

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
3.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на горната и средна площадка на 5YB40W01. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.		
3.1.1.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	60
3.1.1.1.1.1	Доставка на листов просечена стомана	м ²	60
3.1.1.1.2	Подготовка на крайщата за заваряване	м	200
3.1.1.1.2.1	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	30
3.1.1.1.2.2	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	120
3.1.1.1.3	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м	200
3.1.1.1.3.1	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	80
	ОБЩО за т.3.1.1.1:		
3.1.1.2	Подмяна на 10 бр. на първични вентили на импулсни линии по системи нормална експлоатация.		
3.1.1.2.1	Доставка на:		
3.1.1.2.1.1	Тръба ф14х2 08X18H10T	м	5
3.1.1.2.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 20 бр. първични вентили Ду10)	к-т	1
3.1.1.2.2	Труд.		
3.1.1.2.2.1	Демонтаж Вентил Ду 10	бр.	10
3.1.1.2.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	20
3.1.1.2.2.3	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	10
3.1.1.2.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	20
3.1.1.2.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	10
3.1.1.2.2.6	Металоконтрол на заварените съединения	бр.	20
3.1.1.2.2.7	Щателно почистване на работните площадки	ч.ч.	20
	ОБЩО по т.3.1.1.2:		
3.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6ЕБ)		
3.1.2.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на горната и средна площадка на 6YB40W01. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.		
3.1.2.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	60
3.1.2.1.1.1	Доставка на листов просечена стомана	м ²	60

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
3.1.2.1.2	Подготовка на крайщата за заваряване	м	200
3.1.2.1.2.1	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	60
3.1.2.1.2.2	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	120
3.1.2.1.3	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м	200
3.1.2.1.3.1	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	80
ОБЩО за т.3.1.2.1:			
3.1.2.2.	Подмяна на 10 бр. на първични вентили на импулсни линии по системи нормална експлоатация.		
3.1.2.2.1	Доставка на:		
3.1.2.2.1.1	Тръба ф14х2 08X18Н10Т	м	5
3.1.2.2.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 20 бр.първични вентили Ду10)	к-т	1
3.1.2.2.2	Труд.		
3.1.2.2.2.1	Демонтаж Вентил Ду 10	бр.	10
3.1.2.2.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	20
3.1.2.2.2.3	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	10
3.1.2.2.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	20
3.1.2.2.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	10
3.1.2.2.2.6	Металоконтрол на заварените съединения	бр.	20
3.1.2.2.2.7	Щателно почистване на работните площадки	ч.ч.	20
ОБЩО за т.3.1.2.2:			
3.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.1.3.1	Ремонт на 1 брой кондензатор - дегазатор (КДГ) в СК-3 - 0TR50W01		
3.1.3.1.1	Сваляне на капака	бр	2
3.1.3.1.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду100)	бр	2
3.1.3.1.3	Демонтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18Н10Т към Вход и Изход	бр	2
3.1.3.1.4	Демонтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18Н10Т	бр	1
3.1.3.1.5	Демонтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.1.6	Демонтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.1.7	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	1
3.1.3.1.8	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр	110

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
3.1.3.1.9	Промиване на топлообменните тръбички	бр	110
3.1.3.1.10	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2
3.1.3.1.11	Монтаж на безшевна тръба ф57х3, материал 08X180H10T	бр	4
3.1.3.1.12	Монтаж на колена ф57х3, материал 08X18H10T	бр.	2
3.1.3.1.13	Монтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1
3.1.3.1.14	Монтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.1.15	Монтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.1.16	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2
3.1.3.1.17	Хидравлична проба на тръбния сноп	бр	1
3.1.3.1.18	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1
3.1.3.1.19	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1
3.1.3.1.20	Почистване на капациите	бр.	2
3.1.3.1.21	Механично почистване и обезмасляване (на 2 броя капака)	м2	4
3.1.3.1.22	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капака)	м2	4
3.1.3.1.23	Монтаж на капака	бр	2
3.1.3.1.24	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12
ОБЩО по т.3.1.3.1.:			
3.1.3.2 Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR40W01			
3.1.3.2.1	Разфланцване и отваряне на люкове П1, П2 и П3 от чертеж 93-011685 (3 бр.)	бр.	3
3.1.3.2.2	Демонтиране на 3 бр.капаци намиращи се в горната камера на изпарителя.	бр.	3
3.1.3.2.3	Изгребване на рашинговите пръстени от камерата за рашингови пръстени. Дефектовка.	кг	200
3.1.3.2.4	Извършване на оглед на камерата за рашингови пръстени (от с-ри "Е-РО" и "О I к-р"). При необходимост се създава ТК за заваряване.	бр.	1
3.1.3.2.5	Отстраняване на дефектите от камерата за рашинговите пръстени.	бр.	1
3.1.3.2.6	Извършва се оглед и приемане на камерата за рашингови пръстени и рашинговите пръстени(Е-РО).	бр.	1
3.1.3.2.7	Извършване на оглед и почистване на междинните камери (под рашинговата).	м²	10
3.1.3.2.8	Зареждане на рашинговите пръстени.	кг	20
3.1.3.2.9	Затваряне на трите капака между горната и рашинговата камери фиксират се с шпилки и гайки М12	бр.	1
3.1.3.2.10	Затварят се и се уплътняват трите люка П1, П2 и П3.	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
3.1.3.2.11	Развиване на обзорни стъкла (по 2 на изпарител и само ако са налични)	бр.	4
3.1.3.2.12	Изпробва се установката и при наличие на забележки, същите се отстраняват.	бр.	1
	ОБЩО по т.3.1.3.2.:		
3.1.3.3. Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TD30W02			
3.1.3.3.1	Сваляне на капака	бр	2
3.1.3.3.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду100)	бр	2
3.1.3.3.3	Демонтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18Н10Т към Вход и Изход	бр	2
3.1.3.3.4	Демонтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18Н10Т	бр	1
3.1.3.3.5	Демонтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.3.6	Демонтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.3.7	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	1
3.1.3.3.8	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр	110
3.1.3.3.9	Промиване на топлообменните тръбички	бр	110
3.1.3.3.10	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18Н10Т към Вход и Изход	бр	2
3.1.3.3.11	Монтаж на безшевна тръба ф57х3, материал 08X18Н10Т	бр	4
3.1.3.3.12	Монтаж на колена ф57х3, материал 08X18Н10Т	бр.	2
3.1.3.3.13	Монтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18Н10Т	бр	1
3.1.3.3.14	Монтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.3.15	Монтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2
3.1.3.3.16	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2
3.1.3.3.17	Хидравлична проба на тръбния сноп	бр	1
3.1.3.3.18	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1
3.1.3.3.19	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1
3.1.3.3.20	Почистване на капците	бр.	2
3.1.3.3.21	Механично почистване и обезмасляване (на 2 броя капака)	м2	4
3.1.3.3.22	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капака)	м2	4
3.1.3.3.23	Монтаж на капака	бр	2
3.1.3.3.24	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12
	ОБЩО по т.3.1.3.3.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори SSD11,12,13-I, II на парна турбина K-1000-60/1500-2.		
3.2.1.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски	бр.	4
3.2.1.2.2	Оглед и дефектовка	бр.	4
3.2.1.2.3	Направа скеле при необходимост	м3	60
3.2.1.2.4	Изработка на детайли при необходимост	чч	15
3.2.1.2.5	Ремонт на предпазни щитове	чч	100
3.2.1.2.6	Щателно почистване	бр.	1
3.2.1.2.7	Демонтаж скеле	м3	60
	Общо за 1 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.1.:		
3.2.1.2	Дренажни маслени баци (5SC61B01, 5SC62B01): - Изпълнение на ОР.		
3.2.1.2.1	Демонтиране на капака	к-т	1
3.2.1.2.2	Оглед на бака	бр.	1
3.2.1.2.3	Почистване на вътрешното пространство и измиване със спирт	бр.	1
3.2.1.2.4	Визуален оглед на всички повърхнини	к-т	1
3.2.1.2.5	Оглед на нивоуказателите	к-т	1
3.2.1.2.6	Дефектовка на елементите	к-т	1
3.2.1.2.7	Изрязване на гарнитури за капака	бр.	1
3.2.1.2.8	Затваряне на капака и затягане на крепежите	к-т	1
3.2.1.2.9	Почистване окончателно на бака и работното място	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.2.:		
3.2.1.3	Технологичен кондензатор (5RR20W01): Отстраняване на констатирани забележки от надзорни изпитания		
3.2.1.3.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	45
3.2.1.3.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. елиптически дъна	м ²	8
3.2.1.3.3	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. щуцери Ду 600	м ²	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.1.3.4	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	38
3.2.1.3.5	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от коляно Ду 800	бр.	1
3.2.1.3.6	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. елиптически дъна	м ²	8
3.2.1.3.7	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. щуцери Ду 600	м ²	2
3.2.1.3.8	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на ТК	м ²	38
3.2.1.3.9	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от коляно Ду 800	бр.	1
3.2.1.3.10	Извършване на надзорни изпитания по предварително утвърдена програма	х	х
3.2.1.3.11	Отстраняване на констатираните забележки	х	х
	Общо по т. 3.2.1.3		
3.2.1.4	Отстраняване на констатираните забележки от вътрешния оглед на сепараторборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04):		
3.2.1.4.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м ²	1
3.2.1.4.2	Оглед и дефектовка	чч	30
3.2.1.4.3	Отстраняване на констатираните забележки.	чч	50
3.2.1.4.4	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м2	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 4 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.4:		
3.2.1.5	Отстраняване на констатираните забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на		
3.2.1.5.1	Оглед и дефектовка	бр.	3
3.2.1.5.2	Отстраняване на открити дефекти.*	бр.	3
3.2.1.5.3	*Точните обеми след дефектовката		
	ОБЩО по т.3.2.1.5.:		
3.2.1.6	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 5SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи 5RM 11,12,13D01.		
3.3.1.6.1	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 5SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните	м ²	20
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 3 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.6.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.1.7	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01		
3.3.1.7.1	Оглед и дефектовка	чч	100
3.3.1.7.2	Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	чч	300
	Общо за 4 бр.:		
	Общо по т. 3.2.1.7.:		
3.2.1.8.	Кондензатосборчици 1 ст. СПП (5RN91,92B01):		
3.2.1.8.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете	м ²	1
3.2.1.8.2	Оглед и отстраняване на констатирани забележки.	чч	50
3.2.1.8.3	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (№5 ⁴⁰).	м ²	1
	Общо за 1 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.8.:		
	ОБЩО по т.3.2.1.:		
3.2.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2.		
3.2.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски	бр.	4
3.2.2.1.2	Оглед и дефектовка	бр.	4
3.2.2.1.3	Направа скеле при необходимост	х	х
3.2.2.1.4	Изработка на детайли при необходимост	х	х
3.2.2.1.5	Ремонт на предпазни щитове	х	х
3.2.2.1.6	Щателно почистване	бр.	1
3.2.2.1.7	Демонтаж скеле	х	х
	Общо за 1 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.1.:		
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10,20,30,40B01/6RB11,12,21,22,31,32,41,42W01		
3.2.2.2.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете (№5 ⁴⁰).	м ²	1
3.2.2.2.2	Дейности по подготовка за изпълнение на ХИ на СПП (съгласно предварително изготвена програма)	чч	16
3.2.2.2.3	Отстраняване на констатирани забележки.	чч	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.2.2.4	Възстановяване схемата след ХИ.	чч	16
3.2.2.2.5	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N ⁵⁴⁰).	м ²	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 4 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.2.:		
3.2.2.3	Дренажни маслени бащи (6SC61B01, 6SC62B01): - Изпълнение на ОР.		
3.2.2.3.1	Демонтиране на капака	к-т	1
3.2.2.3.2	Оглед на бака	бр.	1
3.2.2.3.3	Почисване на вътрешното пространство и измиване със спирт	бр.	1
3.2.2.3.4	Визуален оглед на всички повърхнини	к-т	1
3.2.2.3.5	Оглед на нивоуказателите	к-т	1
3.2.2.3.6	Дефектовка на елементите	к-т	1
3.2.2.3.7	Изрязване на гарнитури за капака	бр.	1
3.2.2.3.8	Затваряне на капака и затягане на крепежите	к-т	1
3.2.2.3.9	Почистване окончателно на бака и работното място	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.3.:		
3.2.2.4	Кондензаторсборчици 1 ст. СПП (6RN91,92B01): – Отстраняване на констатирани забележки от хидроизпитанията (ХИ).		
3.2.2.4.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете	м ²	1
3.2.2.4.2	Отстраняване на констатирани забележки.	чч	50
3.2.2.4.3	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N ⁵⁴⁰).	м ²	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.4.:		
3.2.2.5	Технологичен кондензатор (6RR20W01): Отстраняване на констатирани забележки от надзорни изпитания		
3.2.2.5.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	45
3.2.2.5.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. елиптически дъна	м ²	8
3.2.2.5.3	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. шуцери Ду 600	м ²	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе10 ство
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.2.5.4	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	38
3.2.2.5.5	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от коляно Ду 800	бр.	1
3.2.2.5.6	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. елпични дъна	м ²	8
3.2.2.5.7	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. шупери Ду 600	м ²	2
3.2.2.5.8	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на ТК	м ²	38
3.2.2.5.9	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от коляно Ду 800	бр.	1
3.2.2.5.10	Извършване на надзорни изпитания по предварително утвърдена програма	х	х
3.2.2.5.11	Отстраняване на констатирани забележки	х	х
Общо по т. 3.2.2.5			
3.2.2.6	Основни бойлери I и II степен (6UM21W01, 6UM21W02). – Отстраняване на констатирани забележки от хидроизпитанията		
3.2.2.6.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	40
3.2.2.6.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	44
3.2.2.6.3	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на бойлера	м ²	44
3.2.2.6.4	Извършване на надзорни изпитания по предварително утвърдена програма	х	х
3.2.2.6.5	Отстраняване на констатирани забележки	х	х
За 1 бр. бпйлер			
Общо по т. 3.2.2.6			
3.2.2.7	Върхови бойлери (6UM21W03, 6UM22W03). – Отстраняване на констатирани забележки от хидроизпитанията (ХИ).		
3.2.2.7.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	40
3.2.2.7.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	44
3.2.2.7.3	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на бойлера	м ²	44
3.2.2.7.4	Извършване на надзорни изпитания по предварително утвърдена програма	х	х
3.2.2.7.5	Отстраняване на констатирани забележки	х	х
За 1 бр. бпйлер			
Общо по т. 3.2.2.7			
3.2.2.8	Отстраняване на констатирани забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на		
3.2.2.8.1	Оглед и дефектовка	бр.	3
3.2.2.8.2	Отстраняване на открити дефекти.*	бр.	3
3.2.2.8.3	*Точните обеми след дефектовката	х	х
ОБЩО по т.3.2.2.8.:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
3.2.2.9	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 6SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи 6RM11,12,13D01.		
3.2.2.9.1	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 6SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните	м ²	20
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 3 бр.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.9.:		
	ОБЩО по т.3.2.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
3.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)			
3.3.1.1.	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремонтрано оборудване и обслужващи площадки от системите за техническо водоснабдяване ЦПС 3 и ДГС 5бл.		
3.3.1.1.1	Боядисване с емайл лак на отремонтраното химично оборудване и оборудване за техническо водоснабдяване в МЗ 5блок, ЦПС 3 и 5 ДГС .	м ²	660
	ОБЩО по т. 3.3.1.1:		
3.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6ЕБ)			
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремонтрано оборудване и обслужващи площадки от системите за техническо водоснабдяване ЦПС 4 и ДГС 6бл.		
3.3.2.1.1	Боядисване с емайл лак на отремонтраното химично оборудване и оборудване за техническо водоснабдяване в МЗ 6блок, ЦПС 4 и 6 ДГС .	м ²	660
	ОБЩО по т. 3.3.2.1:		
3.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
3.3.3.1	Основен ремонт на 3 броя механични пясъчни филтри от система УС в ХВО-2.		
3.3.3.1.1	Отваряне на 2бр. ревизионни люка	бр.	1
3.3.3.1.2	Изваждане на ~14 000кг. стар филтриращ пясък ръчно	бр.	1
3.3.3.1.3	Почистване вътрешната повърхност 18м ² на филтъра	бр.	1
3.3.3.1.4	Демонтиране, почистване на резбите и обратно монтиране на 700бр. филтриращи дюзи	бр.	1
3.3.3.1.5	Почистване с метчик на 700бр. резбови отвори.	бр.	1
3.3.3.1.6	Доставка и подмяна при необходимост на 100 бр. дюзи	бр.	1
3.3.3.1.7	Възстановяване на 12 л.м. заваръчен шев с катет 15÷20мм /при необходимост/	бр.	1
3.3.3.1.8	Доставка и насипване на ~4 000кг. нова филтерна пясъчна фракция с едрина 0,5÷3мм	бр.	1
3.3.3.1.9	Доставка и насипване на ~5 000кг. нова филтерна пясъчна фракция с едрина 1,5÷5мм	бр.	1
3.3.3.1.10	Доставка и насипване на ~5 000кг. нова филтерна пясъчна фракция с едрина 3÷8мм	бр.	1
3.3.3.1.11	Затваряне на 2 бр. ревизионни люкова	бр.	1
3.3.3.1.12	Почистване и извозване на ~14т. отпадъци на 10км..	бр.	1
3.3.3.1.13	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
	Общо за 1 бр. филтър		
	ОБЩО по точка 3.3.3.1:		
3.3.3.2	Основен ремонт на 2 броя механични пясъчни филтри от система VВ във Филтърно помещение на Бризгални басейни.		
3.3.3.2.1	Отваряне на 2бр. ревизионни люка	бр.	1
3.3.3.2.2	Изваждане на ~9000кг. стар филтриращ пясък ръчно	бр.	1
3.3.3.2.3	Вътрешно почистване на филтъра - 10м ²	бр.	1
3.3.3.2.4	Демонтиране почистване на резбите и обратно монтиране на 250бр. филтриращи дюзи и дефектовка	бр.	1
3.3.3.2.5	Почистване на 250бр. резбови отвори М 30	бр.	1
3.3.3.2.6	Доставка и подмяна при необходимост на 100 бр. дюзи	бр.	1
3.3.3.2.7	Възстановяване на 6м заваръчен шев с катет 15÷20мм /при необходимост/	бр.	1
3.3.3.2.8	Доставка и насипване на ~3000кг. нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0,5÷3мм	бр.	1
3.3.3.2.9	Доставка и насипване на ~3000кг. нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1,5÷5мм	бр.	1
3.3.3.2.10	Доставка и насипване на ~3000кг. нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3÷8мм	бр.	1
3.3.3.2.11	Затваряне на 2 бр. ревизионни люкова	бр.	1
3.3.3.2.12	Почистване и извозване на 9т. отпадъци на 10км..	бр.	1
3.3.3.2.13	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за 1бр. филтър:		
	ОБЩО по точка 3.3.3.2:		
3.3.3.3	Ремонтни работи по системата за добавъчна вода в помещенията на ИПС 1÷6.		
3.3.3.3.1	Демонтаж с автокран на покривните панели на помещението	бр.	2
3.3.3.3.2	Демонтаж на напорния тръбопровод Ду150мм на потопяемата помпа и изваждане с автокран	бр.	2
3.3.3.3.3	Доставка и монтаж на нов напорен тръбопровод Ø159х5, ~18м, Ст. 20 (или аналог) и 6бр. фланци	бр.	2
3.3.3.3.4	Дефектовка на помпеният агрегат.	бр.	2
3.3.3.3.5	Монтаж без доставка на нова помпа (при необходимост).	бр.	2
3.3.3.3.6	Обратен монтаж на новата помпа и напорния тръбопровод Ду150мм с автокран	бр.	2
3.3.3.3.7	Обратен монтаж с автокран на покривните панели на помещението	бр.	2
3.3.3.3.8	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	ч.ч.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
3.3.3.3.9	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за 1бр. ШПС :		
	ОБЩО по точка 3.3.3.3:		
3.3.3.4	Демонтаж и монтаж на ЛО и ТИ по оборудване на 2бр. Механични филтри в ХВО-2.		
3.3.3.4.1	Демонтаж на стара ЛО и ТИ	м ²	77
3.3.3.4.2	Почистване ръчно на външната повърхност и обработка с преобразувател на ръжда .	м ²	69,2
3.3.3.4.3	Нанасяне по външната повърхност на резервоара на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно.	м ²	69,2
3.3.3.4.4	Доставка и монтаж на укрепваща шина за топлоизолаци/при необходимост/.	м	92,5
3.3.3.4.5	Доставка и монтаж на нова ТИ б=100мм, плътност 40кг/м ³ и ЛО от поцинкована ламарина.	м ²	77
3.3.3.4.6	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	2
3.3.3.4.7	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването.	ч.ч.	8
	ОБЩО по т.3.3.3.4		
3.3.3.5	Ремонт покривите на 2бр. шибърни помещения на ББ.		
3.3.3.5.1	Демонтаж на старите покривни панели.	бр.	2
3.3.3.5.2	Почистване на металната конструкция под панелите.	м ²	2
3.3.3.5.3	Блажно боядисване на почистената метална конструкция.	м ²	2
3.3.3.5.4	Доставка и монтаж на покривни панели тип "сандвич" осм. два слоя поцинкована ламарина, антикоро	м ²	38
3.3.3.5.5	Окомплектовка и завършващи ланси по панели.	м ²	4
3.3.3.5.6	Уплътняване между покривни и фасадни панели.	м	25
	Общо за 1бр. помещение :		
	ОБЩО по точка 3.3.3.5:		
3.3.3.6	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.		
3.3.3.6.1	Боядисване с епоксиден емайл лак на отремнтираното оборудване и обслужващи площадки в ХВО-2.	м ²	770
3.3.3.6.2	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване и обслужващи площадки на ОСО.	м ²	350
	ОБЩО по точка 3.3.3.6:		
3.3.3.7	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти		
3.3.3.7.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	100
	ОБЩО по точка 3.3.3.7:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
3.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)			
3.4.1.1	Изграждане на спомагателни съоръжения, обезпечаващи демонтажа/монтажа и транспортирането на електродвигатели с технологични позиции 5YD51(52,53)D01 и 5YD61(62,63)D01.		
3.4.1.1.1	Конструиране на спомагателни съоръжения - изготвяне чертеж и спецификация.	бр.	6
3.4.1.1.2	Изработка на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	6
3.4.1.1.3	Монтаж на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	6
	ОБЩО по т. 3.4.1.1.1÷ 3.4.1.1.3:		
3.4.1.2	Направа, възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, врати, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.		
3.4.1.2.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3000
3.4.1.2.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3000
3.4.1.2.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600
3.4.1.2.4	Заваряване на метални конструкции	м	100
3.4.1.2.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500
3.4.1.2.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3000
	ОБЩО по т. 3.4.1.2.1÷3.4.1.2.6:		
3.4.2 ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)			
3.4.2.1	Изграждане на спомагателни съоръжения, обезпечаващи демонтажа/монтажа и транспортирането на електродвигатели с технологични позиции 6YD51(52,53)D01 и 6YD61(62,63)D01.		
3.4.2.1.1	Конструиране на спомагателни съоръжения - изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	6
3.4.2.1.2	Изработка на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	6
3.4.2.1.3	Монтаж на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	6
	ОБЩО по т. 3.4.2.1.1÷ 3.4.2.1.3:		
3.4.2.2	Направа, възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, врати, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.		
3.4.2.2.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3000
3.4.2.2.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3000
3.4.2.2.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600

3.4.2.2.4	Заваряване на метални конструкции	м	100
3.4.2.2.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500
3.4.2.2.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3000
	ОБЩО по т. 3.4.2.2.1÷3.4.2.2.6:		
3.4.3	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти и 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.4.3.1	Направа, възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, врати, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.		
3.4.3.1.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3000
3.4.3.1.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3000
3.4.3.1.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600
3.4.3.1.4	Заваряване на метални конструкции	м	100
3.4.3.1.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500
3.4.3.1.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3000
	ОБЩО по т. 3.4.3.1.3÷ 3.4.3.1.6:		
3.4.3.2	Приспособяване за монтаж в ресиверен съд 80 м3, съгласно изработена конструктивна документация, на бързосглобяващо се алуминиево скеле.		
3.4.3.2.1	Демонтаж стара основа на скеле.	бр.	6
3.4.3.2.2	Почистване на повърхността.	бр.	6
3.4.3.2.3	Монтаж основи за ново скеле.	бр.	6
3.4.3.2.4	Монтаж ново скеле.	бр.	6
3.4.3.2.5	Демонтаж на ново скеле, след оглед, за подготовка затваряне на ресивер.	бр.	6
	ОБЩО по т. 3.4.3.2.1÷ 3.4.3.2.4:		
3.4.3.3	Възстановяване експлоатационното състояние на резервоари за съхранение на трансформаторно масло.		
3.4.3.3.1	Дрениране на резервоари за съхранение на трансформаторно масло.	бр.	6
3.4.3.3.2	Транспортиране на резервоарите до мястото за ремонт.	бр.	6
3.4.3.3.3	Отстраняване старо покритие - външно и вътрешно (при необходимост, съгласувано с Възложителя).	бр.	6
3.4.3.3.4	Почистване на обработваемата повърхност.	бр.	6
3.4.3.3.5	Монтаж на нови арматури от корозионно-устойчива стомана (Дп 100 - предоставя се от Възложителя)	бр.	24
3.4.3.3.6	Монтаж на трипътници от корозионно-устойчива стомана.	бр.	12
3.4.3.3.7	Изработване и монтаж на дихалка със съответната арматура.	бр.	6
3.4.3.3.8	Изработване и монтаж на нивомери със съответната арматура - от корозионно-устойчива стомана.	бр.	6
3.4.3.3.9	Нанасяне антикорозионно покритие - вътрешно (съгласно технология) и външно.	бр.	6
3.4.3.3.10	Пневматично изпитание на резервоара с P = 1 кг/см2.	бр.	6

3.4.3.3.11	Транспортиране до мястото за монтаж.	бр.	6
	ОБЩО по т. 3.4.3.3.1+3.4.3.3.11:		
3.4.3.4	Монтаж на нов електролизер HOGEN S в помещение ОСК125. Адаптиране, според проектната документация, към изградените спомагателни системи за производство и подаване на водород към РП ЕП-2. Монтаж и подсъединяване на 5бр. металхидридни резервоари (35м3) за съхранение на произведения от електролизера водород, според изискванията на проектната документация (извън помещението).		
3.4.3.4.1	Монтаж на нов електролизер марка HOGEN S с размери: 97x79x106см. (тегло 220кг.) в помещение ОСК125.	бр.	1
	ОБЩО по т. 3.5.3.4.1:		
3.4.3.4.2	Адаптиране, според проектната документация, на електролизер HOGEN S към изградените спомагателни системи за производство и подаване на водород към ресиверна площадка (РП) ЕП-2.		
	Подсъединяване на електролизера към ХОВ.		
3.4.3.4.2.1	Доставка на вентил мембранен DN15, PN10 (корпус корозионноустойчива стомана) за регулиране потока по ХОВ към електролизера.	бр.	2
3.4.3.4.2.2	Доставка на тръба Ф16 от корозионноустойчива стомана.	м.	15
3.4.3.4.2.3	Доставка на "Т" образно отклонение (тетка) Ф16 от корозионноустойчива стомана.	бр.	5
3.4.3.4.2.4	Доставка на коляно (90°) Ф16 от корозионноустойчива стомана.	бр.	5
3.4.3.4.2.5	Претрасиране (изграждане на трасе) на тръба Ф16 от корозионноустойчива стомана за подсъединяване на електролизера по ХОВ. Подсъединяване. Изграждане на дренажно тръбопроводно трасе Ф16 (при необходимост).	м.	15
	Подсъединяване на електролизера към електрозахранване 220V.		
3.4.3.4.2.6	Доставка на кабел 3x4m ² .	м.	40
3.4.3.4.2.7	Доставка на предпазна тръба.	м.	40
3.4.3.4.2.8	Доставка на пускател въздушен 40А.	бр.	1
3.4.3.4.2.9	Изграждане на кабелно трасе от точката на захранване до електролизера. Подвързване.	м.	40
	Подсъединяване на електролизера към съществуващите в помещението колектори за водород и кислород.		
3.4.3.4.2.10	Доставка на вентил мембранен DN15, PN16 (корпус корозионноустойчива стомана) за регулиране потока на произведения газ.	бр.	8
3.4.3.4.2.11	Доставка на тръба Ф8 от корозионноустойчива стомана.	м.	50
3.4.3.4.2.12	Доставка на "Т" образно отклонение (тетка) Ф8 от корозионноустойчива стомана.	бр.	5
3.4.3.4.2.13	Доставка на коляно (90°) Ф8 от корозионноустойчива стомана.	бр.	20
3.4.3.4.2.14	Доставка на обратен клапан PN16, от корозионноустойчива стомана, за присъединяване към тръбопровод Ф8 .	бр.	4
3.4.3.4.2.15	Претрасиране (изграждане на трасе) на тръба Ф8 от корозионноустойчива стомана за подсъединяване на електролизера по газ (водород и кислород) към съществуващите колектори. Подсъединяване в определените точки.	м.	30
	ОБЩО по т. 3.4.3.4.2.1+3.4.3.4.2.15:		

3.4.3.4.3	Монтаж и подсъединяване на металхидридни резервоари (35м ³) за съхранение на произведения от електролизера водород, според изискванията на проектната документация (извън помещението).		
3.4.3.4.3.1	Монтаж и подсъединяване на металхидридни резервоари (35м ³) за съхранение на водород	бр.	5
3.4.3.4.3.2	Подсъединяване към електролизера чрез претрасиране на тръбопровод Ф8 от корозионноустойчива стомана.	м.	20
	ОБЩО по т. 3.4.3.4.3.1+3.4.3.4.3.2:		
	ОБЩО по т. 3.4.3.4:		
	ОБЩО по т. 3.4.		