



Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 42310

с предмет "Доставка на арматури, необходими за цех БПС "

от

"ЕНЕК КОНСУЛТ" ООД, ЕИК и ИН по ЗДДС № 204023144, адрес: гр. София 1421, ул. Църноок 5, ет. 1, ап. 3, тел./факс: +41775234428, + 359 888 660 656,

Арменуи Мадоян- Управител

armenui.madoyan@eneqconsult.comwww.eneqconsult.com

№ по ред	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. ЕД.	К-во	Ед. Цена без ДДС, лв.	Стойност без ДДС, лв.
1	Кран шибърен, спирателен, фланцов в комплект с ел. задвижване: PNI6 (1,6 MPa), DN 150; флуид - вода, температура на флуида от 4 до 50°C; междуфланцево разстояние - 210 мм; ел. задвижване 380V, 50Hz, степен на защита не по-малка от IP43, два превключвателя за ограничаване хода на шибърния кран; два превключвателя за сигнализация на положението, един изключвател за защита на прихода от претоварване	Кран шибърен, спирателен, фланцов PNI6 (1,6 MPa), DN 150; S38 113-516-150 по ТУ 422-21-42/10 в комплект с ел. задвижване AUMA, флуид - вода, материал на корпус : GP240GH=1.0619 (макс. 400°C, 57.8 бар), междуфланцево разстояние - 350 мм* , ел. задвижване 380V, 50Hz, степен на защита не по-малка от IP43, два превключвателя за ограничаване хода на шибърния кран; два превключвателя за сигнализация на положението, един изключвател за защита на прихода от претоварване	бр	2	21 070,00	42 140,00
2	Кран шибърен, спирателен, фланцов в комплект с ел. задвижване: PNI6 (1,6 MPa), DN 250; флуид - вода, температура на флуида от 4 до 50°C; междуфланцево разстояние - 450 мм; ел. задвижване	Кран шибърен, спирателен, фланцов PNI6 (1,6 MPa), DN 250; S38 113-516-250 по ТУ 422-21-42/10 в комплект с ел. задвижване AUMA, флуид - вода, материал на	бр	2	36 995,00	73 990,00

380V, 50Hz, степен на защита не по-малка от IP43, два превключвателя за ограничаване хода на шибърния кран; два превключвателя за сигнализация на положението, един изключвател за защита на прихода от претоварване	корпус : GP240GH=1.0619 (макс. 400 ⁰ С, 57.8 бар), междуфланцево разстояние - 450 мм , ел. задвижване 380V, 50Hz, степен на защита не по-малка от IP43, два превключвателя за ограничаване хода на шибърния кран; два превключвателя за сигнализация на положението, един изключвател за защита на прихода от претоварване				
Обща цена без ДДС, лв.					116 130,00

Срок на доставка – 120 календарни дни.

Условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй.

Гаранционен срок – не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлуатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка.

Производител- ARAKO spol.a.s (Чешка Република).

Съпроводителна документация при доставка- Паспорт, Сертификат/декларация за произход; сертификат за качеството, издаден от завод производител; чертежи и технически условия; декларации за съответствие; документ с условия за съхранение и срок на годност; гаранционна карта.

Документ за представителство на производител- ARAKO spol.a.s (Чешка Република).

Сертификат за управление на качество EN ISO 9001 - ARAKO spol.a.s (Чешка Република); Енек Консулт ООД

Технически документ доказващ съответствие на предлаганата стока: ТУ 422-21-42/10

Ревизия 1

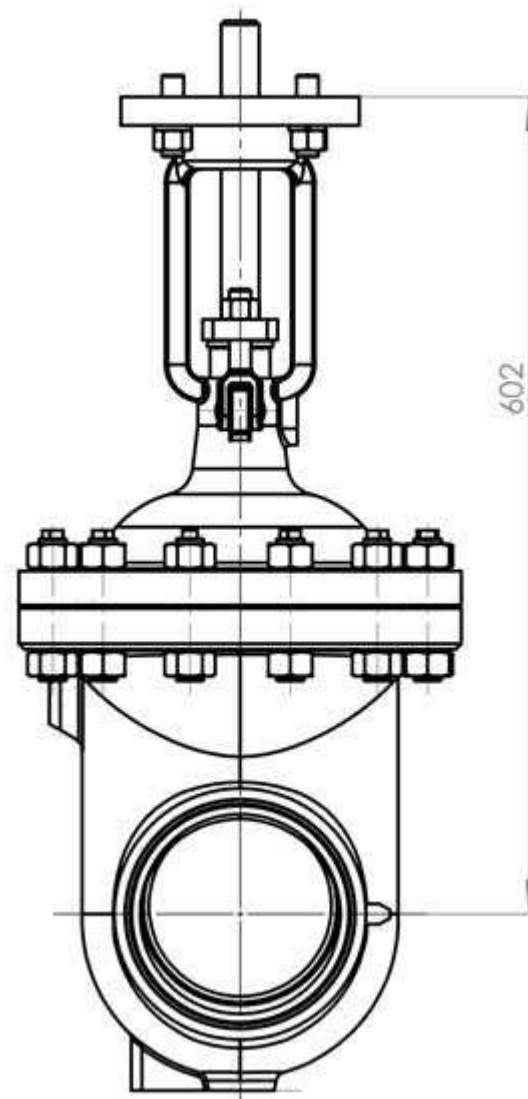
**ЗАДВИЖКА ЗАПОРНАЯ КЛИНОВАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 422-21-42/10

Страница 13 (страниц 36)

Гагаритные размеры PN16-40

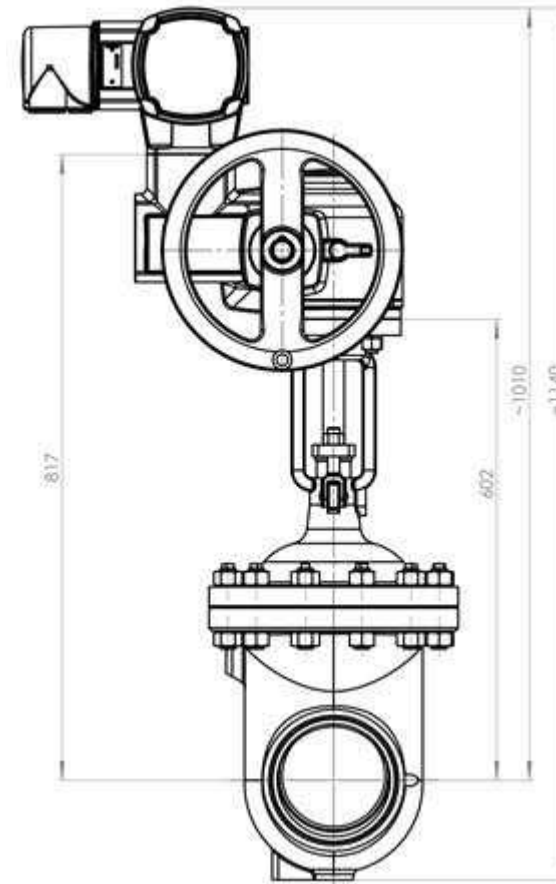
DN	PN	d ₁	d ₃ =d ₄	d _s	h ₁		l	D	k	n	d ₂	b	e ₃	d _s	обр./ход	м кг	Момент (Нм)	
					закр.	откр.											закр.	откр.
40	16	200	20	180	355	425	240	150	110	4	18	18	-	-	16	26	9	14
50		200	20	180	355	425	250	165	125	4	18	20	-	-	16	28	9	14
65		250	24	220	470	570	270	185	145	4	18	18	-	-	19	39	24	36
80		250	24	220	470	570	280	200	160	8	18	20	-	-	19	41	24	36
100		315	26	245	525	650	300	220	180	8	18	20	-	-	23	53	36	54
125		315	26	305	635	785	325	250	210	8	18	22	-	-	30	78	49	74
150		315	28	305	660	835	350	285	240	8	22	22	320	25	34	85	62	93
200		400	32	400	830	1065	400	340	295	12	22	24	410	25	39	145	64	96
250		500	36	485	990	1275	450	405	355	12	26	26	430	25	49	248	103	155



Список деталей

	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ		
1	КОРПУС	1.0619	1.7357	1.4408
	Наплавка уплот. поверхности	13Cr (1.4502)	Стеллит	-
2	КРЫШКА ХОМУТА	1.0619	1.7357	1.4408
2.1	КРЫШКА	1.0619	1.7357	1.4408
2.2	ХОМУТ	1.0619	1.7357	1.4408
3	ВТУЛКА САЛЬНИКА	C22.8 (1.0619)	1.7357	1.4408
4	КЛИН	1.0619	1.7357	1.4408
	Наплавка уплот. поверхности	13Cr (1.4115)	Стеллит	18Cr8NiMn
5	ШПИНДЕЛЬ	1.4021 (1.4122)	1.4923	1.4571
8	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУС/КРЫШКА	ГРАФИТ		
9	САЛЬНИК	ГРАФИТ		
10	МАХОВИК	GG-25		
11	ШПИЛЬКА/ГАЙКА	25CrMo4/C35E+QT	21CrMoV57/25CrMo4	A2-70/ A2-70
12	БОЛТ/ГАЙКА САЛЬНИКА	25CrMo4/C35E+QT	25CrMo4/C35E+QT	A4-80/A4-80
13	ШПИЛЬКА/ГАЙКА	25CrMo4/C35E+QT	21CrMoV57/25CrMo4	A2-70/ A2-70
14	УПЛОТНЕНИЕ КОНТРЛАНЦА	ГРАФИТ	-	-
15	КОНТРФЛАНЕЦ	1.0352	-	-

1.0619 = GP240GH
 1.7357 = GS17CrMo55
 1.4408 = GX5CrNiMo19-11-2
 1.0352 = P245GH



Залічено на основані ЗЗЛД



Арменуи Мадоян
 Управител
 Енек Консулт ООД

Дата: 20.11.2019г.