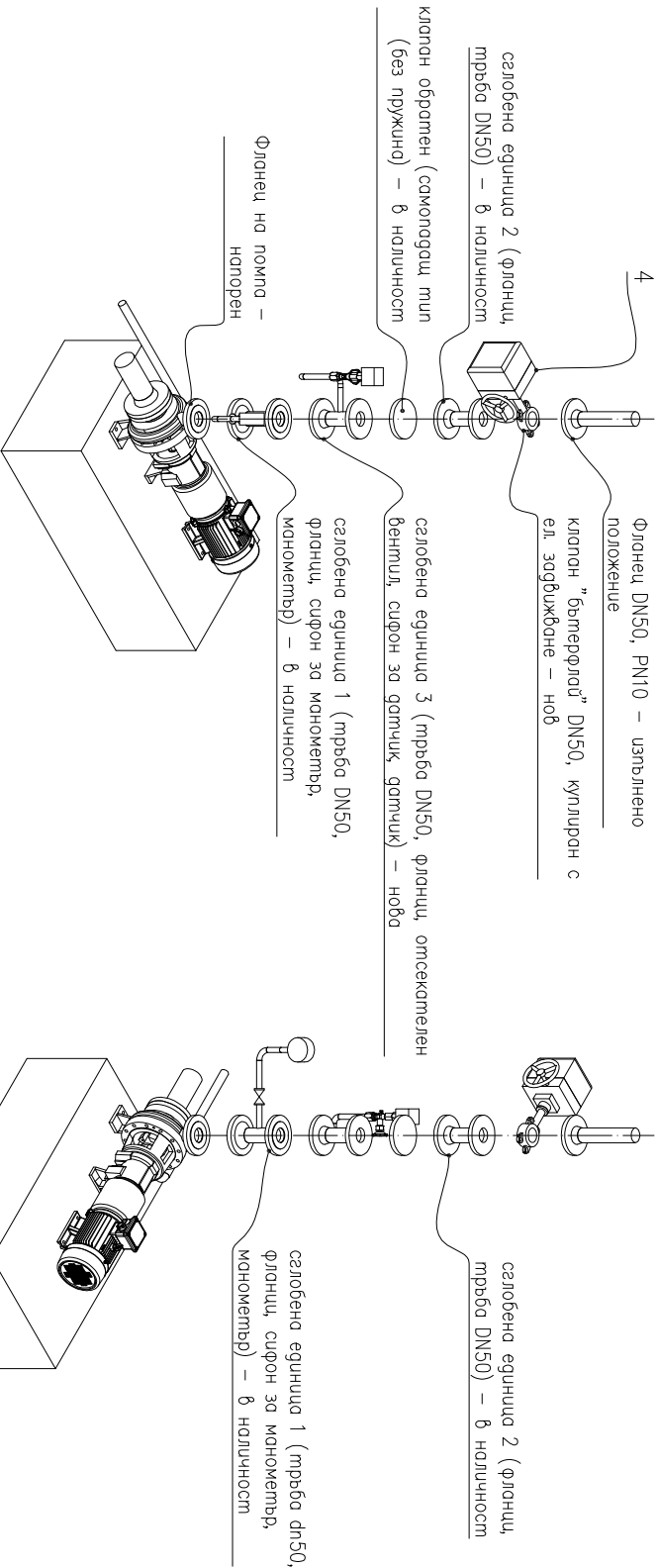
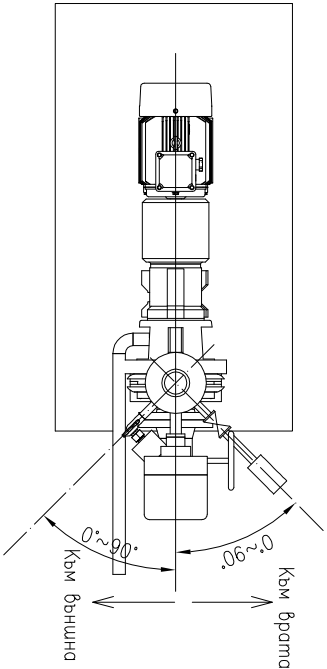
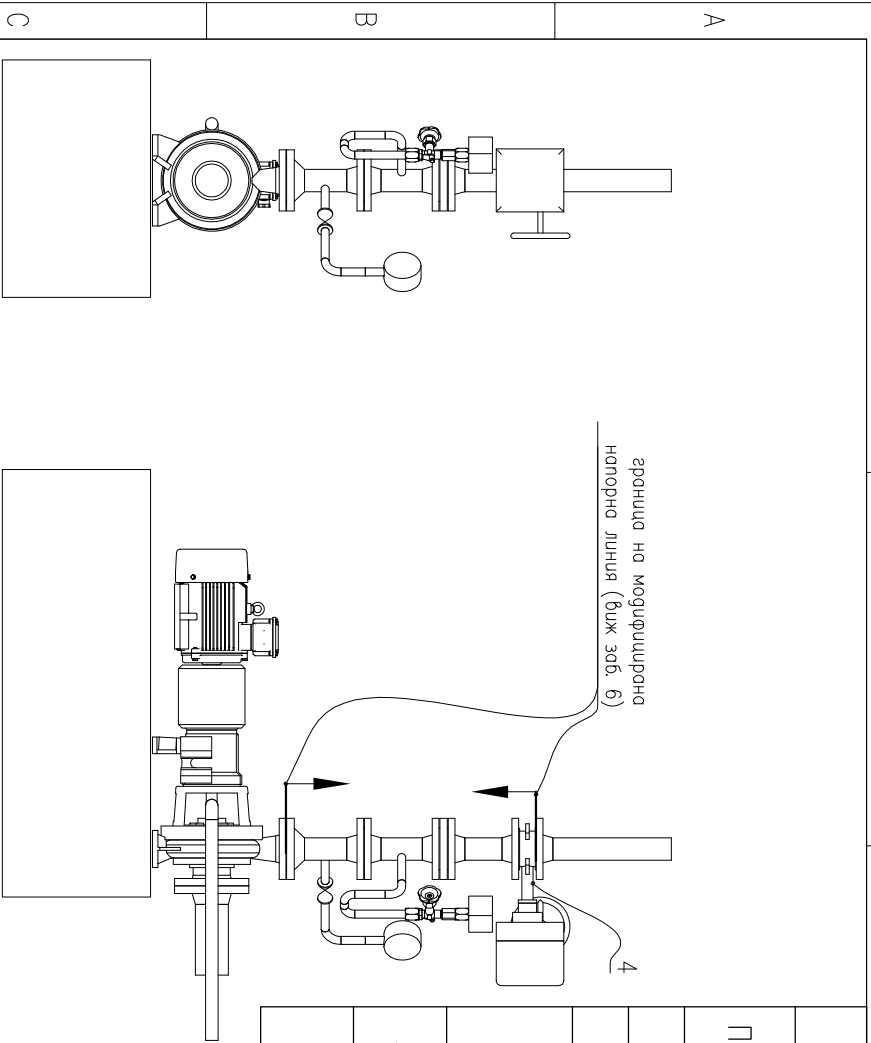
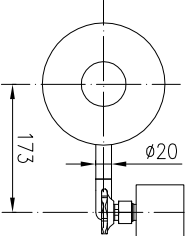
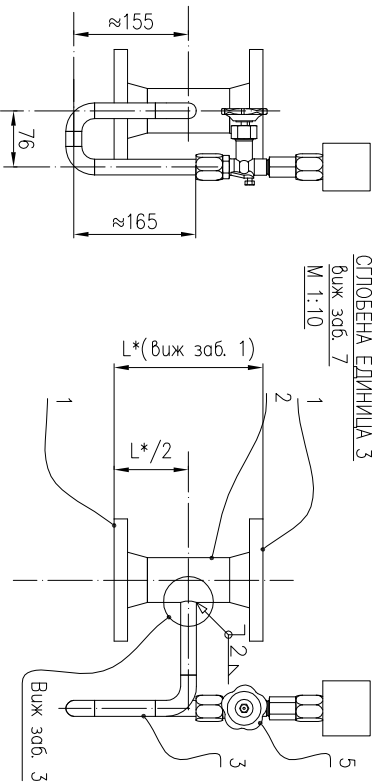


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.		Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
						егин.	общо
1	2	Фланец DN50 PN10		1.0345/EN10025	DIN 2632	2.53	5.06
2	1	Тръба $\phi 60,3 \times 2,9$ L*=150 mm		P235GH(1.0345)	EN 10216-2	0.60	0.60
3	1	U-образна монтажна тръба – тип Honeywell Fema U430-B в комплект с гатчик за налягане тип Honeywell Fema DSM 6-301	сборен	DIN 16282		-	-
4	1	Арматура "Бьтерфлай", DN50, PN10, за междуфланцевъ монтаж кулирана с ел. задвижка	сборен	Арматура – ABO Valve модел 924B, Актуатор – REGADA модел SP1281.1-L2BAA/00		-	-
5	1	Отсекателен вентил за измервателни уреди, PN10, краща M/Ж G1/2" / G1/2"	сборен	-		-	-

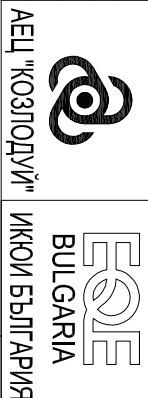


- Забележки:
- Размерът L* се установява по марка от място.
 - Сглобени единици 1 и 3 да се монтират в указания диапазон на ъглите (от 0° до 90°), за извършване на колизии, за добра ремонтпригодност и за улеснено техническо обслужване на арматурата – поз. 4. Монтажът да се съгласува с експлоатационния и ремонтния персонал.
 - В тръба – поз. 2 да се разпробие отвор $\phi 21\text{mm}$.
 - Обработката на краищата за чегло задвързване, типа електроди, обема и метода на контрол на завор, свединения елград на заглобен ч. EDEB-11001-R02-M-D01.
 - Проследяването към помпата да се извърши съгласно монтажни инструкции на завода производител.
 - Модификациите на напорните линии да се извършат по тези чертеж в указанията аронии. Това решение отменя и заменя проектите решения в граници от напорни фланци на помпи 6UL15 до първи изолирани арматури на напорните линии, както са дадени в чертеж EDEB-11001-R02-M-D13.
 - На чертежа е изобразено изборното като основно за проектиране реле за налягане на Honeywell с опции, съобразени с условията на работната среда – корпус с IP65 и допълнително U-образно монтажно тръба, позволяваща работа при температура на работната среда от 95 °C. Ночният на монтаж може да се различава за други типове реле.
 - Новите елементи (поз. 1,2,3,4) са включени в количествена сметка EDEB-11001-R02-E-A7.
 - Дадените количества елементи в спецификацията са за модификация на напорна линия на една помпа.
 - Да се извърши редизайн на работната среда. При наличие на ръжда да се почиства го меподлен близък да се пробери за свободно обръщение на повърхия орган. Да се пробери за доброто прилягане на поддържа орган върху зуменото улапнение на сеглото на клапана.



Инж.	Дата	Описание	Проектант	Проверил	Одобрил	Дължност	Име
0	11.2016	ПЪРВО ИЗДАНИЕ					
			инж. Г. Костов				
			инж. Г. Костов				
			инж. М. Кънева				
			инж. П. Спасов				
			Подпис				

БЪЛГАРСКИ			
Част	Име	Подпис	Дата
ЕДСУ	инж. А. Георгиев		11.2016
Одобрил			



Загледете
Проект за реконструкция на
система 5(6) UL за поддръжка
допустими ниво на гребенката
бого на копа -4.20 в чисто
зона на РО.

Блок 6. Ректорно отгеление.			
Модификация на извлени напорни линии на помпа от система 6UL15 в помещение 6A004/2	Чертан. Но.	ЕДСВ-11001-R02-M-D18	Част МТ
	Модел	1.20	Модел
	Формат	1/1	Формат
	Инж.	0	Формат
	А3		