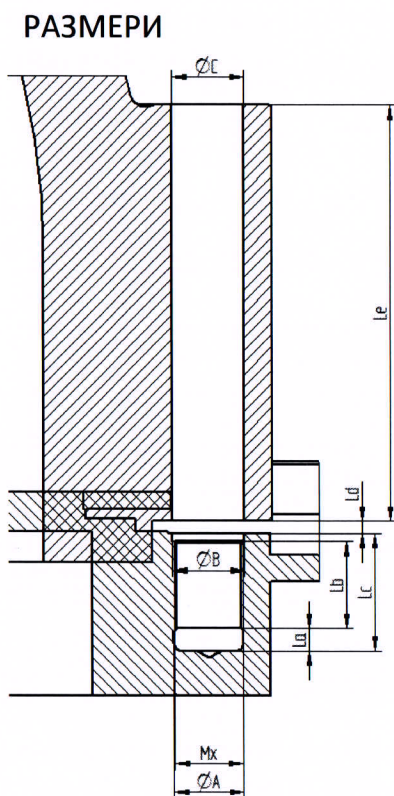


Каталог с въпроси за проектиране на устройство за почистване на вътрешни резбови отвори (машина за почистване на вътрешни резбови отвори)

НЕОБХОДИМИ РАЗМЕРИ



№ Поз.	Наименование	размер мм
1.-	Диаметър на отвора $\varnothing A$	
2.-	Размер на резбата Mx	
3.-	Диаметър на основата на капака $\varnothing B$	
4.-	Обща дълбочина на гнездото на отвора Lc	
5.-	Височина на гнездото на глухия отвор La	
6.-	Височина на резбата Lb	
7.-	Хлабина на капака Ld (в случай, че почистването се извършва през капака на реактора)	
8.-	Височина на капака на реактора Le (в случай, че почистването се извършва през капака на реактора)	
9.-	Диаметър на отвора на капака $\varnothing C$ (в случай, че почистването се извършва през капака на реактора)	

Каталог с въпроси за проектиране на устройство за почистване на вътрешни резбови отвори (машина за почистване на вътрешни резбови отвори)

СПИСЪК НА НЕОБХОДИМИТЕ ЧЕРТЕЖИ:

Поз. №	Наименование	Забележка
1.-	Чертеж (ескиз) с всички размери на гнездото на глухия отвор /дъното му/ вкл. Конусния ъгъл/ височината)	
2.-	Чертеж (ескиз) на смущенията по контурите (ако има такива)	
3.-	Чертежи (ескиз) на товароподемните средства (куките на крана и др.), използвани за повдигане на почистващото устройство (машината)	
4.-	Чертеж (ескиз) на капака (в случай, че почистването се извършва през капака на реактора)	
5.-	Чертеж (ескиз)на разположението на капака на реактора (в случай, че почистването се извършва през капака на реактора)	

Каталог с въпроси за проектиране на устройство за почистване на вътрешни резбови отвори (машина за почистване на вътрешни резбови отвори)

СПИСЪК НА НЕОБХОДИМАТА ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Поз. №	Наименование	Забележка
1.-	На какъв тип реактор се предполага, че ще се извършва почистването - ВВЭР 440/ 1000 /1200	
2.-	Количеството резбови гнезда /отвори	Брой
3.-	По какъв начин се предвижда почистването на резбите - през капака на реактора - на фланеца	
4.-	Какъв вид смазка се използва при уплътняването на фланеца	
5.-	Състояние на смазката при нанасяне по повърхността -течно - твърдо - вискозно	
6.-	В какво състояние се намират след разуплътняване остатъците от смазката в глухите отвори на фланеца на реактора. Напълно твърди частици, или съдържат течни компоненти	
7.-	Използват ли се при развинтването на шпилките на ГРР никакви разтворители?	
8.-	Има ли ограничения за време, тоест, за колко време максимално трябва да бъде извършено почистването?	

Каталог с въпроси за проектиране на устройство за почистване на вътрешни резбови отвори (машина за почистване на вътрешни резбови отвори)

ИЗСКВАНИ ФУНКЦИИ

Поз. №	Наименование	Избор
1.-	Почистване със стъргала на прясно масло (смазка)	☐
2.-	Почистване на повърхностите на резбата с четки	☐
3.-	Почистване на дъното на глухия отвор	☐
4.-	Изсмукване на почистените частици	☐
5.-	Смазване на повърхностите на резбата	☐
6.-	Автоматично преместване на устройството (машината) за почистване между гнездата /отворите на фланеца	☐
7.-	Колко гнезда/отвора трябва да се почистват едновременно?	

Каменов, Георги Ц.

From: Митрева, Татяна Г.
Sent: 28 август 2019 г. 10:50
To: Каменов, Георги Ц.
Subject: RE: Касательно маркетингового запроса № 41811

Уважаеми господин Каменов, добър ден!

Във връзка с публикувано на сайта на АЕЦ «Козлодуй» маркетингово проучване № 41811 за доставка на машина за почистване на вътрешни резбови съединения, резервни части и материали, производство на «Siempelkamp Tensioning Systems» GmbH, Ви молим да уточните възможността за предоставяне на детайлна техническа информация и техническите характеристики на исканата от АЕЦ «Козлодуй» машина и ЗИП (резервни части и материали) към нея, в съответствие с приложения списък с въпроси и нужната техническа информация.

Тази информация е необходима за съставянето на индикативно предложение.

Допълнително Ви молим да уточните, какво означава обозначението «кат. № 514 901 040 000 00», посочено в колонката «Техническо описание» на Техническата спецификация (приложение № 1 към поканата за участие в маркетингово проучване № 41811).

Благодаря!

From: Каменов, Георги Ц.
Sent: Wednesday, August 28, 2019 10:37 AM
To: Митрева, Татяна Г.
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811

From: Каменов, Георги Ц.
Sent: Friday, August 23, 2019 3:19 PM
To: Живкова, Илинка И.; Стоянова, Румяна Д.
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811

Здравейте,
Моля да бъде направен превод!

From: Богоева, Юлия К.
Sent: Friday, August 23, 2019 2:13 PM
To: Каменов, Георги Ц.
Cc: Александров, Пламен Г.; Маринова, Милена Т.
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811

АЕЦ Ф-4981 / 23.08.2019г.

From: Каменов, Георги Ц.
Sent: Friday, August 23, 2019 1:50 PM
To: commercial
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811

From: Клемешова Мария Сергеевна [<mailto:MSKlemeshova@rusatomservice.ru>]

Sent: Friday, August 23, 2019 12:20 PM

To: Каменов, Георги Ц.

Cc: Каменская Ирина Михайловна

Subject: Касательно маркетингового запроса № 41811

Уважаемый господин Каменов, добрый день!

В связи с опубликованным на сайте АЭС «Козлодуй» маркетинговым запросом № 41811 на поставку машины для очистки внутренних резьбовых соединений, запасных частей и материалов производства «Siempelkamp Tensioning Systems» GmbH просим Вас уточнить возможность предоставления детальной технической информации и технических характеристик требуемой АЭС «Козлодуй» машины и ЗИП к ней в соответствии с прилагаемым перечнем вопросов и требуемой технической информации.
Данная информация необходима для проработки индикативного предложения.

Дополнительно просим Вас уточнить, что означает обозначение «кат. № 514 901 040 000 00», приведенное в столбце «Техническое описание» Технической спецификации (приложение № 1 к приглашению для участия в маркетинговом запросе № 41811).

Спасибо!

С уважением,

Мария Клемешова

Менеджер проекта

АО «Русатом Сервис»

тел.: +7 (495) 995-76-80 доб. 6436

email: MSKlemeshova@rusatomservice.ru