



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 41393

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на специфични резервни части за запорни арматури тип: А10 823-0250, А00 123-0040, А10 823-0040, А10 821-0110 и А20 921-050”.

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганите резервни части, съгласно приложените по-долу технически спецификации;
- единична цена и обща стойност без ДДС, Валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за производителя на резервните части, каталожна информация;
- документ за представителство на производителя на предпазните клапани /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба/;
- съпроводителна документация придружаваща резервните части при доставка:
 - сертификат/декларация за произход
 - сертификат/декларация за съответствие
 - протоколи/сертификати за качество на вложените материали
 - протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания
 - инструкции/предписания за условията на съхранение и срока на годност
 - инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт
 - паспорт – за които позиции е приложимо
 - техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия.
- доставените резервни части трябва да имат гаранционен срок минимум 3 години от датата на доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16⁰⁰ часа на 16.07.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16⁰⁰ часа на 25.07.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

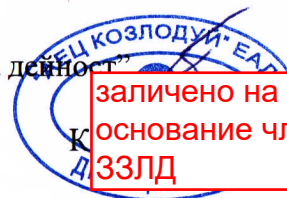
Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Георги Каменов – специалист маркетинг, тел. +359 973 7 2601, e-mail: georgik@npp.bg

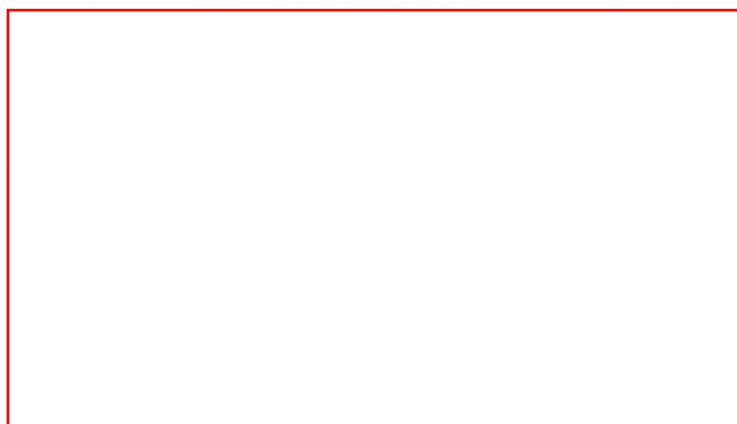
Приложения:

1. Техническа спецификация
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговска дейност“



заличено на
основание чл.2 от
ЗЗЛД



ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

относно доставка

ТЕМА:

Доставка на резервни части за запорна арматура

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт на отсичащи арматури от системи 6TQ, 6TG и 6TF типове: A10 823-0250, A00 123-0040, A10 823-0040, A10821-0110 и A20 921-050, както и за подържане на минимален запас, са необходими резервни части с количества и характеристики, съгласно посочените в Приложение 1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода производител.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Доставчикът да представи доказателства за компетентността на производителя да произвежда резервните части по техническите условия посочени в Приложение 1, като приложи копие на съответните възлагателни заповеди, сертификати за съответствие или разрешения.

При използване на по-нови издания или редакции на посочените технически условия, доставчикът да предостави копие на документите, с описание на внесените изменения и сравнителна таблица.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Класификацията на оборудването, за което са предназначени заявените резервни части е посочена в таблицата в Приложение 1 с определените за отделните позиции:

- **Клас по безопасност** съгласно “Общие положения обеспечения безопасности атомных станций” ОПБ 88/97 НП-001-97 (ПН АЭ Г 01-011-97) и Safety Series №50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979;
- **Категория по сеизмична устойчивост** съгласно "Нормы проектирование

2.2. Квалификация на оборудването

Заявените резервни части са предназначени за оборудване от системите за безопасност и системите важни за безопасността, което е монтирано в херметичния обем и е квалифицирано да изпълнява функциите си при тежки (LOCA) условия на средата:

- Температура - до /включително/ 150°C;
- Налягане - до /включително/ 0,49 МПа;
- Влажност - паро-въздушна смес;
- Мощност на погълната доза - до /включително/ 10⁴ Gy/h;
- Обемна активност - до /включително/ 9,25.10¹³ Bq/m;
- Време на съществуване на режима - до /включително/ 10 часа.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение 1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение 1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение 1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са предназначени за оборудване I контур работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставените резервни части трябва да отговарят на:

- Техническите паспорти и документация на производителя за съответните типове арматури;
- Приложимите изисквания съгласно НП-068-05 "Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования";
- Нормативно-техническите документи и техническите условия за определените типове арматури и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение 1.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години от монтирането на

резервните части.

Срок на годност и жизнен цикъл за корпусите не по-малко от 40 години от датата на монтирането им.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Всеки детайл да има маркировка със съответния заводски номер.

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло.

Опаковката да осигурява необходимата защита на резервните части при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация в заводската опаковка.

4. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- декларация/ сертификат за съответствие;
- протоколи/ сертификати за качеството на вложените материали;
- протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания;
- инструкции/ предписания за условията на съхранение и срока на годност;
- инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт;
- паспорт - за които позиции е приложимо;
- техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия.

Документацията по т.4.1. (с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в три екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат (сканирани оригинали на документите).

5. Входящ контрол

Доставените резервни части да се приемат с общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгл. ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ"Козлодуй".

ПРИЛОЖЕНИЯ: Приложение №1 - Техническа спецификация за доставка на резервни части за запорна арматура.

Техническа спецификация (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Доставка на резервни части за запорна арматура

Обособена позиция №1

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-03/82							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизми ка
1.	128297	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип A10 823 -0250/350—15 за арматури по система 6TQ14,24,34S12,13,14,15	Dy15; Pp18 МПа; T=350 °C; Поз. 078; ТУ 422-14-03/82	бр.	6	2-3	1
2.	128298	Уплътнение (прокладка) за силфонен Z вентил тип A10 823 -0250/350—15 за арматури по система 6TQ14,24,34S12,13,14,15	Dy15; Pp18 МПа; T=350 °C; Поз. 054, 095; ТУ 422-14-03/82	бр.	30	2-3	1
3.	122615	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип A10 823 -0250/350—32 за арматури по система 6TQ14,24,34S07,08	Dy32; Pp18 МПа; T=350 °C; Поз. 078; ТУ 422-14-03/82	бр.	3	2-3	1
4.	128299	Уплътнение (прокладка) за силфонен Z вентил тип A10 823 -0250/350—32 за арматури по система 6TQ14,24,34S07,08	Dy32; Pp18 МПа; T=350 °C; Поз. 054, 095; ТУ 422-14-03/82	бр.	20	2-3	1

Обособена позиция №2

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-01-82							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.	128533	Електропривод за задвижка тип А 00 123-0040/250-300; в херметичен обем за арматури по система 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250 °C; Поз. 128; ТУ 422-14-01-82	бр.	2	2-3	1
2.	128538	Електропривод за задвижка тип А 00 123-0040/250-300; не херметичен обем за арматури по система: 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250 °C; Поз. 128; ТУ 422-14-01-82	бр.	2	2-3	1
3.	128539	Щок (шпиндел) за задвижка тип А 00 123-0040/250-300 за арматури по система: 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250 °C; Поз. 015; ТУ 422-14-01-82	бр.	2	2-3	1
4.	128536	Бугелен възел за задвижка тип А 00 123-0040/250-300 за арматури по система: 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250 °C; Поз 061, 063, 033; ТУ 422-14-01-82	бр.	2	2-3	1
5.	128537	Салниково уплътнение за задвижка тип А 00 123-0040/250-300 за арматури по система: 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250 °C; Поз. 054; ТУ 422-14-01-82	бр.	10	2-3	1
6.	128540	Прокладка за задвижка тип А 00 123-0040/250-300 за арматури по система: 6TF; 6TQ; TG	Dy300/250; Pp4 МПа; T =250°C; Поз. 053; ТУ 422-14-01-82	бр.	20	2-3	1

Обособена позиция №3

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-110-88-А							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.	128399	Электропривод тип МОА ОС 400-40 52074, за силфонен Z вентил тип А10 823-0040/250-150 за херметичен обем за арматури по система: 6TQ; 6TF; 6TG	DN150; PN2,5 Мра; Т =200 °С; Поз. 6; ТУ 422-С-110-88-А	бр.	1	2-3	1
2.	128400	Электропривод тип МОА 400-40 52024.2012S за силфонен Z вентил, тип А10 823-0040/250-150, за не херметичен обем за арматури по система: 6TQ; 6TF; 6TG	DN150; PN2,5 Мра; Т =200 °С; Поз. 6; ТУ 422-С-110-88-А	бр.	1	2-3	1
3.	128401	Корпус за силфонен Z вентил, тип А10 823- 0040/250-150, за 6TG20S06	DN150 PN2,5 Мра; Т =200 °С; Поз. 1, 1а; ТУ 422-С-110-88-А; черт. № 8454.029А.	бр	2	3-Н	1
4.	128402	Уплътнения за силфонен Z вентил тип А10 823- 0040/250-150, за арматури по система: 6TQ; 6TF; 6TG	DN150; PN2,5 Мра; Т =160 °С; Поз. 40, 41; ТУ 422-С-110-88-А, черт. № 2478.022 и 2452.087	к-т	20	3-Н	1

Обособена позиция №4

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-21-52/08							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/м ерна единица	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.	128403	Клапан силфонен за Z вентил тип A10 821- 0110-100	DN100; PN11 Мра; Т =300 °С; Поз. 12, 18; ТУ 422-21-52/08, черт. № 7696.006А и 3795.006В	к-т	1	2-3	1
2.	128404	Възел бугелен за силфонен Z вентил тип A10 821-0110-100, за запорна арматура 5TQ30S03	DN100; PN11 Мра; Т =300 °С; Поз. 20, 25, 48; ТУ 422-21-52/08, черт. № 0896.006, 3596.006 и 51213.	к-т.	1	2-3	1
3.	128405	Уплътнение (прокладка) за силфонен Z вентил тип A10 821-0110-100, за запорна арматура 5TQ30S03	DN100; PN11 Мра; Т =300 °С; Поз. 52; ТУ 422-21-52/08, черт. № 2452.202.	бр.	10	2-3	1

Обособена позиция №5

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-21-33/04							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.	128406	Клапан силфонен за вентил тип А20 921- 050-100	DN100; PN5 Мра; Т =150 °С; Поз. 3А, 3В, 3С, 4, 4В, 5; ТУ 422-21-33/04, черт. № R91.883 (15 1406), 3795.138 и 2044.032	к-т	1	2-3	1
2.	128407	Възел бугелен за вентил тип А20 921- 050-100	DN100; PN5 Мра; Т =150 °С Поз.8,9,22; ТУ 422-21-33/04, черт. № 0896.078, 0611.039, 0.008 и 19 3078	к-т	1	2-3	1
3.	128408	Уплътнение (прокладка) за вентил тип А20 921-050-100	DN100; PN5 Мра; Т =150 °С; Поз. 23; ТУ 422-21-33/04, черт. № 2452.218.	бр.	10	2-3	1

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 41393

с предмет "Доставка на специфични резервни части за запорни арматури тип: A10 823-0250, A00 123-0040, A10 823-0040, A10 821-0110 и A20 921-050"

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. Ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-03/82						
1	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонов Z вентил "Sigma" тип A10 823 -0250/350—15 Ду15 Pp18 MPa T=350 °C , Поз. 078; ТУ 422-14-03/82		бр	6		
2	Уплътнение (прокладка) за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип A10 823 -0250/350—15 Ду15 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 054, 095; ТУ 422-14-03/82		бр	30		
3	Клапан (золотник), щок и силфон комплект, за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип A10 823 -0250/350—32 за арматури по система 6YR; 6TC;6TK Ду32 Pp18 MPa T=350°C Поз. 9,21,40,41; ТУ 422-14-03/82		бр	3		
4	Уплътнение (прокладка) за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип A10 823 -0250/350—32 Ду32 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 054, 095; ТУ 422-14-03/82		бр	20		
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-01/82						
1	Електропривод, за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Pp4 Mpa T=250°C Поз. 128; ТУ 422-14-01-82 в херметичен обем, за арматури по система 6TF;6TQ;TG		бр	2		
2	Електропривод, за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Pp4 Mpa T=250°C Поз. 128 ; ТУ 422-14-01-82 не херметичен обем, за арматури по система 6TF;6TQ;TG		бр	2		
3	Щок (шпиндел), за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Pp4 Mpa T=250°C Поз. 015; ТУ 422-14-01-82, за арматури по система 6TF;6TQ;TG		бр	2		

4	Възел бугелен за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Рр4 Мра, Т =250 ?С Поз. 061, 063, 033 ; ТУ 422-14-01-826 за арматури по система 6TF;6TQ;TG	бр	2		
5	Уплътнение салниково за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Рр4 Мра, Т =250 ?С	бр	10		
6	Прокладка за задвижка А 00 123-0040/250-300 Ду300/250 Рр4 Мра, Т =250 ?С, Поз. 053 ; ТУ 422-14-01-82 за арматури по система 6TF;6TQ;TG	бр	20		
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-110-88-А					
1	Електропривод тип МОА ОС 400- 40 52074, за силфонен Z вентил “Sigma” тип А10 823-0040/250- 150 поз. 6 от ТУ 422-С-110-88-А; за херметичен обем за арматури по система 6TQ;6TF;6TG	бр	1		
2	Електропривод тип МОА 400-40 52024.2012S за силфонен Z вентил тип “Sigma” тип А10 823-0040/250- 150 DN150 PN2,5 Мра; Т =200° С, поз. 6 от ТУ 422-С-110-88-А не херметичен обем за арматури по система 6TQ; 6TF;6TG	бр	1		
3	Корпус за силфонен Z вентил, тип “Sigma” тип А10 823-0040/250-150; DN150 PN2,5Мра; Т=200° поз. 1 от ТУ 422-С-110-88-А , Черт. № 8454.029А; за 6TG20S06	бр	2		
4	Уплътнения поз. 40, 41 от ТУ 422-С-110-88-А за силфонен Z вентил “Sigma” тип А10 823-0040/250-150, Черт. № 2478.022 и 2452.087; DN150 PN2,5 за арматури по система 6TQ;6TF;6TG	бр	20		
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-21-52/08					
1	Клапан силфонен за Z вентил тип А10 821-0110-100 DN100, PN11Мра, Т=300°С, поз. 12,18 от ТУ 422-21-52/08, Черт. № 7696.006А и 3795.006В	бр	1		
2	Възел бугелен, за силфонен Z вентил тип А10 821-0110-100 DN100 PN11Мра; Т=300°С Поз. 20, 25, 48 ТУ 422-21-52/08 черт. № 0896.006, 3596.006 и 51213 за запорна арматура 5TQ30S03 003	бр	1		
3	Уплътнение (прокладка), за поз. 52 от ТУ 422-21-52/08, Черт. № 2452.202 силфонен Z вентил тип А10 821-0110-100 DN100 PN11Мра; Т=300°С за запорна арматура 5TQ30S03	бр	10		
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-21-33/04					

1	Клапан силфонен за вентил A20 921-050-100 DN100, PN5MPa, T=150 °C, поз. 3A,3B,3C,4,4B,5 от ТУ 422-21-33/04, Черт. № R91.883 , 3795.138 и 2044.032	бр	1		
2	Възел бутелен, за вентил тип A20 921-050-100 DN100, PN5MPa, T=150 °C, поз. 8,9,22 от ТУ 422-21-33/04, Черт. № 0896.078, 0611.039, 0.008 и 19 3078	бр	1		
3	Уплътнение (прокладка), за вентил тип A20 921-050-100 DN100, PN5MPa, T=150 °C, поз. 23 от ТУ 422-21-33/04, Черт. № 2452.218	бр	10		

Срок на доставка
Условие на доставка
Гаранционен срок
Производител
Съпроводителна документация при доставка
Документ за представителство

Подпис, печат