



„АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 41813

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на машина металообработваща, вертикално-разстъргваща тип „Карусел””.

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганата машина, съгласно приложените по-долу технически изисквания;
- единична цена и обща стойност без ДДС, Валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за производителя на стоката, каталожна информация;
- документ за представителство на производителя на машината и /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба/;
- съпроводителна документация придружаваща стоката при доставка:
 - сертификат/декларация за произход
 - сертификат/декларация за съответствие
 - протоколи/сертификати за качество на вложените материали
 - протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания
 - инструкции/предписания за условията на съхранение и срока на годност
 - инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт
 - паспорт
 - техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия.
- доставената машина трябва да имат гаранционен срок минимум 2 години от датата на доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16⁰⁰ часа на 23.08.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16⁰⁰ часа на 05.09.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Георги Каменов – специалист маркетинг, тел. +359 973 7 2601, e-mail: georgik@npp.bg

Приложения:

1. Технически изисквания
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговска дей

АЕЦ КОЗЛОДУЙ ЕАД
Заличено на
основание чл.2 от
ЗЗЛД
Катя Русалийска

Заличено на основание чл.2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

относно доставка

ТЕМА:

Доставка на машина металообработваща, вертикално-разстръгваща тип "Карусел", за високо-точностна и качествена обработка на различни видове едрогабаритни машинни детайли

1. Описание на доставката

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

Машина металообработваща, вертикално-разстръгваща тип "Карусел", служеща за високо-точностна и качествена обработка на различни видове едрогабаритни машинни детайли

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към

доставката

Изисква се пълен комплект екипировка от металорежещи инструменти и приспособления

за работа с машината в съответствие с номенклатурата на завода производител.

1.2.1. Технически изисквания към машината:

- Оборотите на шпиндела и на планшайбата (работната маса) да бъдат с
- безстепенно регулиране;
- Управление на машината - цифрово с контрол по 3 оси;
- Ръчно управление на машината - независимо за всяка ос;
- В конструкцията да са включени предварително натегнати винтово - съчмени
- двойки - клас С3, за всички оси на подаване;
- Четиристранни направляващи (закалени и шлифовани);
- Защитни стоманени щитове, предпазващи напварляващите от
- стружки, замърсявания и механични повреди;
- Система за автоматично централно смазване;
- Хидравлична система;
- 12 или 16- позиционен инструментален магазин с автоматична смяна на
- инструмента;
- Държач за инструмента и втулки преходни;
- Четиричелюстен ръчен патронник;

- Шпинделова глава за работа под 90 градуса;
- Шпиндел - ориентация за нарязване на резба;
- Защитен екран;
- Охлаждаща система с охладителна помпа;
- Охлаждане през шпиндела;
- Автоматична компенсация на износването на инструмента;
- Машината да е предназначена за извъншахтов монтаж (горен монтаж).

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

- Да бъдат осигурени не по-ниски работни параметри от:
- Технологичен ход по ос X - 2300мм;
- Технологичен ход по ос Z -1200мм;
- Технологичен ход по ос W - 1200мм;
- Размер на планшайбата (работната маса) - ф2000 мм;
- Товароносимост на планшайбата (работната маса) - 10 000кг;
- Максимален диаметър на завъртане - 2500 мм;
- Максимален диаметър на струговане -2200-2300 мм;
- Максимална височина на струговане - 1600-1700 мм;
- Мощност на основния двигател - около 75kW;
- Обхват на скоростите на шпиндела - безстепенни 24/25 - 2400/2500 об/мин;
- Брой инструментални гнезда - 12 или 16.

2.4. Характеристики на материалите

При наличието на детайли от неръждаема стомана да се предотврати контакта им с частите от въглеродна стомана.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Материалите използвани за основата, работните ключове и външните повърхности на машината да позволяват обработка с дезактивиращи средства и химикали.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Металообработващата машина не е предназначена за работа в среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно конструктивно-техническа документация на завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Срок на служба- не по малко от 30 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Съгласно изискванията на т.3.1. и т.3.2.

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставчикът трябва да достави машината в опаковка, непозволяваща повреди при транспорта и съхранението и.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят да укаже или предостави в придружаващата доставката документация

изискванията на производителя относно дейността и условията за кратко, средно и дългосрочно съхранение на оборудването, съобразено с определените условия на работната среда – температура 0÷50 °С и влажност 20÷90 %. Да се посочат сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

Доставеното оборудване и резервни части трябва да са надеждно опаковани съгласно изискванията и условията за дългосрочно съхранение.

4. Изисквания към производството

Съгласно изискванията на т.4.1., т.4.2. и т.4.3.

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Съгласно конструктивно-техническа документация на завода-производител.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Не се изискват допълнителни изпитания, освен предвидените от доставчика.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството

Не е необходим допълнителен контрол от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

Съгласно изискванията на точки от 5.1. до 5.9.

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

Доставеното оборудване подлежи на общ входящ контрол по установения ред в АЕЦ "Козлодуй", съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112.

Ако при извършване на входящ контрол на доставката се установи негодност или несъответствие на елементи от нея, Изпълнителят доставя нови със свои сили и за своя сметка.

5.2. Отговорности по време на пуск

Изисква се монтаж и първоначален пуск от доставчика (производителя), съпроводени с тестване на параметрите на машината. При тестването параметрите на машината да съответстват на паспортните.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Машината е предназначена за горен монтаж.

Монтажът следва на бъде извършен от доставчика (производителя).

Доставчикът (производителят) да посочи изискванията необходими за изграждането на фундамента за монтаж на машината.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност

Условията за безопасна работа да са съобразени с Наредба №3 от 23.03.2004г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при механично-студено обработване на металите и да са отразени в ръководството за експлоатация на машината.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

- Документи, които трябва да бъдат представени с доставката на машината;
- Инструкция за експлоатация, поддръжка и ремонт - 3 екземпляра;
- Паспорт - 3 екземпляра;
- Декларация/сертификат за произход;
- Декларация/сертификат за съответствие;
- Оригинална фактура;
- Товарителница;
- Опаковъчен лист;
- Гаранционна карта;
- Валиден сертификат за сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент, прилагана при производството на стоката.

****Всички документи се представят на български език!***

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Гаранционният срок на вертикално разстъргващата машина трябва да бъде не по-малко от 24 месеца, считано от датата на въвеждане на машината в експлоатация и да обхваща всички елементи, обект на доставката.

6.1. Услуги след продажбата

Доставчикът да осигури гаранционен и следгаранционен сервиз на доставеното оборудване, включително периодични технически прегледи за тестване на работни параметри, по съгласуван график със заявителя.

6.2. Гаранционно обслужване

В случай на дефект в гаранционния период, времето за реагиране да не е по-дълго от 72 часа считано от часа на уведомяване. Всички разходи са за сметка на доставчика на машината.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител

Изпълнителят да притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001, или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят докладва на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за:

- Несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора;
- Взетите решения за разпореждане с несъответстващия продукт.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Доставчикът да притежава опит в доставката на подобни машини и съоръжения за други организации и да представи доказателства или референции за това.

Доставчикът на металообработващата машина трябва да е производител или официален представител на производителя.

Доставчикът да декларира отговорности за извършване на гаранционен и следгаранционен сервиз, като представи доказателства за разполагаемост със сервизна база.

Доставчикът да демонстрира възможности за провеждане на квалифицирано обучение за работа с доставяното оборудване.

****Всички документи трябва да са на Български език!***

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Да се проведе обучение на персонала, свързан с работата на машината, съгласно изготвена програма от доставчика в рамките на две работни седмици на двама работници на територията на АЕЦ "Козлодуй".

7.8. Приемане на доставката

Доставката, обект на настоящото техническо задание, да бъде приета след подписване на протокол от общ входящ контрол (без забележки), по установения ред регламентиран в инструкция ДОД.КД.ИК.112 и протокол за извършени успешни изпитания при пуск на машината.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

При изпълнение на дейностите по настоящото техническо задание, да се спазва установения ред в АЕЦ "Козлодуй", съгласно "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- Носи отговорност за изпълнението на изискванията посочени в ТЗ от подизпълнителите/третите лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- Определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/третите лица. Начините за осъществяване на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнението им;
- Определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- Определя минималните си изисквания за СУ на подизпълнители/трети лица. Приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- Включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 41813
с предмет "Доставка на машина металообработваща, вертикално-разстъргваща тип "Карусел""
от
/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. Ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
1	Машина металообработваща, вертикално-разстъргваща тип "Карусел" с комплект инструментална екипировка и приспособления, посочени в техническите изисквания		к-т	1		

Условие на доставка
Гаранционен срок
Производител
Съпроводителна Документация при доставка
Документ за представителство

Подпис, печат