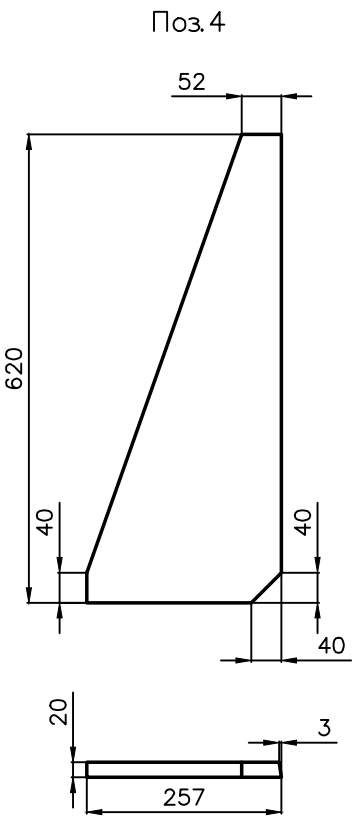
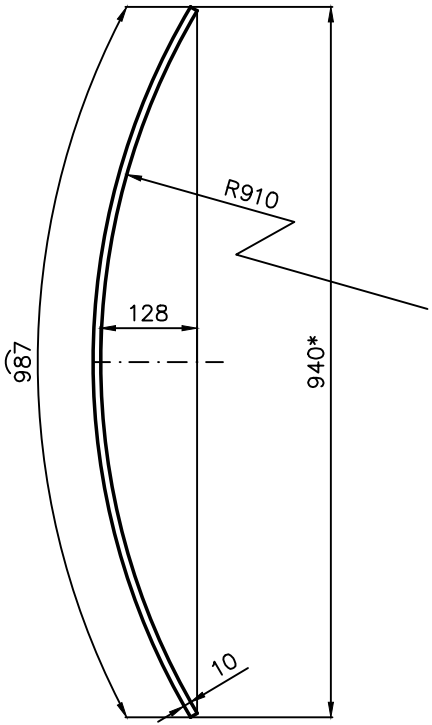
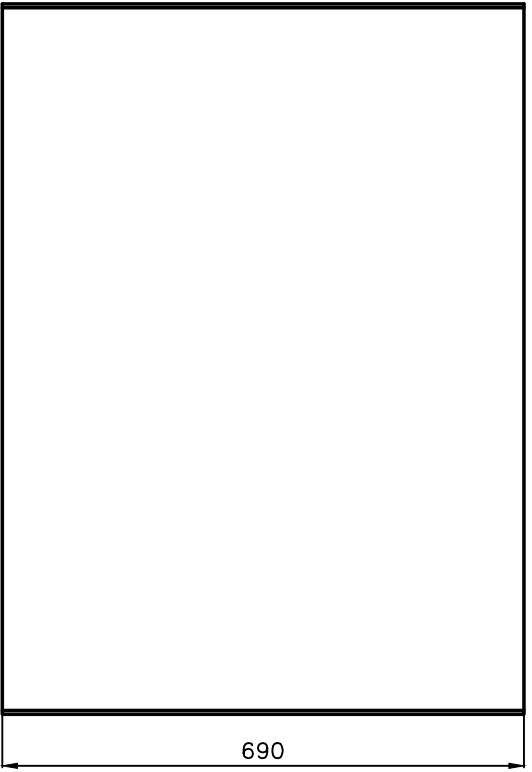


- 1.Заваръчните шевове W1 да се изпълнят с електроди тип BOEHLER FOX CN 23/12 Мо-А
- 2.Заваръчните шевове W2 да се изпълнят с електроди тип BOEHLER FOX HL 160 Ti
- 3.Детайли поз. NoNo 2,3,4,5 и 6 да се защитят с 2 пласта епоксиден грун
и 2 пласта епоксиден емайл лақ след механично почистване на повърхностите до метален блясък
- 4.Заваръчните съединения да се подложат на следния контрол:
визуален – 100%
капиларен контрол – 10%



6	по наст. черт.	Ребро 4/Лист 20 EN 10029	4	S235JR EN 10025	24.62	24.62		
5	по наст. черт.	Ребро 3/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	15.49	15.49		
4	по наст. черт.	Ребро 2/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	15.49	15.49		
3	по наст. черт.	Ребро 1/Лист 20 EN 10029	1	S235JR EN 10025	24.62	24.62		
2	по наст. черт.	Основа /Лист 30 EN 10029	1	S235JR EN 10025	70.15	70.15		
1	по наст. черт.	Сектор /Лист 10 ГОСТ 19903	1	08X18H10T ГОСТ 5632-2014	4.68	4.68		
поз.	Стандарт	Наименование	кол.	Материал	един.	общо		
					маса kg			
Този документ не може да бъде копиран, преработен или използван от трети лица без предварително писмено съгласие на ЕНПРО		Маса Wight	155,05kg	Част/Part MT/ME	Основа/Stage PI/DD	Мащаб/Scale 1:10	Формат/Size A2	Дата/Date 10.2017
The reproduction, transmission or use of this document is not permitted without prior written permission by ENPRO.				Обект: /Object: АЕЦ Козлодуй Подобект: /Subobject: Машинна зала. Бл.6				
ТАБЛИЦА ЗА ИЗМЕНЕНИЯТА TABLE OF MODIFICATIONS		Дата/Date	Име/Name	Опорна Лапа				
		Чертеж/Drawn	10.2017 Kalyandzhiev					
		Разработ./Developed by	10.2017 Danailov					
		Проверен./Checked by	10.2017 Danailov					
				No:6SH-100-001-20				
				Лист/Sheet 1				
				Вс.х./Total sh. 1				
Rev	Изменения Modifications	Дата Date	Име Name	Файл/File: 6SH-100-001-20.dwg				