

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 47461

с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на бързо зарядни станции с максимална изходяща мощност до 175 kW (400 A).”

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на бързо зарядни станции с максимална изходяща мощност до 175 kW (400 A)”.

Предложенията следва да включват:

- обща стойност за изпълнение на услугата с включени цени за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация и на 1 (един) бр. бързо зарядна станция, в съответствие с изискванията на Техническо задание №21.АЕЦ.ТЗ.189 както и цена за обучение на персонала;

- информация за срока за изпълнение;
- информация за производителя на използваните изделия;
- информация за гаранционен срок;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 20.08.2021г. на e-mail: commercial@npp.bg като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - Търговска дейност/Обществени поръчки/Пазарни консултации.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 27.08.2021г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Виолетка Димитрова, Началник отдел „Договори”, Управление „Търговско”, тел. +359 973 7 3977.

Приложение:

1. Техническо задание 21.АЕЦ.ТЗ.189;
2. Техническа спецификация на бързо зарядна станция;

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 21.АЕЦ.ТЗ.189

За доставка

ТЕМА: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на бързо зарядни станции с максимална изходяща мощност до 175 kW (400 A)

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Един брой зарядна станция с 175 kW DC максимална изходяща мощност, осигуряваща възможност за зареждане на едновременно два броя ЕПС с конектор зареждане чрез коминирана система /CCS Тип 2/ и /CHAdeMO/.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

Съгласно техническа спецификация /Приложение 1/

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

1.2.1. Зарядната станция трябва да отговаря на техническите изисквания по Приложение 1;

1.2.2. Зарядната станция трябва да е брандирана с логото на Възложителя.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Поставя се изискване към Изпълнителя да извършва замяна на материали и оборудване на Възложителя по Програма за обратно изкупуване или замяна на остаряло оборудване на Производителя.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Зарядната станция трябва да е в продуктова листа на производителя и да не е свалена от производство.

2.1. Класификация на оборудването

2.1.1. Зарядната станция да бъде произведена в условия на внедрена система за управление на качеството в съответствие с приложими IEC и EN стандарти и разпоредби в контекста на националното законодателство, както и на европейските и международни разпоредби, чрез представяне на съответната декларация за съответствие.

2.1.2. Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производител.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно приложената техническа спецификация - Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно конструктивната документация на производителя

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно конструктивната документация на производителя.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Зарядната станция трябва да отговаря на всички действащи в Р България и ЕС норми и стандарти, регулиращи производството и търговията на индустриална техника или еквивалент:

- Директива 2014/35/ЕС за хармонизиране на законодателствата на държавите членки за предоставяне на пазара на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението;

- Директива 2001/95/ЕС от 03.12.2001г. относно общата безопасност на продуктите;

- Директива 2014/30/ЕС от 26.02.2014г. за хармонизиране на законодателствата на държавите членки относно електромагнитната съвместимост.

- Наредба №4/2001 на МРРБ за обхвата и съдържанието на инвестиционните проекти;

- Наредба № 3/2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии;
- Наредба № 16 от 9 юни 2004 г. за сервитутите на енергийните обекти
- Наредба № 13-1971 (ДВ бр.96/2009г) на МВР и МРРБ строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасността при пожар;
- Наредба № 81213-647 от 1 октомври 2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Наредба № 9/2004г. за техническата експлоатация на електрическите централи и мрежи;
- Наредба № 2 от 22. март 2004 год. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи;
- Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Наредба № РД-02-20-1 от 12.06.2018 г. за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи;
- Правилник за изпълнение и приемане на строително-монтажните работи /ПИПСМР

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Зарядната станция трябва да е новопроизведена в серийно производство с дата на производство не повече от една година от датата на подписване на договора за доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Транспортирането на зарядната станция да се извърши съгласно изискванията на производителя;

3.1.2. Изпълнителят трябва да предаде зарядната станция в готовност за експлоатация, според нормативните документи и действащото законодателство на Р. България при условие на DDP площадка АЕЦ Козлодуй, гр. Козлодуй, съгласно ИНКОТЕРМС 2010;

3.1.3. Доставената зарядна станция трябва да включва пълно оборудване;

3.1.4. Срок на доставка минимум до 120 /календарни дни/ и максимум до 300 /календарни дни/, считано от датата на получаване на Възлагателно писмо.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно конструктивната документация на производителя.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Няма отношение.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Няма отношение.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството

Няма отношение.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

5.1.1 На доставената зарядна станция ще се извърши специализиран входящ контрол, съгласно изискванията на "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", 10.УД.00.ИК.112.

5.1.2. При констатиране на дефектна и несъответстваща доставка, след писмено уведомяване за това от Възложителя, Изпълнителят доставя нова със свои сили и за своя сметка.

5.2. Отговорности по време на пуск

Преди пускане в експлоатация на доставената станция да се извършат проверки, съгласно изискванията на производителя, които да включват:

- оперативна коректност, след инсталация;
- системата след транспортиране /визуални и електрическа;
- подготовка на зарядната станция за пълна експлоатация;
- пълна функционалност и тест за безопасност;
- тест за приемане на обекта (SAT)
- инструкции за потребителя, макс. 1 час при условие на предоставяне ЕПС за тестване на място, което е съвместимо с CCS с висока мощност.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Съгласно изискванията на производителя.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Съгласно изискванията по стандарт IEC 60529 IP54/IK10

5.7. Полагане на покрития

Съгласно изискванията на производителя.

5.8. Условия за безопасност.

Съгласно конструктивно-техническата документация на производителя

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Документи, които се изискват при доставката:

- документ от производителя съдържащ техническите данни и експлоатационни характеристики на транспортните средства описани подробно в приложените технически спецификации;
- инструкции за експлоатация и техническо обслужване;
- декларация/сертификат за съответствие;
- декларация/сертификат за произход;
- документ указващ гаранционния срок и гаранционните условия;
- схеми и чертежи на оборудването;
- ръководство за диагностика на оборудването;
- ръководство за експлоатация;
- ръководство за периодично техническо обслужване;
- пълен каталог за резервни части със съответните каталожни номера за поръчка включително и на електронен носител;
- документ, удостоверяващ начина на изпълнение на задълженията по чл. 14 или 59 от Закона за управление на отпадъците за доставка на изделия, които след употреба се генерират в масово разпространени отпадъци;

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и PDF файлове, създадени чрез използване на сканираща техника - 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

6.1. Изпълнителят да осигури гаранционно обслужване и техническа помощ за времето на гаранционния срок

6.2. Изпълнителят да изготви програма за гаранционна поддръжка, в която да са определени сроковете, да се опишат правилата и отговорностите. Програмата се съгласува от Възложителя, като Изпълнителят носи отговорност за спазване сроковете за изпълнение на дейностите, съгласно програмата за гаранционна поддръжка

Сроковете за реакция при открит дефект и/или повреда трябва да бъдат гарантирани максимални срокове за отстраняване на установени неизправности при гаранционното обслужване по части и агрегати до 24 часа от установяване на неизправността и уведомяване на доставчика;

6.3. При установяване на обективна необходимост от време за отстраняване на установената неизправност, надвишаващо максималния срок съгласно т. 6.1., Доставчикът и Възложителят подписват двустранно споразумение.

6.2. Гаранционно обслужване

6.2.1. Гаранционно обслужване на доставената зарядна станция, монтираното електронно оборудване да е минимум 2 (две) години, с опция за удължена гаранция до 5 (пет) години.

6.2.2. Гаранционния срок трябва да обхваща всички материални дефекти на компоненти, електронното оборудване, които не са консумативи, необходими за поддръжка по нормално им износване. Ако дадена част прояви дефект в рамките на договорения период за гаранция, същата следва да бъде подменена за сметка на изпълнителя в рамките на сроковете за гаранционно обслужване по части и агрегати.

6.2.3. Гаранционна поддръжка през периода на гаранционния срок предложен от Изпълнителя.

Гаранционна поддръжка следва да извършва в оторизиран от производителя сервис на територията на Република България с необходимия капацитет и кадрова обезпеченост за комплексно гаранционно поддържане на зарядната станция, включително и за ремонт на основните им агрегати и системи, както и на всички части на електронното оборудване, които попадат в обхвата на гаранцията. Изискванията към оторизирания сервис са поставени с цел да гарантират на Възложителя, че избраният изпълнител ще може да поддържа гаранционно доставената зарядна станция и електронно оборудване.

Доставката и подмяната на консумативите, както и периодичните обслужвания, съгласно предписанията на завода производител, не са включени в предмета на настоящата поръчка.

6.2.5. Оторизираният от производителя сервис трябва да разполага с необходимия брой технически лица, които да могат реално да извършват комплексното гаранционно поддържане на зарядната станция и електронното оборудване, включително ремонта на основните им агрегати и системи, както и на всички части, които попадат в обхвата на гаранцията, в сроковете посочени в т. 6.1. от настоящото техническо задание.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

Изпълнителят следва да е производител или оторизиран представител

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

Няма отношение.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПМК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (отговорното лице по договор/ръководителя на структурното звено Заявител, на чиято територия се извършват дейностите) за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора, за

да се вземе решение за разпореждане с несъответстващия обект на доставката.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1 Квалификация и сертификати

Зарядната станция да отговаря на изискванията съгласно сертификати и/или еквивалент:

Изпълнителят да има опит в продажбата и поддържането на зарядни станции за ЕПС, доказани с реферинции от клиенти и списък на монтираните и въведени в експлоатация зарядни станции за последните 3 години.

7.6.2 Допълнителни изисквания – ISO/IES 61851 -международен стандарт за електрически превозни средства;

- ISO/IEC 61851-1: 2017 определя изискванията за електрозахранващо оборудване за зареждане на електрически пътни превозни средства /ЕПС/, с номинално захранващо напрежение до 1 000 V AC или до 1 500 V DC и номинално изходно напрежение до 1 000 V AC или до 1 500 V DC;

- ISO/IEC 61851-23: 2014, определя изискванията за зарядни станции с постоянен ток за електрически превозни средства (EV), наричани тук също "зарядно устройство за постоянен ток", за проводяща връзка към превозното средство, с променливотоково или постояннотоково входно напрежение до 1 000 V ac и до 1 500 V dc съгласно IEC 60038;

- ISO/IEC 61851-24: 2014, за прилагане за цифрова комуникация между постоянен ток;

- ISO/IEC 60529 IP 54 за защитата на машината / обвивката/ от околната среда;

- БДС EN IEC 61000-6-2:2019 за електромагнитна съвместимост (EMC). Част 6-2: Общи стандарти. Стандарт за устойчивост за промишлени среди (IEC 61000-6-2:2016);

- БДС EN 61000-6-4:2007 за електромагнитна съвместимост (EMC). Част 6-4: Общи стандарти. Стандарт за излъчване за промишлени среди (IEC 61000-6-4:2006) ;

- БДС EN 62561-1/ISO/IEC 62305-1 до 4 за компонентите на мълниезащитни системи, или еквивалент което се удостоверява с копие на валиден сертификат,които трябва да притежава Изпълнителя и/или да съпровождат доставката.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Обучение по поддръжка на сервизни работници – 2 /двама/ души, за експлоатация и ремонт на зарядната станция, след изтичане на гаранционния срок на зарядната станция.

Изпълнителят да представи протокол от проведено обучение на работници на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

7.8. Приемане на доставката

Доставената зарядна станция да бъде приета след представяне на всички изискани от Възложителя документи, успешно проведен преглед и тест, и положителен резултат от проведения специализиран входящ контрол, отразен в протокол за входящ контрол, съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, идент. № ДОД.КД.ИК.112

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Няма отношение.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнители/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

НАЧАЛНИК ОТДЕЛ "АВТОТРАНСПОРТ"

Техническа спецификация на доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на бързо зарядна станция

I. Зарядна станция

1. Захранващо напрежение 3 –фазно. AC 260V-530V
2. Изходяща мощност до 180 kW, изходящо напрежение от 200 до 920 V DC
3. Станция за бързо зареждане със система за комбинирано зареждане с конектори:
 - 1 x 175 kW (макс.) изход: 200-920 VDC макс. 400A /пикова мощност/ до 8,0 метра CCS 2 кабел + конектор;
 - 1 x 175 kW (макс.) изход: 200-500 VDC макс. 200A /номинална мощност/ до 8,0 метра CHAdeMO кабел + конектор;

II. Захранващ шкаф

4. Захранващо напрежение 3 –фазно. AC 260V-530V
5. Изходяща мощност 320 kW /непрекъснато/, изходно напрежение от 150-920 V DC.

III. ДРУГИ

6. Механична защита от удар IK 10 (екран: IK 08).
7. Работна температура от -35 ° C до +55 ° C (с намаляване).
8. Възможност на лесно инсталиране.
9. От 7” до 15” сензорен екран с висока яркост.
10. Персонализиращ се потребителски интерфейс.
11. Дистанционна диагностика, ремонт и актуализации на софтуера, поддържащи ниски разходи.
12. Корпус от неръждаема стомана с прахово покритие.

Станцията ще е приложима за зареждане на ЕПС със следните техн. характеристики

- a. 2 бр. ЕПС с конфигурируем капацитет на батерията с минимална мощност от 280 kWh до 320 kWh;
- b. 5 бр. ЕПС с конфигурируем капацитет на батерията 67 kWh.

**ЕПС – електрическо превозно средства*

Заличено на основание
ЗЗЛД

Н-к отдел “Автотранспорт”

/Ев. Богоев/