

Каталог вопросов для проектирования устройства для очистки внутренних резьбовых отверстий (машины для очистки внутренних резьбовых отверстий)

НЕОБХОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ

РАЗМЕРЫ

The diagram is a technical cross-section of a cleaning machine. It features a central vertical shaft. At the top, there is a flange with a diameter labeled $\varnothing C$. The total height of the machine is labeled L_e . Below the flange, there is a gap of height L_d . The main body of the machine has a total depth of L_c . The height of the threaded section is labeled L_b . The pitch of the thread is labeled M_x . At the bottom, there is a base with a diameter labeled $\varnothing A$. The diagram is divided into several sections with diagonal hatching to indicate different materials or components.

№ Поз.	Наименование	размер мм
1.-	Диаметр дна отверстия $\varnothing A$	
2.-	Размер резьбы M_x	
3.-	Диаметр основания крышки $\varnothing B$	
4.-	Общая глубина гнезда отверстия L_c	
5.-	Высота гнезда глухого отверстия L_a	
6.-	Высота резьбы L_b	
7.-	Зазор крышки L_d (на случай проведения очистки через крышку реактора)	
8.-	Высота крышки реактора L_e (на случай проведения очистки через крышку реактора)	
9.-	Диаметр отверстия крышки $\varnothing C$ (на случай проведения очистки через крышку реактора)	

Каталог вопросов для проектирования устройства для очистки внутренних резьбовых отверстий (машины для очистки внутренних резьбовых отверстий)

СПИСОК НЕОБХОДИМЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ:

Поз. №	Наименование	Примечание
1.-	Чертеж (эскиз) со всеми размерами гнезда глухого отверстия /его дна/ вкл. Конусный угол/ высоту)	
2.-	Чертеж (эскиз) контурных помех (если таковые имеются)	
3.-	Чертежи (эскиз) грузоподъемных средств (крюков крана и т.п.), применяемых для подъема очистительного устройства (машины)	
4.-	Чертеж (эскиз) крышки (на случай проведения очистки через крышку реактора)	
5.-	Чертеж (эскиз)расположения крышки на реакторе (на случай проведения очистки через крышку реактора)	

Каталог вопросов для проектирования устройства для очистки внутренних резьбовых отверстий (машины для очистки внутренних резьбовых отверстий)

СПИСОК НЕОБХОДИМОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поз. №	Наименование	Примечание
1.-	На каком типе реактора предполагается проводить очистку ВВЭР 440/ 1000 /1200	
2.-	Количество резьбовых гнезд /отверстий	Штук
3.-	Каким образом предусматривается очистка резьб - через крышку реактора - на фланце	
4.-	Какой вид смазки применяется при уплотнении разъема	
5.-	Состоянии смазки при нанесении на поверхности - жидкое - твердое - вязкое	
6.-	В каком состоянии остатки смазки находятся после разуплотнения в глухих отверстиях реакторного фланца. Полностью твёрдые частицы, или содержащие жидкие компоненты	
7.-	Применяются ли при вывинчивании шпилек ГРП какие либо растворители?	
8.-	Имеются ли ограничения по времени, то есть за какое максимальное время должна проводиться очистка?	

Каталог вопросов для проектирования устройства для очистки внутренних резьбовых отверстий (машины для очистки внутренних резьбовых отверстий)

ТРЕБУЕМЫЕ ФУНКЦИИ

Поз. №	Наименование	Выбор
1.-	Очистка скребками свежего жира (смазки)	☐
2.-	Очистка поверхностей резьбы щетками	☐
3.-	Очистка дна глухого отверстия	☐
4.-	Отсасывание очищенных частиц	☐
5.-	Смазка поверхностей резьбы	☐
6.-	Автоматическое передвижение устройства (машины) для очистки между гнездами /отверстиями фланца	☐
7.-	Сколько гнезд/отверстий должно очищаться одновременно?	

Каменов, Георги Ц.

From: Богоева, Юлия К.
Sent: 23 август 2019 г. 14:13
To: Каменов, Георги Ц.
Сс: Александров, Пламен Г.; Маринова, Милена Т.
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811
Attachments: Перечень вопросов и требуемой технической информации.DOCX

АЕЦ Ф-4981 / 23.08.2019г.

From: Каменов, Георги Ц.
Sent: Friday, August 23, 2019 1:50 PM
To: commercial
Subject: FW: Касательно маркетингового запроса № 41811

From: Клемешова Мария Сергеевна [<mailto:MSKlemeshova@rusatomservice.ru>]
Sent: Friday, August 23, 2019 12:20 PM
To: Каменов, Георги Ц.
Сс: Каменская Ирина Михайловна
Subject: Касательно маркетингового запроса № 41811

Уважаемый господин Каменов, добрый день!

В связи с опубликованным на сайте АЭС «Козлодуй» маркетинговым запросом № 41811 на поставку машины для очистки внутренних резьбовых соединений, запасных частей и материалов производства «Siempelkamp Tensioning Systems» GmbH просим Вас уточнить возможность предоставления детальной технической информации и технических характеристик требуемой АЭС «Козлодуй» машины и ЗИП к ней в соответствии с прилагаемым перечнем вопросов и требуемой технической информации.
Данная информация необходима для проработки индикативного предложения.

Дополнительно просим Вас уточнить, что означает обозначение «кат. № 514 901 040 000 00», приведенное в столбце «Техническое описание» Технической спецификации (приложение № 1 к приглашению для участия в маркетинговом запросе № 41811).

Спасибо!

С уважением,
Мария Клемешова
Менеджер проекта
АО «Русатом Сервис»
тел.: +7 (495) 995-76-80 доб. 6436
email: MSKlemeshova@rusatomservice.ru