



No	Подготовка на краищата	Вид на зав. съединение	Термообработка	Добаъчни материали
W1				BOHLER SAS 2-IG EN ISO 14343-A:2007: W 19 9 Nb

<div>Този документ не може да бъде копиран, предоставян на или използван от трети лица, без предварително писмено съгласие на ЕНПРО</div> <div>The reproduction, transmission or use of this document is not permitted without prior written permission by ENPRO.</div>				<div>Маса Wight</div> <div>25.90kg</div>		<div>Част/Part</div> <div>MT/ME</div>		<div>Стагий/Stage</div> <div>PP/DD</div>		<div>Мащаб/Scale</div> <div>1:5</div>		<div>Формат/Size</div> <div>A3</div>		<div>Дата/Date</div> <div>10.2017</div>			
						<div>Обект: /Object: АЕЦ Козлогуй</div> <div>Погобект: /Subobject: Машинна зала. Бл.5</div>											
<div>ТАБЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯ</div> <div>TABLE OF MODIFICATIONS</div>						<div>Дата/Date</div> <div>Име/Name</div>		<div>Щуцер Ду700/Nozzle DN700</div>									
				<div>Чертил/Drawn</div>		<div>10.2017</div>		<div>Kalyandzhiev</div>		<div>Тръба 720x10/Tube 720x10 ОСТ 34-10-416</div> <div>08X18H10T ГОСТ 5632 ТУ 95.349-91</div>							
				<div>Разраб./Developed by</div>		<div>10.2017</div>		<div>Danailov</div>									
				<div>Проверил/Checked by</div>		<div>10.2017</div>		<div>Danailov</div>									
								</									