



ЛЕГЕНДА	
	ГРАНИЦА НА ПРОЕКТИРАНЕ
	ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ
	ОПОРА НЕПОДВИЖНА
	ОПОРА НАПРАВЛЯВАЩА
	ОПОРА ПЛЪЗГАЩА
	ОПОРА ПРУЖИННА
	ТВЪРДА ПОДВЕСКА ЕДИНИЧНА
	ТВЪРДА ПОДВЕСКА ДВОЙНА
	ПРЕХОД
	РЪЧНА АРМАТУРА
	ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАНА АРМАТУРА
	НОМЕР НА ОПОРА
	НОМЕР НА ИЗЧИСЛИТЕЛНА ТОЧКА
	МЯСТО НА ПРЕКЪСВАНЕ

Diameter	Isolation	Material	Medium	max.pressure [bar]	max.temp. [°C]	test pressure [bar]	fluid grup	Category	Module
610x10	100	P265GH	Water	0.3/6	80/250	0.5	фл. група 2	–	–
42.4x2.6	50	P265GH	Water	0.3/6	80/250	0.5	2	–	–

Тръби/Pipes							
поз. No pos.No	К-во Quan.t.	Наименование Designation	Дължина [mm] Length [mm]	Мат./Mat.	Станд./Stand.	Terno [кг]/Weight [kg]	
						Един./Single	Общо/Total
11	2	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	40	P265GH	EN 10217-2	5.9	11.8
12	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	310	P265GH	EN 10217-2	45.9	45.9
13	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	884	P265GH	EN 10217-2	130.8	130.8
14	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	2444	P265GH	EN 10217-2	361.7	361.7
15	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	765	P265GH	EN 10217-2	113.2	113.2
16	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	1787	P265GH	EN 10217-2	264.5	264.5
17	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	1267	P265GH	EN 10217-2	187.5	187.5
18	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	2367	P265GH	EN 10217-2	350.3	350.3
19	1	ТрбØ610x10 PipeØ610x10	457	P265GH	EN 10217-2	67.6	67.6
20	1	ТрбØ42.4x2.6 PipeØ42.4x2.6	12000	P265GH	EN 10217-2	30.6	30.6
21	2	ТрбØ13.5x2 PipeØ13.5x2	12000	P265GH	EN 10217-2	6.8	13.6

Фасонни части/Fittings						
поз. No pos.No	К-во Quan t.	Наименование/Designation	Мат./Mat.	Станд./Stand.	Терно [кг]/Weight [kg]	
					Един./Single	Общо/Total
2	4	Коляно-2D-90° (R=610) Ø610x10/Elbow-2D-90° (R=610) Ø610x10	P265GH	EN 10253-2	141.8	567.2
3	4	Коляно-2D-45° (R=610) Ø610x10/Elbow-2D-45° (R=610) Ø610x10	P265GH	EN 10253-2	70.9	283.6
4	6	Коляно-3D-90° (R=57) Ø42.4x2.6 /Elbow-3D-90° (R=57)Ø42.4x2.6	P265GH	EN 10253-2	0.2	1.4
5	1	Щуцер Ø610x20 L200*/ Nozzle Ø610x20L200*	P235GH	EN 10220	58.20	58.2
6	2	Щуцер Ø13.5x2 L150*/ Nozzle Ø13.5x2 L150*	P235GH	EN 10220	0.09	0.2
7	2	Бабишка Б.П.М20x1,5.60.1	ст 20			

Други/Others						
поз. No pos.No	К-во Quan t.	Наименование/Designation	Мат./Mat.	Станд./Stand.	Terno [кг]/Weight [kg]	
					Един./Single	Общо/Total
1	1	Хидрозатвор 6SH-100-002-00	P265GH		1907.0	1907.0
Опори и подвески ч. No.6SH-100-006 / Supports and hangers drw.No.6SH-100-006					Общо тегло [кг]:	4395.2
					Total weight [kg]:	

No	Cross-section	Weld illustration	Heat treatment	Materials for welding	Base Material	Weld root	fill the weld
W1			PWHT 550°/30min	BOHLER FOX EV60 PIPE EN ISO 2560-A: E50 4 1Ni B12 H5	Ø610x10 P265GH	SG (GTAW)	E (SMAW)
W2				BOHLER EMK 6 EN ISO 636-A: W42 5 W3Si1	Ø42.4x2.6 P235GH	SG (GTAW)	SG (GTAW)
W3				BOHLER EMK 6 EN ISO 636-A: W42 5 W3Si1	Ø30x6 Cm20	SG (GTAW)	SG (GTAW)

Този документ не може да бъде копиран, предпечатан или използван от трети лица без предварително писмено съгласие на ЕНПРО.		Вогещ проектант		МТ	РП	–	Формат A2	10.2017
		Име	Погнис	Обект: АЕЦ Козлодуй Подобект: Блок 6. МЗ				
ТАБЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯТА		Дата	Име	Тръбопровод DN600 за грениране на 6SH10B01 към 6SD11				
		Чертал	10.2017	Ц Вигенов				
		Разработил	10.2017	С. Данаилов				
		Проверил	10.2017	С. Данаилов				
				ЕНПРО КОНСУЛТ.		№6SH-100-005-01		Лист 1
Рег.		Изменения	Дата	Име	Файл: 6SH-100-005-01.dwg		Вс. листа 1	