

О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за

„Доставка на портативен рентгенов апарат”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл. 2, ал. 1, т. 2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Съгласно Приложение № 1 Техническо задание – 6 стр.
2.	Количество:	Съгласно техническото задание
3.	Срок на доставка:	Съгласно техническото задание
4.	Гаранционен срок:	Съгласно техническото задание
5.	Условие на доставка:	DDP АЕЦ Козлодуй
6.	Предлагана цена:	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от техническото задание и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС
7.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
8.	Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол	Съгласно техническото задание
9.	Срок на валидност на офертата	Минимум 30 календарни дни
10.	Критерий за оценка на офертите	Най-ниска цена
11.	Съдържание на офертата:	Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа: - Наименование на участника, съгласно регистрацията му; - Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно техническото задание (Приложение №1); - Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, гаранционен срок, условие на доставка,

		<p>предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация);</p> <ul style="list-style-type: none"> - Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверения за актуално състояние. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени; - Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба / дистрибуция на стоките (в случай, че участникът не е производител/вносител); - Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има); - Банкови реквизити, IBAN; - ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
12.	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис - за конкурс по оферти № 16275 с предмет „Доставка на портативен рентгенов апарат”и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p>
13.	Срок за представяне на офертите:	до 16:00 ч. на 03 / 06 / 2009 г.
14.	Лице за контакт и допълнителна информация	<p>Христо Пачев специалист Маркетинг тел: +359 973 7 61 40 факс: +359 973 7 60 27 email: HPatchev@npp.bg</p>

В Очакване на Вашето предложение,

ДИРЕКТОР
ДИРЕКЦИЯ “ФИНАНСИ И БЮДЖЕТ”
ГЕОРГИ КИРКОВ

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

за доставка на

портативен рентгенов апарат

1 ПРОГРАМА ЗА ФИНАНСИРАНЕ

Техническото задание се изготвя за изпълнение на инвестиционна програма за 2009 год.

2 ОПИСАНИЕ НА ДОСТАВКАТА

2.1 Описание на доставяното оборудване

Доставката има за цел да се достави оборудване, необходимо за извършване на безразрушителен радиографичен контрол на оборудване и тръбопроводи. Доставката включва следните елементи:

2.1.1 Портативен рентгенов апарат (генератор на рентгеново лъчение) с насочено лъчение.

2.1.2 Акумулаторно захранване за рентгеновия апарат, включително резервен комплект.

2.1.3 Интелигентно зарядно устройство за бързо зареждане на акумулаторите от т.2.1.2.

2.1.4 Приспособление за захранване на рентгеновия апарат от стационарна електро преносна мрежа (220 V 50Hz).

2.1.5 Устройство за закрепване и позициониране на оборудването при извършване на радиографски контрол.

2.1.6 Система за дистанционно управление на рентгеновия апарат.

2.1.7 Номограми или еквивалентна система за определяне на времето за пролъчване, съобразено с видовете пролъчвани материали.

2.2 Обхват на доставката

Вид на оборудването	Доставка
	Количество (Комплект,бр.)
Рентгенов апарат	1
Акумулаторно захранване	2 (включително резервен комплект)
Зарядно устройство	1
Приспособление за захранване от стационарна мрежа	1

Устройство за закрепване и позициониране	1
Система за дистанционно управление на рентгеновия апарат	1
Номограми или еквивалентна система за определяне на времето за пролъчване	1

3 ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ОБОРУДВАНЕТО

3.1 Технически изисквания

3.1.1 Портативен рентгенов апарат

3.1.1.1 Максимално изходящо напрежение до 120 kV

3.1.1.2 Максимален ток в тръбата до 1,5mA

3.1.1.3 Възможност за промяна на тока в тръбата със стъпка до 0,2mA

3.1.1.4 Максимален размер на фокусното петно до 0,8 mm

3.1.1.5 Насочено лъчение с минимален ъгъл снопа от 40°

3.1.1.6 Работен температурен диапазон минимум в границите на -10 до +50 °C

3.1.1.7 Време за непрекъсната работа не по малко от 300 sec.

3.1.1.8 Да притежава възможност за задържане на началото на излъчване след задействане на механизма за пуск.

3.1.1.9 Да притежава защита от прегряване

3.1.1.10 Да притежава защита от захранване с неподходящи характеристики.

3.1.1.11 Да притежава възможност за аварийно изключване

3.1.2 Акумулаторно захранване

3.1.2.1 Да осигури достатъчно захранване на рентгеновия апарат за непрекъсната работа от 300 sec.

3.1.2.2 Да може да се зарежда за кратко време от порядъка на 2 часа.

3.1.2.3 Да е с малки габарити които да позволяват пренасянето на рентгеновия апарат и акумулаторното захранване от един човек.

3.1.3 Интелигентно зарядно устройство

3.1.3.1 Да позволява зареждане на акумулаторното захранване в стандартен и бърз режим (до 2 h)

3.1.3.2 Да се захранва от стационарна електро - разпространителна мрежа (220V)

3.1.3.3 Да може самостоятелно да извършва проверка на заряда на акумулаторното захранване и да определя характеристиките за зареждане.

3.1.4 Приспособление за захранване на рентгеновия апарат от стационарна електро – разпространителна мрежа (220 V)

3.1.4.1 Да може да осигури необходимото захранване на рентгеновия апарат

3.1.4.2 Захранващ кабел минимум 2 m.

3.1.5 Система за дистанционно управление на рентгеновия апарат

3.1.5.1 Минимална дистанция от която да е възможно управлението на рентгеновия апарат 20 m.

3.1.5.2 Да осигурява минимум управление на функциите пуск и стоп (ON/OFF)

3.1.6 Устройство за закрепване и позициониране.

3.1.6.1 Да осигурява позициониране на рентгеновия апарат спрямо контролираното изделие с възможност за промяна на положението на апарата в минимум три направления.

3.1.6.2 Да осигурява сигурно закрепване на рентгеновия апарат в избраната позиция, не позволяващо изместване от настроената позиция.

3.1.7 Номограми или еквивалентна система за определяне на времето за пролъчване

3.1.7.1 Да позволява изчисляването на времето на експонация минимум за следните материали:

3.1.7.1.1 Стоманени сплави

3.1.7.1.2 Алуминиеви сплави

3.1.7.2 Да позволява изчисляване на времето за експонация за Рентгенографски филми тип STRUCTURIX D4, D5 и D7 или еквивалентни на тях филмови системи.

3.2 Физически и геометрични характеристики

Целият комплект оборудване, включващ акумулаторното захранване в транспортно състояние да може да се пренася максимум от двама души.

3.3 Нормативно – технически документи

3.3.1 Документ за съответствие на рентгеновия апарат с БДС EN 12543-1,2,3,4 или еквивалентен на него стандарт.

3.3.2 Документ за съответствие на рентгеновия апарат с БДС EN 12544-1,2,3 или еквивалентен на него стандарт.

3.3.3 Оборудването по т.2 , трябва да отговарят на стандартите и техническите изисквания на страната-производител, както и да е съпроводен с документи, потвърждаващи съответствието на изискванията по т 3.1.

3.3.4 Инструкциите за експлоатация на оборудването по т.2 да са на български език.

4 ОПАКОВАНЕ, ТРАНСПОРТИРАНЕ, ВРЕМЕННО СКЛАДИРАНЕ

4.1 Изисквания към доставката и опаковката

4.1.1 Оборудването да бъде защитено от механични повреди по време на транспорт и съхранение. При доставяне апаратурата да бъде експедирана в опаковки, отговарящи на стандартите и техническите условия на страната производител и осигуряващи неповреждането при транспорт.

4.1.2 Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита (кутии, куфари и др.), да бъдат включени в доставката.

4.2 Гаранции при транспортиране.

4.2.1 Доставчикът отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

5 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОИЗВОДСТВОТО

5.1 Стандарти и нормативни документи за производство и изпитване

5.1.1 БДС EN 12543-1 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Характеристики на фокусното петно в индустриални рентгенови системи използване за изпитване без разрушаване. Част 1: Метод чрез сканиране – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.2 БДС EN 12543-2 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Характеристики на фокусното петно в индустриални рентгенови системи използване за изпитване без разрушаване. Част 2: Метод за радиографична снимка през кръгъл колиматор – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.3 БДС EN 12543-3 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Характеристики на фокусното петно в индустриални рентгенови системи използване за изпитване без разрушаване. Част 3: Метод за радиографична снимка през процепен колиматор – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.4 БДС EN 12543-4 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Характеристики на фокусното петно в индустриални рентгенови системи използване за изпитване без разрушаване. Част 4: Метод за радиографична снимка през процепен колиматор – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.5 БДС EN 12544-1 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Измерване и оценяване на напрежението на рентгеновите тръби. Част 1: Метод чрез делител на напрежението – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.6 БДС EN 12544-2 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Измерване и оценяване на напрежението на рентгеновите тръби. Част 2: Метод за контрол на стабилността с дебел филтър – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.7 БДС EN 12544-3 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Измерване и оценяване на напрежението на рентгеновите тръби. Част 3: Спектрометричен метод– или еквивалентен на него стандарт.

5.1.8 БДС EN 12544-4 – Изпитване (контрол) без разрушаване. Измерване и оценяване на напрежението на рентгеновите тръби. Част 4: Метод на правия двустранен ъгъл – или еквивалентен на него стандарт.

5.1.9 Оборудването трябва да е произведено и изпитано съгласно стандартите и техническите изисквания на страната-производител, както и да е съпроводено с документи, потвърждаващи съответствието с изискванията.

6 ВХОДЯЩ КОНТРОЛ

6.1 Тестване на оборудването при входящ контрол при приемане на доставката

6.1.1 След извършване на доставката се извършва входящ контрол от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно изискванията на действащата инструкция по качеството за входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

6.1.2 Специализираният входящ контрол включва проверка на работоспособността, съгласно програма предложена от изпълнителя и съгласувана от възложителя.

6.2 Документи, които се изискват при доставката, монтаж и въвеждане в експлоатация.

6.2.1 Сертификат от фирмата производител.

6.2.2 Инструкция за работа с оборудването по т. 2 - на български език.

6.2.3 Документи, доказващи изпълнението на изискванията на т. 3.1

6.2.4 Документи, доказващи изпълнението на изискванията на т. 3.3

7 ГАРАНЦИИ, ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ И СЛЕДГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

7.1 Гаранционно обслужване

7.1.1 Доставчикът да осигури гаранционен срок за доставеното оборудване съгласно т. 2.1.1. в продължение на 24 месеца, считано след успешните изпитания при входящ контрол.

7.1.2 На останалото доставено оборудване да се изготви списък със съответния гаранционен срок.

7.1.3 Срок за реакция при открити дефекти – 5 работни дни.

7.1.4 Транспортните разходи са за сметка на Доставчика.

7.2 Следгаранционно обслужване

7.2.1 Доставчикът да осигури след следгаранционно обслужване, ремонт и резервни части за период от пет години.

8 ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1 Общи изисквания към осигуряване на качеството

8.1.1 Фирмата-производител да притежава документирана система по качество.

8.1.2 Доставчикът да представи пълна техническа документация от фирмата производител.

8.2 Изисквания за опит на доставчика

8.2.1 Доставчикът да представи референции.

8.3 Приемане на доставката

8.3.1 Доставката се приема след монтиране и успешно преминала проверка за работоспособност на оборудването.

9 АДМИНИСТРАТИВНИ РАЗПОРЕЖДЕНИЯ

9.1 Място и срок на доставката

9.1.1 DDU –гр. Козлодуй

9.2 Срок на доставката

9.2.1 Срокът на доставка е 30 дни след подписването на договор. При неспазване условията на договора се начислява наказателна лихва в размер на 0,5% на ден, но не повече от 20% за целия период на закъснението.

9.3 Определяне на отклоненията от Техническото задание

9.3.1 Кандидатите трябва да посочат ясно и недвусмислено какви са разликите с Техническото задание, които са допуснати в офертата на кандидата.