бъде самостоятелен документ или част от “Отчет от проведени изпитвания...”. Протоколът съдържа както бланките от Програмата, попълнени с конкретни резултати от всички извършени проверки за функционалност – преди, по време на и след тестовете, така и анализ и оценка на получените резултати за функционалност.

**5.3.** При извършване на сейзмична квалификация по резултати от по-рано извършени типови динамични изпитвания, динамични изпитвания за други обекти или динамични изпитвания на подобно оборудване е необходимо, доставчикът/проектантът да извърши анализ и даде заключение за:

5.3.1. Актуалност и приложимост на използваните нормативни документи и съответствието на документа за сейзмична квалификация с изискванията им.

5.3.2. Пълнотата (съдържание и обем) на документите от анализите и/или тестове за сейзмична квалификация в съответствие с изискванията в т.5.2. Документите от тестовете се прилагат в **пълен обем**.

5.3.3. Подобието на тестваното оборудване с конкретно доставяното за АЕЦ “Козлодуй” на базата на изчисления – сравняват се физическите характеристики (размери, маса, център на тежестта, начин на монтаж, собствени честоти, материално затихване и др., имащи отношение към реагирането на оборудването при сейзмично въздействие); идентичност на функциите на оборудването; достатъчност на определените критерии и следени параметри за работоспособност преди, по време на и след сейзмично въздействие.

5.3.4. Приложимостта на сейзмичното въздействие, използвано при теста към мястото на монтаж в АЕЦ “Козлодуй” – сравняват се спектрите на реагиране и акселерограмата за мястото на монтаж в АЕЦ “Козлодуй”, определени по изискванията по-горе (т.3, т.4.1, 4.2.2 и т.5.1.1) със спектъра и акселерограмата, използвани при теста като спектърът на тестовото въздействие трябва да покрива този за мястото на монтаж при едно и също затихване.

5.3.5. Достатъчност на представените доказателства за запазване на функционалност (конкретни резултати от всички извършени проверки за функционалност – по време на и след тестовете, както и анализ и оценка на получените резултати за функционалност) и цялост по време на и след сейзмично въздействие. Доказателствата не трябва да имат само информативен или декларативен характер.

## 6. Представяне на документацията на Възложителя

**6.1.** В съответствие с изискванията на т. 4.9 на Инструкция по качество 30.ОУ.ОК.ИК.27 “Класификация на КСК Степенувани изисквания по осигуряване на качеството” – “Спецификацията (програма и методика) се изготвя от организацията, отговорна за изпълнение на теста и се изпраща за преглед и съгласуване от цех ХТС и СК поне един месец преди изпълнението на теста”.

**6.2.** В съответствие с изискванията на т. 4.9 на Инструкция по качество 30.ОУ.ОК.ИК.27 “Класификация на КСК Степенувани изисквания по осигуряване на качеството” – Документите за сейзмичната квалификация се изпращат за преглед и

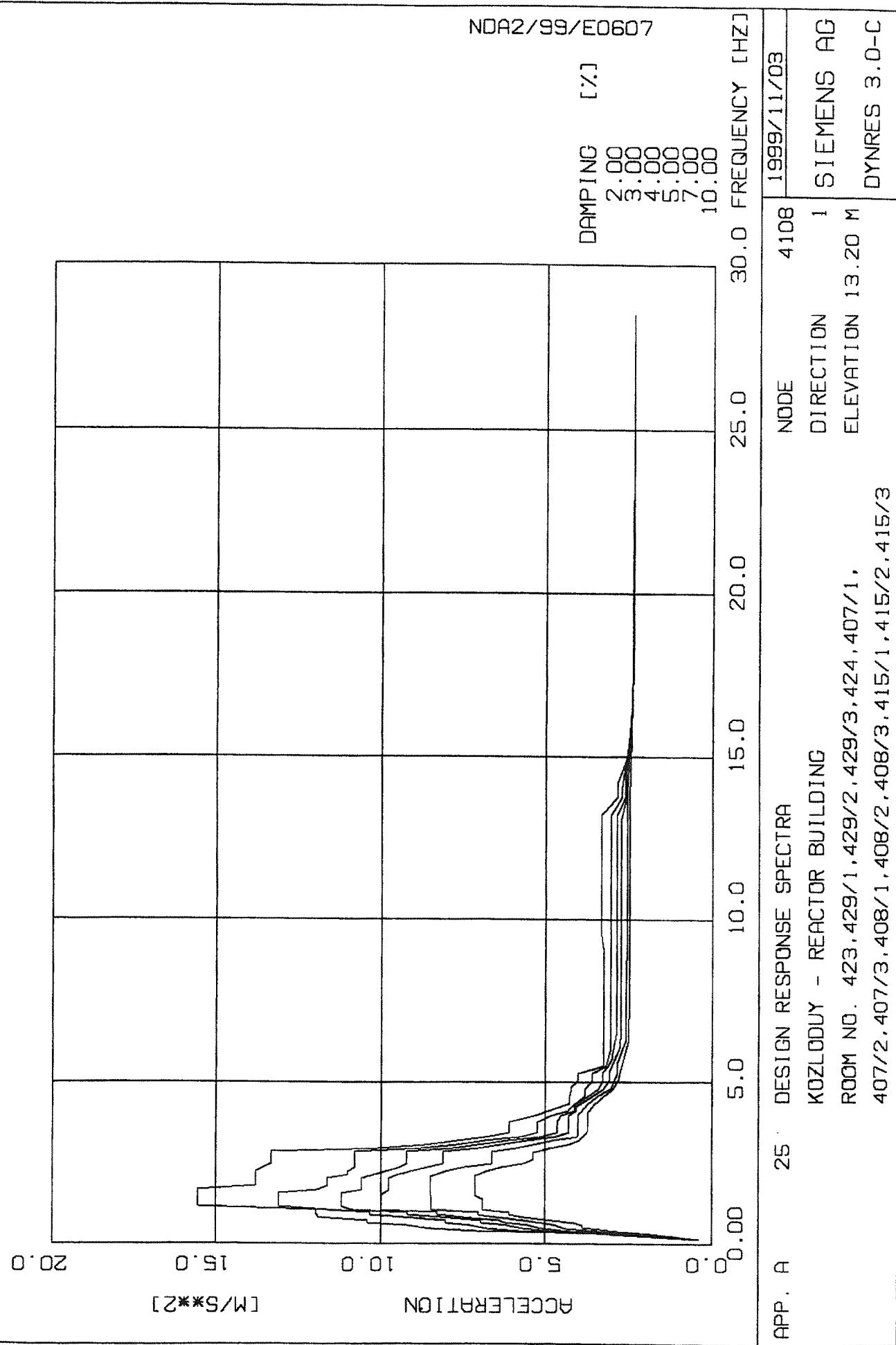
съгласуване от цех ХТС и СК за проверка и приемливост на резултатите. Документите за сейзмичната квалификация да се предадат поне два месеца преди доставката, с цел осигуряване оперативно време за преглед и внасяне на евентуални корекции в документите (отстраняване на забележки) преди фактическото извършване на доставката на оборудването.

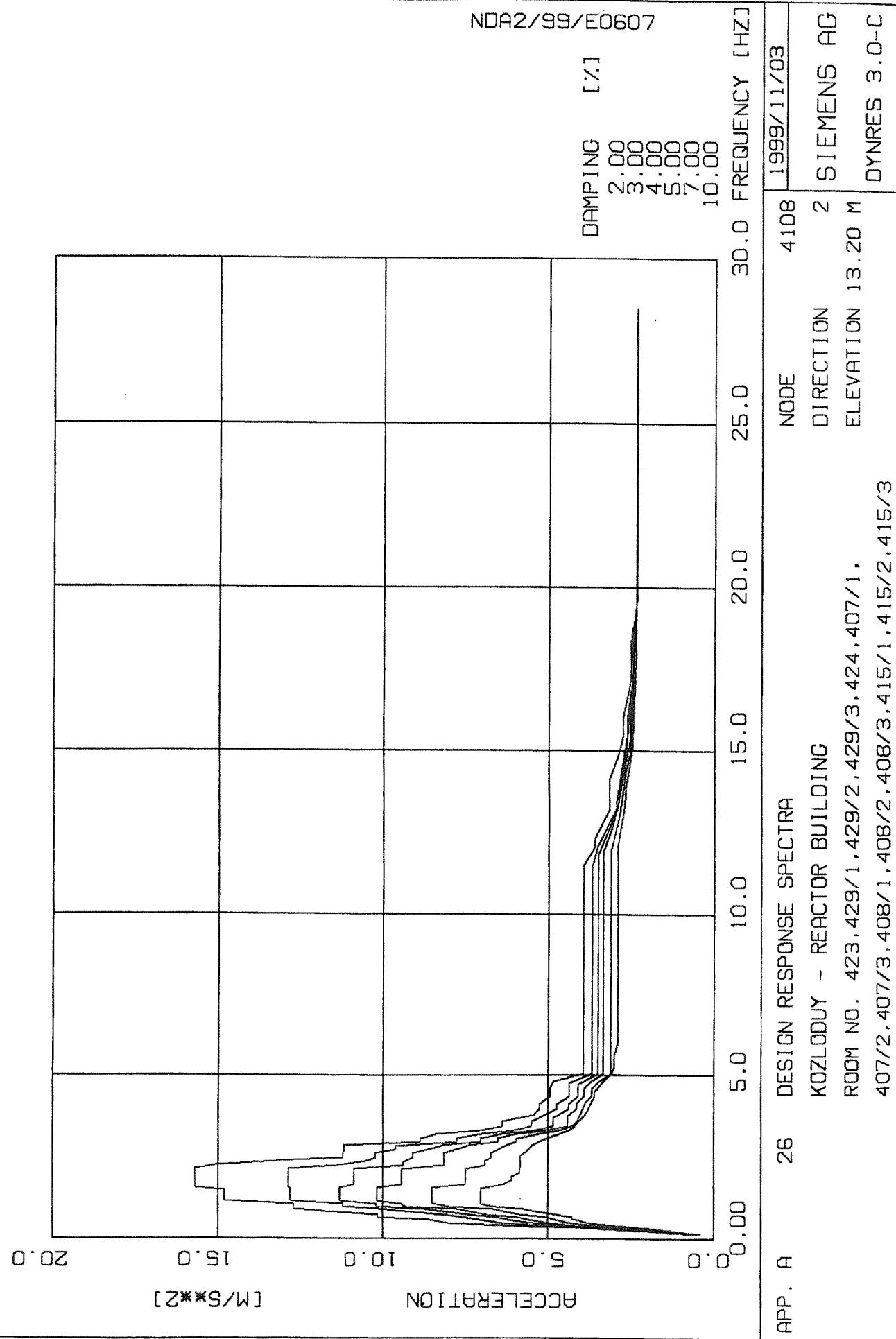
**7. Използвани съкращения:**

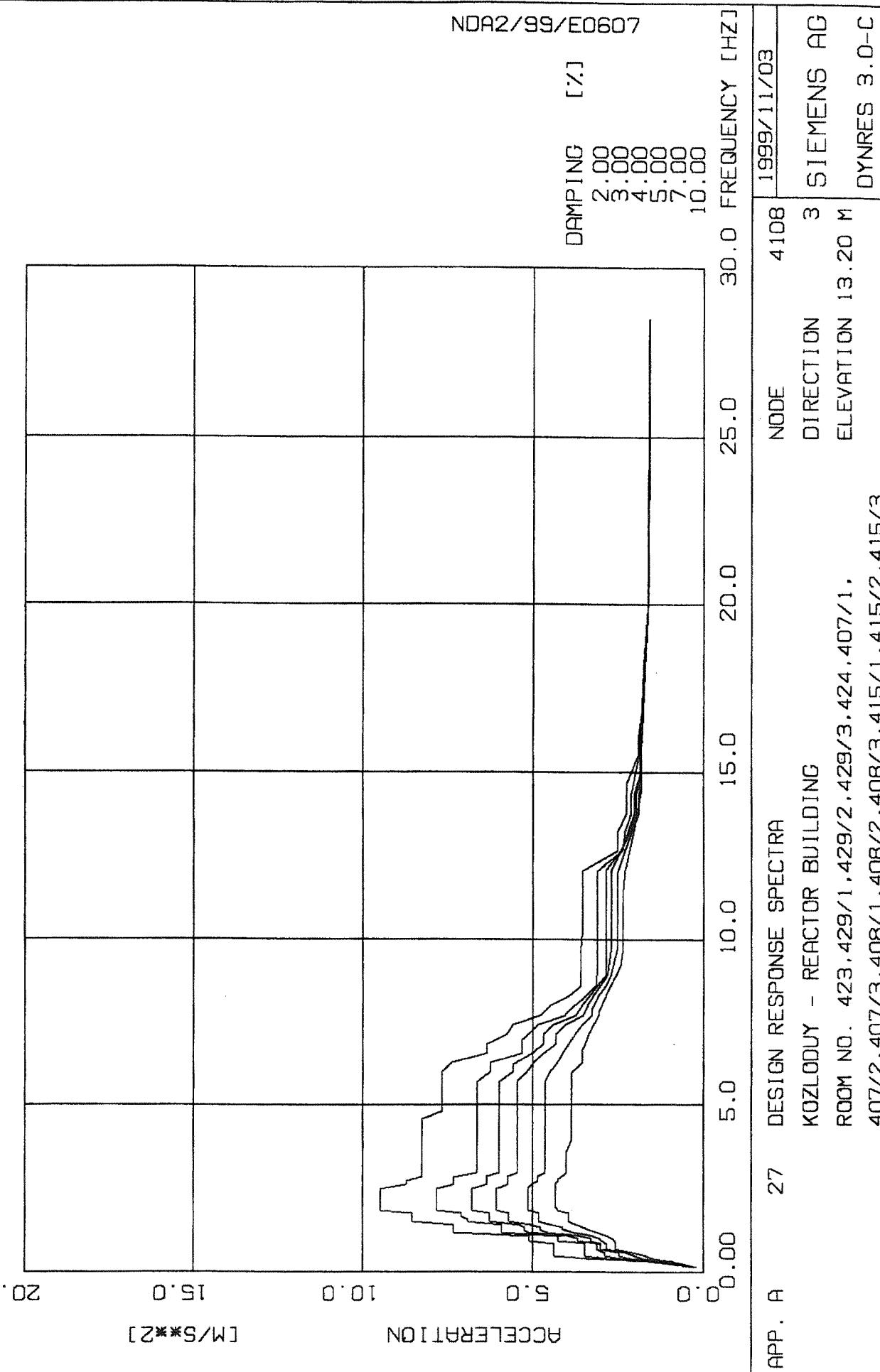
**МРЗ** – максимално разчетено земетресение;

**НСР** – необходим спектър на реагиране;

**ПЗ** – проектно земетресение.







Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
**KOZLODUY - REACTOR BUILDING**  
 ROOM NO. 423, 429/1, 429/2, 429/3, 424, 407/1,  
 407/2, 407/3, 408/1, 408/2, 408/3, 415/1, 415/2, 415/3

D= 2.00 % FREQ ACCEL	D= 3.00 % FREQ ACCEL	D= 4.00 % FREQ ACCEL	D= 5.00 % FREQ ACCEL	D= 7.00 % FREQ ACCEL	D=10.00 % FREQ ACCEL
0.17 0.44	0.17 0.43	0.17 0.42	0.17 0.41	0.17 0.40	0.17 0.43
0.26 2.26	0.26 2.02	0.26 1.81	0.26 1.64	0.26 1.37	0.26 1.16
0.34 3.49	0.34 3.03	0.34 2.68	0.34 2.41	0.34 2.06	0.34 1.85
0.43 7.12	0.43 5.80	0.43 4.90	0.43 4.25	0.43 3.44	0.43 2.84
0.51 8.47	0.51 6.76	0.51 5.67	0.51 5.08	0.51 4.38	0.53 3.90
0.60 9.24	0.60 7.30	0.60 6.16	0.60 5.53	0.60 4.67	0.60 3.90
0.68 10.41	0.68 8.05	0.68 6.96	0.68 6.19	0.68 5.10	0.68 4.12
0.77 10.41	0.77 8.05	0.77 6.96	0.77 6.37	0.77 5.67	0.85 5.67
0.85 11.90	0.85 9.33	0.85 8.18	0.85 7.52	0.85 6.50	0.94 6.08
0.94 11.96	0.94 10.36	0.94 9.21	0.94 8.29	0.94 7.02	1.02 6.08
1.11 11.96	1.02 10.36	1.02 9.21	1.02 8.29	1.02 7.02	1.11 6.89
1.19 15.52	1.11 11.61	1.11 10.87	1.11 10.01	1.11 8.49	1.45 6.89
1.72 15.52	1.19 13.08	1.19 11.20	1.57 10.01	1.45 8.49	1.53 7.13
1.84 13.77	1.61 13.08	1.61 11.20	1.73 9.79	1.53 8.52	2.17 7.13
2.30 13.77	1.73 11.94	1.73 10.60	2.07 9.79	2.13 8.52	2.30 6.80
2.53 13.31	1.84 11.61	2.07 10.60	2.19 9.51	2.30 8.03	2.42 6.33
2.88 13.31	2.07 11.61	2.42 9.44	2.30 9.12	2.42 7.44	2.53 5.69
2.99 10.10	2.19 11.01	2.53 9.24	2.42 8.59	2.53 6.61	2.65 5.36
3.11 8.69	2.30 11.01	2.88 9.24	2.53 8.11	2.88 6.61	2.87 5.36
3.22 7.67	2.42 10.82	2.99 7.79	2.88 8.11	2.99 5.90	2.99 4.87
3.34 6.83	2.88 10.82	3.22 6.11	2.99 7.03	3.22 4.75	3.11 4.33
3.45 6.09	2.99 8.79	3.34 5.14	3.22 5.55	3.34 4.05	3.22 4.00
3.79 6.09	3.11 7.71	3.45 4.64	3.34 4.69	3.45 4.01	3.45 3.76
3.97 5.34	3.22 6.82	3.79 4.64	3.45 4.31	3.97 4.01	3.62 3.73
4.37 4.27	3.34 5.79	3.97 4.53	3.97 4.31	4.14 3.90	4.05 3.73
4.60 4.27	3.45 5.23	4.14 4.13	4.14 4.07	4.37 3.71	4.37 3.49
4.83 4.22	3.79 5.23	4.28 4.13	4.25 4.07	4.60 3.41	4.60 3.25
5.06 4.03	3.97 4.84	4.83 3.40	4.60 3.59	4.83 3.03	4.83 2.96
5.29 4.03	4.14 4.31	5.06 3.31	4.83 3.24	5.29 2.86	5.06 2.82
5.52 3.26	4.37 4.11	5.29 3.31	5.06 3.10	5.61 2.86	5.29 2.78
8.92 3.26	4.60 3.80	5.52 3.11	5.36 3.10	6.04 2.69	5.31 2.78
9.50 3.36	4.77 3.80	5.75 3.00	6.04 2.81	6.32 2.60	6.32 2.52
13.22 3.36	5.06 3.60	5.88 3.00	6.61 2.75	8.73 2.60	6.95 2.52
13.80 2.86	5.29 3.60	6.61 2.88	13.13 2.75	9.77 2.56	8.05 2.49
14.23 2.86	5.52 3.19	13.22 2.88	13.80 2.60	14.11 2.56	14.11 2.49
14.95 2.58	6.04 3.06	13.80 2.63	14.55 2.60	16.67 2.42	17.25 2.41
15.52 2.50	13.22 3.06	14.61 2.63	15.52 2.47	17.25 2.42	28.50 2.39
16.67 2.45	13.80 2.74	15.52 2.47	17.25 2.42	28.50 2.39	
28.50 2.40	14.11 2.74	17.25 2.43	28.50 2.39		
	16.10 2.43	28.50 2.39			
	17.25 2.43				
	28.50 2.39				

Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
 KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
 ROOM NO. 423, 429/1, 429/2, 429/3, 424, 407/1,  
 407/2, 407/3, 408/1, 408/2, 408/3, 415/1, 415/2, 415/3

NODE		4108
DIRECTION		2
ELEVATION		13.20 M

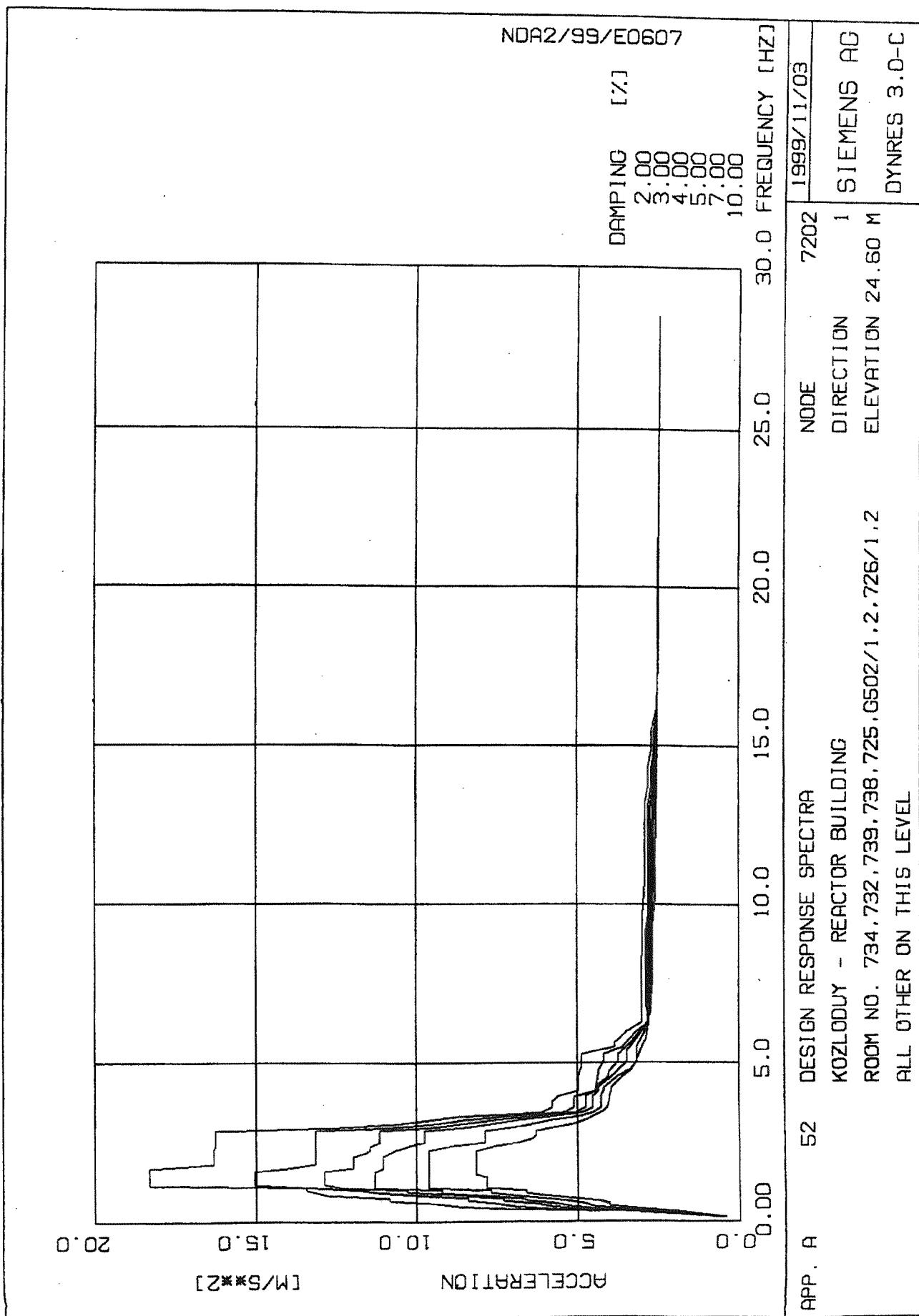
D= 2.00 % FREQ	D= 3.00 % FREQ	D= 4.00 % FREQ	D= 5.00 % FREQ	D= 7.00 % FREQ	D=10.00 % FREQ
0.17	0.42	0.17	0.41	0.17	0.40
0.34	4.06	0.26	1.99	0.26	1.83
0.43	6.35	0.34	3.24	0.34	2.75
0.51	8.02	0.43	5.19	0.43	4.65
0.60	8.60	0.51	6.42	0.51	5.45
0.68	10.16	0.60	7.08	0.60	6.22
0.77	10.16	0.77	8.19	0.68	6.58
0.85	11.78	0.85	9.33	0.77	7.46
0.94	12.72	0.94	10.14	0.85	8.19
1.02	12.72	1.02	11.24	0.94	8.76
1.11	12.76	1.11	11.26	1.02	10.21
1.19	14.81	1.19	12.81	1.11	10.21
1.53	14.81	1.53	12.81	1.19	11.33
1.62	15.69	1.62	12.87	1.61	11.33
2.19	15.69	2.19	12.87	1.73	10.89
2.30	15.06	2.30	11.40	2.19	10.89
2.42	13.24	2.42	10.53	2.30	9.40
2.53	11.24	2.53	10.24	2.39	9.40
2.65	11.24	2.65	10.24	2.53	9.11
2.76	11.21	2.76	9.62	2.65	9.11
2.88	11.21	2.86	9.62	2.76	8.64
2.99	8.87	2.99	7.75	2.88	8.16
3.11	8.87	3.11	7.75	2.99	7.03
3.22	8.40	3.22	6.99	3.11	7.03
3.34	7.05	3.34	6.01	3.22	6.37
3.45	6.39	3.45	5.49	3.34	5.42
3.62	6.39	3.62	5.49	3.45	4.86
3.79	5.41	3.97	4.76	3.72	4.86
3.97	5.26	4.14	4.76	3.97	4.41
4.14	5.26	4.37	4.39	4.14	4.41
4.37	4.94	4.78	4.39	4.37	4.12
4.60	4.94	5.06	3.71	4.72	4.12
4.83	4.86	11.50	3.71	5.06	3.52
5.06	3.96	12.07	3.55	11.84	3.52
11.50	3.96	12.65	3.28	13.22	2.97
12.07	3.64	13.22	2.99	13.80	2.89
12.33	3.64	13.50	2.99	13.90	2.89
13.22	3.18	14.95	2.76	14.95	2.69
14.17	3.18	15.52	2.65	16.10	2.59
14.95	2.90	16.10	2.65	16.67	2.51
15.52	2.77	17.25	2.49	17.25	2.46
16.07	2.77	18.40	2.49	18.40	2.46
17.25	2.54	19.55	2.38	19.55	2.37
18.40	2.54	23.11	2.38	23.11	2.37
19.55	2.38	28.50	2.37	28.50	2.37
23.11	2.38				
28.50	2.37				

The reproduction, transmission or use of this document or its contents is not permitted without express written authority. Offenders will be liable for damages. All rights, including rights created by patent grant or registration of a utility model or design, are reserved.

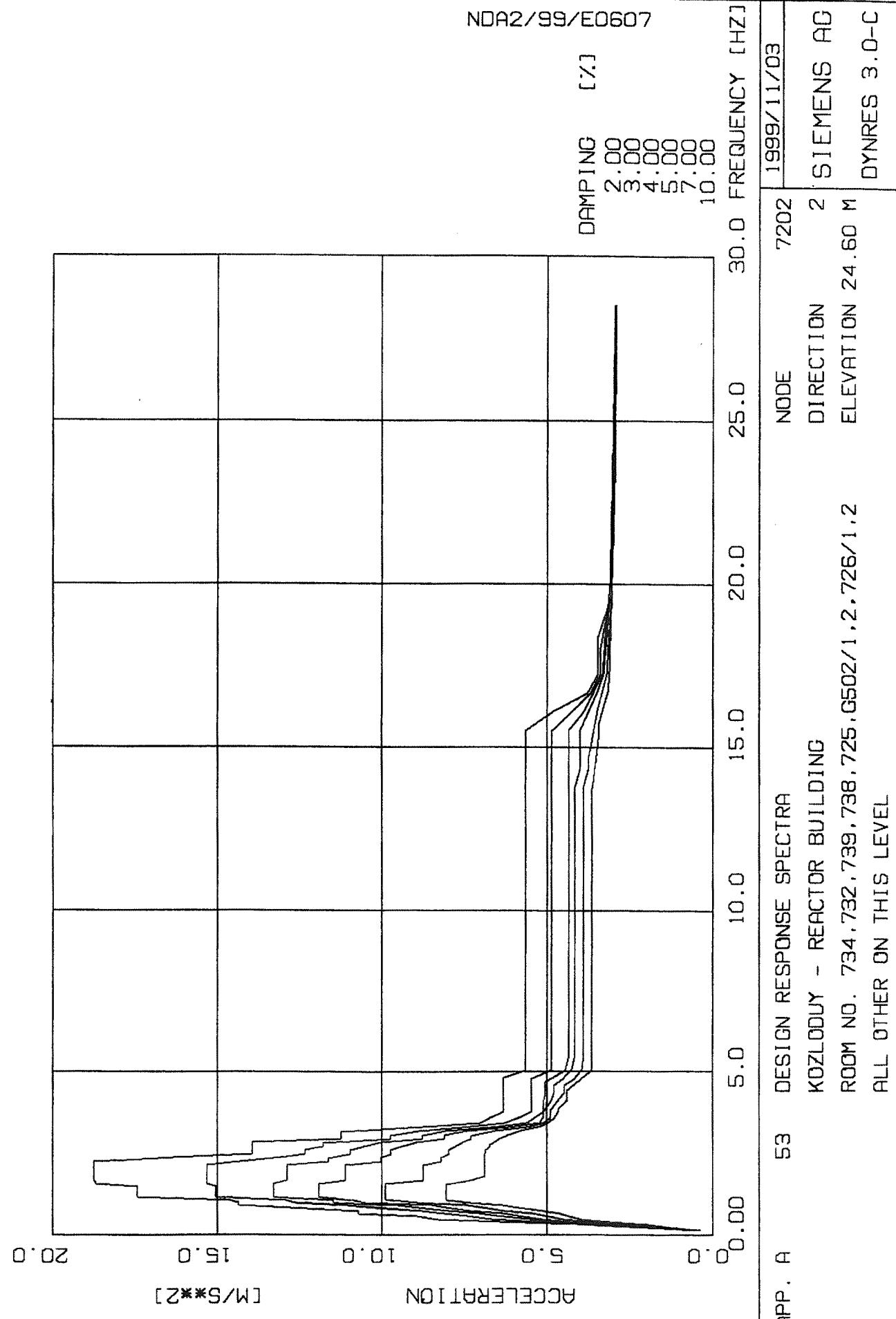
Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
 KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
 ROOM NO. 423, 429/1, 429/2, 429/3, 424, 407/1,  
 407/2, 407/3, 408/1, 408/2, 408/3, 415/1, 415/2, 415/3

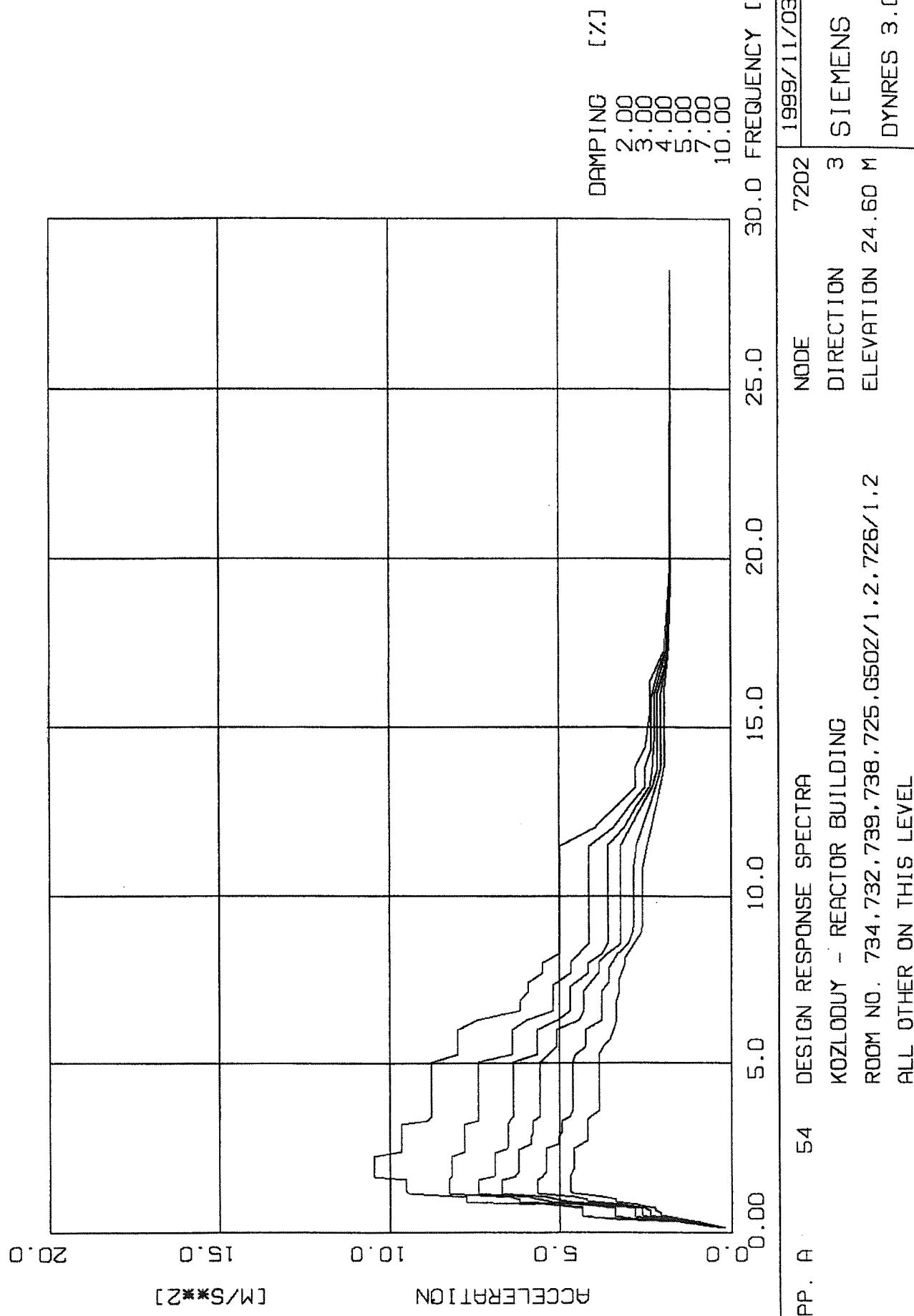
D= 2.00 %	D= 3.00 %	D= 4.00 %	D= 5.00 %	D= 7.00 %	D=10.00 %
FREQ ACCEL					
0.17	0.23	0.17	0.22	0.17	0.20
0.26	1.01	0.26	0.92	0.26	0.85
0.34	1.64	0.34	1.47	0.34	1.33
0.43	3.44	0.43	2.83	0.43	2.40
0.51	4.38	0.51	3.47	0.51	2.88
0.85	4.38	0.85	3.47	0.60	2.88
0.94	5.12	0.94	4.26	0.70	3.11
1.11	5.12	1.02	4.26	0.85	3.11
1.19	7.33	1.11	4.30	0.94	3.69
1.45	7.33	1.19	5.91	1.02	3.69
1.54	8.56	1.45	5.91	1.11	3.95
1.79	8.56	1.53	6.93	1.19	5.10
1.87	9.50	1.62	6.93	1.28	5.24
2.53	9.50	1.70	7.12	1.36	5.24
2.65	8.71	1.79	7.12	1.45	5.37
2.76	8.71	1.87	7.83	1.53	6.27
2.88	8.29	2.53	7.83	1.79	6.27
4.60	8.29	2.65	7.34	1.87	6.79
4.83	7.68	2.86	7.34	2.53	6.79
6.04	7.68	2.99	6.65	2.65	6.35
6.32	7.40	5.75	6.65	2.88	6.35
6.61	6.34	6.04	6.24	2.99	5.98
6.90	6.34	6.32	6.24	5.75	5.98
7.19	5.76	6.61	5.33	6.04	5.57
7.47	5.58	7.04	5.33	6.28	5.57
7.76	4.77	7.47	4.86	6.61	5.03
8.05	4.50	7.76	4.05	6.90	4.71
8.34	3.94	8.05	3.78	7.19	4.71
8.63	3.60	8.34	3.45	7.47	4.40
9.78	3.60	8.63	3.16	7.76	3.74
10.35	3.55	9.20	3.12	8.05	3.55
12.07	3.55	12.07	3.12	8.91	2.89
12.65	2.52	12.65	2.40	9.20	2.85
13.22	2.52	13.22	2.32	12.07	2.85
13.80	2.27	13.80	2.12	12.65	2.41
14.68	2.27	14.37	2.12	13.80	2.03
15.52	1.93	15.52	1.89	14.37	2.03
16.10	1.93	16.10	1.89	14.95	1.87
16.67	1.84	16.67	1.82	16.05	1.87
17.25	1.81	18.40	1.73	18.40	1.72
18.40	1.78	19.93	1.64	19.92	1.64
20.07	1.65	28.50	1.60	28.50	1.60
28.50	1.61				



NDA2/99/E0607



NDA2/99/E0607



Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
 KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
 ROOM NO. 734, 732, 739, 738, 725, G502/1, 2, 726/1, 2  
 ALL OTHER ON THIS LEVEL

NODE 7202  
 DIRECTION 1  
 ELEVATION 24.60 M

D= 2.00 %	D= 3.00 %	D= 4.00 %	D= 5.00 %	D= 7.00 %	D=10.00 %
FREQ	ACCEL	FREQ	ACCEL	FREQ	ACCEL
0.17	0.45	0.17	0.44	0.17	0.43
0.26	2.28	0.26	2.04	0.26	1.83
0.34	3.52	0.34	3.06	0.34	2.71
0.43	7.26	0.43	5.93	0.43	5.01
0.51	8.70	0.51	6.96	0.51	5.84
0.60	9.58	0.60	7.57	0.60	6.37
0.68	10.85	0.68	8.40	0.68	7.28
0.77	10.85	0.77	8.40	0.77	7.28
0.85	12.82	0.85	10.06	0.85	8.82
1.02	13.44	0.94	11.23	0.96	10.29
1.11	13.44	1.02	11.70	1.02	10.29
1.20	18.32	1.11	13.11	1.11	12.29
1.73	18.32	1.19	15.05	1.19	12.87
1.84	16.31	1.61	15.05	1.61	12.87
2.30	16.31	1.73	14.00	1.73	11.98
2.42	16.25	1.84	13.14	2.07	11.98
2.88	16.25	2.88	13.14	2.19	11.62
2.99	12.39	2.99	10.72	2.30	11.46
3.11	10.69	3.11	9.46	2.38	11.46
3.34	8.77	3.22	8.53	2.53	11.15
3.45	6.13	3.34	7.35	2.88	11.15
3.62	5.79	3.45	5.44	2.99	9.48
3.79	5.79	3.62	5.10	3.22	7.58
3.97	5.61	3.95	5.10	3.34	6.46
4.14	4.97	4.14	4.47	3.45	5.07
4.60	4.97	4.78	4.37	3.62	4.75
4.83	4.90	5.06	4.22	3.97	4.75
5.06	4.88	5.29	4.22	4.14	4.44
5.29	4.88	5.52	3.61	4.37	4.32
5.52	3.85	6.04	3.16	4.60	4.04
5.68	3.85	6.32	2.84	4.71	4.04
6.04	3.49	6.59	2.83	5.06	3.76
6.32	3.01	6.80	2.89	5.29	3.76
8.35	3.01	9.20	2.89	5.75	3.30
8.91	2.99	9.77	2.80	6.32	2.83
9.78	2.99	13.18	2.80	9.20	2.83
10.92	2.92	13.80	2.71	9.77	2.75
11.50	2.92	14.37	2.71	13.08	2.75
12.65	2.90	14.95	2.63	13.80	2.66
13.22	2.90	15.52	2.63	14.37	2.66
13.80	2.80	16.13	2.55	15.52	2.59
14.37	2.80	17.25	2.52	16.10	2.54
14.95	2.69	28.50	2.49	16.28	2.54
15.52	2.69			17.25	2.52
16.10	2.56			28.50	2.49
17.25	2.52				
28.50	2.49				

Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
 KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
 ROOM NO. 734, 732, 739, 738, 725, G502/1, 2, 726/1, 2  
 ALL OTHER ON THIS LEVEL

NODE 7202  
 DIRECTION 2  
 ELEVATION 24.60 M

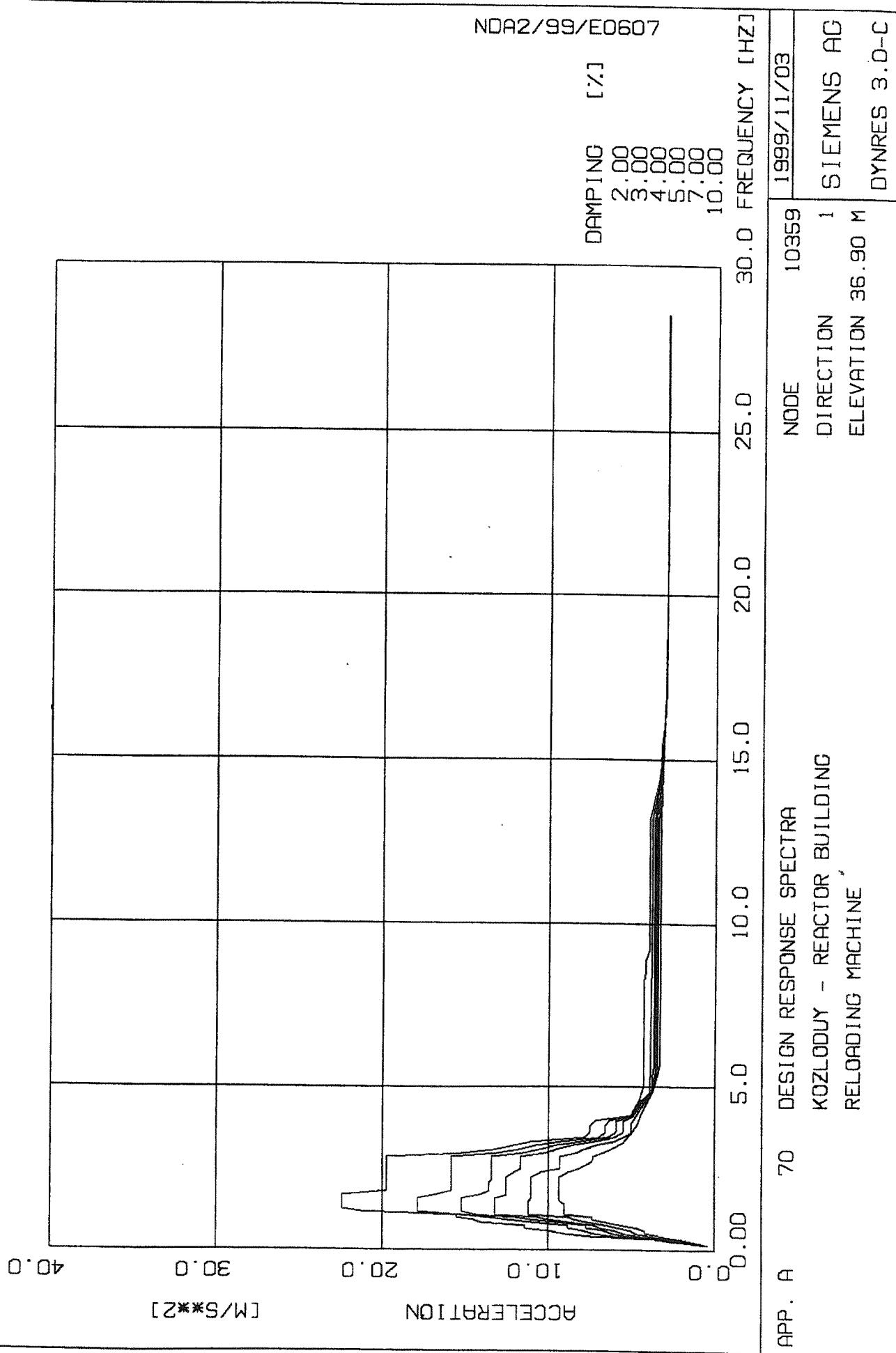
D= 2.00 % FREQ ACCEL	D= 3.00 % FREQ ACCEL	D= 4.00 % FREQ ACCEL	D= 5.00 % FREQ ACCEL	D= 7.00 % FREQ ACCEL	D=10.00 % FREQ ACCEL
0.17 0.42	0.17 0.42	0.17 0.41	0.17 0.41	0.17 0.40	0.17 0.39
0.34 4.11	0.26 2.02	0.26 1.86	0.26 1.73	0.26 1.53	0.26 1.34
0.43 6.46	0.34 3.28	0.34 2.78	0.34 2.54	0.34 2.23	0.34 1.97
0.51 8.33	0.43 5.31	0.43 4.76	0.43 4.32	0.43 3.69	0.43 3.10
0.60 8.98	0.51 6.68	0.60 6.55	0.51 5.17	0.51 4.53	0.51 3.96
0.68 10.71	0.60 7.45	0.68 7.05	0.60 5.90	0.60 5.07	0.60 4.37
0.77 10.71	0.77 8.82	0.77 8.03	0.68 6.34	0.68 5.44	0.68 4.62
0.85 12.77	0.85 10.23	0.85 8.92	0.77 7.38	0.77 6.32	0.77 5.14
0.94 14.33	0.94 11.04	0.94 9.54	0.85 8.07	0.85 6.95	0.85 5.87
1.02 14.33	1.02 12.63	1.02 11.46	0.94 8.50	0.94 7.41	0.94 6.36
1.11 14.60	1.11 12.88	1.11 11.46	1.02 10.50	1.02 8.96	1.02 7.35
1.19 17.46	1.19 15.05	1.19 13.28	1.11 10.84	1.13 9.91	1.11 8.06
1.53 17.46	1.53 15.05	1.61 13.28	1.19 11.91	1.61 9.91	1.59 8.06
1.62 18.69	1.62 15.30	1.73 12.87	1.61 11.91	1.73 8.76	1.73 7.34
1.70 18.75	2.19 15.30	2.19 12.87	1.73 11.11	2.19 8.76	1.84 6.90
2.30 18.75	2.42 13.04	2.30 11.63	2.19 11.11	2.30 8.21	1.95 6.90
2.42 16.34	2.53 12.32	2.40 11.63	2.30 10.04	2.42 8.21	2.07 6.89
2.53 13.93	2.65 12.32	2.53 10.94	2.42 10.04	2.53 7.99	2.53 6.89
2.88 13.93	2.76 11.76	2.65 10.94	2.53 9.75	2.65 7.99	2.65 6.86
2.99 11.23	2.86 11.76	2.76 10.54	2.65 9.75	2.88 7.56	2.76 6.75
3.21 11.23	2.99 9.74	2.88 10.01	2.76 9.45	2.99 7.30	2.82 6.75
3.34 9.21	3.11 9.74	2.99 8.79	2.88 8.98	3.07 7.30	2.99 6.47
3.45 7.03	3.22 8.88	3.11 8.79	2.99 8.11	3.22 6.57	3.11 6.20
3.62 6.76	3.34 7.58	3.22 8.06	3.11 8.11	3.34 5.60	3.22 5.78
3.79 6.33	3.45 6.28	3.34 6.70	3.22 7.42	3.45 5.11	3.34 5.26
4.83 6.33	3.62 5.86	3.45 5.60	3.34 6.17	3.62 4.91	3.45 4.99
5.06 5.66	3.79 5.47	3.62 5.37	3.45 5.22	3.83 4.91	3.62 4.78
15.52 5.66	4.80 5.47	3.79 5.11	3.62 5.12	4.14 4.66	3.79 4.67
16.10 4.83	5.06 4.87	4.12 5.11	3.78 5.12	4.37 4.49	3.84 4.67
16.67 3.80	15.52 4.87	4.37 5.05	4.14 4.88	4.60 4.49	4.14 4.42
17.25 3.47	16.67 3.69	4.71 5.05	4.37 4.80	4.83 4.15	4.43 4.42
18.40 3.47	17.25 3.39	5.06 4.46	4.60 4.80	5.06 3.97	4.83 3.95
19.55 3.13	18.09 3.39	5.52 4.36	4.83 4.49	5.52 3.92	5.06 3.66
20.27 3.13	19.55 3.13	13.80 4.36	5.06 4.28	13.80 3.92	13.74 3.66
28.50 2.98	28.50 2.97	14.37 4.36	5.52 4.19	14.37 3.75	14.95 3.50
		15.52 4.36	13.80 4.19	14.73 3.75	15.52 3.44
		16.10 3.88	14.37 4.01	16.10 3.51	15.71 3.44
		17.25 3.35	15.50 4.01	17.25 3.22	16.67 3.19
		18.40 3.26	16.67 3.49	19.55 3.09	17.25 3.15
		20.70 3.08	17.25 3.31	23.11 3.00	17.33 3.15
		28.50 2.96	18.40 3.21	28.50 2.94	23.11 2.99
			20.70 3.07		28.50 2.94
			28.50 2.96		

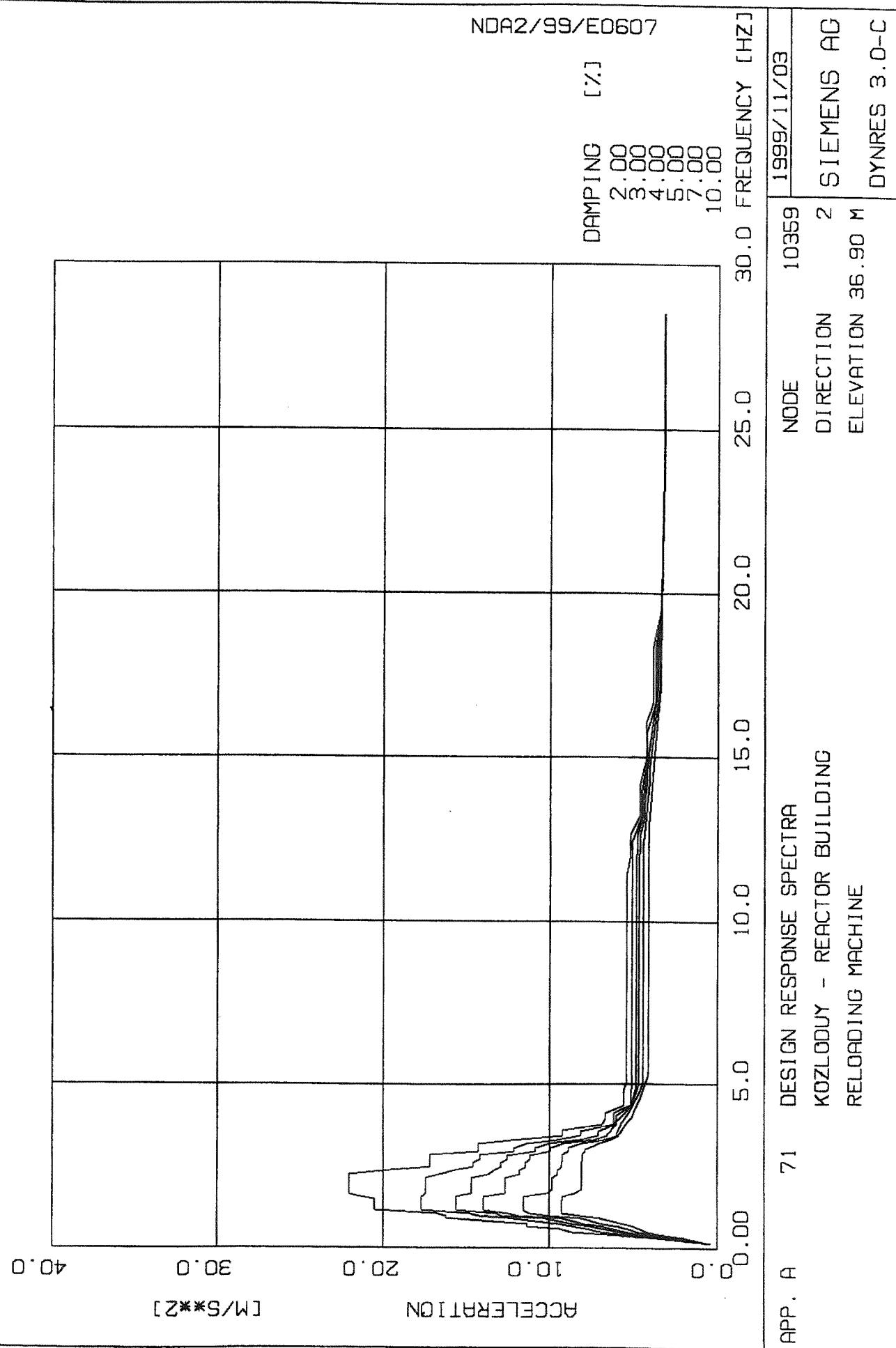
**Handling** restricted

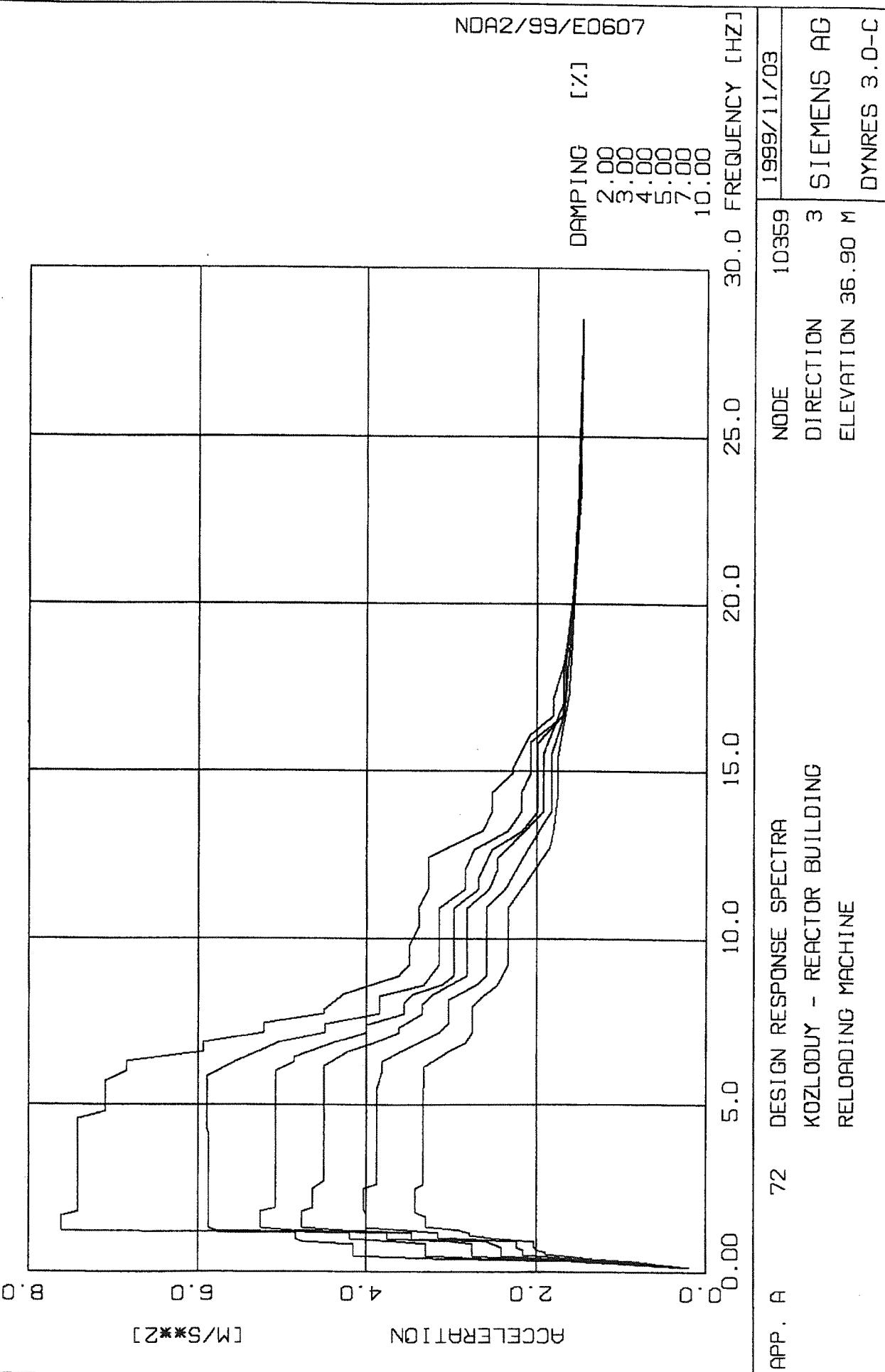
DESIGN RESPONSE SPECTRA  
KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
ROOM NO. 734, 732, 739, 738, 725, G502/1, 2, 726/1, 2  
ALL OTHER ON THIS LEVEL

NODE 7202  
DIRECTION 3  
ELEVATION 24.60 M

D= 2.00 %	FREQ ACCEL	D= 3.00 %	FREQ ACCEL	D= 4.00 %	FREQ ACCEL	D= 5.00 %	FREQ ACCEL	D= 7.00 %	FREQ ACCEL	D=10.00 %	FREQ ACCEL
0.17	0.25	0.17	0.24	0.17	0.24	0.17	0.23	0.17	0.23	0.17	0.22
0.26	1.06	0.26	0.97	0.26	0.89	0.26	0.83	0.26	0.73	0.26	0.63
0.34	1.56	0.34	1.40	0.34	1.26	0.34	1.16	0.34	0.99	0.34	0.92
0.43	3.40	0.43	2.76	0.43	2.31	0.43	2.02	0.43	1.71	0.43	1.46
0.51	4.35	0.51	3.42	0.51	2.82	0.53	2.63	0.54	2.38	0.54	2.07
0.77	4.35	0.77	3.42	0.77	2.82	0.68	2.63	0.68	2.38	0.60	2.07
0.85	5.42	0.85	4.50	0.85	3.93	0.77	2.67	0.77	2.51	0.68	2.22
0.94	7.75	0.94	6.17	0.94	5.23	0.85	3.65	0.85	3.22	0.77	2.28
1.11	7.75	1.02	6.17	1.02	5.63	0.94	4.67	0.96	4.22	0.85	2.77
1.19	9.47	1.11	6.44	1.11	5.89	1.02	5.12	1.02	4.22	0.94	3.41
1.28	9.54	1.19	8.27	1.19	7.38	1.11	5.39	1.11	4.58	1.02	3.41
1.53	9.54	1.61	8.27	1.61	7.38	1.19	6.69	1.19	5.64	1.11	3.78
1.62	9.57	1.73	8.20	1.73	6.93	1.61	6.69	1.61	5.64	1.19	4.58
1.70	10.49	2.30	8.20	1.84	6.91	1.73	6.31	1.73	5.50	1.28	4.69
2.30	10.49	2.42	7.82	2.38	6.91	1.84	6.21	1.84	5.39	1.73	4.69
2.42	9.69	3.22	7.82	2.53	6.54	2.49	6.21	2.51	5.39	1.96	4.59
3.22	9.69	3.34	7.39	2.65	6.51	2.65	5.85	2.65	5.04	2.53	4.59
3.34	8.92	5.06	7.39	3.22	6.51	2.86	5.85	2.84	5.04	2.76	4.20
3.45	8.80	5.29	6.38	3.34	6.46	2.99	5.77	2.99	4.94	3.34	4.20
5.06	8.80	6.04	6.38	3.45	6.34	3.34	5.77	3.34	4.94	3.45	4.09
5.29	8.01	6.32	5.98	5.06	6.34	3.45	5.58	3.45	4.71	3.62	3.87
6.04	8.01	6.61	5.18	5.29	5.66	5.06	5.58	3.62	4.62	3.79	3.86
6.32	7.42	7.40	5.18	6.04	5.66	5.52	5.08	5.06	4.62	3.97	3.86
6.61	6.14	7.76	4.66	6.32	5.06	6.04	5.08	5.29	4.53	5.29	3.86
6.90	6.14	8.05	4.66	6.61	4.70	6.32	4.44	5.52	4.26	5.52	3.74
7.19	5.91	8.63	4.14	7.35	4.70	6.61	4.32	5.75	4.24	5.75	3.54
7.47	5.91	11.50	4.14	7.76	4.18	7.19	4.32	6.04	4.24	6.04	3.45
7.76	5.51	12.07	3.41	8.05	4.18	7.47	4.09	6.32	3.77	6.32	3.37
8.05	5.51	12.65	2.99	8.34	3.77	7.76	3.88	7.19	3.77	6.90	3.37
8.34	4.99	13.22	2.52	8.63	3.61	8.05	3.88	7.47	3.58	7.19	3.30
11.50	4.99	13.80	2.52	11.50	3.61	8.34	3.59	7.89	3.58	7.47	3.29
12.07	3.94	14.37	2.34	12.07	3.12	8.63	3.25	8.34	3.31	7.54	3.29
13.22	2.81	15.85	2.34	12.65	2.77	11.50	3.25	8.63	3.01	8.05	3.12
13.80	2.81	16.67	2.12	13.22	2.40	13.22	2.32	8.91	2.91	8.17	3.12
14.37	2.53	17.25	1.92	13.80	2.30	13.80	2.16	9.20	2.87	8.91	2.64
15.52	2.36	19.55	1.81	14.95	2.22	15.97	2.16	10.92	2.87	9.20	2.60
16.10	2.36	28.50	1.77	15.99	2.22	16.67	1.98	11.50	2.78	10.85	2.60
16.35	2.36			16.67	2.04	17.25	1.87	12.65	2.39	11.50	2.47
17.25	1.96			17.25	1.89	19.55	1.80	13.80	2.06	12.65	2.22
19.55	1.82			19.55	1.81	20.70	1.79	14.37	2.06	13.80	1.98
28.50	1.77			28.50	1.77	21.17	1.79	14.95	2.05	15.52	1.96
						28.50	1.76	16.01	2.05	16.10	1.95
								16.67	1.94	16.19	1.95
								17.25	1.83	17.25	1.83
								19.27	1.80	18.86	1.80
								28.50	1.77	28.50	1.77







Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
 KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
 RELOADING MACHINE

NODE 10359  
 DIRECTION 1  
 ELEVATION 36.90 M

D= 2.00 % FREQ ACCEL	D= 3.00 % FREQ ACCEL	D= 4.00 % FREQ ACCEL	D= 5.00 % FREQ ACCEL	D= 7.00 % FREQ ACCEL	D=10.00 % FREQ ACCEL
0.17 0.45	0.17 0.44	0.17 0.43	0.17 0.42	0.17 0.42	0.17 0.45
0.26 2.31	0.26 2.06	0.26 1.85	0.26 1.68	0.26 1.42	0.26 1.21
0.34 3.56	0.34 3.09	0.34 2.73	0.34 2.46	0.34 2.17	0.34 1.96
0.43 7.46	0.43 6.10	0.43 5.15	0.43 4.48	0.43 3.68	0.43 3.06
0.51 9.02	0.51 7.22	0.51 6.08	0.51 5.41	0.51 4.69	0.53 4.22
0.60 10.05	0.60 7.94	0.60 6.67	0.60 5.98	0.60 5.06	0.60 4.22
0.68 11.43	0.68 8.87	0.68 7.73	0.68 6.88	0.68 5.69	0.68 4.61
0.77 11.43	0.77 8.87	0.77 7.73	0.77 7.21	0.77 6.43	0.77 5.51
0.85 14.09	0.85 11.07	0.85 9.67	0.85 8.89	0.85 7.67	0.85 6.55
0.94 14.52	0.94 12.49	0.94 11.09	0.94 10.05	0.94 8.50	0.95 7.36
1.02 15.58	1.02 13.59	1.02 11.96	1.02 10.65	1.02 8.84	1.02 7.36
1.11 15.58	1.11 15.29	1.11 14.35	1.11 13.21	1.11 11.21	1.11 9.09
1.19 21.30	1.19 17.90	1.19 15.27	1.19 13.23	1.50 11.21	1.45 9.09
1.28 22.42	1.61 17.90	1.61 15.27	1.61 13.23	1.61 11.07	1.56 9.38
1.73 22.42	1.73 16.97	1.73 14.20	1.73 12.54	2.27 11.07	2.27 9.38
1.84 19.78	1.84 15.87	1.84 13.59	2.27 12.54	2.42 10.46	2.42 8.88
2.88 19.78	2.88 15.87	2.07 13.59	2.42 12.08	2.53 9.32	2.53 8.19
2.99 15.23	2.99 13.11	2.19 13.42	2.53 11.65	2.88 9.32	2.65 7.70
3.11 13.34	3.11 11.80	2.30 13.42	2.88 11.65	2.99 8.42	2.76 7.36
3.34 11.11	3.22 10.74	2.42 13.41	2.99 10.29	3.11 7.91	2.88 7.34
3.45 7.90	3.34 9.22	2.88 13.41	3.11 9.53	3.22 7.13	3.11 6.29
3.62 7.53	3.45 7.02	2.99 11.54	3.22 8.53	3.34 6.05	3.22 5.81
3.79 7.53	3.62 6.58	3.11 10.56	3.34 7.19	3.45 5.53	3.34 5.45
3.97 7.14	3.79 6.58	3.22 9.51	3.45 6.07	3.62 5.06	3.45 5.24
4.14 4.97	3.97 6.31	3.34 8.04	3.62 5.54	3.86 5.06	3.79 4.73
4.23 4.97	4.14 5.02	3.45 6.49	3.94 5.50	4.60 4.16	4.14 4.47
4.60 4.57	4.37 4.76	3.62 5.99	4.14 4.88	4.83 3.83	4.60 4.03
5.06 4.31	4.60 4.46	3.94 5.94	4.60 4.30	5.06 3.63	4.83 3.80
8.30 4.31	4.83 3.94	4.14 4.97	4.83 3.84	5.21 3.63	5.29 3.54
8.63 4.22	5.06 3.94	4.60 4.38	5.06 3.68	5.75 3.47	5.52 3.43
8.91 4.22	5.29 3.94	4.83 3.87	5.29 3.68	13.22 3.47	5.75 3.34
9.20 4.01	5.52 3.89	5.06 3.77	5.52 3.60	14.37 3.34	6.32 3.34
13.22 4.01	8.34 3.89	5.38 3.77	13.31 3.60	15.52 3.20	13.57 3.34
14.37 3.45	8.63 3.82	5.75 3.70	14.37 3.38	17.33 3.08	14.95 3.23
14.95 3.32	13.22 3.82	13.22 3.70	15.52 3.22	28.50 2.99	17.25 3.08
15.52 3.32	13.80 3.63	13.80 3.56	16.67 3.08		28.50 2.99
16.10 3.17	14.37 3.43	14.37 3.40	16.86 3.08		
16.67 3.12	15.43 3.28	16.67 3.07	28.50 2.99		
20.70 3.03	16.10 3.16	17.94 3.07			
28.50 2.98	17.25 3.07	28.50 2.99			
	18.30 3.07				
	28.50 2.99				

Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
RELOADING MACHINENODE 10359  
DIRECTION 2  
ELEVATION +36.90 M

D= 2.00 % FREQ ACCEL	D= 3.00 % FREQ ACCEL	D= 4.00 % FREQ ACCEL	D= 5.00 % FREQ ACCEL	D= 7.00 % FREQ ACCEL	D=10.00 % FREQ ACCEL
0.17	0.43	0.17	0.42	0.17	0.41
0.34	4.16	0.26	2.06	0.26	1.90
0.43	6.59	0.34	3.31	0.34	2.81
0.51	8.67	0.43	5.44	0.43	4.87
0.60	9.37	0.51	6.97	0.60	6.89
0.68	11.30	0.60	7.84	0.68	7.55
0.77	11.30	0.77	9.50	0.77	8.65
0.85	14.02	0.85	11.25	0.85	9.71
0.94	16.18	0.94	12.44	0.94	10.42
1.02	16.18	1.02	14.17	1.02	12.86
1.11	16.75	1.11	14.76	1.11	13.11
1.19	20.54	1.19	17.67	1.19	15.55
1.53	20.54	1.61	17.67	1.61	15.55
1.62	21.36	1.73	17.40	1.73	14.64
1.70	22.04	2.19	17.40	2.19	14.64
2.30	22.04	2.30	16.60	2.30	13.62
2.42	19.54	2.42	15.64	2.42	13.29
2.53	17.14	2.53	14.54	2.53	12.86
2.88	17.14	2.65	14.54	2.65	12.86
2.99	14.21	2.76	14.09	2.76	12.50
3.22	14.21	2.88	14.09	2.86	12.50
3.34	12.23	2.99	12.08	2.99	10.85
3.45	9.22	3.11	12.08	3.11	10.85
3.62	9.22	3.22	11.34	3.22	10.01
3.79	6.84	3.34	9.57	3.34	8.17
3.97	6.67	3.45	8.12	3.45	7.13
4.14	6.67	3.60	8.12	3.59	7.13
4.37	5.62	3.79	6.16	3.79	6.10
4.83	5.62	4.14	6.16	3.97	6.00
5.06	5.46	4.37	5.25	4.06	6.00
11.50	5.46	4.83	5.20	4.37	5.19
12.07	5.22	5.06	5.14	4.83	4.95
12.65	5.22	12.44	5.14	5.06	4.88
13.22	4.69	13.22	4.58	12.04	4.88
14.21	4.69	14.02	4.58	12.65	4.81
14.95	4.30	14.95	4.23	13.22	4.51
16.08	4.30	15.76	4.23	13.71	4.51
16.67	3.89	16.67	3.72	14.37	4.34
18.40	3.89	18.40	3.72	14.95	4.17
19.55	3.43	19.55	3.43	15.28	4.17
20.43	3.43	23.11	3.31	16.10	3.91
23.11	3.31	28.50	3.25	17.25	3.63
28.50	3.25			18.40	3.63
				19.55	3.44
				23.11	3.31
				28.50	3.24
				28.50	3.24

Handling restricted

DESIGN RESPONSE SPECTRA  
KOZLODUY - REACTOR BUILDING  
RELOADING MACHINENODE 10359  
DIRECTION 3  
ELEVATION 36.90 M

D= 2.00 % FREQ ACCEL	D= 3.00 % FREQ ACCEL	D= 4.00 % FREQ ACCEL	D= 5.00 % FREQ ACCEL	D= 7.00 % FREQ ACCEL	D=10.00 % FREQ ACCEL
0.17 0.23	0.17 0.23	0.17 0.22	0.17 0.21	0.17 0.20	0.17 0.20
0.26 1.04	0.26 0.95	0.26 0.87	0.26 0.80	0.26 0.70	0.26 0.60
0.34 1.59	0.34 1.41	0.34 1.27	0.34 1.16	0.34 0.99	0.34 0.87
0.43 3.22	0.43 2.63	0.43 2.22	0.43 1.93	0.43 1.58	0.43 1.34
0.51 4.16	0.51 3.30	0.51 2.75	0.51 2.41	0.53 2.16	0.54 1.89
0.85 4.16	0.85 3.30	0.85 2.75	0.77 2.41	0.68 2.16	0.60 1.89
0.94 4.76	0.94 3.66	0.94 3.00	0.94 2.57	0.77 2.23	0.68 2.01
1.02 4.83	1.02 4.20	1.02 3.76	1.02 3.47	0.94 2.23	0.77 2.03
1.19 4.83	1.19 4.20	1.19 3.76	1.19 3.47	1.04 3.15	0.94 2.03
1.28 7.61	1.28 5.79	1.28 4.89	1.28 4.28	1.19 3.15	1.02 2.44
1.73 7.61	1.36 5.87	1.36 5.26	1.36 4.76	1.28 3.51	1.11 2.78
1.84 7.42	4.08 5.87	1.84 5.26	1.84 4.76	1.36 4.01	1.19 2.78
4.60 7.42	4.25 5.89	1.96 5.07	1.96 4.63	1.70 4.01	1.28 2.89
4.83 7.10	5.89 5.89	6.04 5.07	2.53 4.63	1.87 4.04	1.37 3.30
5.75 7.10	6.32 5.56	6.32 4.86	2.76 4.51	2.53 4.04	1.70 3.30
6.04 6.84	6.90 5.05	6.47 4.86	5.29 4.51	2.65 3.88	1.82 3.42
6.32 6.84	7.19 4.49	6.90 4.39	5.52 4.50	5.52 3.88	2.53 3.42
6.61 5.93	7.44 4.49	7.19 4.01	6.19 4.50	6.04 3.81	2.65 3.33
6.90 5.93	7.76 3.85	7.41 4.01	6.61 4.23	6.32 3.81	5.52 3.33
7.19 5.22	8.29 3.85	7.76 3.56	6.90 3.90	6.61 3.61	5.75 3.32
7.47 5.22	8.63 3.32	8.05 3.56	7.19 3.62	7.19 3.14	6.18 3.32
7.76 4.51	9.20 3.14	8.34 3.45	7.35 3.62	7.47 3.03	6.61 3.04
7.90 4.51	10.92 3.14	8.63 3.11	7.76 3.34	8.17 3.03	6.90 2.82
8.34 4.28	11.50 2.83	8.91 2.96	8.05 3.34	8.63 2.71	7.19 2.75
8.91 3.61	12.07 2.83	10.92 2.96	8.34 3.22	8.91 2.58	7.93 2.75
9.20 3.50	12.65 2.73	11.50 2.67	8.91 2.82	10.92 2.58	8.34 2.61
9.77 3.50	13.22 2.33	11.80 2.67	10.92 2.82	11.50 2.36	8.63 2.46
10.35 3.38	13.80 2.18	12.65 2.52	11.50 2.55	12.65 2.10	8.91 2.40
10.92 3.38	14.37 2.18	13.22 2.17	12.07 2.46	13.22 1.97	9.20 2.34
11.50 3.27	14.95 2.08	13.80 1.99	12.38 2.46	13.80 1.83	10.92 2.34
12.43 3.27	15.88 2.08	15.80 1.99	13.80 1.92	15.52 1.83	12.07 2.02
13.22 2.62	16.67 1.69	16.67 1.70	15.52 1.92	16.67 1.68	12.65 1.86
13.80 2.52	18.34 1.69	18.02 1.70	17.25 1.66	18.15 1.64	13.22 1.80
14.37 2.52	19.71 1.60	19.55 1.60	18.40 1.66	19.55 1.59	14.37 1.76
14.95 2.28	23.11 1.51	23.11 1.51	19.55 1.60	23.11 1.50	15.44 1.75
15.07 2.28	28.50 1.47	28.50 1.47	23.11 1.51	28.50 1.46	17.25 1.63
16.10 2.07			28.50 1.47		19.55 1.57
16.67 1.81					23.11 1.50
17.19 1.81					28.50 1.46
18.40 1.67					
20.27 1.59					
23.11 1.53					
28.50 1.47					



# “А Е Ц К О З Л О Д У Й” Е А Д, гр. Козлодуй

Утвърждавам,

Р-л Направление

## КЛАСИФИКАТОР № 30.04.00.ХЛ.442|0 За входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

№ по ред	Наименование на детайна, възла и др.	№ на детайна, възла	Използван за изделия	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
1.	1. Табло за управление тип -“PC51” за управление на предпазен клапан – “SH 3115.H”	2	3	4	5	6
2.	2. Електромагнит за предпазен клапан – “SH 3115.H”	-	5.6 ЕБ	-	<p>1.Наличие на съпроводителна документация (паспорт, инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт)</p> <p>2.Външен оглед, проверка на маркировка и комплектовка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие на идентификационни знаци върху таблото (тип, фабричен номер, производител, технически характеристики)</li> <li>- не трябва да се наблюдават видими механични дефекти, сутлени или не закрепени детайли в корпуса, замърсност и следи от корозия</li> </ul> <p>3.Проверка на работоспособността - Виж Приложение № 1</p>	100%
3.	3. Краен изключвател за индикация на отворено/затворено положение на приспособление клапан -“SH 3115.H”	-	5.6 ЕБ	-	<p>1.Наличие на съпроводителна документация (паспорт, инструкции за монтаж, техническо обслужване и ремонт)</p> <p>2.Външен оглед, проверка на маркировка и комплектовка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие на идентификационни знаци върху крайния изключвател (тип, фабричен номер, производител, технически характеристики)</li> <li>- не трябва да се наблюдават видими механични дефекти, сутлени или не закрепени детайли в корпуса, замърсност и следи от корозия</li> </ul> <p>3.Проверка на работоспособността:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-разработване на крайния изключвател и измерване на съпротивлението с мултимер</li> </ul>	100%
					лист -1	
Изменение	Бр.			№ на документа	Подпис	вс. листа -1