

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 48310

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП, набира индикативни предложения за „Доставка на еталонен уред за измерване на грапавост”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание;
- единична цена и обща стойност, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка:
 - сертификат/ декларация за вложените материали;
 - сертификат/ декларация за съответствие;
 - гаранционен срок;
 - паспорт;
 - ръководство за експлоатация.
- документ за представителство/ оторизация на производителя;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 24.01.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 07.02.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Станислав Димитров - Експерт „Маркетинг”, e-mail: SADimitrov@npp.bg

Приложения:

1. Технически задание.

Заличено на основание ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 21.БиК.ТЗ.382

За доставка

ТЕМА: Доставка на еталонен уред за измерване на грапавост за проверка на средства за измерване на грапавост в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

Доставката включва:

- Еталонен уред за измерване на грапавост с обхват на измерване X до 25 mm, Z1 - 800,00 μm , 80,00 μm , 8,00 μm ; разделителна способност 0,01 μm / 800,00 μm , 0,001 μm / 80,00 μm , 0,0001 μm / 8,00 μm ; параметри на измерване $R_a, R_q, R_z, R_y, R_v, R_t, R_p$ и др.; праволинейност на ос $X - 0,3 \mu\text{m} / 25\text{mm}$; детектор диамантен с ъгъл 60° и радиус 2,00 μm ; вертикален ход 10 mm; едновременно измерване на четири параметри за грапавост R_a, R_z, R_q и R_t ;

- Калибрационна мярка за грапавост с номинална стойност на $R_a = 0,4 \mu\text{m}/3 \mu\text{m}$;
- Калибрационна мярка за грапавост с номинална стойност на $R_a = 1 \mu\text{m}$.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение

1.3. Изискване към Изпълнителя

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Няма отношение.

2.4. Характеристики на материалите

Няма отношение.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване да отговаря на изискванията на нормативно-техническите документи на производителя за този тип изделия.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца.

Жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставеното оборудване да бъде в оригинална опаковка на производителя, осигуряваща надеждна защита от механични удари и влага.

3.2. Условия за съхранение

Доставеното оборудване да бъде съпроводено с указания, определящи изискванията за съхранение.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Доставеното оборудване да отговаря на нормативно-техническите документи на производителя за типа оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Няма отношение.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

Доставеното оборудване подлежи на общ входящ контрол по установения ред в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй", 10.УД.00.ИК.112/*.

5.2. Отговорности по време на пуск

Няма отношение.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношенис.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

- Декларация за произход;
- Декларация за съответствие;
- Сертификат за калибриране от производител или акредитирана лаборатория;
- Инструкция за експлоатация, настройка и съхранение;
- Гаранционна карта;
- Приемо-предавателен протокол;
- Оригинална фактура.

Всички придружаващи доставката документи да се представят на хартиен носител в 1 (един) екземпляр на оригиналния и на български език.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

След доставката на оборудването Изпълнителят при необходимост да оказва техническа помощ, доставка на резервни части и извънгаранционна поддръжка.

Извънгаранционно поддържане - за период не по-малък от 10 години

6.2. Гаранционно обслужване

Ако в рамките на гаранционния срок се появят дефекти в работата на оборудването, които не са по вина на неправилна експлоатация, Изпълнителят ги отстранява за своя сметка в срок от 30 работни дни от датата на писменото съобщение с описание на дефектите. Ако дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят заменя дефектиралото оборудване с ново за своя сметка. Транспортните разходи са за сметка на Изпълнителя. Върху новодоставеното оборудване се установява нов гаранционен срок, равен на този в т. 2.8.

Изпълнителя да представи на Възложителя "Програма за гаранционна поддръжка" - на български език, която да определя реда за извършване гаранционен ремонт и отстраняване на дефекти. Програмата влиза в сила след съгласуване от страна на упълномощено лице от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Доставеното оборудване да бъде произведено в условия на внедрена система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001: 2015 „Система за управление на качеството. Изисквания” или еквивалентен стандарт, за което да представи копие на валиден сертификат.

Изпълнителят да е оторизиран от производителя да продава, както и да извършва извънгаранционна поддръжка.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Няма отношение.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1 Квалификация и сертификати

Необходимите документи са описани в т. 5.9.

7.6.2 Доставка да отговаря на съществените изисквания за съответствие и маркировка съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Изпълнителят да проведе обучение на двама специалисти на Възложителя за работа с уреда за измерване на грапавост.

Обучението се организира и провежда по установения ред в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

След приключване на обучението се изготвя двустранно подписан Протокол.

7.8. Приемане на доставката

Доставката се счита за окончателно приета след провеждане на общ входящ контрол по установен ред в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД”, 10.УД.00.ИК.112/*, изготвен Протокол от входящ контрол без забележки и успешно обучение на персонал на Възложителя.

Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал за входящия контрол, провеждан на площадката на АЕЦ “Козлодуй”.

Мерки при незадоволителен входящ контрол: Входящия контрол, включително редът за отстраняване на несъответствия или отклоненията от изискванията на Техническото задание, се извършва по установения в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, ред и съгласно клаузите на сключения договор.

Ако при извършване на входящ контрол на доставеното оборудване и материали, се установи негодност на партидата или част от нея, Изпълнителят доставя нови със свои сили и за своя сметка.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

При необходимост от извършване на работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора носи отговорност за неговата квалификация, изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа.

Заличено на основание ЗЗЛД