

Пазарна консултация № 44211 с предмет „Доставка на уплътнения за помпени съоръжения”

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на уплътнения за помпени съоръжения”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганата стока, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единична цена и обща стойност без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.
- документ за представителство на производителя на предлаганата стока

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 14.08.2020г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани на Интернет страницата на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в раздел Актуално/Обществени поръчки/Пазарни консултации.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 21.08.2020г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Станислав Димитров – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 40 15, e-mail: SADimitrov@npp.bg

Приложения:

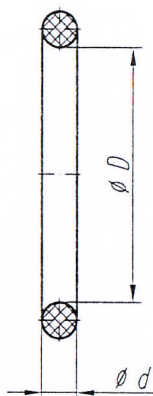
1. Техническа спецификация

Блок: 5,6 ЕБ
Система: YD
Подразделение: “О I к-р”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)
за доставка на уплътнения за помпени съоръжения от системите на ОI к-р

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерн а единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Производител
1.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01	бр.	90		
2.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-01	бр.	20		
3.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-02	бр.	30		
4.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-03	бр.	40		
5.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-04	бр.	10		
6.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-05	бр.	60		
7.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-06	бр.	60		
8.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-07	бр.	40		
9.		„О” пръстен	Чертеж №: 20.30.РO.00РIP.5193.00.01-08	бр.	20		

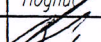
Разработено : от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД
Собственост : на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД



Съгласува: 
/механик ВМ-ГЦП Веселин Мирчев/

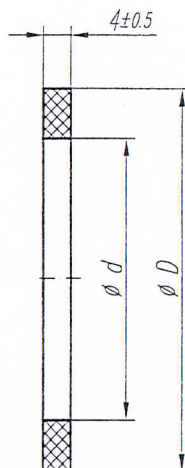
ОЗНАЧЕНИЕ	Размери [мм.]		Маса [кг.]
	D	d	
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01	5.7 ⁰ _{-0.2}	2.5±0.1	0.0001
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-01	14.6 ⁰ _{-0.3}	3 ^{+0.2} _{-0.1}	0.0004
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-02	35 ⁰ _{-0.6}	3.6 ^{+0.2} _{-0.1}	0.0012
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-03	186 ⁰ ₋₃	3.6 ^{+0.2} _{-0.1}	0.006
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-04	167 ⁰ _{-2.6}	5.8±0.15	0.014
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-05	226 ⁰ _{-3.6}	5.8±0.15	0.019
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-06	250.5 ⁰ ₋₄	5.8±0.15	0.020
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-07	373.5 ⁰ ₋₆	5.8±0.15	0.030
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-08	233±1	6.3±0.15	0.025
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-09	330±1	6.3±0.15	0.039
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-10	398 ⁰ ₋₄	6.3±0.15	0.060
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-11	587±3	6.3±0.15	0.105
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-12	875±2	6.3±0.15	0.117
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01-13	922±2	6.3±0.15	0.118

1. Работна среда : масло, прегрята вода
2. Работна температура : -50°C ÷ +125°C
3. Твърдост по Шор А : 76 ÷ 90
4. Повърхността да е без дефекти : пори, нацепвания, механични повреди и др.
5. Гравовостта на формиращите повърхности на пресформата, определящи повърхността на уплътнението, да не са по-груби от Ra 0.32
6. Непосочените гранични отклонения на размерите 1-14 БДС 14999-80.

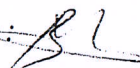
				Масщаб 1:1	Маса		VITON DIN ISO 3601
				Лист	Уплътнение		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	"АЕЦ Козлодуй" ЕАД			20.30.Р0.00.РПР.5193.00.01
Разр.	Васил Василев		10.18				
Пров.	Васко Цветков		10.18				
Норм.							

Този документ е собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Всяко използване, разпространяване и публикуване се разрешава единствено с писменото съгласие на собственика.

Разработено : от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД
Собственост : на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

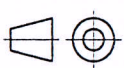
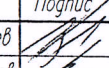
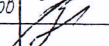


ОЗНАЧЕНИЕ	Размери [мм.]		Маса [кг.]
	d	D	
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.02	39±1	53±1	0.001
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.02-01	101±1	115±1	0.003
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.02-02	171±1	185±1	0.0045
20.30.Р0.00.РПР.5193.00.02-03	789±2	803±2	0.015

Съгласуван: 

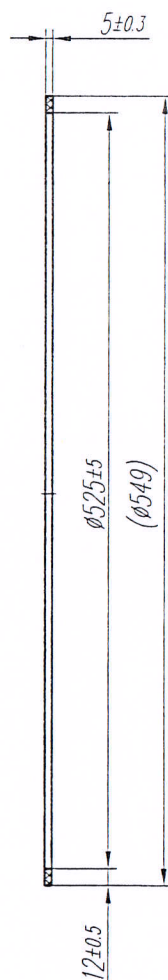
/механик ВМ-ГЦП Веселин Мирчев/

1. Работна среда : масла, прегрята вода
2. Работна температура : $-50^{\circ}\text{C} \div +125^{\circ}\text{C}$
3. Твърдост по Шор А : $76 \div 90$
4. Повърхността да е без дефекти : пори, нацепвания, механични повреди и др.
5. Острите ръбове да се изпълнят с R0.5
6. Гравовостта на формиращите повърхности на пресформата, определящи повърхността на уплътненията, да не са по-груби от Ra 0.32
7. Непосочените гранични отклонения на размерите 1-14 БДС 14999-80.

				Мащаб 1:1	Маса		VITON DIN ISO 3601
				Лист	Уплътнение		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	"АЕЦ Козлодуй" ЕАД			20.30.Р0.00.РПР.5193.00.02
Разр.	Васил Василев		10.18				
Пров.	Васко Цветков		10.18				
Норм.							

Този документ е собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Всяко ползване, разгласяване и публикуване се разрешава единствено с писменото съгласие на собственика.

Разработено : от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД
Собственост : на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД



Съгласувал:

/механик ВМ-ГЦП Веселин Мирчев/

1. Работна среда : масло, прегрята вода
2. Работна температура : $-50^{\circ}\text{C} \div +125^{\circ}\text{C}$
3. Твърдост по Шор А : 76 – 90
4. Повърхността да е без дефекти : пори, нацепвания, механични повреди и др.
5. Острите ръбове да се изпълнят с R0.5
6. Гравовостта на формиращите повърхности на пресформата, определящи повърхността на уплътненията, да не са по-груби от Ra 0.32
7. Непосочените гранични отклонения на размерите 1–14 БДС 14999–80.

				Машаб	Маса		VITON DIN ISO 3601
				1:5	0.3		
				Лист	Уплътнение		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	"АЕЦ Козлодуй" ЕАД		20.30.Р0.00.РПР.5193.00.03	
Разр.	Васил Василев		10.18				
Пров.	Васко Цветков		10.18				
Норм.							

Този документ е собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Всяко заповаване, разгласяване и публикуване се разрешава единствено с писменото съгласие на собственика.