



## КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1715  
бул. Александър Малинов 89, ет. 8  
тел.. + 359 2 868 88 60  
факс: + 359 2 868 88 61  
www.qvant-bg.com



ИВХ. № КИ-2170/29.11.2019 год.

ДО "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

### ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИ ПО ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 42420

с предмет: "Доставка на гайковерти за уплътняване на фланцевеи съединения на СУЗ, ТК и КНИ на горния блок на реактори ВВЕР-1000"

Уважаеми госпожи/господа,

Във връзка с провеждане на горещитираната пазарна консултация, предоставяме на Вашето внимание следното предложение:

#### 1. Предназначение на гайковерта:

1.1. Гайковертът за фланцевеи съединения на горен блок на реактор е предназначен за уплътняване на фланцевите съединения на ТК, СУЗ и ЕВ, по метода на предварителното механично разпъване на шпилките до разчетна стойност с последващо свободно равномерно дозавиване на гайките и фиксиране на резбовите съединения, с електронна система за контрол на разпъването на шпилката, фиксиране и протоколиране на значенията на удължаване на шпилката.

1.2. Основните характеристики са представени в Таблица 1.

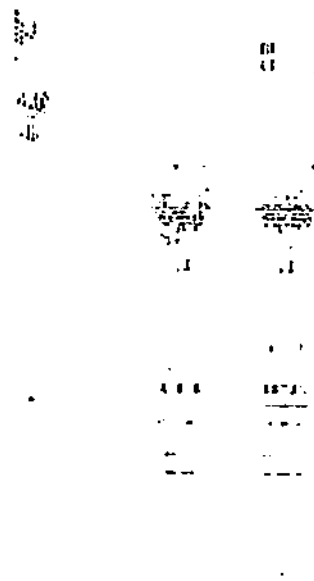
Таблица 1. Основни характеристики на гайковерта

Наименование на показателя	Стойност на показателя
Резба на шпилката	M27
Резба за осигуряване на разпъване на шпилката	M22
Стойност на разпъване на шпилката, максимална, mm	1.00
Стойност на разпъване на шпилката, работна, mm	0.65-0.75+0.05
Стойност на удължаване на шпилката, mm	0.078+0.005
Усилие на опън на шпилката, kN	38.6±2.4*
Тип гайковерт:	
- разпъване на шпилки	хидравличен

- развиване-завиване на гайки	електрически
Количество едновременно уплътнявани фланци, бр.	1
Количество едновременно разпъвани шпилки, с една обойма, бр.	6
Сила, създавана в хидравличния крик, не по-малка от, kN	300
Максимално налягане на работната течност, MPa	80
Маса, не повече от:	
- гайковерт на горен блок на реактор, kg	200
- съставни части, монтирани едновременно на ГБ, не повече от, включително:	75
- съставни части, които се монтират на ръка	30
- монтажното приенособление, kg	50
- блок за управление, kg	30
Време за уплътняване на един разьом, min (не повече от)	8
Габаритни размери на глобен гайковерт за горен блок на реактор, не повече от	
- модул на силов блок с опора: височина, mm диаметър, mm	1000 Ø228
- монтажното приенособление, mm	3500x Ø350
- блок за управление, mm	1205x450x310
Разстояние от разполагането на гайковерта върху дистанциониращата решетка на горния блок до шпилките, не повече от, mm	2800
Разстояние от разполагането на гайковерта върху дистанциониращата решетка на горния блок до отхлабващите болтове, mm	2900
Обслужване	Двама оператори

1.3. Гайковертът може да се използва във вътрешни помещения, на хоризонтални повърхности, без да се подлага на стъкновения с други предмети. Гайковертът не трябва да се използва на опасни места с наличие на газове, пари или прах от възпламеняващи се вещества. Гайковертът може да се използва в затворени помещения (при температура от -5 °C до +50 °C).

1.4. Общият изглед на гайковерта е представен на Фигура 1.



Фигура 1. Гайковерт за фланцевеи съединения на горен блок на реактор. Общ изглед.

2. Цена на един комплект гайковерт - 957 760.00 Евро (Деветстотин петдесет и седем хиляди седемстотин и шестдесет евро) без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй" ЕАД (съгласно Incoterms 2010).
3. Обща стойност за 3 комплекта гайковерти - 2 873 280.00 Евро (Два милиона осемстотин седемдесет и три хиляди двеста и осемдесет евро) без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй" ЕАД (съгласно Incoterms 2010).
4. Срок за доставка - 6 (шест) месеца от датата на сключване на договор.
5. Гаранционен срок - 3 години.
6. Срок за експлоатация - 20 години.
7. Производител: АО "Норма - Энергоатом", гр.Санкт-Петербург, Русия
8. Пълномощно от АО "Норма - Энергоатом", гр.Санкт-Петербург, Русия от 27.11.2019г.
9. Документи, предоставяни при доставка на гайковерта:
  - Паспорт;
  - Ръководство за експлоатация;
  - Декларация за произход;
  - Сертификат за съответствие, издаден от завода-производител;
  - Протокол с резултати от функционално изпитание и контрол на качеството на монтажните части.

10. Условие за съхранение – 2 години от датата на окомплектоване и пакетирание.  
Консервацията и опаковането на съставни сглобяеми части и детайли се извършва в съответствие със стандарт ГОСТ 9.014.

11. Лице за контакт: Татяна Милошева, [tmilosheva@quant-bg.com](mailto:tmilosheva@quant-bg.com), 02/8688860

Приложение: Пълномощно Пълномощно от АО "Норма - Энергоатом", гр.Санкт-Петербург, Русия от 27.11.2019г. – 1л.

29.11.2019г.

С уважение

/Йосиф Делянски – Управител/

Заличено на основание  
ЗЗЛД

