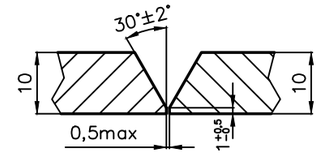
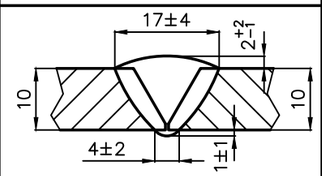
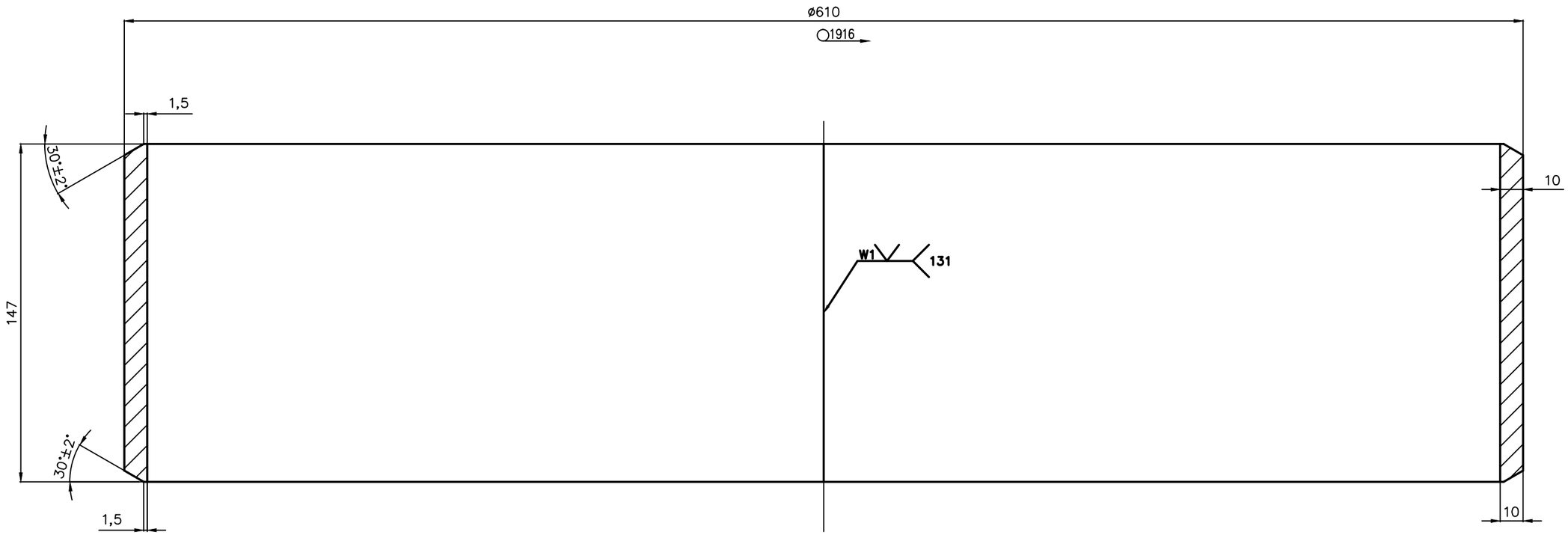
No	Подготовка на краищата	Вид на зав. съединение	Термообработка	Добавъчни материали
W1				BOHLER SAS 2-IG EN ISO 14343-A: 2007: W 19 9 Nb



Този документ не може да бъде копиран, предоставян на или използван от трети лица без предварително писмено съгласие на ЕНПРО

The reproduction, transmission or use of this document is not permitted without prior written permission by ENPRO.

Маса
Wight 21.76kg

Part/МТ/МЕ	Stage/РП/DD	Scale/Мащаб 1:5	Size/Формат A3	Date/Дата 10.2017

Обект: /Object: АЕЦ Козлодуй
Подобект: /Subobject: Машинна зала. Бл.6

ТАБЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯТА
TABLE OF MODIFICATIONS

Reg. Rev.	Изменения Modifications	Дата Date	Име Name

	Дата/Date	Име/Name
Чертал/Drawn	10.2017	Kalyandzhiev
Разраб./Developed by	10.2017	Danailov
Провери/Checked by	10.2017	Danailov

Щуцер ø610/Nozzle ø610

Лист 10/Sheet 10 ГОСТ 19903-2015
08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014

ЕН ПРО КОНСУЛТ

No:6SH-100-001-06

Лист/Sheet 1
Вс. л./Total sh. 1

Файл/File: 6SH-100-001-06.dwg