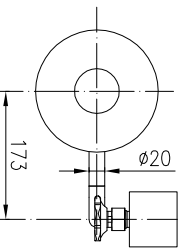
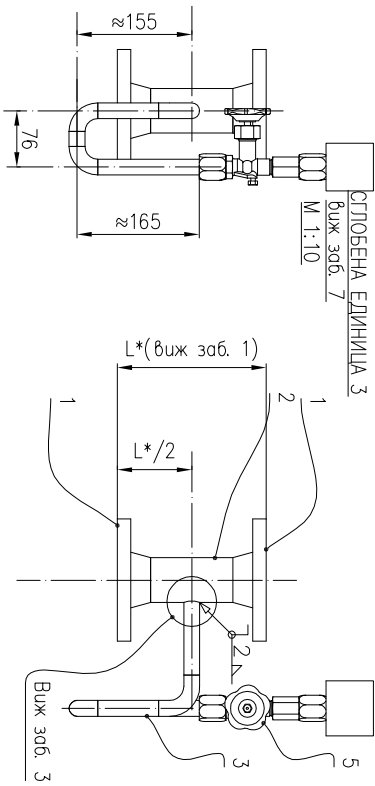
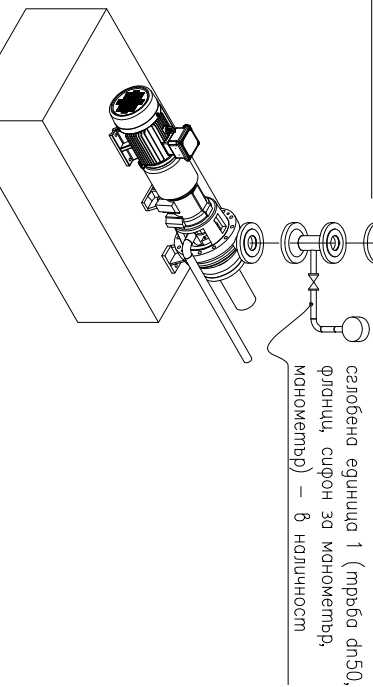
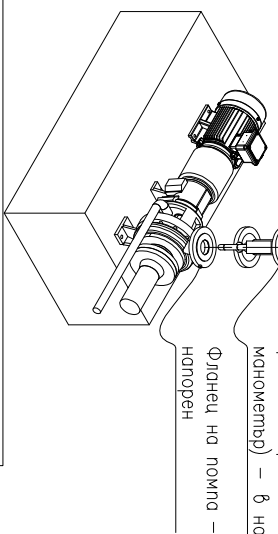
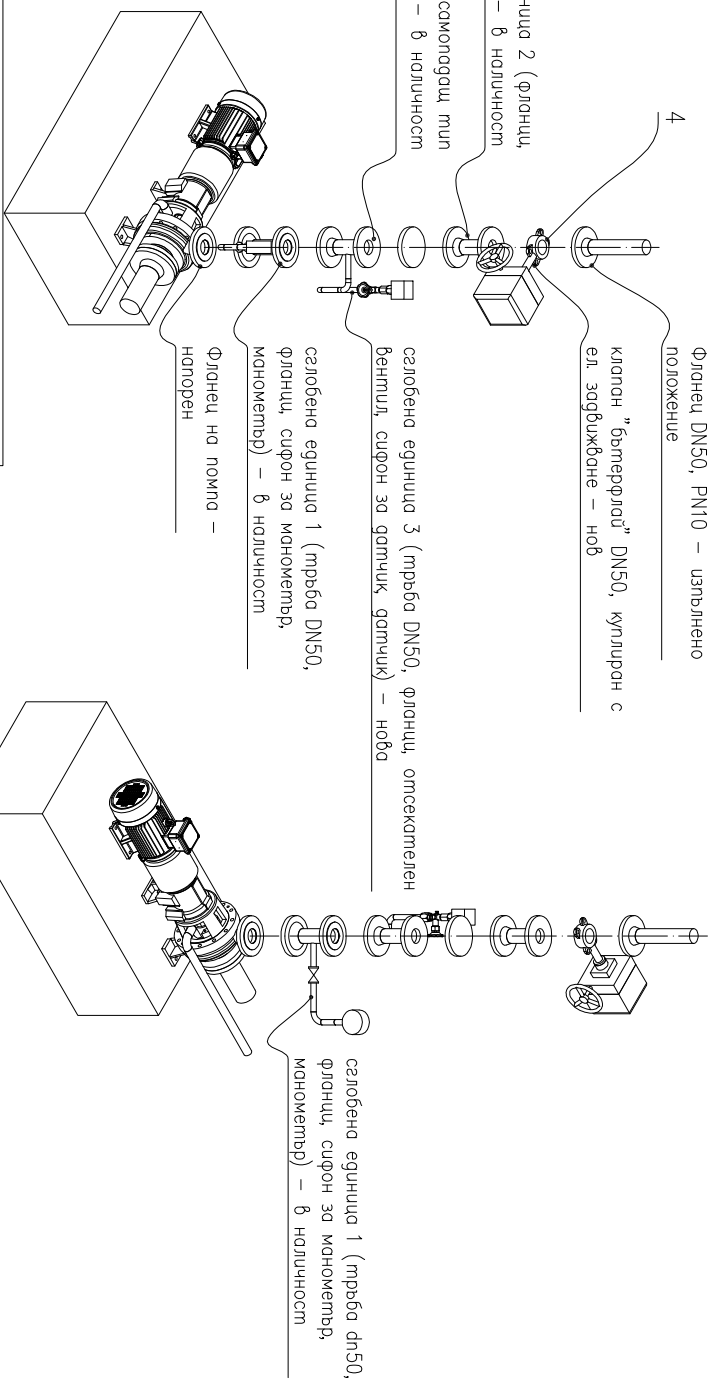
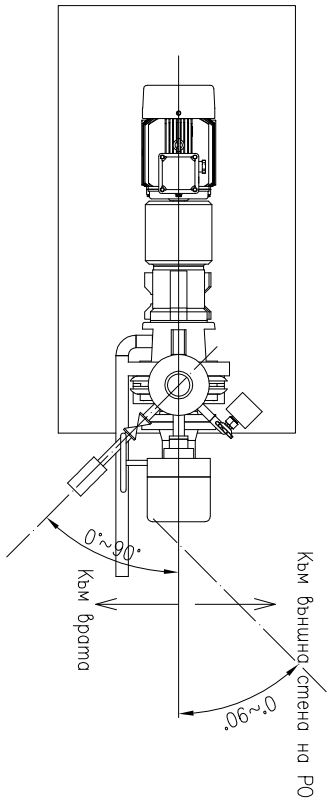
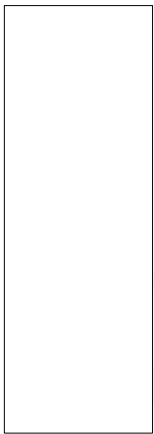
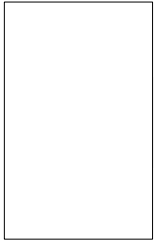
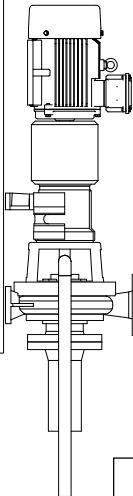
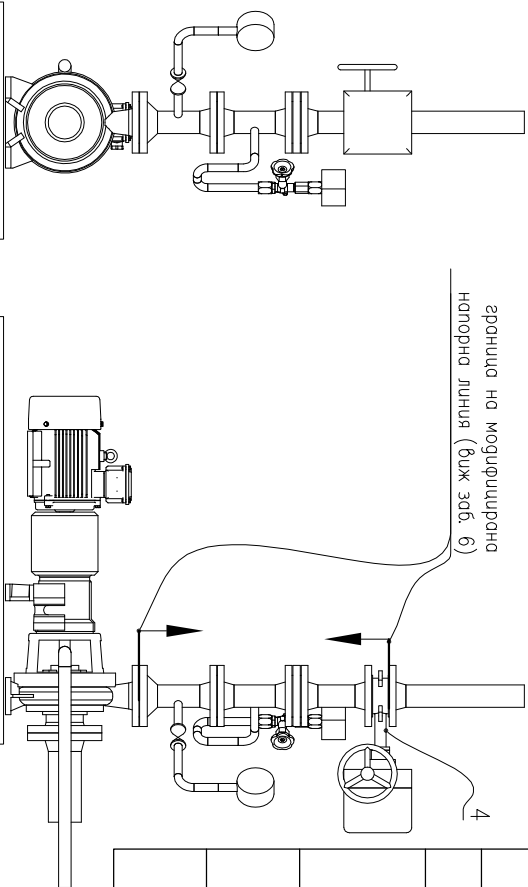


1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

# СТЕЛИФОНКАЦИЯ

Поз.	Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
					едн.	общо
1	2	Фланец DN50 PN10	1.0345/EN10025	DIN 2632	2.53	5.06
2	1	Тръба $\varnothing 60,3 \times 2,9$ L*=150 mm	P235GH(1.0345)	EN 10216-2	0.60	0.60
3	1	У-образна монтажна тръба – тип Honeuwell Fema U430-B в комплект с гатчик за налягане тип Honeuwell Fema DSM 6-301	сборен	DIN 16282	-	-
4	1	Арматура "Бьмерфлюй", DN50, PN10, за междофланцев монтаж куплирана с ед. зарбулка	сборен	Арматура – ABO Valve модел 924B, Актуатор – REGADA модел SP1281.1-L2BAA/00	-	-
5	1	Отсекателен вентил за измервателни уреди, PN10, краища M/Ж G1/2" / G1/2"	сборен	-	-	-



1. Размерът L\* се установява по марка от място.
2. Размери единици 1 и 3 да се монтират в изолация филпазон на валиите (от 0° до 90°), за извършване на колуци, за добра ремонтопригодност и за улеснене техническо обслужване на ариктирпал – поз. 4. Мондижът да се съгласува с експлоатационния и ремонтния персонал.
3. В търба – поз. 2 да се разпробуе отбор #21mm.
4. Обработката на кроушата за чегло задвърбане, тила електричор, обемо и метода на контрол на забор, свединения гледат на загладен ч. ЕДЕР–11001–R02–M–D01.
5. Присвединяването към помпата да се извърши съгласно монтажни инструкции на забора производител.
6. Моделикуиите на напорните лини да се извършат по този чертеж в указните аронции. Тоба решение омения и замяна проекетните решения в аронции от напорни филони на помпи 6UL15 до първи изолпирши аронтири на напорните лини, както са дадени в чертеж ЕДЕР–11001–R02–M–D09.
7. На чертежа е изброзяно изборното като осново за проектиране реле за налягане на Honeywell с оптич, своборзени с условията на работната среда – корпус с IP65 и допълнително II-оборно монтажно тпрба, разпозиящо работа при температуро на работната среда от 95 °C. Навиант на монтож може да се разпозиящо за други тпрба реле.
8. Новите елементи (поз. 1,2,3,4) са включени в количествена сметка ЕДЕР–11001–R02–E–A7.
9. Давените количества елементи в спецификацията са за модификация на напорн линия на едно помпа.
10. Да се извърши ревизия на обработния клант. При наличие на ръжда да се почисти до металик близък до шаааа орган върху змелното улялнение на седлото на кланто.

					проектант	инж. Г. Косинов	11.2016		Част	Инже.	Получен	Дата
					Начертание	инж. Г. Косинов	11.2016		ЕКСУ	инж. А. Георгиева	<i>[Signature]</i>	11.2016
0					Проберит	инж. М. Кынева	11.2016					
11.2016	ПРОБВО ИЗДАНИЕ	Описание	Проектирант	Проверил	Дължителност	инж. П. Сисков	11.2016					
Име:	Датум:	Обяснение:	Изготвил:	Длъжност:	Име:	Подпис:	Дата:					

**EOLÉ  
BULGARIA**

### ИКОН БЪЛГАРИЯ

Забележка:	Блок б. Регистрово опрегледение.	Чертеж №:
Проекта за реконструкция на системата 5(б) УЛ за подхранване допустимите нива не ограничавано водата на която -4,20 в частта зона на ПО.	Модификация на издържане наполюни лунти на помпи от системата бул.15 в помещението 6А004/1	EOEB-11001-RD2-M-D17
		Част MT
		Мащаб: 1:20
		Формат РТ
		Листов Общада 1/1
		Инв.: 0
		Формат: A3

4

7

9

7

3