



“АЕС КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

Тема: Рыночная консультация на основании ст. 44 ЗОЗ с предметом „Поставка одной штуки манипулятора вихретокового контроля парогенераторов ПГВ-1000М”

Уважаемые дамы и господа!

В связи с вопросом, заданным участником вышеуказанного общественного заказа, „АЭС Козлодуй” ЕАД информирует всех потенциальных исполнителей, что из-за дополнительных пояснений продлевает срок сбора предложений до **16.00 часов 07.11.2019г.** и отвечает на следующий вопрос:

Вопрос:

В связи с проведенной рыночной консультацией „42054 – Рыночная консультация на основании ст. 44 ЗОЗ” прошу дать разъяснение.

В какой части парогенератора находится сварной шов 35/Z? Возможно ли предоставление чертежа, на котором это показано?

Чертеж приложен.

Technical drawing of a mechanical part, likely a boiler or pressure vessel component, showing a cross-section with dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: $\varnothing 792$
- Inner diameter at top: $\varnothing 500$
- Top flange thickness: 170
- Distance from top flange to centerline: 245
- Inner diameter at middle: $\varnothing 700$
- Radius: R25
- Height of upper section: 1680
- Total height: 1497
- Bottom flange thickness: 100 $\pm$ 2
- Distance from bottom flange to centerline: 170 $\pm$ 2
- Distance from centerline to inner edge: 178 $\pm$
- Inner diameter at bottom: $\varnothing 834$ and $\varnothing 1014$
- Angle: 90 (не менее 87)
- Radius: R5

Labels:

- Фланец с наплавкой (Flange with weld)
- 35/Z (Material specification)

Other notes:

- Верхний ряд (Upper row) - located near the bottom left corner of the drawing area.

Разстояние от разъома на колектора 1627 ± 2 mm