

Изм.070/21.08.2020г

ОФЕРТА

ЗА УЧАСТИЕ В Пазарна консултация № 44211 - “Доставка на уплътнения за помпени съоръжения” за нуждите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

ДО: „АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД – гр. КОЗЛОДУЙ

От: „ИНЖЕНЕРИНГ КОНСУЛТ ЕС” ЕООД

Седалище и адрес на управление: гр. Русе, ул. „Плевен” № 2, вх. 2

Адрес за кореспонденция: гр. Русе, бул. „Фердинанд” 3, етаж 1, офис 8

тел.: +359886819299, факс:, e-mail: engineering.consult.es@abv.bg

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията; ДА

ЕИК по БУЛСТАТ 202617290; Ид № по ДДС: BG202617290

представявано от ТОДОРИНКА ИВАНОВА АНДОНОВА /длъжност: Управител

Лице за контакти: ТОДОРИНКА АНДОНОВА

тел.: +359886819299

Разплащателна сметка:

IBAN: BG31IORT73791032629500, BIC: IORTBGSF;

Банка: ИНВЕСТ БАНК АД – град/клон/офис: гр. Русе;

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Заявяваме, че желаем да участваме в Пазарна консултация № 44211 с предмет “Доставка на уплътнения за помпени съоръжения” за нуждите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, като подаваме оферта при условията, обявени в информационното съобщение към нея и приети от нас.

Задължаваме се да съобразяваме всички условия на възложителя, посочени в обявата и техническата спецификация, които се отнасят до изпълнението на поръчката, в случай че същата ни бъде възложена.

При изпълнението на поръчка **няма** да ползваме подизпълнители.

При изпълнението на поръчка **няма** да ползваме капацитета на трети лица .

Валидността на нашата оферта е **2 (два) месеца** считано от крайния срок за подаване на оферти.

В случай, че бъдем определени за изпълнител, при подписване на договора ще представим изискуемите документи по чл. 58 от ЗОП, за липса на обстоятелства по чл. 54, ал. 1, т. 1-5 и 7 от ЗОП.

Приложено Ви представяме следните документи, изискани от възложителя в обявата, относно съответствието ни с изискванията на възложителя:

1.1 Техническо предложение

1.2 Ценово предложение

Дата: 21 август 2020г.

Подпис: _____

/Тодоринка Андонова/

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От: „ИНЖЕНЕРИНГ КОНСУЛТ ЕС” ЕООД,
ЕИК/БУЛСТАТ: 202617290 седалище и адрес на управление – Гр. Русе,
ул. „Плевен” № 2, вх. 2, тел.: +359886819299, e-mail: engineering.consult.es@abv.bg

Към оферта с предмет: “Доставка на уплътнения за помпени съоръжения” за нуждите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Пазарна консултация № 44211.

Декларираме, че сме запознати с изискванията и условията за участие в обявената от Вас пазарна консултация. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражение.

Офертата съдържа един вариант за изпълнение на поръчката, изпълнението ще бъде в пълно съответствие с Техническата спецификация и условия за изпълнение на поръчката.

Предложените от нас условия са както следва:

№	Наименование – Технически характеристики	М.ед.	Кол-во
1	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	90
2	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-01 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20
3	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-02 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	30
4	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-03 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	40
5	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-04 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
6	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-05 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	60
7	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-06 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	60
8	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-07 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	40
9	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-08 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20
10	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-09 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20
11	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-10 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода;	бр.	10

	Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90		
12	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-11– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
13	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-12– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
14	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-13– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
15	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	30
16	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-01 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	50
17	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-02 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
18	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-03 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10
19	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.03 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: -50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10

Забележка: Повърхността на уплътненията от т. 1 до 19 вкл. ще е без дефекти: пори, нацепвания, механични повреди и др.;

Острите ръбове на уплътненията от т.15 до 19 вкл. ще бъдат изпълнени с RO.5;

Грапавостта на формиращите повърхности на пресформата, определящи повърхността на уплътнението, няма да са по-груби от Ra 0.32;

Непосочените гранични отклонения на размерите 1-14 БДС 14999-80;

Стандарт: DIN ISO 3601

Производител: Dimer spol. s r.o. Czech Republic

Предлаганите от нас уплътнителни пръстени ще бъдат с гаранционен срок **24 /Двадесет и четири/ месеца.**

При възникнали през гаранционния срок дефекти се задължаваме в рамките **до 20 /двадесет/ календарни дни** от датата на подписване на протокола за рекламация, да направим подмяна, като доставим новото количество изцяло да наша сметка. Като за всяка нова доставка се задължаваме да спазваме първоначалните гаранционни срокове.

Опаковката ще е стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, разтоварването и съхранението.

Срокове и начин на изпълнение на поръчката.

Поръчката ще бъде изпълнена след подаване на писмена заявка от Възложителя, като срокът, в който поемаме ангажимент да изпълним заявката е до **45 /Четиридесет и пет/ календарни дни.**

Декларираме, че предлаганите от нас уплътнителни пръстени напълно ще отговарят на всички изисквания на възложителя, посочени в условията на запитването.

Документи, които ще представим на Възложителя при доставка:

- Декларация за съответствие /Сертификат за качество;
- Декларация за произход;
- Приемо-предавателен протокол;

Дата: 21 август 2020г.

Подпис: _____

/Тодоринка Андонова /

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От: „ИНЖЕНЕРИНГ КОНСУЛТ ЕС” ЕООД,
ЕИК/БУЛСТАТ: 202617290 седалище и адрес на управление – Гр. Русе,
ул. „Плевен” № 2, вх. 2, тел.: +359886819299, e-mail: engineering.consult.es@abv.bg

Към оферта с предмет: “Доставка на уплътнения за помпени съоръжения” за нуждите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Пазарна консултация № 44211.

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на поръчката ще извършим при следните цени:

№	Наименование – Технически характеристики	М.ед.	Кол-во	Ед.Ц	Стойност
1	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	90	2,22	199,80
2	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-01– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20	1,90	38,00
3	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-02– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	30	4,20	126,00
4	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-03– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	40	6,98	279,20
5	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-04– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	15,20	152,00
6	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-05– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	60	21,90	1314,00
7	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-06– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	60	22,10	1326,00
8	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-07– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	40	29,90	1196,00
9	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-08– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20	27,50	550,00
10	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-09– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	20	28,20	564,00
11	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-10– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	44,10	441,00
12	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-11– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	66,42	664,20
13	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-12– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	97,55	975,50
14	О-пръстен – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.01-13– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	95,20	952,00
15	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02– материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	30	4,90	147,00

16	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-01 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	50	7,50	375,00
17	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-02 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	20,50	205,00
18	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.02-03 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	92,80	928,00
19	Уплътнение – Чертеж № 20.30.РО.00РПР.5193.00.03 – материал: Viton; Раб. среда – масло, прегрята вода; Траб: - 50°C ÷ + 125°C; Твърдост по Шор А: 76÷90	бр.	10	78,50	785,00
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй /съгласно Incoterm's 2010, цифром и словом: /Единадесет хиляди двеста и седемнадесет лева и седемдесет стотинки					11 217,70

Предлаганите от нас цени за изпълнение на поръчката са в лева, без ДДС, DDP «АЕЦ Козлодуй» ЕАД.

Начин на плащане : Банков превод в рамките на **30/тридесет/ календарни дни** след приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидността на нашата оферта е **2 (два) месеца** считано от крайния срок за подаване на оферти.

В случай, че бъде открито несъответствие между предложената единична цена и общата стойност, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да класира нашата оферта на база предложената по-ниска цена.

Дата: 21 август 2020г.

Подпис: _____

/Тодоринка Андонова/