

## ДОГОВОР

№ 192000148

Днес, 29.11.2019 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Наско Асенов Михов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна,

и

“Енек Консулт” ООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 204023144, представлявано от Армения Ашотовна Мадоян – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна

с подизпълнител

„Еско Инженеринг“ АД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 131147421, представлявано от Лъчезар Тодоров Софрониев – Изпълнителен Директор,

и на основание чл.112 от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД-2327/26.08.2019 г. на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: „Доставка на специфични резервни части за арматура ” се сключи настоящият Договор за следното:

### 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на специфични резервни части за арматура, наричани за краткост "стока", в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2018.30.ТО.00.ТСП.1972, Техническа спецификация № 2018.36.РО.00.ТСП.1830 и Техническо задание № 2018.36.РО.УР.ТЗ.1515 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Предлагана цена – неразделна част от настоящия договор.

### 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на 1 558 000 лв. /един милион петстотин петдесет и осем хиляди лева/ без ДДС в т. ч:

2.1.1. Цената за резервните части е в размер на 1 549 704 лв. /един милион петстотин четиридесет и девет хиляди седемстотин и четири лева/ без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.1.2. Цената за шеф-инженер при монтажа на изваждаемите части за Техническо задание 2018.36.РО.УР.ТЗ.1515 е в размер на 8 296 лв. /осем хиляди двеста деветдесет и шест лева/ без ДДС.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. по следния начин:

- Плащане чрез банков превод в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и

протокол за извършен входящ контрол без забележки.

- Плащане чрез банков превод в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след двустранно подписан протокол за завършен шеф-инженеринг, протокол от успешно проведени изпитания на плътност на арматурите, съгласно т. 5.1. от Техническо задание № 2018.36.РО.УР.ТЗ.1515 и представена оригинална фактура за стойността.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по посочените във фактурата банкови реквизити.

### **3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА**

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена в срок до 6 месеца, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К".

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Присъствието на компетентен персонал /шеф-инженер/ от завода производител по време на годишният планов ремонт на 6 блок ще бъде осъществявано след даване на фронт от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

### **4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.**

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разходи и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/72047 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа изброените документи и начина им на представяне съгласно изискванията на техническите спецификации и техническото задание. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава при доставката на резервните части да представи заверен пълен комплект на новите две технически условия ТУ 422-С-110-88-А и ТУ 422-14-15/19, придружени с декларации от производителите за съответствие на старите ТУ с новите ТУ. В ТС № 2018.36.РО.00.ТСП.1830 в т.5 "сертификат за произход" става "сертификат и/или декларация за произход".

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език /с превод на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

4.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са комплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т. 4.5 или некомплектована доставка, на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

4.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 4.8 срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните

единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

4.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 4.7) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на вх. контрол .

4.11. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

## 5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на 24 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 14 дни от датата на писмената reklamация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от 4 месеца. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamацията се счита за уредена.

## 6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на изпълнителя за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

6.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:  
Приложение № 1 - Общи условия на договора;  
Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2018.30.ТО.00.ТСП.1972, Техническа спецификация № 2018.36.РО.00.ТСП.1830 и Техническо задание № 2018.36.РО.УР.ТЗ.1515 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;  
Приложение № 3 – Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 - Предлагана цена.

6.3. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са:

Бойко Велков – Ръководител група „О I к.“, ЕП2, тел.: 0973/74357;

Иван М. Иванов – Ръководител група „АТСН“, „О II к.“, ЕП2, тел.: 0973/72075.

Стелиян Стефанов – Ръководител сектор „ИД“, У-ние „Инвестиции“, тел.: 0973/72694.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Арменуи Мадоян - Управител, тел.: +41 775 23 44 28; +359 888 660 656; +7 967 325 52 11.

6.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

## 7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„Енек Консулт“ ООД

гр. София 1421

ж.к. Лозенец, Църноок №5, ет.1, ап.3

тел.: 0888660656

E-mail: armenui.madoyan@eneqconsult.com

ВИК 204023144

ИН по ЗДДС: 204023

Заличено на основание

ЗЗЛД.

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

АРМЕНУИ МАДОЯН



### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ВИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

Заличено на основание ЗЗЛД.

### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ

НАСКО МИХОВ



Съгласували:

Заличено на основание ЗЗЛД.

1/0

1

2  
1

## ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР .....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА .....	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ .....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА .....	4
8.	ЛИЧНИ ДАННИ.....	4
9.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	5
10.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	6
11.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	6
12.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	7
13.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ .....	9
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	9
15.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ .....	10
16.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	10
17.	НЕУСТОЙКИ .....	10
18.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА .....	11
19.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА .....	11
20.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	11
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ .....	12
22.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	12
23.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ .....	12
24.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА .....	12

## 1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

## 2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

## 3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

#### 4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

#### 5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

#### 6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при

източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

## 6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

## 7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

## 8. ЛИЧНИ ДАННИ

8.1. Страните се задължават да спазват приложимото законодателство в областта на личните данни и Регламент (ЕС) 2016/679 General Data Protection Regulation (GDPR), в качеството им администратори на лични данни.

8.2. За целите на настоящия раздел под обработване на лични данни се разбира всяка операция или съвкупност от операции, извършвана с лични данни или набор от лични данни чрез автоматични или други средства като събиране, записване, организиране, структуриране, съхранение, адаптиране или промяна, извличане, консултиране, употреба,



разкриване чрез предаване, разпространяване или друг начин, по който данните стават достъпни, подреждане или комбиниране, ограничаване, изтриване или унищожаване.

8.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор.

8.4. В случай че при изпълнение на договора възникне необходимост от предаване на получени лични данни в трета държава или международна организация, съответната страна /получател на данните/ като администратор на лични данни се задължава да уведоми другата страна, освен ако такова предаване на данни е необходимо съгласно действащото законодателство на Европейския съюз, като във всички случаи се задължава да предприеме необходимите и достатъчни мерки за запазване на конфиденциалността на данните. В случаите по предходното изречение, получаващата страна предоставя на другата страна достатъчно доказателства, удостоверяващи че предоставянето на данните от обработващото ги лице става съгласно предварително документирано нареждане на администратора – изпълнител.

8.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предприеме всички необходими мерки, гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност. В случаите, когато за целите на изпълнението на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни, последният следва да предприеме всички необходими мерки гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни, са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност.

8.6. Страните се задължават да предприемат всички необходими мерки за гарантиране сигурността на обработваното на предоставените лични данни, чрез прилагането на подходящи технически и организационни мерки за защита съгласно Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**.

8.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** цялата информация, необходима да докаже, че е изпълнил поетите по-горе задължения и да съдейства при осъществяване на одити от страна на компетентни органи.

8.8. Страните - администратори на лични данни, се задължават да зачитат и удовлетворят правата на субектите на личните данни съгласно Регламент (ЕС) 2016/679, включително правото да искат коригиране, изтриване, ограничаване обработваното на лични данни, правото на узнаване на източниците на данни, когато същите не са предоставени от субектите на личните данни, както и правото на получаване на копие от личните данни в достъпен електронен формат.

## 9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

9.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

9.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

9.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

9.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

## **10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА**

10.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

10.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

10.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

10.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

10.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

## **11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА**

11.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

11.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за

техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

11.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

11.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

11.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

11.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

11.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

## 12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

12.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

12.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

12.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се

изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

12.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

12.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

12.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.12.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

12.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

12.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

12.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

12.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

12.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

12.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

12.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

12.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

12.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

12.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

12.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

12.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

12.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

12.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

### 13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

13.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

13.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

### 14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излезлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

14.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме

необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

## 15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

15.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

15.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

15.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

15.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

15.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

## 16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

16.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

## 17. НЕУСТОЙКИ

17.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.17.1. и 17.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

17.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 12 и 13 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на

**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

17.6. При три или повече нарушения по т. 17.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

## 18. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

18.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

18.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

18.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 19 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

18.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на постите с договора задължения.

18.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

18.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.17.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

## 19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

19.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непреодолимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречи на неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

19.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

19.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

## 20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

20.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

20.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**



- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

## **21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

21.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

21.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## **22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

22.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## **23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ**

23.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

23.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

23.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

23.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

23.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

## **24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА**



24.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

24.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

„Енек Консулт“ ООД  
гр. София 1421  
ж.к. Лозенец, Църноок №5, ет.1, ап.3  
тел.: 0888660656  
E-mail: armenui.madoyan@eneqconsult.com  
ЕИК 204023144 **Заличено на основание**  
ИН по ЗДДС: 204023144 **ЗЗЛД.**

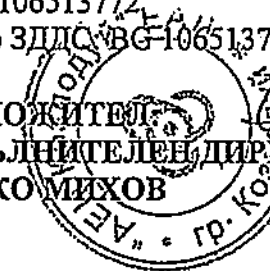
**ИЗПЪЛНИТЕЛ**  
**УПРАВИТЕЛ**  
**АРМЕНУИ МАДО**



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027  
E-mail: commercial@npp.bg  
ЕИК: 106513772  
ИН по ЗДДС: BG106513772 **Заличено на основание**  
**ЗЗЛД.**

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**  
**ИЗПЪЛНИТЕЛ**  
**НАСКО МИХОВ**



Блок: 5 и 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2:

Подразделение: “О II к-р”

.....*27.09*..... 2018 г. / А. А

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ *2018.30.70.00.7СЛ.1942*

за доставка на специфични резервни части за арматура

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на вентили и редуктори, както и за подържане на минималния запас, трябва да бъдат закупени и доставени резервните части посочени в таблицата по-долу.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

#### 2.1. Класификация на оборудването

Клас по безопасност 3-О и категория за сеизмична устойчивост 1	Клас по безопасност 2-З и категория за сеизмична устойчивост 1	Клас по безопасност 2-Н и категория за сеизмична устойчивост 2	Клас по безопасност 3-Н и категория за сеизмична устойчивост 2	Клас по безопасност 4-Н и категория за сеизмична устойчивост 3
6VF11,21,31S03	6TX10,20,30S01	6YB63S01,03	5RL61,62S12,13	5SF10S11
6VF11S02	6TX10,20,30S08			5SF10S01,02
	6TX20,30S13,14			5SH12S94,95
				5RB11S92,93
				5RD20S06

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

#### 2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части не работят в среда с йонизиращи лъчения.

#### 2.4. Нормативно-технически документи

- Технически паспорти на съответните арматури и регулатори.
- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”.
- Нормативно-техническите документи от завода производител.

## 2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

## 3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

### 3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва резервните части от повреди при транспорт и съхранение.

### 3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение на резервните части, както период и изисквания за прекохранение.

## 4. Входящ контрол

4.1. Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификати на използваните материали;
- Условия за съхранение и прекохранение;
- Срок на годност при съхранение;
- Гаранционен срок;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №....; позиция от чертеж);

### Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програмата / код на мероприятия МПС Ваан
Инвестиционна и Ремонтна програма	44296510 и 20SOTOBO

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)**  
**КЪМ № 2018, 30.00.00.909.1942**

за доставка на специфични резервни части за арматура.

Арматура тип: А10823-0040/200-150, Ду150/Ру2,5/Г200; Чер.№ А 10823-001.2; Заводски №463-248/38; Техн. условия: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S01							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126146	Комплект прокладки и уплътнения		к-т	5		
Редуктор тип:МОА. 250-40; тип №:52022.2.112; №:50220290 монтиран на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150 / Ру2,5 / Г 200С; Чертеж.№ А 10823-001.2; Заводски №463-248/38; Техн. условия: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S01							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	105937	Уплътнения за редуктор		к-т	2		
2	105938	Части бързо износващи се за редуктор		к-т	1		
3	105939	Лагери за редуктор		к-т	1		
Клапан сифонен тип: А 10 823-0040 / заводски тип: А 10.03 / технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил. 2; Ду80/2,5 МПа от паспорта на арматурата, Черт. № С - С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	113497	Гайка на шпидела		бр.	1		

2	113498	Прокладка	поз.39	бр.	3			
3	113499	Прокладка	поз.40	бр.	3			
4	113500	Прокладка	поз.41	бр.	6			
5	113501	Прокладка	поз.42	бр.	5			
6	113502	Пакет салников	поз.43	бр.	5			
7	113503	Пакет салников	поз.44	бр.	3			
8	113504	Лагер	поз.45	бр.	2			

Редуктор ТУР:МоА123-40, ТУР:52021-2012, номер:60210189, монтиран на сифонен клапан тип:А 10 823-0040  
 заводски тип: А 10.03 /, технически условия ТУ422-С-110-82; Ду80/2,5 МПа,  
 от паспорта на арматурата Черт. № С - С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	113515	Части бързоизносващи и уплътнения за редуктор		бр.	2		

Задвижка Ду300/250;Рр 2,5МРа, тип: А 00123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82;  
 Техн. означение: 6ТХ20,30S13,14

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	113505	Шпиндел		бр.	1		
2	113506	Обойма		бр.	1		
3	113507	Диск за обоймата - лява		бр.	1		
4	113508	Диск за обоймата - дясна		бр.	1		
5	113509	Гайка бугелна		бр.	1		
6	113510	Лагер		бр.	2		
7	113511	Уплътнение на бутела		бр.	5		
8	113512	Уплътнение на резьома		бр.	5		
9	113513	Уплътнение на шюка		бр.	5		

Вентил ръчен: Ду50/Ру25 тип: А 10821-4040-50 (ЗБ), Черт. СС9975.162; Техн. означение: 6УФ11,21,31S03							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126147	Прокладка	поз.44-(гайка)	бр.	4		
2	126148	Прокладка	поз.43-(набивка)	к-т	4		
3	126149	Прокладка	поз.42-(пробка)	бр.	4		
4	126155	Гайка на шпиндела	поз.8	бр.	2		
5	126156	Шпиндел с силфон	поз.9	бр.	1		
6	126157	Прокладка	поз.41-(силфон от долу)	бр.	4		
7	126158	Прокладка	поз.40-(силфон от горе)	бр.	4		
8	126159	Золотник	поз.21	бр.	1		
Вентил запорен тип: А10 821А - 4160/300-20; Техн. означение: 5,6ТХ41,42,43,44S05							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
-1	102970	Уплътнение	поз.32	бр.	2		
Редуктор тип: МОА 160-40.52021.2012S, Заводски номер 40213899-40213902; Техн. означение: 5RЛ61,62S12,13							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126151	Уплътнения к-т		к-т	4		

Вентил запорен Ду10/Ру160, Тип: V 45 121 - 0160/ продукция номер 0005-0018/08; Дренажни и въздушници на алтернативна подпитка на ПГ с-мя; Техн. означение: 5,6ТХ40							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126152	Шпиндел	7030.070А	к-т	2		
2	126153	Прокладки и уплътнения комплект.	уплътнение графитово 2бр./к-т размери: 20x12x4; уплътнение графитово 4бр./к-т размери: 20x12x4; уплътнение графитово 6бр./к-т размери: 28x22x2;	к-т	14		
Вентил Ду15/Ру9,2Мра/Т300; тип: А10 821-0160/300-15 (А10821-86-119062А); Техн. означение: 6УВ63S01,03							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126154	Гарнитури и уплътнения		к-т	30		
Вентил ръчен DN50 / PN40 / Tr250, тип: А20 921 - 040 - 50, Черт. №А20921 - 040 - 50СБ; Техн. означение: 5SF10S11							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	112514	Прокладка	75x69x2, поз.2	бр.	6		
Вентил с ел. привод Ду32/Ру2,5МРа/Т250 тип: А10 823-4040/250-32 (А10 823-86-12360 3Б); Техн. означение: 6УF11S01							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	126145	Комплект уплътнения и гарнитури		к-т	2		

Вентил с ел привод тип: А10 823 - 0110 - 80, Черт. № А10823 - 0110 - 80СБ, Техн. означение: 5SF10S01,02

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	112488	Уплътнение	185x167x6,2	бр.	3		
Вентил ръчен DN20 / FN40 / Tr250, тип: А20 921 - 040 - 20, Черт. № А20921 - 040 - 20СБ, Техн. означение: 5SH12S94,95; 5RB11S92,93; 5RD20S06							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	112501	Прокладка	49x43x2, поз.23	бр.	10		



Блок: 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 6ТВ;6ТК;6РУ;6УР;6ТQ;6ТС

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕГ

Подразделения: с-р "О I к-р"

.....2018..... 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2018.36.РQ.00.РСЛ.1830

За доставка на резервни части за запорна арматура тип "Sigma"

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт на отсичащи арматури тип "Sigma", както и за поддържане на минимален запас, са необходими резервни части с количества и характеристики, съгласно посочените в Приложение 1.

#### 1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода производител.

### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

#### 2.1. Класификация на оборудването

Резервните части които ще се доставят, са за оборудване, което отговаря на класификационните изисквания определени в следните нормативни документи:

- Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97) и Safety Series №50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979
- Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Vienna 2003 и Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002

## 2.2. Квалификация на оборудването

2.2.1 Резервните части които ще се доставят, са за оборудване от системите за безопасност и системите важни за безопасността на блока, монтирани в херметичния обем и отговарят на условията на LOCA:

- Температура - до /включително/ 150°C
- Налягане - до /включително/ 0,49 МРа
- Влажност - паро-въздушна смес
- Мощност на погълната доза - до /включително/ 10<sup>4</sup> Gy/h
- Обемна активност - до /включително/ 9,25.10<sup>13</sup> Вq/m
- Време на съществуване на режима- до /включително/ 10 часа

2.3. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.4. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части са за предназначени за оборудване I контур работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

2.5. Нормативно-технически документи

Изделията за отговарят на:

- Технически паспорти на съответните арматури .
- НП-068-05 "Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования".
- Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.6. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 18 месеца.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Всеки детайл да има маркировка със съответния заводски номер.

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло.

Опаковката да предпазва резервните части от повреди при транспорт и съхранение.

### **3.2. Условия за съхранение**

Производителя да посочи условията при съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация.

### **4. Изисквания към доставчика**

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

Доставчика да представи доказателства, че производителя е собственик на техническите условия посочени в Приложение 1 или е упълномощен от собственика за използването им.

При използване на актуализирани технически условия, Доставчика да предостави копие от измененията и сравнителна таблица.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент.

### **5. Входящ контрол**

Доставените резервни части да се приемат с общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгл. ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй".

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат за произход;
- сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика
- протоколи от изпитания;
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;

### **6. Приложения**

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)  
Към № 2018.36.РО.00.ТСП.1830**

Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-83							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1	122610	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823 Г-180/350—50 за арматури по система БРУ; БТК	Dу50 Pp9,2 Mpa; T=290 °C Поз. 12,18,27	к-т	2	2-Л	1
2	122616	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823 - 0250/350-50 за арматури по система БТК;БТQ	Dу50 Pp18 Mpa; T=350 °C Поз.12,18,27	бр.	2	2-Л	1
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-110-88-А							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
3	122611	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823 - 0040/200—50 за арматури по система БТQ; БТК;БТN	Dу50 Pp4,0 Mpa; T=200 °C Поз. 9,21,40,41	бр.	2	2-3	1
Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-110-82/1							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
4	122612	Клапан (золотник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823 - 0040/100-150 за арматури по система БТQ; БТF;БТB	Dу150 Pp2,5 Mpa; T=200 °C Поз. 9,21,40,41	бр.	2	2-3	1

# “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Заличено на основание  
ЗЗЛД.

Блок: 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: УР, ТС

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН

Подразделение: Сектор „О I к-р“

..... 2018 г.

СЪГЛАСУВАЛИ: Заличено на  
основание ЗЗЛД.

ДИРЕКТОР “Б и К”

..... 2018 г.

ДИРЕКТОР

“ПРОИЗВОДСТВО”

..... 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

2018.36.РД.УР.ТЗ.1515

за Доставка на изваждаеми части на запорни арматури тип А 10 823 DN50/Py180 и тип

А 10 823Г DN65/Py180

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно  
Закона за обществените поръчки

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Описание на изработването и доставяното оборудване или материали

При вентили тип А 10 823, DN50/Py180 и А 10 823Г, DN65/Py180 монтирани на 6-ти ЕБ по системи БУР и БТС, уплътняващия възел между корпуса и капака е изпълнен по метода “метал в метал”, без прокладъчен елемент. В корпуса съществува канал за прокладка, но капака не може да бъде адаптиран и с необходима подмяна на изваждаемата част, включваща капак, на който е предвидена повърхнина за уплътнителен елемент.

**Обхватът на доставката включва следните основни елементи:**

**1.1.1. Изваждаема част** включваща капак, бутелен и силфонен възел комплект, за силфонен запорен клапан тип А 10 823Г DN65/Py180 и уплътнения към корпуса, предназначени за монтаж в херметичния обем – 6 комплекта.

- Комплектите са за 6YR51,52,53,61,62,63S01.

**1.1.2. Изваждаема част** включваща капак, бутелен и силфонен възел комплект, за силфонен запорен клапан тип А 10 823 DN50/Py180 и уплътнения към корпуса, предназначени за монтаж в херметичния обем – 14 комплекта.

- Комплектите са за 6TC10,20,30,40S02; 6TC11,21,31,41S02,03; 6TC00S04, 6TC01S07

*Забележка: По нататък за краткост в документа Изваждаема част*

**1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката.**

Доставката да бъде съпроводена с:

- Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода производител;

- Резервни уплътнения за капак-корпус по т.1.1.1 - 20 бр.

- Резервни уплътнения за капак-корпус по т.1.1.2 - 40 бр.

**2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

**2.1. Класификация на оборудването**

**2.1.1. Изваждаемите части** по т.1.1.1 ще се монтират на арматури, които отговарят на следните квалификационни изисквания:

- Клас на безопасност - 2-3 съгласно Общи положения обеспечения безопасности атомных станций, НП-001-15 и Specific Safety Guide (SSG-30) Safety Classification of SSC in NPPs (2014);

- Категория по сеизмична устойчивост - 1 съгласно Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Vienna 2003 и Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002;

- Клас по качество - В съгласно НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.

**2.1.2. Изваждаемите части** по т.1.1.2 ще се монтират на арматури, които отговарят на следните квалификационни изисквания:

- Клас на безопасност –2-Н съгласно Общи положения обеспечения безопасности атомных станций, НП-001-15 и Specific Safety Guide (SSG-30) Safety Classification of SSC in NPPs (2014);

- Категория по сеизмична устойчивост - 1 съгласно Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Vienna 2003 и Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002;

- Клас по качество - В съгласно НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.

## 2.2. Квалификация на оборудването

2.2.1. *Изваждаемите части* по т.1.1.1 и т.1.1.2. ще се монтират на арматури, които отговарят на условията на LOCA:

▪ Температура	- 150°C
▪ Налягане	- 0,49 МРа
▪ Влажност	- паро-въздушна смес
▪ Мощност на погълната доза	- 10 <sup>4</sup> Gy/h
▪ Обемна активност	- 9,25.10 <sup>13</sup> Вq/m

2.2.2. *Изваждаемите части* да бъдат сеизмично квалифицирани с изискванията на определената в т. 2.1 категория по сеизмоустойчивост на арматурите, в които се влагат, т.е. в съответствие с т.2.9 от НП-031-01, оборудване сеизмична категория 1 трябва да:

- съхрани способността да изпълнява функциите, свързани с осигуряване безопасността на АЕЦ по време и след преминаването на земетресение с интензивност до МРЗ включително;

- съхрани работоспособност при земетресение с интензивност ПЗ включително и след неговото преминаване.

Сеизмичната квалификация на конструкцията на новите изваждаеми части да се извърши с изчисления в съответствие с изискванията на НП-068-05, отчитайки изискванията по отношение на всички товарни комбинации на т.5 на НП-031-01. Сеизмичното въздействие да съответства на това от т.2.5.4.5. на НП-068-05.

При промяна в теглото и/или размерите на новите компоненти спрямо съществуващите, да се представят анализи, доказващи запазването на сеизмичния квалификационен статус на съществуващите арматури и тръбопроводи след монтирането на новите изваждаеми части.

## 2.3. Физически и геометрични характеристики

2.3.1. *Изваждаемите части* предмет на настоящето техническо задание трябва :

- да имат изработена повърхнина за монтиране на уплътнение между капака и корпуса, като осигуряват бърз и лесен монтаж върху старите корпуси на силфонните запорни капани - А10 823Г DN65/Py180 и А10 823 DN50/Py180 - ТУ 422-С-113-88-А;

- да осигуряват многократно и надеждно уплътнение на разбома;

- да не се променят геометричните размери и начина на подсъединяване на електропривода към изваждаемата част, и към корпуса на арматурата.

- конструкцията не трябва да допуска самопроизволно преместване на запорния орган в условията на експлоатация.

2.3.2 *Изваждаемите части* не трябва да изискват механична обработка на корпуса с цел постигане на условията на уплътняване;

2.3.3. Подмяната на изваждаемите части не трябва да води до промяна на хидравличното съпротивление на проточната част на запорния клапан.

2.3.4 *Изваждаемите части* трябва да имат местен указател за положение на запорния орган - „отворен“ и „затворен“.

2.3.5. *Изваждаемите части* да позволяват монтаж в хоризонтално, вертикално или под наклон положение.

## 2.4. Характеристики на материалите

2.4.1 Материалите използвани за изработка на изваждаемите части да са от неръждаема стомана устойчива на междукристална корозия, в съответствие с ПНАЭГ-7-008-89 и НП-068-05 с отчитане на посочените условия на работната и окръжаваща среда.

2.4.2. Контролът на материалите да се извършва в съответствие на ПН АЭ Г-7-010-89 и НП-068-05.

2.4.3. Заваръчните съединения и материалите за наплавка да са в съответствие на ПН АЭ Г-7-009-89 и НП-068-05.

## 2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

2.5.1. Материалите, от които ще се изработят изваждаемите части, предмет на настоящето техническо задание, да отговаря на изискванията на ТУ 422-С-113-88-А за арматури тип А10 823Г DN65/Py180 и тип А10 823 DN50/Py180.

2.5.2. В съответствие с нормите за изчисление ПНАЭГ 7-002-86 и НП-068-05, арматурите в комплект с новите изваждаеми части да бъдат пресметнати на якост, херметичност и работоспособност при всички проектни режими (в това число и при сеизмично въздействие включително) при максимално допустимите натоварвания. Да се отчетат и всички товарни комбинации на т.5 на НП-031-01. Сеизмичното въздействие да съответства на това от т.2.5.4.5. на НП-068-05.

## 2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

2.6.1. В режими на нормална експлоатация силфонните клапани ще работят в условията на околна среда както следва:

- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| ▪ Температура               | - от 60°C до 80°C;          |
| ▪ Налягане                  | - от 0.085 до 0.103 МПа;    |
| ▪ Влажност                  | - до 90%;                   |
| ▪ Мощност на погълната доза | - до 1Gy/h;                 |
| ▪ Обемна активност          | - до $7.4 \times 10^7$ Вq/m |

2.6.2. Параметри на работната среда за арматури по т. 1.1.1 и т. 1.1.2

### 2.6.2.1 Вода от I контур

- |                                               |                           |
|-----------------------------------------------|---------------------------|
| ▪ Температура                                 | - 350°C;                  |
| ▪ Налягане                                    | - 18 МПа;                 |
| ▪ Налягане при хидравлични изпитания на якост | - 25 МПа;                 |
| ▪ Концентрация на борна киселина              | - 16-20 g/dm <sup>3</sup> |
| ▪ Радиактивност                               | - $5.55 \times 10^8$ Вq/l |

### 2.6.2.2 Азот за арматури по т.1.1.1

- |            |           |
|------------|-----------|
| ▪ Налягане | - 18 МПа; |
|------------|-----------|



## **2.7. Нормативно-технически документи**

Изваждаемите части трябва да отговарят на нормите и стандартите изброени по долу или други нормативни документи и стандарти, които съответстват на тях:

- Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭГ 7-008-89;
- Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭГ 7-002-88;
- Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования. НП-068-05;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения ПНАЭГ 7-009-89;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Правила контроля. Основные положения ПНАЭГ 7-010-89.
- НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станции" 2001;

## **2.8. Изисквания към надеждност, срок на годност и жизнен цикъл**

2.8.1. Изваждаемите части предмет на настоящето техническо задание трябва да имат експлоатационен ресурс не по-малко от 15 години или 3000 цикъла от въвеждане в експлоатация.

2.8.2. Уплътненията (капак-корпус) да имат срок на експлоатация не по-малък от 10 години до основен ремонт на арматурата.

2.8.3. Следните показатели за надеждност (или по-добри) на арматури YR да бъдат доказани по изчислителен път и/или по резултати от експлоатационен опит:

- Отказ да затвори –  $2.22E-06$  1/h
- Отказ да запази положение –  $1.6E-07$  1/h
- Отказ да отвори –  $1.3E-06$  1/h

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

3.1.1 Изваждаемите части трябва да бъдат доставени на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй при условие DDP съгласно INCOTERMS 2010.

3.1.2 Изваждаемите части трябва да бъдат опаковани поотделно. Опаковката да не позволява повреда при транспортирането, разтоварването и съхранението. Опаковката да е пригодена с приспособления за захващане и преместване. На опаковката да е написан завода-производител и заводския номер.

3.1.3 Всяка изваждаема част трябва да бъде маркирана. Върху маркировката (табелата) трябва да се съдържат:

- елементи за идентификация на изделието /сериен номер/ и производител,
- технически данни /налягане, температура, линейни размери, тегло и други/.

3.1.4 Изваждаемите части трябва да допускат транспортиране с всякакъв вид транспорт и на неограничено разстояние.

### **3.2. Услови за съхранение**

3.2.1 Заводската опаковка на изделието трябва да осигурява срок на съхранение, не по-малко от 18 месеца при температура от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$  без да е необходима повторна консервация.

3.2.2 В паспортите трябва да бъде указана датата на консервация и опаковане, срока на действие на консервацията и съхранението в заводската опаковка.

### **4. Изисквания към производството**

#### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

Да бъдат спазени изискванията на всички технологични документи за производство, осигуряващи системата по качество на завода производител. Технологичната последователност на операциите по време на производство, контролът и изпитанията (входящ контрол на материали, проверки и изпитания по време на производство и приемателни изпитания и др.) да бъдат отразени в План за контрол и изпитвания (ПКИ) с отбелязани точки на контрол от страна на Възложителя съгласно т.4.2

#### **4.2. Тестване на продуктите и материалите**

4.2.1. След окончателната изработка, оборудването подлежи на заводски приемателен контрол за потвърждаване съответствието му с техническите изисквания.

4.2.2. Всички разходи по провеждането на заводските изпитания са за сметка на производителя.

4.2.3. Всички доработки следствие на заводските изпитания са за сметка на производителя.

4.2.4. На представителите на Възложителя да бъде осигурен достъп за преглед на конструктивно технологичната документация за изработка на арматурите в периода на приемателните изпитания при Производителя, преведени на български език съгласно обема на т.5.6.1.

#### **4.3. Контрол от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по време на производството**

Изпълнителят трябва да изготви и поддържа в актуално състояние списък на несъответствията възникващи по време на производството. Изпълнителят е длъжен да уведомява Възложителя за предприетите коригиращи мерки. В случай, че несъответстващ елемент не бъде подменен и подлежи на ремонт, коригиращото мероприятие подлежи на съгласуване с Възложителя.

### **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

На площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД след монтажа на изваждаемите части Възложителят ще извърши хидравлично изпитание на плътност на арматурите в присъствието на шеф-инженер от завода производител. Еventуалните забележки от изпитанията, ако имат отношение към настоящето ТЗ, се анализират и отстраняват от персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД съвместно с шеф-инженер от завода производител

## **5.2. Отговорности по време на пуск**

Изпълнителят е длъжен, да осигури за своя сметка, присъствие на свой компетентен персонал (шеф-инженер) от завода производител при монтажа на изваждаемите части.

Подмяната на изваждаемите части ще се извърши от персонал на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, под ръководството на представител на завода производител.

## **5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти**

Конструкцията на изваждаемите части трябва максимално да предотвратява натрупването на отлагания, продукти на корозия и други замърсявания.

Изваждаемите части ще се монтират в контролираната зона на 6 блок и са предназначени за работа с радиоактивни среди. Поради тази причина конструкционните материали трябва да са устойчиви на дезактивационни разтвори съгласно Приложение №7 на НЦ-068-05.

## **5.4. Условия за монтаж, частичен монтаж и демонтаж**

Демонтажът на старите изваждаемите части и монтажът на новите ще се извършва в рамките на плановите годишни ремонти на блок 6.

На етап доставка на изваждаемите части доставчикът трябва да представи Заводска технология за демонтаж на старите и монтаж на новите изваждаемите части.

## **5.5. Условия за безопасност**

Арматурите, на които ще се подменят изваждаемите части са разположени в контролираната зона на 6 блок. Поради радиационния риск, при подмяната е необходимо спазване изискванията на 30.06.00.РБ.01 “Инструкция за радиационна защита в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Електропроизводство-2”.

За допуск в контролираната зона Представителят на фирмата производител трябва да притежава валиден Радиационен паспорт.

## **5.6. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

### **5.6.1. Доставката да бъде съпроводена със следната документация:**

#### **5.6.1.1. Паспорт**

За всяка изваждаема част се доставя паспорт включващ:

- наименование на изделието, заводски номер, дата на производство и производител;
- характеристики на изделието;
- работно и максимално налягане и температура;
- данни за класификация и квалификация на *изваждаемите части*, съответстващи на

изискванията заложи в т.2.1. и т.2.6. и т.2.2 и т. 2.5.2.;

- описание на съставните компоненти и техните показатели;
- списък на бързо износващите се детайли, възли и комплектуващи изделия;
- условия за съхранение и инструкция за консервация и преконсервация.

Паспортите да бъдат представени по време на приемане на доставката, издадени на оригиналния език - 1 екземпляр и съпътстващ превод на български език - 3 екземпляра.

5.6.1.2. Отчети, актове или сертификати от заводски изпитания - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 1 (един) екземпляр с превод на български език.

5.6.1.3. Инструкцията за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт. В него следва да бъдат указани способите за възстановителен ремонт, критериите за работоспособност и др. - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език.

5.6.1.4. Чертежи – общ вид, детайлни и чертежи на бързо износващи се части - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език.

5.6.1.5. Сертификати за използваните материали - на оригиналния език.

5.6.1.6. Изчисления на якост и херметичност в съответствие с т.2.5.2 на това ТЗ - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 1 (един) екземпляр с превод на български език.

5.6.1.7. Отчет за сеизмична квалификация в съответствие с НП-068-05, удостоверяващ сеизмоустойчивостта на арматурите в комплект / *изваждаемите части в комплект с корпус* / чрез анализ, тест или комбинация от двете за конкретно доставяното за АЕЦ “Козлодуй” оборудване.

Отчет за сеизмична квалификация документа се представят по 1 (един) екземпляр на оригиналния език и по 1 (един) екземпляр в превод на български.

Отчетите т.5.6.1.6. и т.5.6.1.7. се представят на Възложителя за преглед и съгласуване 2 месец преди доставка.

5.6.1.8. Доклади или сертификати от специализирани изпитания, доказващи пълното съответствие на *изваждаемите части* съгласно т.2.1 и т.2.2 - по 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 1 (един) екземпляр с превод на български език.

5.6.1.9. Спецификация на резервните части - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език.;

5.6.1.10. Сертификати и декларация на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществените изисквания - на оригиналния език;

5.6.1.11. Сертификат или декларация за произход - на оригиналния език;

5.6.1.12. Заводска технология за подмяна на *изваждаемите части* - по 1 екземпляр на оригиналния и 3 екземпляра на български език;

5.6.1.13. Съпроводителната заводска документация да бъде представена в комплект, в 1 (един) екземпляр за всяко доставено оборудване.

5.6.1.14. Опаковъчен лист.

5.6.1.15. “Програма за гаранционна поддръжка” - на български език.

При доставка, документите по т. 5.6.1.1. до 5.6.1.15. да се представят на хартиен носител в посочените по-горе екземпляри и на CD носител в .pdf формат - ( 1 бр.).

**5.6.2. Монтажа на изваждаемите части да бъде съпроводен със:**

5.6.2.1. За всяка дейност по монтажа Възложителят съставя отчетни документи в необходимия обем по реда на 30.ОУ.ОК.ИК.25 – “Инструкция по качеството. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи”. Отчетните документи се подписват от представител на Възложителя, шеф-инженер на Изпълнителя и се регистрират в сектор “ТК”, след проверка и съгласуване от упълномощените в АЕЦ лица.

5.6.2.2. Документи издадени от представител на Възложителя и шеф-инженер на Изпълнителя, удостоверяващи техническото състояние на корпуса на запорните арматури тип А 10 823Г DN65, PN 180 и А 10 823 DN50, PN 180 - ТУ 422-С-113-88-А.

5.6.3. Въвеждането в експлоатация на запорните арматури трябва да бъде съпроводено с:

5.6.3.1. Издадени от технически отговорни лица на Възложителя актове за проведени изпитания в съответствие с т.5.1.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

### **6.1. Услуги след продажбата**

Изпълнителят трябва да гарантира доставката на резервни части за запорните арматури предмет на настоящето техническо задание до изтичане на ресурса им.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

6.2.1. Един месец преди доставка Изпълнителя представя на Възложителя "Програма за гаранционна поддръжка" - на български език, където писмено се определят правилата. Програмата се съгласува от упълномощено лице от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

6.2.2. За изделията, предмет на доставката, да се установи гаранционен срок не по-малък от 24 месеца от пускането в експлоатация, но не повече от 36 месеца след доставка.

6.2.3. В рамките на гаранционния срок евентуално възникнали дефекти се отстраняват от персонал на Възложителя за сметка на Изпълнителя.

6.2.4. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят доставя резервна част или възел за своя сметка. Върху тях се установява нов гаранционен срок, като за новодоставено оборудване.

6.2.5. Всички разходи за отстраняването на откритите несъответствия по време на монтаж и изпитанията в рамките на гаранционния срок са за сметка на Изпълнителя.

## **7. Осигуряване на качеството**

### **7.1. Общи изисквания**

7.1.1. Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001 или еквивалент с предмет на дейност покриващ предмета на доставката и представи копие от сертификата.

7.1.2. Изпълнителят да изготви и представи на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД План за контрол и изпитване (ПКИ) за процеса на производството на изваждаемите части за блок 6 на „АЕЦ Козлодуй“ в срок от 1 (един) месец преди началото на производството. ПКИ подлежи на преглед и съгласуване от отговорните лица на Възложителя.

7.1.3 ПКИ се представя за преглед и съгласуване на български език. Когато плана е на чужд език се представя със съпътстващ превод на български.

7.1.4 ПКИ да съдържа технологичната последователност на операцияите, регламентиращите документи, точките на контрол (точки на спиране, точки на освидетелстване, точки на преглед на документи) от страна на производителя и възложителя и генерираните отчетни документи.

Документите влизат в сила след съгласуване от упълномощените лица по установения ред на ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

7.1.5 Дейностите по контрола и изпитанията трябва да се изпълняват от квалифициран персонал с използване на калибрирано оборудване.

7.1.6 Точките на контрол на АЕЦ, включително точки на спиране и точки за освидетелстване на качеството да бъдат определени от Производителя/Изпълнителя и съгласувани от "АЕЦ Козлодуй". Срокът за уведомяване на "АЕЦ Козлодуй" за предстоящи точки на контрол в базите на изпълнителя е 5 дни за български изпълнители и 14 дни за чуждестранни такива.

7.1.7. Дейностите да се изпълняват съгласно разработения от Изпълнителя и съгласуван с Възложителя график.

## 7.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения

Изпълнителят на доставката трябва да докаже чрез съответни представителни документи (сертификати, разрешения или др.), че Производителят е сертифициран за проектиране и производство на арматури за атомни централи;

## 7.3. Провеждане на одит от страна на АЕЦ "Козлодуй"

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД при необходимост има право да провежда одити на системата по качество на Кандидатите (одит от втора страна) при спазване изискванията на ДОД.ОК.ИК.049 "Инструкция по качество. Организация и провеждане на одити на външни организации". Кандидатите трябва писмено да потвърдят съгласието си с това условие.

## 7.4. Приемане на доставката

На площадката на "АЕЦ Козлодуй" ще бъде проведен общ входящ контрол по реда на "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, ДОД.КД.ИК.112.

## 7.5. Спазване на реда в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Действащи в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД документи, които Изпълнителят трябва да спазва при изпълнение на договора:

- ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".
- ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй",
- 30.ОБ.00.РБ.01 "Инструкция за радиационна защита в "АЕЦ Козлодуй"-ЕАД Електропроизводство-2".
- ДОД.ОК.ИК.049 "Инструкция по качество. Организация и провеждане на одити на външни организации от втора страна".

## **8. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител**

Всички изисквания на Техническото задание трябва да бъдат изпълнявани и от евентуалните подизпълнители по договора, в зависимост от дейностите, които са възложени. Основният изпълнител носи отговорност за контрол на качеството на подизпълнителите си.

Основният изпълнител по договора като минимум трябва да определи изисквания за система за управление на подизпълнителя/производителя, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, документацията, съпровождаща доставката, изпитания и проверки за приемане на оборудването, както и изисквания за опаковане, транспортиране и съхранение.

"ЕНЕК КОНСУЛТ" ООД, адрес: гр. София 1421, ул. Чернок 5, от. 1, ап. 3, тел./факс: +41775234428, ВИК и ИИ по ЗДДС № 204023144  
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИИ по ЗДДС/

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

към Оферта за участие в процедура на договаряне с предварителна покана с предмет: "Доставка на специфични резервни части за арматура"

по Техническа спецификация №2018.30.10.00.УСП.1972

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за взаимна устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	126146	Комплект Прокладки и Уплътнения	A10823-0040/200-150, Ду150/Pу2,5/T200; Чер.№ А 10823-001.2; Заводски №463- 248/38; Техн. условия: Ту 422-С-110-82/1; Техн.означение: 6ТХ10.20.30S01	к-т	5	2-3	1 категория	Агако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82/1 с заменено с ТУ 422-С-110-88-А 245x260x2,5 Чертож № А 10821-0040 DN150-S поз. 40 (2478.022), поз. 41 (2452.087) (50 6059)
2	103937	Уплътнения за редуктор	Редуктор тип: МОА 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтаж на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Pу2,5/T200С; Чертож № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Техн. условия: Ту 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10.20.30S01	к-т	2	2-3	1 категория	ZPA Pasku a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	МОА 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 Чер. №. 29050333; поз. 75, 72, 76, 78, 9, 19, 27, 23, 29, 39, 69, 80, 91



№	ИД по ВАН	Наименование	Технические характеристики	Мяр	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за съвместимост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (т.е. от проекта на договора)	Гаранционен срок (т.е. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (т.е. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (т.е. от проекта на договора)	Забележка
3	105938	Части бързо износващи се за редуктор	Редуктор тип: MOA 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтаж на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Ру2,5/Г200С; Чертеж № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Технически: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10.20.30S01	к-т	1	2-3	1 категория	ZPA Pecky, в.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка.	10 години	14 дни	4 месеца	MOA 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 Чер. № 29050333; поз. 16, 94, 96, 100, 111
4	105939	Латери за редуктор	Редуктор тип: MOA 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтаж на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Ру2,5/Г200С; Чертеж № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Технически: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10.20.30S01	к-т	1	2-3	1 категория	ZPA Pecky, в.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	MOA 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 Чер. № 29050333; поз. 4, 7, 34, 36, 106, 112, 116

№	ИД по ДААН	Импиевовање	Технически характеристики	Мяр кп	Кол- во	Клас по безопасност	Категорија за сензитивна устойчивост	Производи тип и страна на произход	Срок на доставка (г.з.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (г.з.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и живеен цикл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстранява не на дефектите (г.з.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случај, че дефектот не може да биде отстранен (г.з.5. от проекта на договора)	Забелешка
5	113497	Гайка на шпандел	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ запоски тип: А 10,03/технически условија ТУ422-С-110- 82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: БТХ10,20,30S08 Поз. 8	бр.	1	2-3	1 категорија	Алако спол. з.г.о., Чехија	6 месеца	24 месеца от датата на извеждане в скриптата, но не повеќе от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110- 82 е замено со ТУ 422-С-110- 88-А, Чертеж № А 10823- 0040 ДН80-С Поз. (0896.002).
6	113498	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ запоски тип: А 10,03/технически условија ТУ422-С-110- 82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: БТХ10,20,30S08 Поз. 39	бр.	3	2-3	1 категорија	Алако спол. з.г.о., Чехија	6 месеца	24 месеца от датата на извеждане в скриптата, но не повеќе от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110- 82 е замено со ТУ 422-С-110- 88-А, Чертеж № А 10823- 0040 ДН80-С (175x120x1,5) Поз. (2450.015 (50 3349)

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мпр	Кол-во	Умис по безопасност	Категория за съвместимост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (с.з.п. от проекта на договора)	Гаранционен срок (с.з.п. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (с.з.п. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (с.з.п. от проекта на договора)	Забележки
7	113499	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ/422-С-110- 82, контракт-2869800, прил.2; Ду80/2,5MPa от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А.11823; Техн. означение: 6TX10,20,30S08 поз. 40	бр.	3	2-3	1 категория	Атако спр. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 с замяна с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз. 40 (2478,021)
8	113500	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ/422-С-110- 82, контракт-2869800, прил.2; Ду80/2,5MPa от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А.11823; Техн. означение: 6TX10,20,30S08 поз. 41	бр.	6	2-3	1 категория	Атако спр. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 с замяна с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз. 41 (165x175x2,5); (2452,086 (30 6302)

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Млрд бр.	Кол-во по безопасност	Клас по безопасност	Категория за сигурност	Производител и страна на произход	Срок на доставка (г.з.г. от проекта на договора)	Гаранционен срок (г.з.г. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл (не по-малко от 10 години)	Срок за отстраняване на дефектите (г.з.г. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (г.з.г. от проекта на договора)	Забелески
9	113501	Прокладка	Класификационен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; ДУ80/2,ЗМРс от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 42	бр.	5	2-3	1 категория	Агако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 в замяна с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз.42 (10x14); (50 2990)
10	113502	Пакет салицилов	Класификационен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; ДУ80/2,ЗМРс от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 43	бр.	5	2-3	1 категория	Агако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 в замяна с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз.43 (32x48x8); 2151.034 (50 6413), 2бр./келпап

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Материал	Кол-во	Класс безопасности	Категория	Производитель страна на произход	Срок на доставка (ч.з.л. от проекта на договора)	Гарантиционен срок (ч.з.л. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.з.л. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.з.л. от проекта на договора)	Забележка
11	113503	Пакет сепаратор	Клупан сифонен тип; А 10 823-0040/ заводски тип: А 10,03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МПа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 44	бр.	3	2-3	1 категория	Атако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 в заменено с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз. 44 (32x48x8); 2151.035 (50 6503), 26р./класан
12	113504	Латер	Клупан сифонен тип; А 10 823-0040/ заводски тип: А 10,03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МПа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 45	бр.	2	2-3	1 категория	Атако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82 в заменено с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S поз. 45 (51 111 (16 1107))

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Млр	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за сезимична устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (чл.31. от проекта на договора)	Гаранционен срок (чл.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на гаранционна извън цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (чл.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефект не може да бъде отстранен (чл.5.5. от проекта на договора)	Забележки
13	113515	Четири бързо износващи и уплътнения за редуктор	Редуктор ТУР: МоА 123-40, ТУР: 52021-2012, номер 60210189, монтаж на сифонен клапан тип А 10 823-0040 заводски тип: А10.03/технически условия ТУ 422-С-110 82; Ду80/2,5 Мпа, от паспорт на арматура Черг.№ С-С 9979.168 от А 10823 до А11823; Техн. означение: БТХ10,20,30S08	к-т	2	2-3	1 категория	ZPA Pеску а.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	Редуктор с тип номер 52021.2012, заводски номер 60210189, тръба за МоА 160-40 място цитирания: МоА 123-40, Чер. № 29050333; поз. 9, 16, 19, 23, 27, 29, 39, 69, 72, 75, 76, 78, 80, 91, 94, 96, 100, 111
14	113505	Шпандел	Завръзка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	1	2-3	1 категория	Мостро а.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19 тип А00 123-0040/250-300, поз. 015
15	113506	Обръща	Завръзка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	1	2-3	1 категория	Мостро а.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мир	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за съвместимост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (чл.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (чл.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл (не по-малко от 10 години)	Срок за отстраняване на дефектите (чл.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (чл.5. от проекта на договора)	Забележки
16	113507	Диск за обемна-лява	Задача Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	1	2-3	1 категория	Mosito a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 в сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300
17	113508	Диск за обемна-дясна	Задача Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	1	2-3	1 категория	Mosito a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 в сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300
18	113509	Гайка бутелна	Задача Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	1	2-3	1 категория	Mosito a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 в сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 033
19	113510	Литер	Задача Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означение: БТХ20,30S13,14	бр.	2	2-3	1 категория	Mosito a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на ввеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 в сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 061, поз. 063

№	ИД по ВЛАН	Наименование	Технически характеристики	Марка	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за сензорна устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /на първоначално от 24 месеца/	Срок на годност /жизнен цикъл /на първоначално от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
20	113511	Уплътнение на бурега	Задържака Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Описание: 6ТХ20.30S13,14	бр.	5	2-3	1 категория	Mostro a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19; тип А00 123-0040/250-300, поз. 055, поз. 056
21	113512	Уплътнение на розьова	Задържака Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Описание: 6ТХ20.30S13,14	бр.	5	2-3	1 категория	Mostro a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19; тип А00 123-0040/250-300, поз. 053
22	113513	Уплътнение на шота	Задържака Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Описание: 6ТХ20.30S13,14	бр.	5	2-3	1 категория	Mostro a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19; тип А00 123-0040/250-300, поз. 054
23	126147	Прокладка	Вентил ръчен: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162; Техн. описание: 6УГ11.21.31S03, поз. 44- (гайката) 2Бр./клатин, 48x38x4 (19 3036)	бр.	4	3-0	1 категория	Atako spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	



№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Клас по безопасност	Категория	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
14	126148	Прокладка	Вентил ръчен: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,3IS03, поз. 43 - (наближа)	бр.	4	3-0	1 категория	Алако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
15	126149	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,3IS03, поз. 42 - (пробка) - (50 2999)	бр.	4	3-0	1 категория	Алако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
16	126155	Гайка на шпиндела	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,3IS03, поз. 8	бр.	2	3-0	1 категория	Алако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
17	126156	Шпиндел със елтрифон	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,3IS03, поз. 9	бр.	1	3-0	1 категория	Алако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (чл.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (чл.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и излизан цикъл (не по-малко от 10 години)	Срок за отстраняване на дефектите (чл.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефект не може да бъде отстранен (чл.5.5. от проекта на договора)	Забележка
18	126157	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Pу25, тип А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УН1,21,31S03, поз. 41 - (сифон от долу) 84x92x2	бр.	4	3-0	1 категория	Алско спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
19	126158	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Pу25, тип А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УН1,21,31S03, поз. 40 (сифон от горе)	бр.	4	3-0	1 категория	Алско спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
20	126159	Запътник	За ръчен вентил: Ду50/Pу25, тип А 10821-4040-50(3Б), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УН1,21,31S03, поз. 21	бр.	1	3-0	1 категория	Алско спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
21	102970	Уплътнение	Вентил запорен тип: A10 821A - 4160/300- 20, Техн. означение: 5,6ТХ41,42,43,44S05, поз.32 (49x55x2) 2452.195, (50 6408) Черт. С-С9975.166	бр.	2	2ВПА, 2ВПА, 3СНА	1 категория	Алско спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мпр	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (г-з.л. от проекта на договора)	Гаранционен срок (г-з.л. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (г-з.л. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (г-з.л. от проекта на договора)	Забележка
22	126151	Уплътнения К-Т	Редуктор тип: MOA 160-40. 52021.2012S, Заводски номер 40213899-40213902; Техн. означение: 5RL61,62S12,13	бр.	4	3-Н	2 категория	ZPA Pecky, a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	MOA 160-40, 52021.2012S, Заводски номер 40213899-40213902, Чер. № 29050333; поз. 9, 19, 23, 27, 29, 39, 69, 72, 75, 76, 78, 80, 91
23	126152	Шпандел	Вентил запорен Ду10/Ру160, Тип: V 45 121-0160/продукция номер 0005-0018/08; Дренажи и въздушници на алтернативна подплата на ПГ с-ма; Техн. означение: 5,6ТХ40 7030.070А	бр.	2	не се изисква	не се изисква	Агако спрл. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	

№	ИД по ДААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Клас по безопасност	Категория за съвместимост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
24	126153	Прокладки и уплътнения комплект	Вентил запорен Ду10/Pu160, Тип: V 45 121-0160/продукция номер 0005-0018/08; Дрисваж и въздушници на алтернативна подплата на III с-ма; Техн.означение: 5,6ГХ40, уплътнение графитово 2бр./к-т размери:20x12x4; уплътнение графитово 4бр./к-т размери:20x12x4; уплътнение графитово бр./к-т размери:28x22x2	бр.	14	на съвместимост	на съвместимост	Atako spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
25	126154	Гарнитури и уплътнения	Вентил Ду15/Pu9, 2Мра/Г300; тип: А10 821-0160/300-15 (А10821-86-119062А); Техн.означение: БУВ63S01,03 поз. 054, поз.095	бр.	30	2-Н	2 категория	Mosito a.s., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
26	112514	Прокладка	Вентил ръчен DNS0/PN40/Гр250, тип: А20 921-040-50, Чертеж №А20921-040-50СБ; Техн. Означение: 5SF10S11, 75x69x2, поз.2	бр.	6	4-Н	3 категория	Atako spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	Чертеж №А20921-040-50СБ, 75x69x2, поз.23 по ТУ 422-21-33/04

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мир	Кол-во	Клас по безопасност	Категория свързана с устойчивост	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 24 месеца/	Срок на годност и жизнестойкост /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случаите, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
27	126145	Комплект упултеник и прокладки	Вентил с ел.привод Ду32/Pu2,5MPa/T250 тип: A10 823-4040/250-32 (A10 823-86-12360 3B); Техн. описание: 6VF11S01, поз.054, поз.095	бр.	2	2-II	2 категория	Мобито а.с., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на извършване и експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
28	112488	Уплътнение	Вентил с ел.привод тип: A10 823-0110-80, Чертеж №A10823-0110-80СБ, Техн. описание: 5FH10S01,02 185x167x6,2, поз.62	бр.	3	4-II	3 категория	Арако спол. с.г.о., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на извършване и експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	
29	112501	Прокладка	Вентил ръчен DN20/PN40/Tr250, тип: A20 921-040-20, Чертеж № A20921-040-20СБ, Техн. описание: 5RH12S94? 95; 5RB11S92,93; 5RD20S06 поз.23, 19x43x2	бр.	10	4-II	3 категория	Арако спол. с.г.о., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на извършване и експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	

Заличено на основание 33ЛД.

ПОДПИС И

Арменуи Ме

29.08.2019г.

Утвърдител

Внес Копсул

"ЕНЕК КОНСУЛТ" ООД, адрес: гр. София 1421, ул. Цериковъ 5, ет. 1, ап. 3, телефон: +4175234428, БИК и ЯН по ЗДДС № 204023144  
/платно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, БИК и ЯН по ЗДДС/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в процедура на договаряне с предварителна покана с предмет: "Доставка на специфични резервни части за арматура"

по Техническа спецификация №2018.36.РФ.00.ТСН.1830

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мпр	Кол-во	Класификация на оборудването	Клас по безопасност	Категория по сезони	Производител и страна на произход	Срок на доставка (г.д.г. от проекта на договора)	Гаранционен срок (г.д.г. от проекта на договора) /или по-малко от 18 месеца/	Срок на годност и жизнестойкост (или по-малко от 10 години)	Срок за отстраняване на дефектите (г.д.г. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай че дефектите не може да бъде отстранени (г.д.г. от проекта на договора)	Забележка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	122610	Клапан (золотник), шок и сифон комплект за сифонен Z лентен тип "Sigma" тип А 10 823 Г-180/350-50 за арматура по система BRX; BTQ	Dу50 Rp9,2Mpa; T=290 C, Pos.12,18,27 по ТУ 422-С-113-83 (Шпидел с сифон - 7696.004А); (Золотник - 3795.000В); (Уплътнение - 2202.016)	бр.	2	Отговаря на условията на LOCA, Температура - до 150 C, Налягане - до 0,49 Мра, Влажност - паровъздушна смеси, Мощност на погълната доза - до 10 на 4 степек Су/л, Обемна активност - до 9,25.10 на 13 степек Ва/л, Време на съществуване на режима - до 10 час		2-II	1	Atako spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане и експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-113-83 заменено с ТУ 422-С-113-88-А; тип А 10 823 Г-180/350-50 трябва да е А 10 823 А-0160 DN50-S в съответствие с ТУ 422-С-113-88-А

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Классификация на оборудването	Квалификация на персонала	Условие за безопасност	Категория по сиземна	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Срок на гаранция (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малко от 18 месеца/	Срок на гаранция /не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефект не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
2	122616	Клапан (Золотник), шок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0250/350-50 за арматури по система БТК; БТQ	Dу50 Pp4,0Mpa; T=350 C, Поз.9,21,40,41 по ТУ 422-С-113-83 (Шницел с сиффон -7696,008 А); (Золотник-3795.000В); (Ультънение -2202,020)	бр.	2	Отговарят на условията на LOCA, Температура - до 150 C, Неплъгане - до 0,49 Мпа, Влажност - паро-въздушна смес, Мощност на погълната доза - до 10 на 4 степени Гуф, Обемна активност - до 9,25.10 на 13 степени Вq/m, Време на съществуване на режима - до 10 часа		2-Л	1	Арако спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-113 83 в заменено с ТУ 422-С-113 88-А. Тип А 10 823-0250/350-50 трябва да с А 10 823 А-0160.DN50-S
3	122611	Клапан (Золотник), шок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0040/200-50 за арматури по система БТQ; БТC, БТN	Dу50 Pp4,0Mpa; T=200 C, Поз.9,21,40,41 по ТУ 422-С-110-88-А (Шницел с сиффон -7696,000 А); (Золотник-3795,022); (Ултънение -2202,019); (Ултънение -50 6300)	бр.	2	Отговарят на условията на LOCA, Температура - до 150 C, Неплъгане - до 0,49 Мпа, Влажност - паро-въздушна смес, Мощност на погълната доза - до 10 на 4 степени Гуф, Обемна активност - до 9,25.10 на 13 степени Вq/m, Време на съществуване на режима - до 10 часа		2-3	1	Арако спол. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мир	Кол-во	Класификация на оборудването	Клас по безопасност	Категория по сезони	Производител и страна на произход	Срок на доставка (чл. 5.1. от проекта на договора)	Гаранционно срок (чл. 5.3. от проекта на договора) /на по-малко от 18 месеца/	Срок на годност и жизнен цикъл (не по-малко от 10 години/	Срок за отстраняване на дефектите (чл. 5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефект не може да бъде отстранен (чл. 5.5. от проекта на договора)	Забележка
4	122612	Клапан (золотник), цок и сифон комплект за сифонен Z ренти тип "Sigma" тип А 10 823-0040/100-150 за арматури по система БТО; БТЕ; БТВ	Dу150 Рр 2,5Мра; Т=200 С; Поз.9,21,40,41 по ТУ 422-С-110-82Л (Шпидел с сифон -7696.028); (Золотник- 3795.009); (Уплътнение - 2202.022); (Уплътнение - 50 6033)	бр.	2	Отговарят на условията на LOSA, Температура - до 150 С, Влажност - до 0,49 Мра, Влажност - паре-въздушна смес, Мощност на котелната доза - до 10 на 4 степена (сул), Обемна актиност - до 9,25.10 на 13 степена Вq/m, Време на съществуване на режима - до 10 зряса	2-3	1	Agako spol, s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	10 години	14 дни	4 месеца	ТУ 422-С-110-82Л заменено с ТУ 422-С-110-88-А

Заличено на основание ЗЗЛД.



"ЕНЕК КОНСУЛТ" ООД, адрес: гр. София 1421, ул. Църноок 5, ет. 1, ап. 3, тел./факс: +1775234428, ЕИК и ИИД по ЗДДС № 204023144  
 /пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИИД по ЗДДС/

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

към Оферта за участие в процедура на договаряне с предварителна покана с предмет: "Доставка на специфични резервни части за арматура"

по Техническо задание №2018.36.РО.УР.ТР.1515

№	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Класификация на оборудването	Квалификация на оборудването	Производител и страна на произход	Срок на доставка (т.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (т.5.3. от проекта на договора) /не по-малък от 24 м. от пускането в експлоатация, но не повече от 36 м. след доставка	Надеждност, срок на живот и цикъл	Срок за отстраняване на дефектите (т.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (т.5.5. от проекта на договора)	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Изваждаемни части за сифонен запорен клапан тип А 10 823Г DN65/ру 180 по ТУ 422-С-113-88-А, включващи:	Отговарят на условията на LOCA: Температура - 150 °С; Налягане - 0,49МРа; Влажност - паровъздушна смес, Мощност на погълната доза - 10 на 4 степена Су/ч, Обемна активност - 9,25.10 на 13 степен Вq/m.	бр.	6	Клас - 3/ Категория по сензична устойчивост -1/ Клас по качество - В съгласно НП-089-15	Атако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца	24 месеца от пускане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка	15 години или 3000 цикъл от въвеждане в експлоатация/показател на надеждност: Отказ да работи - 2,22Е-06	14 дни	4 месеца		













№	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Класификация на оборудването	Квалификация на оборудването	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малък от 24 м. от пускането в експлоатация, но не повече от 36 м. след доставка	Надежност и срок на животен цикъл	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
2.24	Гръстен	Чертеж № 19 3039 -1х, материал - Кълчища за изолация	бр.	14									
2.25	Лагер	Чертеж № 16 1106 -2х, материал - ЧСН 02 4730	к-т	14									
2.26	Маслянка	Чертеж № 15 5559 -1х, материал - CSN 027410	бр.	14									

Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

№	Наименование	Технически характеристики	Мярка	Кол-во	Класификация на оборудването	Квалификация на оборудването	Производител и страна на произход	Срок на доставка (ч.3.1. от проекта на договора)	Гаранционен срок (ч.5.3. от проекта на договора) /не по-малък от 24 м. от пускането в експлоатация, но не повече от 36 м. след доставка	Надежност и срок на животен цикъл	Срок за отстраняване на дефектите (ч.5.4. от проекта на договора)	Срок на доставка, в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (ч.5.5. от проекта на договора)	Забележка
1.	Резервни уплътнения за капак-корпус за сифонен запорен клапан тип А 10 823Г DN65/Ру 180	Чертеж № 50 0018 (2452.201; 108x116x4,2) - 1х, материала - графит	бр.	20			Агако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца		Срок на експлоатация 10 години до основен ремонт	14 дни	4 месеца	
2.	Резервни уплътнения за капак-корпус за сифонен запорен клапан тип А 10 823 DN50/Ру 180	Чертеж № 50 0024 (2452.204; 090x83x4,1) - 1х, материала - графит	бр.	40			Агако spol. s.r.o., Чехия	6 месеца		Срок на експлоатация 10 години до основен ремонт	14 дни	4 месеца	

Заличено на основание 33ЛД.



"ЕНЕК КОНСУЛТ" ООД, адрес: гр. София 1421, ул. Черноок 5, ет. 1, вл. 3, тел./факс: +41775234428, ЕИК и ИН по ЗДДС № 204023144  
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

**ЦЕНОВА ТАБЛИЦА**

за участие в процедура на договаряне с предварителна покана за участие с предмет:  
"Доставка на специфични резервни части зп. арматурл"

1. Ценова таблица за формиране на цената на доставката за Техническа спецификация № 2018.30.ТО.00.ТСП.1972

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	126146	Комплект Прокладки и уплътнения	А10823-0040/200-150, Ду150/Ру2,5/Г200; Чер.№ А 10823-001.2; Заводски №463-248/38; Техн. условия: Ту 422-С-110-82/1; Техн.означение: БТХ10,20,30S01; Ту 422-С-110-82/1 е замено с Ту 422-С-110-88-А 245x260x2,5 Чертеж № А.10821-0040 DN150-S, поз. 40, поз. 41	к-т	5	2 095,00	10 475,00
2	105937	Уплътнения за редуктор	Редуктор тип: МОА 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтиран на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Ру2,5/Г200С; Чертеж № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Техн. условия: Ту 422-С-110-82/1; Техн. означение: БТХ10,20,30S01 Чер. № 29050333; поз. 75, 72, 76, 78, 9, 19, 27, 23, 29, 39, 69, 80, 91	к-т	2	531,00	1 062,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Общ. цена в лв. без ДДС
3	105938	Части бързо напосващи се за редуктор	Редуктор тип: МОА 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтиран на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Ру2,5/Т200С; Чертеж № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Техн.условия: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S01, Чер. № 29050333; поз. 16, 94, 96, 100, 111	к-т	1	3 612,00	3 612,00
4	105939	Лагери за редуктор	Редуктор тип: МОА 250-40, тип 52022.2112; № 50220290 монтиран на арматура тип: А10823-0040/150, Ду150/Ру2,5/Т200С; Чертеж № А 10823-001.2; Заводски № 463-248/38; Техн.условия: ТУ 422-С-110-82/1; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S01, Чер. № 29050333; поз. 4, 7, 34, 36, 106, 112, 116	к-т	1	3 183,00	3 183,00
5	113497	Гайка на шпиндела	Клапан силфонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 Поз. 8. (0896.002), ТУ 422-С-110-82 в замяно с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	1	1 156,00	1 156,00
6	113498	Прокладка	Клапан силфонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 39 (2450.015 (50 3349), ТУ 422-С-110-82 в замяно с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	3	161,00	483,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
7	113499	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 40 (2478.021), ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А, Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	3	1 019,00	3 057,00
8	113500	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 41 (165x175x2,5); (2452.086 (50 6302), ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	6	161,00	966,00
9	113501	Прокладка	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 42 (10x14); (50 2990), ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	5	52,00	260,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
10	113502	Пакет салников	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 43 (32x48x8); 2151.034 (50 6413), 2бр./клапан. ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	5	213,00	1 065,00
11	113503	Пакет салников	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 44 (32x48x8); 2151.035 (50 6503), 2бр./клапан. ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	3	355,00	1 065,00
12	113504	Лагер	Клапан сифонен тип: А 10 823-0040/ заводски тип: А 10.03/технически условия ТУ422-С-110-82, контракт 2869800, прил.2; Ду80/2,5МРа от паспорта на арматура, Черт.№ С-С 9979.168 от А10823 до А11823; Техн. означение: 6ТХ10,20,30S08 поз. 45 (51 111 (16 1107), ТУ 422-С-110-82 е заменено с ТУ 422-С-110-88-А Чертеж № А 10823-0040 DN80-S	бр.	2	185,00	370,00
13	113515	Части бързо износващи и уплътнения за редуктор	За редуктор МОА 160-40, номер тип: 51021.2012, заводски номер 60210189, Черт. № 29050333; поз. 9, 16, 19, 23, 27, 29, 39, 69, 72, 75, 76, 78, 80, 91, 94, 96, 100, 111	к-т	2	2 408,00	4 816,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
14	113505	Шпиндел	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14, ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 015	бр.	1	20 741,00	20 741,00
15	113506	Обойма	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14, ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300	бр.	1	25 486,00	25 486,00
16	113507	Диск за обоймата-лява	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14, ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300	бр.	1	25 486,00	25 486,00
17	113508	Диск за обоймата-дясна	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14, ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300	бр.	1	25 486,00	25 486,00
18	113509	Гайка бутелна	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14; ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 033	бр.	1	20 628,00	20 628,00
19	113510	Латер	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. Означения: 6ТХ20,30S13,14; ТУ 422-14-01/82 е сменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 061, поз. 063	бр.	2	3 812,00	7 624,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
20	113511	Уплътнение на бугела	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. означение: 6ТХ20,30S13,14; ТУ 422-14-01/82 е оменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 055, поз. 056	бр.	5	351,00	1 755,00
21	113512	Уплътнение на резьома	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. означение: 6ТХ20,30S13,14; ТУ 422-14-01/82 е оменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 053	бр.	5	4 550,00	22 750,00
22	113513	Уплътнение на шока	Задвижка Ду300/250, тип А00 123-0040/250-300, изработено съгласно ТУ 422-14-01/82; Техн. означение: 6ТХ20,30S13,14; ТУ 422-14-01/82 е оменено с ново ТУ 422-14-15/19, тип А00 123-0040/250-300, поз. 054	бр.	5	1 980,00	9 900,00
23	126147	Прокладка	Вентил ръчен: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162; Техн. означение: 6УФ11,21,31S03, поз. 44 - (гайката) 2бр./клапан, 48x38x4 (19 3036)	бр.	4	210,00	840,00
24	126148	Прокладка	Вентил ръчен: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УФ11,21,31S03, поз. 43 - (набавник)	бр.	4	62,00	248,00
25	126149	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УФ11,21,31S03, поз. 42 - (пробка) - (50 2999)	бр.	4	58,00	232,00
26	126155	Гайка на шпидела	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УФ11,21,31S03, поз. 8	бр.	2	390,00	780,00
27	126156	Шпидел със силфон	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6УФ11,21,31S03, поз. 9	бр.	1	6 567,00	6 567,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
28	126157	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,31S03, поз. 41 - (сифон от долу) 84x92x2	бр.	4	72,00	288,00
29	126158	Прокладка	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,31S03, поз. 40 (сифон от горе)	бр.	4	560,00	2 240,00
30	126159	Золотник	За ръчен вентил: Ду50/Ру25, тип: А 10821-4040-50(ЗБ), чертеж СС9975.162, Техн. означение: 6VF11,21,31S03, поз. 21	бр.	1	1 902,00	1 902,00
31	102970	Уплътнение	Вентил запорен тип: А10 821А - 4160/300-20, Техн. означение: 5,6ТХ41,42,43,44S05, пос.32 (49x55x2) 2452.195, (50 6408) Черт. С-С9975.166	бр.	2	161,00	322,00
32	126151	Уплътнения к-т	Редуктор тип: МОА 160-40. 52021.2012S, Заводски номер 40213899-40213902; Техн. означение: 5RL61,62S12,13; Чер. № 29050333; пос. 9, 19, 23, 27, 29, 39, 69, 72, 75, 76, 78, 80, 91	бр.	4	287,00	1 148,00
33	126152	Шпандел	Вентил запорен Ду10/Ру160, Тип: V 45 121-0160/продукция номер 0005-0018/08; Дренажи и въздушници на алтернативна подплата на ПГ с ма: Техн.означение: 5,6ТХ40 7030.070А	бр.	2	536,00	1 072,00
34	126153	Прокладки и уплътнителен комплект:	Вентил запорен Ду10/Ру160, Тип: V 45 121-0160/продукция номер 0005-0018/08; Дренажи и въздушници на алтернативна подплата на ПГ с ма: Техн.означение: 5,6ТХ40, уплътнение графитово 2бр./к-т размери:20x12x4; уплътнение графитово 4бр./к-т размери:20x12x4; уплътнение графитово бр./к-т размери:28x22x2	бр.	14	253,00	3 542,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
35	126154	Гарантурки и уплътнения	Вентил Ду15/Ру9,2МПа/Т300; тип: А10 821-0160/300-15 (А10821-86-119062А); Техн.означение: 6УВ63501,03 поз. 054, поз.095	бр.	30	979,00	29 370,00
36	112514	Прокладка	Вентил ръчен DN50/PN40/Tr250, тип: А20 921-040-50, Чертеж:№А20921-040-50СБ; Техн. Означение: 5SF10S11, 75x69x2, поз.2 (поз.23 по ТУ 422-21-33/04)	бр.	6	210,00	1 260,00
37	126145	Комплект уплътнения и прокладки	Вентил с ел.привод Ду32/Ру2,5МПа/Т250 тип: А10 823-4040/250-32 (А10 823-86-12360 3Б); Техн. означение: 6УF11S01, поз.054, поз.095	бр.	2	1 027,00	2 054,00
38	112488	Уплътнение	Вентил с ел.привод тип: А10 823-0110-80, Чертеж:№А10823-0110-80СБ, Техн. означение:5SF10S01,02; 185x167x6,2, поз.62	бр.	3	2 865,00	8 595,00
39	112501	Прокладка	Вентил ръчен DN20/PN40/Tr250, тип: А20 921-040-20, Чертеж № А20921-040-20СБ, Техн. означение:5SF12S94,95; 5RB11S92,93; 5RD20S06 поз.23, 49x43x2	бр.	10	159,00	1 590,00
Предлагана цена за доставката: двеста петдесет и три хиляди и четирисотин и седемдесет и шест лева (без ДДС) (словам/							253 476,00

2. Ценова таблица за формиране на цената на доставката за Техническа спецификация № 2018.36.РО.00.ТСП.1830

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7	8



№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	122610	Клапан (золотник), цок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0160/335-50 за арматури по система 6RY; 6TK	Dу50 Pp9,2Mpa; T=290 C, Поз.12,18,27 (Шпиндел с сиффон -7696.004A); (Золотник-3795.000B); (Уплътнение - 2202.016); ТУ 422-С-113-83 е заменю с ТУ 422-С-133-88-А. тип А 10 823 Г - 180/350-50 трябва да е А 10 823 А-0160 DN50-S	к-т	2	25 921,00	51 842,00
2	122616	Клапан (золотник), цок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0250/350-50 за арматури по окстема 6TK; 6TQ	Dу50 Pp18Mpa; T=350 C, Поз.12,18,27 (Шпиндел с сиффон -7696.008 А); (Золотник-3795.000B); (Уплътнение - 2202.020); ТУ 422-С-113-83 е заменю с ТУ 422-С-133-88-А. тип А 10 823 - 0250/350-50 трябва да е А 10 823 А-0160 DN50-S	к-т	2	29 980,00	59 960,00
3	122611	Клапан (золотник), цок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0040/200-50 за арматури по система 6TQ; 6TK; 6TN	Dу50 Pp4,0Mpa; T=200 C, Поз.9,21,40,41 (Шпиндел с сиффон -7696.000 А); (Золотник-3795.022); (Уплътнение - 2202.019); (Уплътнение -50 6300 ) по ТУ 422-С-110-88-А	к-т	2	23 400,00	46 800,00
4	122612	Клапан (золотник), цок и сиффон комплект за сиффон Z вентил тип "Sigma" тип А 10 823-0040/100-150 за арматури по система 6TQ; 6TF; 6TB	Dу150 Pp 2,5Mpa; T=200 C, Поз.9,21,40,41 (Шпиндел с сиффон -7696.028); (Золотник-3795.009); (Уплътнение - 2202.022);(Уплътнение - 50 6053); ТУ 422-С-110-82/1 е заменю с ТУ 422-С-110-88-А;	к-т	2	34 540,00	69 080,00
Предлагана цена за доставката: двеста двадесет и седем хиляди и шестстотин осемдесет и два лева (без ДДС) /словом/							227 682,00

3. Ценова таблица за формиране на цената на доставката за Техническо задание 2018.36.РО.УР.ТЗ.1515

№	ИД по В.А.А.Н	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
№	ИД по В.А.А.Н	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7	8
1		Извадени части за сифонен запорен клапан тип А 10 823Г DN65/РУ 180 по ТУ 422-С-113-88-А, включващи:		бр.	6		0,00
1.1.		Канак комплект с сифон	поз.6-фланец, поз.9-капак, поз.10- гърба от стомана 08X18Н10Т, Чертеж № 7697.010А-1х Чертеж № 7012.005-1х, Материал 12 020.1	бр.	6	25 786,00	154 716,00
1.2.		Бугелен възел	Чертеж № 7012.005-1х, Материал 20 (стомана 20)	бр.	6	9 670,00	58 020,00
1.3.		Сифонен възел комплект	поз. 13 муфта - 08X18Н10Т, 1.4541 (Х6СrNiTi18-10), поз.15- глава на шпиндел в комплект (подгрупа 16+17) 16- глава на шпиндел- 08X18Н10Т; 17- шпиндел - 14X17H2	к-т	6	19 581,00	117 486,00
1.4.		Золотник	Чертеж № 3795.002В- 1х, 08X18Н10Т	бр.	6	2 296,00	13 776,00
1.5.		Фланец	Чертеж № 2969.005- 1х, материал 11 416.1	бр.	6	1 894,00	11 364,00
1.6.		Гайка на шпиндел	Чертеж № 0896.010- 1х, материал Броня 42 3046 (АЖН10-4-4)	бр.	6	1 410,00	8 460,00
1.7.		Муфта	Чертеж № 2285.045- 1х, материал 11 600	бр.	6	524,00	3 144,00
1.8.		Муфта	Чертеж № 2288.009- 1х, материал 11 600	бр.	6	443,00	2 658,00
1.9.		Салникова втулка	Чертеж № 5863.006- 1х, материал 11 416.1	бр.	6	725,00	4 350,00
1.10.		Шпиндел	Чертеж № 3596.009- 1х, материал 14X17H2	бр.	6	970,00	5 820,00
1.11.		Прастен	Чертеж № 2202.021- 1х, материал 14X17H2	бр.	6	359,00	2 154,00
1.12.		Посока	Чертеж № 7310.005- 1х, материал 11 373 (стомана 35)	бр.	6	1 089,00	6 534,00
1.13.		Шпилка	Чертеж № 0491.026- 12х, материал ХН35ВТ	к-т	6	101,00	606,00
1.14.		Болт	Чертеж № 0400.007- 3х, материал CSN 02 1187	к-т	6	97,00	582,00
1.15.		Болт	Чертеж № 12 4658- 4х, материал CSN 02 1101	к-т	6	33,00	198,00
1.16.		Болт	Чертеж № 12 4321- 4х, материал CSN 02 1176	к-т	6	33,00	198,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1.17.		Болт	Чертеж № 0560.017-4х, материал CSN 02 1103.51	к-т	6	48,00	288,00
1.18.		Гайка	Чертеж № 131530.018-12х, материал 12 020.1 (стомана 20)	к-т	6	141,00	846,00
1.19.		Гайка	Чертеж № 12 4659-4х, материал CSN 02 1401 17	к-т	6	16,00	96,00
1.20.		Шайба	Чертеж № 12 6602-4х, материал CSN 1740 07	к-т	6	64,00	384,00
1.21.		Шип	Чертеж № 12 4802-1х, материал CSN 02 2562	бр.	6	81,00	486,00
1.22.		Пръстен	Чертеж № 50 3349 (175X102X1,5)- 1х, материал X-SL C4300	бр.	6	97,00	582,00
1.23.		Пръстен	Чертеж № 50 6413 поз. 45- (2151,034; 032X48X8) - 2х; Чертеж № 50 6503 поз. 45- (2151,035; 032X48X8) - 2х; Чертеж № 50 0018 поз. 52- (2452,201; 108X116X4,2) - 1х; материал Графит	к-т	6	2 417,00	14 502,00
1.24.		Пръстен	Чертеж № 19 3037 -1х, материал - Кълчища за изолация	бр.	6	97,00	582,00
1.25.		Лагер	Чертеж № 16 1115 -2х, материал - ЧСН 02 4730	к-т	6	947,00	5 682,00
1.26.		Мисльонна	Чертеж № 15 5559 -1х, материал - CSN 027410	бр.	6	97,00	582,00
2.		Извадени части за силфонен запорен клапан тип А 10 823 DN50/Py 180 по ТУ 422-С-113-88-А, включващи:		бр.	14		0,00
2.1		Канак комплект с силфон	поз.6-фланец, поз.9-капак, поз.10- гребя от стомана 08X18H10T, Чертеж № 7697.008А-1х	бр.	14	11 394,00	159 516,00
2.2		Бугелен възел	Чертеж № 6162.064-1х, Материал 12 020.1 (стомана 20)	бр.	14	4 000,00	56 000,00
2.3		Силфонен възел комплект	поз. 13 муфта - 08X18H10T, поз.12- 7696.008А-1х, поз.14-1290D (R91,28), поз.15-7695.012А, поз.16-3595.028А, поз.17-3600.030	к-т	14	10 028,00	140 392,00
2.4		Золотник	Чертеж № 3795.000В- 1х, 08X18H10T	бр.	14	1 974,00	27 636,00
2.5		Фланец	Чертеж № 2969.004- 1х, материал 11 416.1	бр.	14	1 894,00	26 516,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Еднк. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
2.6		Гайка на шиндел	Чертеж № 0896.009- 1х, материал Бронза 42 3046 (АЖН10-4-4)	бр.	14	1 612,00	22 568,00
2.7		Муфта	Чертеж № 2285.044- 1х, материал 11 600	бр.	14	395,00	5 530,00
2.8		Муфта	Чертеж № 2288.008- 1х, материал 11 600	бр.	14	443,00	6 202,00
2.9		Салникова втулка	Чертеж № 5863.004- 1х, материал 11 416.1	бр.	14	306,00	4 284,00
2.10		Шиндел	Чертеж № 3596.008- 1х, материал 14Х17Н2	бр.	14	564,00	7 896,00
2.11		Пръстен	Чертеж № 2202.020- 1х, материал 14Х17Н2	бр.	14	322,00	4 508,00
2.12		Посока	Чертеж № 7310.004- 1х, материал 11 373 (стомана 35)	бр.	14	1 370,00	19 180,00
2.13		Шинлка	Чертеж № 0491.025- 12х, материал ХН35ВТ	к-т	14	363,00	5 082,00
2.14		Болт	Чертеж № 0400.007- 3х, материал CSN 02 1187	к-т	14	97,00	1 358,00
2.15		Болт	Чертеж № 12 7959- 4х, материал CSN 02 1101 27	к-т	14	33,00	462,00
2.16		Болт	Чертеж № 12 4321- 4х, материал CSN 02 1176 17	к-т	14	33,00	462,00
2.17		Болт	Чертеж № 0560. 015- 4х, материал CSN 02 1103.51	к-т	14	48,00	672,00
2.18		Гайка	Чертеж № 131530.013- 12х, материал 12 020.1 (стомана 20)	к-т	14	161,00	2 254,00
2.19		Гайка	Чертеж № 12 4659- 4х, материал CSN 02 1401 17	к-т	14	16,00	224,00
2.20		Шайба	Чертеж № 12 6802- 4х, материал CSN 1740 07	к-т	14	40,00	560,00
2.21		Шип	Чертеж № 12 1019- 1х, материал CSN 02 2562	бр.	14	81,00	1 134,00
2.22		Пръстен	Чертеж № 50 3349 (175Х102Х1,5)- 1х, материал К-SIL С4300	бр.	14	97,00	1 358,00
2.23		Пръстен	Чертеж № 50 6410 поз. 45- (2151.038; 026Х38Х6) - 2х; Чертеж № 50 6500 поз. 45- (2151.039; 026Х38Х6) - 2х; Чертеж № 50 0024 поз. 52- (2452.204; 090Х83Х4,1) - 1х; материал Графит	к-т	14	2 018,00	28 252,00
2.24		Пръстен	Чертеж № 19 3059 - 1х, материал - Калчица за изолация	бр.	14	97,00	1 358,00
2.25		Лагер	Чертеж № 16 1106 -2х, материал - ЧСН 02 4730	к-т	14	802,00	11 228,00

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Един. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
2.26		Масълонка	Чертеж № 15 5559 - 1х, материал - CSN 027410	бр.	14	97,00	1 358,00
Предлагана цена за доставката: деветстотин и петдесет хиляди осемдесет и шест лева (без ДДС) /олювом/							950 086,00
Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката							
1.		Резервни уल्ъгнения за капак-корпус за силфонен запорен клапан тип А 10 823Г DN65/Pu 180	Чертеж № 50 0018 (2452.201; 108x116x4,2) - 1х, материала - графит	бр.	20	2 055,00	41 100,00
2.		Резервни уल्ъгнения за капак-корпус за силфонен запорен клапан тип А 10 823 DNS0/Pu 180	Чертеж № 50 0024 (2452.204; 090x83x4,1) - 1х, материала - графит	бр.	40	1 934,00	77 360,00
Предлагана цена за доставката: сто и осемнадесет хиляди четиристотин и шестдесет лева (без ДДС) /олювом/							118 460,00

4. Предлагана цена за шеф-инженер при монтажа на изваждаемите части за Техническо задание 2018.36.Р.О.УР.ГЗ.1515 (без ДДС): 8 296,00 (Осем хиляди, двеста деветдесет и шест) лв. без ДДС /цифром и олювом/.

Предлагана цена за изпълнение на предмета на поръчката: (т.1+т.2+т.3+т.4): 1 558 000 (Един милион петстотин петдесет и осем хиляди) лв. (без ДДС) /цифром и олювом/ при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

Заличено на основание  
33ЛД.

ПОДШ

Армену

29.08.20

Управит

Евек Ко



Разделителна ведомост за обема на работа и цената

Изпълнител и обем от работа	Стойност за извършените дейности	Процент от общата цена
1	2	3
«Енек Консулт» ООД- доставка на специфични резервни части за арматура и шеф-монтаж	1 402 200,00	90%
«Еско Инженеринг» АД - административно - правни консултантски услуги, логистика, консултации при финансиране	155 800,00	10%
Общо лв. Без ДДС: Един милион петстотин петдесет и осем хиляди лева	1 558 000,00	

Заличено на основание  
ЗЗЛД.

Управител

Арменуи Мадоя

29.08.2019г. /

Енек Консулт О