

**ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ**  
**за пазарна консултация**  
**относно доставка**

**ТЕМА:**

**Доставка на специфични резервни части и редуктори за арматура тип „Sigma”**

**1. Описание на доставката**

Специфични резервни части и арматура тип „Sigma”

**1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали**

За осигуряване на техническо обслужване и ремонт на запорни арматури е необходимо да бъдат закупени и доставени резервни части с количества посочени в Приложение №1.

**1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода.

**1.3. Изискване към ВО-Изпълнител**

Доставчикът да представи доказателства за компетентността на производителя да произвежда резервните части по техническите условия посочени в Приложение 1, като приложи копие на съответните възлагателни заповеди, сертификати за съответствие или решения.

При използване на по-нови издания или редакции на посочените технически условия, доставчикът да представи копие на документите, с описание на внесените изменения и сравнителна таблица.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

Доставчика да бъде оторизиран представител на производителя.

**2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

**2.1. Класификация на оборудването**

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост посочени в таблица в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-01-15**
- Категория по сеизмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002.**

## **2.2. Физически и геометрични характеристики**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

## **2.3. Характеристики на материалите**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

## **2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

## **2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Резервните части, като оборудване на първи контур работят в среда с въздействие на йонизиращи лъчения.

## **2.6. Нормативно-технически документи**

Изделията да отговарят на:

- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;
- Нормативно-техническите документи от завода производител.

## **2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години от монтирането на резервните части.

Срок на годност и жизнен цикъл на корпусите не по-малко от 40 години от датата на монтирането им.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

### **3.2. Условия за съхранение**

Доставчика да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

## **4. Документи, които се изискват при доставката**

### **4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването**

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания;
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;
- паспорт на оборудването (електропривод);
- техническо описание;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №...; позиция от чертеж);
- Документацията по т.4 ( с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със **заверен превод на**

**български език** и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат ( сканирани оригинали на документите).

#### **5. Входящ контрол**

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112.

**Приложение:** 1. Техническа спецификация

Обособена позиция №1

Доставка на специфични резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-88-А							
№	ИД по Infog	Наименование	Технически характеристики	м.ед.	Колп-чество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.		Клапан (золотник), капак, шок и силфон комплект, за регулиращ вентил "Sigma" тип А11 823-0250/350—80/100 за регулатори 6ТК40S06,09	Ду80/100 Рр18.0Мра; Т=350 °С Поз. 4,7,12,18,19,21,24,27,29,32,33,36, 43,45,49; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	2	2-Н	1
2.		Бугелен възел за регулиращ вентил "Sigma" тип А11 823-0250/350—80/100 за регулатори 6ТК40S06,09	Ду80/100 Рр18.0Мра; Т=350 °С Поз. 20,25,47,48; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	2	2-Н	1