



О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за
„Доставка на металорежещи инструменти”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Съгласно Приложение №1 Техническа спецификация – 5 стр.
2.	Количество:	Съгласно техническа спецификация
3.	Срок на доставка:	не по-късно от 15/09/2010 г.
4.	Условие на доставка:	DDP АЕЦ Козлодуй
5.	Предлагана цена:	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от техническата спецификация и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми по цялата техническа спецификация /обособена позиция/, но не включва ДДС.
6.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
7.	Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол	Декларация за произход; Декларация за съответствие, издадена от завода производител Забележка: Възложителят си запазва правото преди приемане на доставката да направи входящ контрол на металорежещия инструмент за удостоверяване съответствието му с договорените изисквания
8.	Срок на валидност на офертата	Минимум 60 календарни дни
9.	Критерий за оценка на офертите	Най-ниска цена
10.	Съдържание на офертата:	Всеки участник е длъжен да представи оферта за цяла позиция от спецификацията (Приложение 1). Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа: - Наименование на Участника, съгласно регистрацията му; - Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно

		<p>техническата спецификация (Приложение 1);</p> <p>- Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, условие на доставка, предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация);</p> <p>- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоятието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;</p> <p>- Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба /дистрибуция/ на стоките (в случай, че кандидатът не е производител)</p> <p>- Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има);</p> <p>- Банкови реквизити, IBAN</p> <p>- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;</p>
11.	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес:</p> <p>“АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 18339 с предмет „Доставка на металорежещи инструменти” и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p>
12.	Срок за представяне на офертите:	до 16:00 ч. на 26/07/2010 г.
13.	Лице за контакт и допълнителна информация	<p>Цветелина Йотова Специалист „Маркетинг” тел: +359 973 7 61 63; 7 61 64 факс: +359 973 7 60 27 email: ctyotova@npp.bg; crtitriiska@npp.bg</p>

В Очакване на Вашето предложение,

**ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ
“ИКОНОМИКА И ФИНАНСИ”**

КОСТАДИН ДИМИТРОВ

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛОРЕЖЕЩИ ИНСТРУМЕНТИ**

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 : МЕТЧИЦИ

1.	10871	Метчик ръчен М6 нормална резба	22	Бр.
2.	10872	Метчик ръчен М8 нормална резба	20	Бр.
3.	10874	Метчик ръчен М12 нормална резба	2	Бр.
4.	12046	Метчик ръчен М 2,5x0,45, едра стъпка	5	Бр.
5.	51934	Метчик М4	15	Бр.
6.	54015	Метчик ръчен М5	25	Бр.
7.	52709	Метчик М3,М4,М5,М6,М8,М9,М10	7	К-т
8.	12037	Метчик ръчен М6x1	20	К-т
9.	12038	Метчик ръчен М7x1	19	К-т
10.	12040	Метчик ръчен М8x1,25	5	Бр.
11.	12043	Метчик ръчен М10x1,25 (ситна стъпка)	12	Бр.
12.	11989	Метчик ръчен М10x1,5	10	Бр.
13.	10779	Метчик ръчен М11	10	Бр.
14.	11996	Метчик ръчен М14x1,25 (ситна стъпка)	7	К-т
15.	72991	Метчик ръчен М14x1,5 (ситна стъпка)	5	Бр.
16.	12001	Метчик ръчен М16x1,25(ситна стъпка)	5	К-т
17.	12004	Метчик ръчен М16x2	10	К-т
18.	69216	Метчик М22x2	2	Бр.
19.	12032	Метчик ръчен М42x4,5	1	К-т
20.	12056	Метчик ръчен ляв М27 L	2	К-т
21.	10880	Метчик ръчен за глухи отвори, М12x1,25	2	К-т
22.	10882	Метчик ръчен за глухи отвори, М22x1,5	5	К-т
23.	81351	Метчик; М52x5	2	Бр.
24.	69220	Метчик ръчен; М 80x6 - 7Н	1	Бр.
25.	11974	Метчик за тръбна цилиндрична резба 3/8"	5	К-т
26.	10784	Метчик за тръбна цилиндрична резба М7/8	1	К-т
27.	52692	Метчик за тръбна резба 1/8" до 1"	2	К-т
28.	11983	Метчик машинен М30x3,5	5	Бр.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 : ПЛАШКИ

1.	11547	Плашка М5x1	26	Бр.
2.	11529	Плашка М6x1	30	Бр.
3.	11555	Плашка С1112*М6	10	Бр.
4.	11556	Плашка С1112*М8	5	Бр.
5.	11549	Плашка С1112*М10	2	Бр.
6.	11550	Плашка С1112*М12	2	Бр.
7.	11047	Плашка за тръбна цилиндрична резба, 1/4"	3	Бр.
8.	11574	Плашка за тръбна цилиндрична резба 3/8"	10	Бр.
9.	12129	Плашка М10x1,25 (ситна стъпка)	12	Бр.
10.	12131	Плашка М12x1 (ситна стъпка)	10	Бр.
11.	11533	Плашка М12x1,25(ситна стъпка)	2	Бр.
12.	12133	Плашка М12x1,75	20	Бр.
13.	12134	Плашка М14x1,25 (ситна стъпка)	2	Бр.

14.	12137	Плашка M14x2	2	Бр.
15.	11048	Плашка M18x1,25(ситна стъпка)	1	Бр.
16.	11504	Плашка M20x1,5(ситна стъпка)	2	Бр.
17.	11505	Плашка M20x2(ситна стъпка)	1	Бр.
18.	11507	Плашка M22x1,5(ситна стъпка)	1	Бр.
19.	11539	Плашка M22x2	1	Бр.
20.	51969	Плашка; M26x1.5	1	Бр.
21.	11525	Плашка; M42x4.5	1	Бр.
22.	50079	Плашка M52	1	Бр.
23.	11112	Плашка за нарязване на външна метрична резба БДС 14317-77 M6	20	Бр.
24.	11114	Плашка за нарязване на външна метрична резба БДС 14317-77 M10	22	Бр.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 : СВРЕДЛА И РАЙБЕРИ

1.	11057	Свредло N БДС 976-78 ф 2мм	39	Бр.
2.	11058	Свредло N БДС 976-78 ф 2,5мм	60	Бр.
3.	11061	Свредло N БДС 976-78 ф 3,5мм	105	Бр.
4.	11063	Свредло N БДС 976-78 ф 4мм	19	Бр.
5.	11064	Свредло N БДС 976-78 ф 4,2мм	20	Бр.
6.	11065	Свредло N БДС 976-78 ф 4,5мм	35	Бр.
7.	11066	Свредло N БДС 976-78 ф 5мм	56	Бр.
8.	11068	Свредло N БДС 976-78 ф 5,5мм	75	Бр.
9.	11070	Свредло N БДС 976-78 ф 6,5мм	50	Бр.
10.	11071	Свредло N БДС 976-78 ф 7мм	45	Бр.
11.	11073	Свредло N БДС 976-78 ф 8мм	85	Бр.
12.	11076	Свредло N БДС 976-78 ф 8,5мм	10	Бр.
13.	11077	Свредло N БДС 976-78 ф 9мм	46	Бр.
14.	11080	Свредло N БДС 976-78 ф 10мм	55	Бр.
15.	11081	Свредло N БДС 976-78 ф 10,2мм	20	Бр.
16.	11122	Свредло за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф 6.5мм	5	Бр.
17.	11126	Свредло за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф 8 мм	5	Бр.
18.	11124	Свредло за закалени стомани с HRC = 60-67 Вариант 108M ф 10.5 мм	5	Бр.
19.	11321	Свредло центрово A.2,5	25	Бр.
20.	11323	Свредло центрово A.4	7	Бр.
21.	52171	Свредло центрово ф 1.6 мм	20	Бр.
22.	11328	Свредло центрово ф 2 мм	12	Бр.
23.	11329	Свредло центрово ф 2,5 мм	4	Бр.
24.	11330	Свредло центрово ф 3,15 мм	18	Бр.
25.	10891	Свредло центрово ф 6 мм	5	Бр.
26.	11333	Свредло центрово ф 6,3 мм	10	Бр.
27.	46802	Свредло N; БДС 976-78 ф 3 мм	240	Бр.
28.	11692	Свредло дълго БДС 977-78 ф 3 мм	30	Бр.
29.	11731	Свредло с твърдосплавни пластини ф14 мм	3	Бр.
30.	11732	Свредло с твърдосплавни пластини ф16 мм	3	Бр.
31.	11777	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 1,0мм	20	Бр.
32.	11799	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 2,0мм	10	Бр.
33.	11800	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 2,2мм	47	Бр.
34.	11801	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 2,4мм	20	Бр.
35.	11802	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 2,5мм	40	Бр.
36.	11804	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 2,6мм	10	Бр.
37.	11810	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 3,0мм	85	Бр.
38.	11812	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 3,2мм	105	Бр.

39.	11162	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 3,3мм	135	Бр.
40.	11814	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 3,5мм	70	Бр.
41.	11246	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 4,2мм	130	Бр.
42.	11248	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 4,5мм	20	Бр.
43.	11250	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 4,8мм	20	Бр.
44.	11253	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 5,0мм	60	Бр.
45.	11254	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 5,1мм	30	Бр.
46.	10752	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС ф 5,6 мм	15	Бр.
47.	11257	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 6,0мм	25	Бр.
48.	11260	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 6,4мм	20	Бр.
49.	11264	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 6,8мм	15	Бр.
50.	11265	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 7,0мм	25	Бр.
51.	11266	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 7,4мм	10	Бр.
52.	11269	Свредло с цилиндрична опашка нормално БДС 976-70 ф 8,0мм	15	Бр.
53.	46790	Свредло комплект от ф 0,5мм до ф 12 мм	1	Бр.
54.	11726	Свредло комплект от ф 1мм до ф 10мм	2	К-т
55.	10900	Свредло комплект, от ф 1мм до ф 12мм	6	К-т
56.	11727	Свредло комплект; от ф 2мм до ф 14мм	23	К-т
57.	63712	Свредла комплект от ф 2мм до ф 16мм	2	К-т
58.	52609	Свредло комплект за камък с цилиндричен захват ф 4мм, ф 5мм, ф 6мм, ф 8мм, ф 10мм	1	Бр.
59.	50226	Свредло ф 0.9мм	10	Бр.
60.	50239	Свредло ф 0.75мм	10	Бр.
61.	53164	Свредло ф 20,5мм	2	Бр.
62.	46857	Свредло с конусна опашка нормално ф27мм	1	Бр.
63.	52120	Свредло с конусна опашка ф 62мм	1	Бр.
64.	100919	Свредло - зенкер; с три пера, твърдосплавно, за закалени стомани с HRC 45-55; ф 8,8мм	30	Бр.
65.	11644	Райбер монолитен ръчен ф 16мм точност Н7	10	Бр.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4: ФРЕЗИ ОПАШКОВИ КАНАЛНИ И ВИСОКОПРОИЗВОДИТЕЛНИ

1.	10929	Бор-фреза за прав шлайф с челно цилиндрична глава L=63 мм.; D раб.ч=9,5 мм.; L раб.ч=19 мм	30	Бр.
2.	10930	Бор-фреза роторна за прав шлайф с конусна глава L=63 мм.; D раб.ч=9,5 мм.; L раб.ч=19 мм	33	Бр.
3.	10812	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=63мм Ъгъл 30°; За клапанни гнезда	1	Бр.
4.	10813	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=80мм Ъгъл 45°; За клапанни гнезда	1	Бр.
5.	10814	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=50мм Ъгъл 60°; За клапанни гнезда	1	Бр.
6.	10815	Фреза двустранна ъглова от бързорежеща стомана D=100мм Ъгъл 60°; За клапанни гнезда	1	Бр.
7.	11360	Фреза дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) БДС 3122-70 Модул 0,7 D=40мм	1	К-т
8.	11364	Фреза дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) БДС 3122-70 Модул 1,75 D=55мм	1	К-т
9.	11449	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=7мм с конусна опашка	10	Бр.
10.	11444	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=4 мм с цилиндрична опашка	20	Бр.
11.	11446	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС	27	Бр.

		4025-81 D=5 мм с цилиндрична опашка		
12.	11448	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=6 мм с цилиндрична опашка	40	Бр.
13.	11450	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=7 мм с цилиндрична опашка	10	Бр.
14.	11452	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=8 мм с цилиндрична опашка	12	Бр.
15.	11420	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=10 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
16.	11422	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=12 мм с цилиндрична опашка	10	Бр.
17.	11424	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=14 мм с цилиндрична опашка	10	Бр.
18.	11426	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=16 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
19.	11430	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=20 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
20.	11432	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=22 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
21.	11434	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=25 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
22.	11435	Фреза опашкова за шпонкови канали от бързорежеща стомана БДС 4025-81 D=28 мм с цилиндрична опашка	5	Бр.
23.	10713	Фреза опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана тип N БДС 4021-81 D=5 мм с цилиндрична опашка	10	Бр.
24.	11475	Фреза опашкова челно-цилиндрична от бързорежеща стомана тип N БДС 4021-81 D=6 мм с цилиндрична опашка	15	Бр.
25.	46783	Бор-фреза твърдосплавна цилиндрична с челна насечка HSSG d на глава 12мм D на глава 25мм d на опашка - 6мм X-образно насечена	8	Бр.
26.	46784	Бор-фреза бързорежеща L1225M06X	10	Бр.
27.	46789	Бор-фреза бързорежеща сферична HSSG-D1211M За черна стомана	3	Бр.
28.	10928	Бор-фреза с цилиндрична и челно заоблена глава L=63 мм.;D раб.ч=9,5 мм.; Lраб.ч=19 мм	33	Бр.
29.	11102	Фрезер челноцилиндричен със споени твърдосплавни пластини - дорникови БДС 13171-81 ф100 мм	10	Бр.
30.	46803	Фрезер челноцилиндричен със споени твърдосплавни пластини - дорникови БДС 13171-81 ф125 мм	10	Бр.
31.	46838	Фреза дискова зъбонарязваща (комплект от 8 фрези) БДС 3122-70 Модул 0,4; D=40мм	1	К-т
32.	10950	Фреза палцева ф 9 мм	20	Бр.
33.	46904	Фрезер дисков ф 50x2 мм	10	Бр.
34.	46905	Фрезер дисков ф 60x2 мм	10	Бр.
35.	46906	Фрезер дисков ф 80x2 мм	10	Бр.
36.	46907	Фрезер дисков ф 100x3 мм	10	Бр.
37.	46908	Фрезер дисков ф 100x4 мм	10	Бр.
38.	46910	Фрезер дисков ф 120x4 мм	10	Бр.
39.	46921	Фреза дискова прорезна със ситни зъби DIN1837 HSS ф100x1,6 мм	5	Бр.
40.	52241	Фреза модулна компл. Модул 1	1	Бр.

ПОЗ.V НОЖ СЪС ЗТП И ЗАГОТОВКИ HSS

1.	12059	Нож металорежещ от бързорежеща стомана - заготовка 10x10x160	6	Бр
2.	12060	Нож металорежещ от бързорежеща стомана - заготовка 12x12x160	30	Бр

3.	10728	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт" 16x16x200	4	Бр
4.	10731	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт" 20x20x200	4	Бр
5.	11054	Нож стругарски металорежещ от бързорезна стомана "Кобалт" 16x16x160	6	Бр
6.	54155	Нож Резбо 2" комплект.обхват 1/2"-3/4" за струг резбонарезен	1	Бр
7.	64240	Нож стругарски за външно обстръгване със сменяеми пластини тип PSSNR 32/32/170	1	Бр
8.	11132	Нож стругарски DIN 4973 25x25 за разстръгване на проходни отвори	10	Бр
9.	11237	Нож стругарски прорезен /отрезен/ - десен 16x10x110 с твърдосплавна пластина К30	100	Бр
10.	81550	Нож стругарски за разстръгване на глухи отвори 12 x 12 x 180 R с твърдосплавна пластина К 30	50	Бр
11.	92991	Лист за ръчна ножовка 300 x 15 x 0.65 мм	10	Бр
12.	11930	Лист за механична ножовка L=350мм W=40мм	30	Бр
13.	92992	Лист за ръчна ножовка 260 x 12 x 0.65 мм	10	Бр
14.	11940	Лист за ръчна ножовка (български)	258	Бр