



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1.Заваръчните шевове да се изпълнят ръчно с туп електроди BOEHLER FOX HL 160 Ti

2. Стоманените конструкции и видими стоманени части да се защитят с 2 пласта епоксиден грунд и 2 пласта епоксиден емайл лак след механично почистване на повърхностите до метален блясък.

3.Заваръчните съединения да се подложат на следния контрол:

визуален – 100%

капилярен контрол – 10%

9		10		11		12	
No	Подготовка на краищата	Вид на зав. съединение	Термообработка	Добаъчни материали			
W1				BOHLER SAS 2-IG (Si) EN ISO 14343-A:2007: G 19 9 NbSi			
W2				BOHLER SAS 2-IG (Si) EN ISO 14343-A:2007: G 19 9 NbSi			
W3				BOHLER SAS 2-IG (Si) EN ISO 14343-A:2007: G 19 9 NbSi			

18	БДС 55–77	Шплинт 8x80	бр.	1			
17	6SH-100-001-07-07	Опорна шайба Ø60x4	бр.	1	бронз		
16	6SH-100-001-07-06	Погложка Ø60x5x20	бр.	1	1.4541	0.1	0.1
15	БДС 55–77	Шплинт 5x50	бр.	1			
14	БДС 5282–73	Шайба Б 18	бр.	1		0.013	0.013
13	БДС 3048–78	Ос Б 18x70	бр.	1		0.14	0.14
12	6SH-100-001-07-05	Ухо	бр.	2	1.4541	0.24	0.48
11	БДС 4921–73	Шарнирен болт с гайка и ухо M22x140–4.6	бр.	1	1.0038	0.52	0.52
10	6SH-100-001-07-04	Скоба Ø50x848	бр.	1	1.0038	13.02	13.02
9	6SH-100-001-07-03	Конзола	бр.	1	1.0038	4.05	4.05
8	6SH-100-001-07-02	Дръжка Ø16x313	бр.	2	1.4541	0.5	1.0
7	EN 20898–2	Гайка M24	бр.	40	A2–70		
6	DIN 125	Шайба M24	бр.	40	1.4541		
5	EN ISO 898–1	Болт M24x120	бр.	20	A2–70		
4		Уплътнение профил W1A DN600	бр.	1	1.4541 graphite		
3	EN 1092–1	Фланец тип 05 DN600, PN6	бр.	1	1.4541	103.0	103.0
2	EN 1092–1	Фланец тип 11/B1 DN600, PN6	бр.	1	1.4541	44.0	44.0
1	6SH-100-001-07-01	Щуцер mрbØ610x12,5	бр.	1	1.4541	60.25	60.25

Поз.	Стандарт	Наименование				Марка	кол.	Матер.	един.	общо	
									Маса — kg		
Този документ не може да бъде копиран, предоставен на или използван от трети лица без предварително писмено съгласие на ЕНПРО. The reproduction, transmission or use of this document is not permitted without prior written permission by ENPRO.		Маса Wight		226,57kg		Цвят/Part MT/ME	Смагала/Stage P1/DD	Мащаб/Scale 1:10	Формат/Size A2	Дата/Date 10.2017	
						Обект: /Object: АЕЦ Козлодуй Подобект: /Subobject: Блок 6. Машинна зала.					
ТАБЕЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯТА TABLE OF MODIFICATIONS		Дата/Date	Име/Name		Люк за оглед DN 600						
		Черпак/Drawn	10.2017 Kalyandzhiev								
		Разработ./Developed by	10.2017 Danailov								
		Проверен./Checked by	10.2017 Danailov								
						No:6SH-100-001-07-00					
Рег. №	Изменения Modifications	Дата Date	Име Name	Файл/File: 6SH-100-001-07-00.dwg				Лист/Sheet 1			
							Всичко Total sh.				
							1				