



# **„АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй**

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ  
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

## **ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 42220**

**Уважаеми дами и господа,**

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на материали, производство на “A. W. CHESTERTON COMPANY”

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганите материали, съгласно приложената по-долу техническа спецификация – Приложение №1;
- единична цена и обща стойност без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Въпроси във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16<sup>00</sup> часа на 23.10.2019 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg), като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16<sup>00</sup> часа на 25.10.2019 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

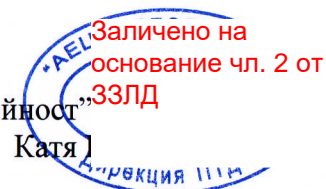
Допълнителна информация може да бъде получена от Илиян Илиев – Специалист „Маркетинг”, тел. +359 973 7 66 47, e-mail: [INiliev@npp.bg](mailto:INiliev@npp.bg)

Приложения:

1. Техническа спецификация.
2. Образец за индикативно предложение.

Директор „Правна и търговска дейност”

Катя



Заличено на основание чл. 2 от ЗЗЛД

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

за

**Доставка на материали, производство на  
“A. W. CHESTERTON COMPANY”**

№	Артикул		К-во	МЕд
1	103124	Масло за верижни предавки CHESTERTON 601 /спрей 397 мл/	67	br
2	109586	Набивка графитна за помпи и арматура - тип 1400R, размер: 6x6мм;Опаковка: 0,91кг. (15,95м);Температура: до 650°C;Работно налягане: до 275Bar за арматура и 14Bar за помпи;Периферна скорост: до 20м/с;Хим. Устойчивост: пълна рН0-14	3,64	kg
3	109589	Набивка графитна за помпи и арматура - тип 1400R, размер: 10x10мм;Опаковка: 0,91кг. (8,05м);Температура: до 650°C;Работно налягане: до 275Bar за арматура и 14Bar за помпи;Периферна скорост: до 20м/с;Хим. Устойчивост: пълна рН0-14	3,64	kg
4	109590	Набивка графитна за помпи и арматура - тип 1400R, размер: 12x12мм;Опаковка: 0,91кг. (5,9м);Температура: до 650°C;Работно налягане: до 275Bar за арматура и 14Bar за помпи;Периферна скорост: до 20м/с;Хим. Устойчивост: пълна рН0-14	3,64	kg
5	113168	Грес високотемпературна, тип CHESTERTON 615; пастообразна, слабо леплива; цвят синьо-зелен; точка на топене 300°C; температ. Диапазон -40°C до + 204°C /разфасовка: картридж - 0,4 кг/	12	br

6	122820	<p>Препарат за обезмасляване, тип 235 SSC е концентрирано високоалкално водно почистващо средство, цвят жълт, прозрачен; растворимост в H<sub>2</sub>O-пълна; рН-13,6; отстранява: масла, грес, боя и др.; ф.CHESTERTON /туба 20 л/</p>	3	br
7	16813	<p>Паста противозаклинваща тип 772 (new formula) PREMIUM NIKEL ANTI-SEIZE, в разфасовка по 0,5 кг</p>	96	kg
8	16816	<p>Гарнитура полимерна, формируема тип 860 CHESTERTON; комплект от паста + реактивен агент=1бр.</p>	17	br
9	17134	<p>Обезмаслител индустриален, тип CHESTERTON 274 /туба 10 л/</p>	120	l
10	45728	<p>Паста противозаклинваща CHESTERTON 785 /кутия от 0,500 кг с вградена четка/</p>	25	br
11	45937	<p>Лента тефлонова - 800 ГОЛДЕНД, цвят бял; опаковка-ролка; специф.тегло -1,3; плътност - 0.09 мм; якост на опън - 84-141кг/кв.см; Т - 240°С до +260°С; раб.налягане до 176 кг/кв.см; хидр.налягане до 703 кг/кв.см</p>	20	br
12	54565	<p>Набивка CHESTERTON 412W; р-р 8x8мм; Тмах=240; максимална периферна скорост=10m/s; Pмах=17bar; рН 4-10 /кутия 0,910 кг/</p>	8	kg
13	74695	<p>Набивка бяла тефлонова за помпи тип CHESTERTON 412W, размери 22.2 mm x 22.2 mm, Тмах = 250°С, макс. периферна скорост = 10 m/s, Pмах = 17 Bar, рН = 4-10, /опаковка: 4.54кг./</p>	18,16	kg

14	74698	Смес уплътняваща тип CHESTERTON CMS 2000 /течна набивка/; T <sub>max</sub> =200; максимална периферна скорост=10m/sec; P <sub>max</sub> =14bar; рН 1-13 /кутия 1 кг/	46	kg
15	76030	Набивка CHESTERTON 412W; Размер: 10x10мм; T <sub>max</sub> =240°C; максимална периферна скорост=10m/s; P <sub>max</sub> =17bar; рН 4-10 /кутия от 2,27 кг/	13,62	kg
16	76031	Набивка CHESTERTON 412W; Размер: 12x12мм; T <sub>max</sub> =240°C; максимална периферна скорост=10m/s; P <sub>max</sub> =17bar; рН 4-10	9,08	kg
17	76032	Набивка CHESTERTON 412W; Размер: 12.7x12.7 мм; T <sub>max</sub> =240°C; максимална периферна скорост=10m/s; P <sub>max</sub> =17bar; рН 4-10 /кутия от 4,54 кг/	9,08	kg
18	80193	Грес високотемпературна, тип CHESTERTON 615; пастообразна, слабо леплива; цвят синьо-зелен; точка на топене 300°C; температ. диапазон -40°C до + 204°C /кутия (бака) от 18 кг/	36	kg
19		Уплътнение челно тип 1810, диаметър на вала - Ø55мм, за маслени помпи на регулираща система на турбина ОК-12А (5, 6SC51, 52D41, 42	1	br

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 42220  
с предмет „Доставка на материали, производство на “A. W. CHESTERTON COMPANY”

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	ID на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
Обща стойност без ДДС						

Срок на доставка

Условие на доставка

Гаранционен срок

Съпроводителна документация при доставка