

## ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

Относно: Обосновка за използването на нови основни материали за заваряване, заваръчни телове и технологии по заваряване

**Обосновка на необходимостта от изпълнение:** С влизане на Република България в ЕС и въвеждане в действие на хармонизираните стандарти, полуфабрикатите и заваръчните материали, изготвени по руски стандарти се изчерпаха от пазара.

Ремонтните звена в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, ЕП-2 изпитват необходимост от най-ползваните полуфабрикати и детайли (изделия, компоненти) от листи, тръби, изковки, прокат, отливки (в текста: основни материали) и заваръчни телове (в текста: заваръчни материали).

Съгласно руските нормативни документи в областта на използване в атомната енергетика (федералните норми и правила /НП/), основни и заваръчни материали, които не са в списъците на разрешените, могат да се ползват след провеждане на атестационни изпитвания по ГОСТ Р 50.04.01-2018 г.

**Описание:** Услугата включва:

обосновани предложения за използване на основни и заваръчни материали, и технологии за заваряване;

- изготвяне на програми, методики и/или други документи за провеждане на атестационни изпитвания съгласно ГОСТ Р 50.04.01-2018 г.
- Предложените нови основни и заваръчни материали да са изготвени по международно признати, хармонизирани стандарти (европейски /EN/ и американски /ASME/) и са за:
- тръби, листи, изковки, сортов прокат от стомани, аналогични (сравними) на руските ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-88, 20 по ГОСТ 1050 и 08X18H10T по ГОСТ 5632;
- заваръчни телове, аналогични на Св-08X19H10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04X19H11M3 по ГОСТ 2246-70.

Препоръчаните технологии за заваряване да са съобразно НП-104-18 и включват:

- заваряване с новите телове: на аналогичните (сравнимите, нови) стомани по между си, на аналогичните стомани към руските от НП-104-18 и на разрешените руски основни материали от НП-089-15 по между си;
- заваряване с телове по НП-104-18 на: руските основни материали със сравнимите и между сравнимите стоманите.

Еквивалентни (еднакви) са стоманите, когато са произведени по еквивалентни стандарти, т. е. когато един стандарт е признат от различни организации за разработване на стандарти (хармонизирани стандарти). Например: продуктът на стандарта на Международната организация по стандартизация ISO 4063 е признат от Руската федерална агенция по техническо регулиране и метрология като ГОСТ Р ИСО 4063, от Европейския комитет по стандартизация (CEN) като EN ISO 4063 и от Българския институт по стандартизация като БДС EN ISO 4063.

Стоманите в ТЗ са аналогични или сравнителни (близки по химичен състав и качества), защото са изготвени по подобни стандарти, тъй като Европейския комитет по стандартизация не е признал цитираните в заданието руски стандарти.

### 1. Предмет на услугата

Предмет на настоящето задание е изготвяне на обосновка относно обосноваване използването на нови:

- основни материали - стомани, аналогични (сравними) с ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-2005, 20 по ГОСТ 1050-2013 и 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014;
- заваръчни телове, аналогични (сравними) с Св-08X19H10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04X19H11M3 по ГОСТ 2246-70;

- технологии за заваряване.

Документацията да обхваща обследване и препоръки на материали и технологии, които след монтажни и ремонтни дейности да осигуряват безопасност на всички стадии от жизнения цикъл на оборудването, тръбопроводите и други елементи в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Обследваните материали съгласно НП-089-15 са "нови" (нови), тъй като липсват в придружаващите ги списъци с разрешени за ползване материали.

Необходимо е да се обследват следните нови материали и технологии:

- основни (полуфабрикати и изделия - листи, тръби, изковки, прокат, отливки) аналогични (сравними) с разрешените руски стомани марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-2005 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки", 20 по ГОСТ 1050-2013 "Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей" и 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014;
- заваръчни телове аналогични с разрешените Св-08X19H10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04X19H11МЗ по ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная. Технические условия";
- технологии за заваряване на: руски основни материали от НП-089-15 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок", на сравними стомани към руските стомани от НП-089-15 и между сравнимите стомани.

За оценка на новата продукция (основни, заваръчни материали и технологии), да се изготви документация, в които да се запишат изпитванията за удовлетворяване на изискванията в ГОСТ Р 50.04.01-2018 "Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания. Общие положения", ГОСТ Р 50.04.03-2018 "Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологий сварки (наплавки)" и ГОСТ Р 50.04.06-2018 "Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания нового материала (основного и сварочного)".

Услугата се състои в изготвяне на документация, включваща:

#### 1.1. Теоретична обосновка за нови материали.

Сравняване, анализиране и препоръчване за закупуване на конкретни марки стомани и полуфабрикати от листи, тръби, изковки, прокат, отливки – означения и стандарти.

Препоръчаните полуфабрикати да са с близък химичен състав и с равни или по-високи физико-механични характеристики, припокриващи заваръчните и технологични качества и работоспособност през целия срок на експлоатация.

Сравняване, анализиране и препоръчване за закупуване на конкретни марки заваръчни телове - стандарти, класификация и конкретни фирмени марки.

Препоръчаните основни и заваръчни материали да са, в съответствие с разрешените в страната, международни хармонизирани стандарти (европейски и американски) и аналогични (сравними) с гореописаните руски марки.

Изготвяне, в съответствие с НП-104-18 на заваръчни спецификации за заваряване с новите телове на:

- руските основни материали помежду си, записани в НП-104-18 и „Приложение 1 к сводному перечню документов по стандартизации" на НП-089-15 (в текста: приложение 1 на НП-089-15);
- аналогичните основни материали към руските от приложение 1 от НП-089-15;
- аналогичните, нови основни материали помежду си.

Изготвяне, в съответствие с НП-104-18 "Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" на заваръчни спецификации за заваряване с разрешените руски телове на:

- аналогичните основни материали към руските от приложение 1 от НП-089-15;
- аналогичните, нови основни материали помежду си.

#### 1.2. Оценка на съответствието на препоръчаната продукция във форма на изпитвания.

Разработване на документация съгласно ГОСТ Р 50.04.01-2018, включваща определяне на видове контролни проби и пробни тела, провеждане на изпитвания в лицензирани лаборатории, изследвания и сравнителен анализ на:

- нови основни материали (полуфабрикати) съгласно изискванията в ГОСТ Р 50.04.06-2018 и НП-089-15, приложение 2 ;
- нови заваръчни телове съгласно изискванията в ГОСТ Р 50.04.06-2018 и НП-089-15, приложение 2;
- заварени съединения и наварки съгласно изискванията в ГОСТ Р 50.04.03-2018 и НП-104-18 за изпитване на технологиите за заваряване.

## 2. Обем на извършваната услуга

Услугата се изпълнява в два етапа:

### 2.1. Теоретична разработка за материали и технологии:

- документиране на характеристики съгласно ПН АЭ Г-7-002-86 и стандартите на основни материали (полуфабрикати и изделия – листи, тръби, изковки, прокат, отливки) от марки стомани ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-2005, 20 по ГОСТ 1050-2013 и 08Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014;
- определяне на аналогични, сравними марки стомани на ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-2005, 20 по ГОСТ 1050-2013 и 08Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014 съгласно международни стандарти;
- документиране на характеристики на полуфабрикати и изделия от сравнимите стомани по международни стандарти, включително и ASME BPVC, Section II;
- документиране на характеристики на руските заваръчни телове марки Св-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 съгласно приложения от НП-105-18 и стандартите им за изработка;
- определяне на марки заваръчни телове аналогични на руските марки Св-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 съгласно международни стандарти, включително и ASME BPVC, Section II;
- документиране на характеристики на заварени съединения и наварен метал изпълнени със сравнимите заваръчни телове;
- заваръчни спецификации (технологии, инструкции за заваряване), в съответствие с НП-104-18, с новите, сравними заваръчни телове за заваряване: на руските стомани от приложение 2, на аналогичните стомани и на едните стомани към другите;
- заваръчни спецификации, в съответствие с НП-104-18, с руските телове Св-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 за заваряване на руските стомани от приложение 1 към аналогичните стомани и между сравнимите стомани.

### 2.2. Теоретична разработка за оценка съответствието на продукцията.

Разработване на документация за провеждане на атестационни изпитвания на нови основни материали и нови заваръчни материали съгласно изискванията в ГОСТ Р 50.04.01-2018 и ГОСТ Р 50.04.06-2018.

Разработване на документация за провеждане на атестационни изпитвания на технологиите за заваряване (наваряване) съгласно изискванията в ГОСТ Р 50.04.01-018 и ГОСТ Р 50.04.03-2018.

Документацията включва определяне:

- на конкретни изпитвания за всяка марка основен и заваръчен материал със стандарти за изпитване и стандарти за оценяване;
- на конкретни изпитвания за всяка технология за заваряване със стандарти за изпитване и стандарти за оценяване;
- данни (размери, брой и др. изисквания) за контролни проби и пробни тела;
- лицензирани лаборатории за изпитвания;
- документи, доказващи безопасността на аналогичните материали, без провеждане на атестационни изпитвания;
- данни за работещо оборудване в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - срок на експлоатация, данни от изпитвания.

При необходимост от коригиращи и допълнителни действия, при изпълнение на мероприятията в т. 2, Изпълнителят и Възложителят ги съгласуват допълнително по време на изпълнение на договора.

Разработката обхваща оборудване и тръбопроводи подведомствени на НП-089-15, които са, с класификация по безопасност, качество и сеизмична категоризация на системите съгласно НП-001-15 (ОПБ-88/15) Общие положения обеспечения безопасности атомных станций.

### **3. Организация на работата по изпълнение на услугата**

Организацията на работата е следната:

- Възложителят изготвя заявка за провеждане на атестационни изпитвания съгласно ГОСТ Р 50.04.01-2018;
- Изпълнителят сформира атестационна комисия съгласно ГОСТ Р 50.04.01-2018 г.;
- Изпълнителят съвместно с Възложителя изготвят програма за работа със срокове и задължения;
- Изпълнителят изготвя теоретичните разработки от услугата в обема на т. 1.1 и оценка на съответствието в обема на т. 1.2;
- Възложителят оказва съдействие на работата на Изпълнителя;
- Изпълнителят и Възложителят писмено комуникират, при възникнали непредвидени обстоятелства.

#### **3.1. План за изпълнение на дейностите по услугата**

Изпълнението на услугата е за период от две години.

Отделните етапи са два и са записани в т. 2 от настоящето техническо задание.

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД взема участие в изпълнение на услугата с входни данни, осигуряване с техническа литература (руски нормативни документи, стандарти), съдействие на Изпълнителя в работата му.

Изпълнението на всеки етап се отчита с подписване на двустранен протокол.

#### **3.2. Условия за изпълнение на услугата**

Достъпът на Изпълнителя на площадката се осигурява, в съответствие с действащите правила в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД и „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“ с идент. № ДБК.КД.ИН.028.

Изпълнителят осигурява техническа литература и стандарти, обследване, анализиране и препоръчване на материали и провеждане на изпитвания, записани в ГОСТ Р 50.04.03-2018, ГОСТ Р 50.04.06-2018, НП-089-15, приложение 2 .

След изпълнение на услугата няма да се извършва промяна на проектна документация и промяна на работа по експлоатиращо се оборудване.

Изпълнителят на услугата няма да извършва производствени дейности на площадката, а само контролни.

#### **3.3. Нормативно-технически документи**

Документи, чиито изисквания трябва да се спазват, при обследване и контрол са:

- на химичен състав – стандартите, по които са изработени материалите;
- на механични качества - ГОСТ 6996-66 "Сварные соединения. Методы определения механических свойств", ПН АЭ Г-7-002-86 "Правила и нормы в атомной энергетике. Нормы расчета на прочность оборудования тръбопроводов атомных энергетических установок", НП-105-18 "Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже" и стандартите на новите материали;
- съдържание на феритна фаза - ГОСТ 5632-2014 "Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные", ГОСТ Р 53686-2009 "Заваряване. Определяне съдържанието на феритна фаза в метала на шева на аустенитниферито-аустенитни хромникелови корозионноустойчиви стомани", НП-105-18 и стандартите на новите материали;

- устойчивост на междукристална корозия (МКК) - ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) "Стали и сплави корозионно-стойки. Методи изпитаний на стойкост против междукристална корозия", НП-105-18;
- Изпълнителят може да използва и други НТД, които да обоснове в разработваната документация.

### 3.4. Критерии за приемане изпълнението на услугата

Критерии за изпълнение на услугата са следните документи, изготвени от Изпълнителя:

- препоръка за ползване на конкретни марки аналогични стомани, заместители на руските за ползване в атомната енергетика;
- препоръка за ползване на конкретни сравними полуфабрикати, придружени със стандарти;
- препоръка за ползване на конкретни марки нови и сравними заваръчни телове;
- изготвяне на заваръчна спецификация (документация) за новите, сравними заваръчни телове при заваряване и наваряване: на разрешените руски основни материали, на новите, аналогични основни материали към разрешените руски и между аналогичните основни материали;
- заваръчна спецификация за руските телове Св-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 2246-70 и Св-04Х19Н11М3 по ГОСТ 2246-70 за заваряване на сравнимите стомани по между си и към разрешените руски, както и за наваряване на сравнимите стомани;
- документация за обосновка за използване на нови материали;
- анализ с оценка на съответствието на препоръчаните материали;
- други документи, в зависимост от възложените задачи.

Всички дейности по изпълнение на услугата да се изпълняват съгласно федералните (руски) норми и правила в атомната енергетика, указани в т. 3.3.

## 4. Документация

### 4.1. Документи, представени от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Възложителят предоставя на Изпълнителя като входни данни заявка/и за провеждане на атестационни изпитвания на нови основни материали (съгласно ГОСТ Р 50.04.06-2018), нови заваръчни телове (съгласно ГОСТ Р 50.04.06-2018) и технология за заваряване (съгласно ГОСТ Р 50.04.03-2018).

В процеса на работа, по обосновано искане от Изпълнителя, Възложителят може да предостави нормативни, работни и други документи.

Изпълнителят няма право да публикува и предоставя документация, получена в резултат на извършени дейности по настоящето техническо задание на трети лица без разрешение на Възложителя.

### 4.2. Документи, представени от Изпълнителя

Документите, представяни от Изпълнителя, като актове, отчети, протоколи, доклади, анализи и т. н. да са оформени със съответните атрибути – номера, подписи, печати и представяни в писмен вид на български език.

Изпълнителят предварително утвърждава с разпоредителен документ (заповед) атестационна комисия съгласно ГОСТ Р 59.04.01-2018, изготвя програма с включени всички дейности, за изпълнение на отделните етапи и сроковете им. В програмата са записани дейностите и сроковете, които се изпълняват и от Възложителя. Програмата се изготвя съвместно с Възложителя или еднолично от Изпълнителя, но задължително се съгласува от Възложителя.

По време на изпълнение на услугата, Изпълнителят изготвя теоретичните разработки на всички етапи, анализи, методики, технологии, препоръки и др. документи. Представя ги на Възложителя с двустранен протокол, при изпълнение на етапа от разработката.

Документите, с които се отчита изпълнението на даден етап се предават със завършването на етапа.

Изпълнителят предава на Възложителя всички отчетни документи, анализи, протоколи на хартиен и електронен носител. Допуска се предаването на документи само на хартиен носител, които не са негови (стандарти, сертификати, удостоверения по БДС EN 10204:2020

"Метални продукти. Видове документи за контрол", протоколи (доклади) от лицензирани лаборатории, документи от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД).

Документите на Изпълнителя за отчитане на етапите са:

- работна програма;
- анализи;
- заваръчна/и спецификация/и;
- препоръки;
- други, според вида на издаваните документи от Изпълнителя.

#### 4.3. Отчетни документи

Отчетните документи са заповеди, програми, инструкции, анализи, препоръки, сертификати, удостоверения по БДС EN 10204:2020, документи от входящ контрол на полуфабрикатите (основните материали), протоколи (доклади) от контрол, заваръчни спецификации, договори с подизпълнители и др.

Отчетни документи се изготвят от Изпълнителя и от Възложителя за съответните дейности.

Тези документи се обработват от Изпълнителя и се представят на Възложителя при завършване на всеки етап.

#### 4.4. Ред за влизане в сила на документите

Всички изготвени документи се съгласуват от упълномощени лица в "АЕЦ Козлодуй" по утвърдения ред.

Отговорното лице по договора организира ЕТС за приемане на етапа.

Експертния технически съвет се запознава с представените документи за изпълнение на всеки етап и цялата разработка, проверява ги и, при достатъчност и достоверност - приема етапа от разработката и цялата разработка за приключили. При недостатъчност, неяснота или др. причини, ЕТС има право да неприеме разработката и етапа за приключили. В протокола от ЕТС се записват причините за решението.

Отговорното лице по договора представя решението на ЕТС за коригиращи действия на Изпълнителя.

Коригиращите дейности и сроковете се изпълняват след съгласуване между Възложителя и Изпълнителя. По покана от Възложителя, Изпълнителят да осигури представител/и в ЕТС.

Двустранните протоколи се подписват от страна на Възложителя от Отговорното лице по договора и от определените в заповедта специалисти за вземане (съгласуване) на решения, а от страна на Изпълнителя от упълномощено лице.

Изготвянето на двустранни протоколи е задължение на Изпълнителя.

#### 5. Изисквания за осигуряване на качеството

Да са обследвани поне 2 пъти повече марки основни и заваръчни материали от препоръчаните.

Обследваните материали да са сравними, близки по химичен състав.

Да се ползват препоръките на производителите и натрупан опит при препоръчване на материалите.

Обследване (сравняване и анализиране) и препоръчване на материалите да е въз основа на писмени документи.

Изпълнителят периодично да търси съдействие от Възложителя чрез Отговорното лице по договора, предвид специфичните изисквания и документи на площадката.

#### 5.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител

Изпълнителят да има внедрена и действаща система за управление на качеството, съгласно БДС EN ISO 9001 „Система за управление на качеството. Изисквания“ или еквивалентен стандарт.

#### 5.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

5.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)  
Няма отношение.

5.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)  
„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД има право да извършва одит на Изпълнителя преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по договора.

5.5. Управление на несъответствията

5.5.1. Ред на работа в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, при възникване на несъответствия в работата на Изпълнителя:

- 1) Изпълнителят писмено уведомява Възложителя чрез отговорните лица по договора.
- 2) Отговорното лице по договора информира определените в заповедта специалисти за вземане (съгласуване) на решения. При необходимост се свиква ЕТС;
- 3) Взема се решение. Изготвя се протокол.
- 4) Уведомява се Изпълнителя.
- 5) Изпълнителят продължава задълженията си, съобразно решението на Възложителя.

5.5.2. Дейности, при възникване на несъответствия в задълженията на Възложителя:

- 1) Отговорното лице по договора информира определените в заповедта специалисти за вземане на решения.
- 2) При необходимост се свиква ЕТС. Взема се решение. Изготвя се протокол. Изпълнителят има право на участие в ЕТС. При липса, Отговорното лице по договора информира Изпълнителя за взетите решения. Предава протокола.
- 3) Изпълнителят взема решение и чрез Отговорното си лице по договора информира Възложителя.
- 4) Изпълнителят взема решение и чрез Отговорното си лице по договора информира Възложителя.
- 5) Възложителят и Изпълнителят подписват двустранен протокол.

Допуска се организиране на двустранна работна среща за вземане на решения. За резултатите от срещата се оформя двустранен протокол.

5.6. Професионална компетентост (квалификация) на персонала на Изпълнителя  
Изпълнителят да притежава персонал (минимум двама специалиста) научна степен в областта на металознанието.

5.7. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Изисквания за осигуряване на качество на услугата (избор на най-удачните сравними материали) е резултат от осигуряване на качество на всички етапи:

- проектен, за нови материали – съгласно руски и световни (хармонизирани) стандарти и документи;
- за оценка съответствието – познаване и ползване на НП-089-15, НП-104-18, НП-105-18, ГОСТ Р 50.04.01-2018, ГОСТ Р 50.04.03-2018, ГОСТ Р 50.04.06-2018 и други руски документи;
- анализ на резултатите от теоретичната разработка съобразно:
  - начините на изготвяне на руските материали (стомани и полуфабрикати) и световните им аналози, като леене, валцуване, шамповане;
  - качества на материалите – механични, химични, физични;
  - поведение при различни начини на обработка – механична (рязане, шлайфане, огъване), топлинна (заваряване, термична обработка);
  - съпоставяне на техническите изисквания към материалите (качествата) според стандартите им на изготвяне;
  - анализ на препоръчаната заваръчна спецификация от стандартите, фирмените каталози и данните от проведените изпитвания на лицензираните лаборатории;

- препоръчване за ползване на стомани аналогични (сравними) на разрешените в НП-089-15 – познаване и записване на стандартите за асортимент и стандартите с технически изисквания;
- препоръчване за ползване на заваръчни телове сравними на разрешените в НП-104-18 – записване на типове, стандарти за асортимент, стандарти с технически изисквания, производители и фирмени марки;
- утвърждаване на заваръчна спецификация.

#### 5.8. Обучение на персонал на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

След завършване на втория етап да се проведе обучение от Изпълнителя на персонал на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

Обучението е:

- на организатори и изпълнители на ремонтно-заваръчни работи по наряди (Р-л групи, механици, инженери по ремонта);
- за работа с препоръчаните марки стомани – стандарти, заявяване, съхранение, обработка.

Програмата, мястото и формата на обучение е предмет на съгласуваност между двете страни.

#### 5.9. Необходими лицензи, разрешения, удостоверения, сертификати и др. на Изпълнителя

Изпълнителят да притежава:

- лицензия от НАПОО на център за професионално обучение на заваръчен персонал;
- сертификат за български център за квалификация в заваряването, издаден от Международния институт по заваряване.

#### 6. Организационни изисквания

Преди началото на дейностите, да се проведе работна среща, на която да се съгласува програмата за изпълнение, разпределят се задълженията на всяка страна, и уточнява реда и графика за изпълнение на етапите.

По време на изпълнение на етапите, при необходимост, се провеждат двустранни (многостранни) работни срещи. Те се организират при възникнали несъответствия, за запознаване и проверка за достатъчност на документи по време на изпълнение на даден етап и за приемане на документация и обсъждане, при изпълнение на етап от работата.

Предмета на обсъждане, мястото и времето на работните срещи се договарят предварително.

Всяка една от страните е длъжна да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал на работните срещи и технически съвети, имащи отношение към изпълняваните дейности.

Тези срещи се документират с двустранен протокол.

#### 7. Допълнителни изисквания

При възможност, Възложителят оказва съдействие на Изпълнителя, при решаване на текущо възникнали технически проблеми.

#### 8. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД има право да извършва инспекции и проверки на възложените дейности за изпълнение от Изпълнителя.

Изпълнителят осигурява достъп до неговия персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи и негови подизпълнители.

#### 9. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите си/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;



- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: необходимост от ПОК, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- съгласува ПОК на подизпълнители/трети лица и представя съгласуваната ПОК за информация на „АЕЦ Козлодуй“ЕАД;
- включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.