

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 38979/31.05.2018г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Георги Каменов
Специалист “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 26 01

E-mail: Georgik@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

☐ Строителство

☒ Доставки

☐ Услуги

Предмет на поръчката:

„Доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване”

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: ☒ Да ☐ Не

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

*****Допуска се участие и по отделна обособена позиция*****

Критерий за възлагане:

☐ Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

☐ Цена и качествени показатели

☐ Разходи и качествени показатели

☐ Ниво на разходите

☒ Най-ниска цена

Показатели за оценка:

Име:

Тежест:

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 08.06.2018г.

Час: (чч:мм) 16.00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера и предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 08.07.2018г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - срок на доставка
 - условие на доставка
 - предлагана цена
 - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката
 - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка съгласно техническата спецификация
 - валидност на офертата

Документи, съпровождащи стоката при доставка и необходими за провеждане на входящ контрол:

Съпроводителната документация да съдържа следните документи:

- удостоверения за специфичен контрол, вид 3.1 или вид 3.2 по БДС EN 10204;
- декларация за експлоатационни показатели (сертификат /декларация/ за произход и сертификат /декларация/ за съответствие) на български език;
- технически документ (инструкция) за съхранение и работа с продукта на български език;
- документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.
- на всяка опаковка да има указания на български език с наименование, химически състав, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други.

Техническа спецификация за електроди и тел за заваряване и материали за спояване

№	ID	Наименование, описание	К-во	М. Ед
I Електроди				
1	44853	Електроди E380 RR 12, EN499, ф2,0мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	142	кг
2	21280	Електроди E380 RR 12, EN499, ф2,5мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	100	кг
3	21281	Електроди E380 RR 12, EN499, ф3,2мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	111	кг
4	63866	Електроди EN ISO 1071: E Ni-C1 1 или EN ISO 1071: E Ni-C1 3, ф2.5мм, за заваряване на сив, ковък чугун и чугун със сфероиден графит без подгряване или на температура 150°C	10	кг
II Телове заваръчни				
1	21354	Тел заваръчна G3 Si I, EN440, пластмасова ролка ф300мм; за заваряване "MAG"; ф0,8мм	60	кг
2	21356	Тел заваръчна G3 Si I, EN440, пластмасова ролка ф300мм; за заваряване "MAG"; ф1,0мм	100	кг
3	21372	Тел заваръчна за заваряване "WIG"; W3 Si I, EN1668; ф2,0мм	100	кг
4	21463	Тел заваръчна G3 Si I, EN440; за заваряване "MAG"; ф1,2мм /БДС 5084-86/	45	кг
5	21426	Тел ISO 636-A: W 42 3 W 3 Si 1, ф2,0x1000 mm за ВИГ заваряване на перлитни стомани от конструкции, оборудване и тръбопроводи, подлежащи на технически надзор.	50	кг
6	124773	Тел за ВИГ заваряване на Al – на пръчки 1000мм., БДС EN ISO 18273 – SA 14043A(AlSi5) - ф2,0 мм	15	кг
III Електроди волфрамови				
1	44831	Електрод волфрамов WT- червен цвят ф2,4мм	110	бр
2	21230	Електрод волфрамов EN ISO 6848:WC20, ф2,4x175мм, за ВИГ заваряване с цериев окис (сив цвят), на железни, титанови, медни и др. сплави, Т° на топене 3400°C	210	бр
3	21239	Електрод волфрамов W, EN 2684; WP, ф3,2мм; при WIG заваряване	60	бр
IV Тинол за електроника				
1	21397	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф0,8мм	1,3	кг
2	44823	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф1,0мм	7,5	кг
3	21460	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф2,0мм	6	кг
4	21325	Колофон; опаковка от 0,100 до 0,200кг	2,5	кг
V Паста флюс				
1	44830	Паста флюсова DIN 8511: F-SW-26, средно активна за спояване с нискотемпературен (мек) припой на медни, платинени повърхности и детайли в областта на електрониката, електротехниката и т.н, Т°= 400-800°C, опаковка от 0,050-0,200 kg	0,5	кг
VI Припой съдържащи калай				
1	44833	Припой оловно-калаен ПОК 60, на пръчки	10	кг
VII Припой съдържащ сребро				
1	20960	Припой сребърен с флюсово покритие L-Ag38%; съдържание Ag38,Cu21,Zn; топене при +614 до +670°C; на пръчки ф2,0мм	4	кг