

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 39515 / 09.08.2018г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Илиян Илиев
Специалист “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 66 47

E-mail: iniliev@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

☐ Строителство

☒ Доставки

☐ Услуги

Предмет на поръчката:

“Доставка на резервни части за арматури”

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: ☐ Да ☒ Не

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Критерий за възлагане:

☐ Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

☐ Цена и качествени показатели

☐ Разходи и качествени показатели

☐ Ниво на разходите

☒ Най-ниска цена

Показатели за оценка:

Име:

Тежест:

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 17.08.2018г.

Час: (чч:мм) 14:00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера и предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 17.09.2018г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - срок на доставка – до 30.09.2018г.
 - условие на доставка - DDP АЕЦ Козлодуй
 - гаранционен срок от приемане на доставката и срок за отстраняване на възникнали през гаранционния срок дефекти /където е приложимо/
 - предлагана цена - Участникът посочва **единични цени и обща стойност**, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
 - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката
 - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка съгласно техническата спецификация
 - валидност на офертата – минимум 30 календарни дни

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на резервни части за арматури

1. Описание на доставката**1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали**

- Спирално навити уплътнения за фланцеви съединения на арматури, тръбопроводи и съдове под налягане.
- Уплътнителни графитни пръстени за уплътнение на салникови възли на арматури.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на резервни части за арматури) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите**2.1. Класификация на оборудването**

Класификация по безопасност-З-Н по “Общие положения обеспечения безопасности атомных станций”, ОПБ-88/97.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

- Спирално навитите уплътнения и уплътнителните графитни пръстени да запазват херметичността си при всички режими на работа;
- Спирално навитите уплътнения и уплътнителните графитни пръстени да са с размери посочени в Приложение №1;
- Външните и вътрешни ограничителни пръстени на спирално навитите уплътнения да бъдат изработени цели. Отклонение от размерите на вътрешният и външният диаметър на спирално навитите уплътнения – не повече от 0,5mm;
- Отклонение от размера на височината на спирално навитите уплътнения - не повече от 0,1 mm;
- Повърхността на спирално навитите уплътнения трябва да бъде равна. Допуска се отклонение от равнинност не повече от 0,5 mm;
- Максималното допустимото отклонение по вътрешният диаметър на уплътнителните графитни пръстени да е H14, а по външния диаметър h14. Допустимо отклонение по височина +/- 0,5mm;
- Плътноста на уплътнителните графитни пръстени да е в нормата $1,7 \div 1,8 \text{ г/см}^3$.

2.4. Характеристики на материалите

- Външните и вътрешни ограничителни пръстени на спирално навитите уплътнения да бъдат изработени от корозионно устойчива стомана;
- Всички доставени материали и полуфабрикати използвани за изработка на спирално навитите уплътнения и уплътнителни графитни пръстени да имат необходимите сертификати, съгласно условията за доставка за обекти на атомната енергетика.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

- Материалите за изработка на спирално навитите уплътнения и на уплътнителните графитни пръстени да бъдат съобразени с условията на експлоатация и материала на фланцевите съединения (Ст20) и салниковите възли (Ст20; 08Х18Н10Т; 25Х2М1Ф);
- Спирално навити уплътнения и уплътнителните графитни пръстени да не съдържат азбест;
- В работни условия качествата на уплътнителните графитни пръстени да не се влияят от попадане на минерални масла в салниковият възел.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

В нормален режим на работа спирално навитите уплътнения и уплътнителни графитни пръстени, няма да се намират в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи, на които да отговаря доставката:

- “Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования”, НП-068-05 (ОТТ-87);
 - Техническите условия за изработка на спирално навити уплътнения и уплътнителни графитни пръстени предназначени за АЕЦ;
 - Изискванията на утвърдена конструкторската документация на завода производител;
- Доставчикът може да използва и други нормативно-технически документи, ако обоснове избора им в документите към офертата.**

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

- Срок на експлоатация при работни условия, не по малко от 10 години;
- Възможност за повторно използване при съхранена цялост и отсъствие на видими дефекти;
- Спирално навитите уплътнения и уплътнителни графитни пръстени да са изработени след 01.08.2018г.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

- На всяко от спирално навитите уплътнения трябва да бъде поставен траен етикет съдържащ:
 - име на производителя;
 - наименование и тип;
 - размер;
 - партиден номер;
 - дата на производство;
 - обозначение на ТУ;
 - щемпел на ОТК.
- Всяко спирално навито уплътнение трябва да бъде поставено в отделна полиетиленова опаковка;
- Спирално навитите уплътнения да бъдат поставени в кутии по отделни позиции (от приложение 1), но не повече от 10бр. в кутия;
- Уплътнителните графитни пръстени да се поставят в пакети по не повече от 10броя;
- На всеки пакет да бъде поставен траен етикет съдържащ:
 - име на производителя;
 - наименование и тип;
 - размер;
 - партиден номер;
 - дата на производство;
 - обозначение на ТУ;
 - щемпел на ОТК.
- Пакетираните уплътнителни графитни пръстени да се поставят в кутии по отделни позиции (от приложение 1);
- Конструкцията на кутиите да осигурява защита на уплътненията от замърсяване и атмосферни влияния, както и надеждното им закрепване не позволяващо преместване по време

на транспорт с различни видове транспортни средства и извършване на товаро- разтоварни работи.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Входящ контрол

Доставените уплътнителни материали да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат на вложените материали;
- Сертификат за химичния състав;
- ТУ за производство;
- Инструкция за монтаж и експлоатация и схема на монтаж;
- Инструкция за съхранение;
- Срок на годност.

5. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид) – 2стр.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на резервни части за арматури

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталоген номер и др.	Др. изисквания
1	126099	Пръстен уплътнителен графитен	размери: ф135хф104х15,5мм; за подвижен салников възел (шок/капак); работна среда вода/пара Рр=11,8МПа и Тр=250°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см ³ За арматура тип: 960-300/350-ЭСБ	бр.	65		
2	126100	Пръстен уплътнителен, графитен, армиран	размери: ф135хф104х15,5мм; за подвижен салников възел (шок/капак); работна среда вода/пара Рр=11,8МПа и Тр=250°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см ³ ; За арматура тип: 960-300/350-ЭСБ	бр.	9		
3	33736	Пръстен уплътнителен, графитен	размери: ф52хф36х8мм; за подвижен салников възел (шок/капак); работна среда вода/пара Рр=37,3МПа и Тр=280°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см ³ ; Тип: 1010-100-Э02; 958-100-ЭА; 959-150; 1097-150-Э01; 1106-100;	бр.	100		
4	33737	Пръстен уплътнителен, графитен, армиран	размери: ф52хф36х8мм; за подвижен салников възел (шок/капак); работна среда вода/пара Рр=37,3МПа и Тр=280°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см ³ ; Тип: 1010-100-Э02; 958-100-ЭА; 959-150; 1097-150-Э01; 1106-100;	бр.	40		
5	128083	Пръстен уплътнителен, графитен	размери: ф170хф145х12,5мм; за неподвижен салников възел (корпус/капак); работна среда вода/пара Рр=37,3МПа и Тр=280°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см ³ ;	бр.	5		

			Тип: 1010-100-Э02; 958-100-ЭА; 959-150; 1097-150-Э01; 1106-100;				
6	128084	Пръстен уплътнителен, графитен, армиран	размери: ф170хф145х12,5мм; за неподвижен салников възел (корпус/капак); работна среда вода/пара Рр=37,3МПа и Тр=280°С; плътност на графита от 1,7 до 1,8 г/см³; Тип: 1010-100-Э02; 958-100-ЭА; 959-150; 1097-150-Э01; 1106-100;	бр.	40		
7	128086	Уплътнение спирално навито	размери: ф400хф360мм и дебелина 5мм; ограничен вътрешно с цял метален пръстен. Работна среда вода/пара Рр=11,8МПа и Тр=250°С За арматура тип: 960-300/350-ЭСБ	бр.	3		
8	102082	Уплътнение спирално навито	размери: ф635хф595мм и дебелина 5мм; ограничен вътрешно с цял метален пръстен. Работна среда вода/пара Рр=11,8МПа и Тр=250°С За арматура тип: 1117-500	бр.	4		
9	102083	Уплътнение спирално навито	размери: ф634хф595мм и дебелина 4,5мм; ограничен вътрешно и външно с цял метален пръстен. Работна среда вода/пара Рр=11,8МПа и Тр=250°С За арматура тип: 1117-500	бр.	3		
10	34046	Уплътнение спирално навито	размери: ф474хф405мм и дебелина 3,3мм; ограничен вътрешно и външно с цял метален пръстен. Работна среда вода/пара Рр=8,6МПа и Тр=250°С За съоръжение тип: Кондензаторчик I и II степен; сепараторчик 302-4277 ПС	бр.	10		