

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1.Заваръчните шевове W1 да се изпълнят с електроди тип BOEHLER FOX CN 23/12 Мо–А

2.Заваръчните шевове W2 да се изпълнят с електроди тип BOEHLER FOX HL 160 Ti


3.Детайли поз. NoNo 2,3,4,5 и 6 да се защитят с 2 пласта епоксиден грун

и 2 пласта епоксиден емайл ла, след механично почистване на повърхностите до метален блясък

4.Заваръчните съединения да се подложат на следния контрол:

визуален – 100%

капилярен контрол – 10%

6	по наст. черт.	Ребро 4/Лист 20 EN 10029	4	S235JR EN 10025	24.62	24.62	
5	по наст. черт.	Ребро 3/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	15.49	15.49	
4	по наст. черт.	Ребро 2/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	15.49	15.49	
3	по наст. черт.	Ребро 1/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	24.62	24.62	
2	по наст. черт.	Основа /Лист 30 EN 10029	1	S235JR EN 10025	70.15	70.15	
1	по наст. черт.	Сектор /Лист 10 ГОСТ 19903	1	08X18H10T ГОСТ 5632–2014	4.68	4.68	
поз.	Стандарт	Наименование		кол.	Материал	един.	общо
						маса kg	
Този документ не може да бъде копиран, предоставен на или използван от трети лица без предварително писмено съгласие на ЕНПРО		Маса Wight		155,05kg			
The reproduction, transmission or use of this document is not permitted without prior written permission by ENPRO.				Обект: /Object: АЕЦ Козлодуй		Подобект: /Subobject: Машинна зала. Бл.5	
ТАБЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯ TABLE OF MODIFICATIONS		Дата/Date		Име/Name		Опорна лапа	
		Чертаян/Drawn	10.2017	Kalyandzhiev			
		Разработ./Developed by	10.2017	Danailov			
		Проверен./Checked by	10.2017	Danailov			
				№:5SH-100-001-20		Лист/Sheet 1	
Ред. Rev	Изменения Modifications	Дата Date	Име Name	Файл/File: 5SH-100-001-20.dwg		Вс./Total sh. 1	