

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
	1.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
1.1.1.1.	Обновен ремонт на топлообменник за планово-аварийно разхлаждане 5TQ30W01 (тип 1/7 за ВВЕР 1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.		
1.1.1.1.1.	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на входно изходната камера	м ³	10
1.1.1.1.2.	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на камерата по дестилат	м ³	10
1.1.1.1.3.	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	12
1.1.1.1.4.	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		
1.1.1.1.4.1.	Развиване и подреждане на гайки М45	бр.	80
1.1.1.1.4.2.	Развиване и подреждане на шпилки М45	бр.	40
1.1.1.1.4.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1830)	м	5,8
1.1.1.1.4.4.	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО: по т.1.1.1.1.4.:		
1.1.1.1.5.	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.1.1.5.1.	Развиване и подреждане на гайки М45	бр.	96
1.1.1.1.5.2.	Развиване и подреждане на шпилки М45	бр.	48
1.1.1.1.5.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1850)	м	5,8
1.1.1.1.5.4.	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.1.5.:		
1.1.1.1.6.	Демонтаж капака на плаващата глава (обръщащата камера по техническа вода)		
1.1.1.1.6.1.	Развиване и подреждане на гайки М27	бр.	36
1.1.1.1.6.2.	Развиване и подреждане на шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.6.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1590)	м	5,4
1.1.1.1.6.4.	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.1.6.:		
1.1.1.1.7.	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.1.1.7.1.	Гайки М45	бр.	176

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.1.7.2.	Гайки M27	бр.	36
1.1.1.1.7.3.	Шпилки M45	бр.	88
1.1.1.1.7.4.	Шпилки M27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.1.1.7.:		
1.1.1.1.8.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.1.1.8.1.	Гайки M45	бр.	176
1.1.1.1.8.2.	Гайки M27	бр.	36
1.1.1.1.8.3.	Шпилки M45	бр.	88
1.1.1.1.8.4.	Шпилки M27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.1.1.8.:		
1.1.1.1.9.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.1.1.9.1.	Транспортиране до помещение A123/(1,2,3) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване (WOMA)	м.	500
1.1.1.1.9.2.	Шомпполиране на топлообменните тръбички*	бр.	1844
1.1.1.1.9.3.	Промиване на топлообменните тръбички (с WOMA)	бр.	1844
1.1.1.1.9.4.	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	1844
1.1.1.1.9.5.	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	1844
1.1.1.1.9.6.	Почистване на капациите	бр.	3
1.1.1.1.9.7.	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.1.1.9.8.	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване с WOMA) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.1.9.:		
1.1.1.1.10.	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.1.1.11.	Почистване тръбната дъска на плаващата глава	бр.	1
1.1.1.1.12.	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6,0 \text{ kgf/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.1.1.13.	Подготовка на топлообменника за хидравлично изпитание за херметичност по дестилатно пространство:		
1.1.1.1.13.1.	Деконсервация и транспортиране на уплътнителния пръстен ($\varnothing 2010 \times 100$, $M = 987 \text{ kg}$) от БМР до помещение A123/1(2,3)	м	500
	ОБЩО по т.1.1.1.1.13.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.1.14.	Подготовка и изпитване на херметичност:		
1.1.1.1.14.1.	Подготовка на уплътнителите за монтаж:		
1.1.1.1.14.1.1	Монтаж на уплътнителна прокладка (голяма) към корпуса (Ø1850×8 - гума)	бр.	1
1.1.1.1.14.1.2	Монтаж на уплътнителна прокладка (малка) към плаващата глава (Ø1590/Ø1510×8 - гума)	бр.	1
1.1.1.1.14.1.3	Монтаж на уплътнителна прокладка (средна) за уплътняване отворите за шпилките и пространството между кожуха и плаващата глава (Ø1690/Ø1592×3 - гума)	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.1.14.1:		
1.1.1.1.14.2.	Монтаж на уплътнителния пръстен (Ø2010×100) за изпитание на херметичност:		
1.1.1.1.14.2.1.	Поставяне на шпилки М45	бр.	48
1.1.1.1.14.2.2.	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	96
1.1.1.1.14.2.3.	Поставяне на шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.14.2.4.	Завиване и стягане на гайки М27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.1.1.14.2.:		
	ОБЩО по т.1.1.1.1.14.:		
1.1.1.1.15.	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	277
1.1.1.1.16.	Демонтаж на уплътнителния пръстен (след изпитания на херметичност):		
1.1.1.1.16.1.	Развиване на гайки М27	бр.	36
1.1.1.1.16.2.	Развиване на гайки М45	бр.	96
1.1.1.1.16.3.	Демонтаж на уплътнителния пръстен	бр.	1
1.1.1.1.16.4.	Демонтаж на уплътнителните прокладки:		
1.1.1.1.16.4.1.	Ø1590/Ø1510×8	бр.	1
1.1.1.1.16.4.2.	Ø1690/Ø1592×3	бр.	1
1.1.1.1.16.4.3.	Ø1850/Ø1710×8	бр.	1
1.1.1.1.16.4.4.	Развиване шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.16.4.5.	Развиване шпилки М45	бр.	48
	ОБЩО по т.1.1.1.1.16.4.:		
	ОБЩО по т.1.1.1.1.16.:		
1.1.1.1.17.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.1.17.1.	Ø1830 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.1.1.17.2.	Ø1850 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.1.1.17.3.	Ø1590 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
	ОБЩО по т.1.1.1.1.17.:		
1.1.1.1.18.	Монтаж капака на плаващата глава (обръщаща камера по техническа вода):		
1.1.1.1.18.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1510)	м ²	0,7
1.1.1.1.18.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,7
1.1.1.1.18.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1590)	м	5,4
1.1.1.1.18.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,4
1.1.1.1.18.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5
1.1.1.1.18.6.	Завиване на шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.18.7.	Завиване и стягане на гайки М27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.1.1.18.:		
1.1.1.1.19.	Монтаж капака на камерата по дестилат:		
1.1.1.1.19.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м ²	0,8
1.1.1.1.19.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
1.1.1.1.19.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1850)	м	5,8
1.1.1.1.19.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,41
1.1.1.1.19.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5,8
1.1.1.1.19.6.	Завиване на шпилки М45	бр.	48
1.1.1.1.19.7.	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	96
	ОБЩО по т.1.1.1.1.19.:		
1.1.1.1.20.	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.1.1.20.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м ²	0,8
1.1.1.1.20.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
1.1.1.1.20.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1830)	м	5,8
1.1.1.1.20.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,41
1.1.1.1.20.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.1.20.6.	Завиване на шпилки М45	бр.	40
1.1.1.1.20.7.	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	80
	ОБЩО по т.1.1.1.1.20.:		
1.1.1.1.21.	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч	24
1.1.1.1.22.	Монтаж на топлоизолацията с ламариената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	12
1.1.1.1.23.	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м ³	10
1.1.1.1.24.	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м ³	10
1.1.1.1.25.	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване (WOMA), 500 м 5t	м	500
1.1.1.1.26.	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:		
1.1.1.1.26.1.	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1850×Ø1710×5:		
1.1.1.1.26.1.1.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.1.1.26.1.2.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5,4
1.1.1.1.26.1.3.	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0,16
1.1.1.1.26.1.4.	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.1.1.26.1.5.	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5,4
1.1.1.1.26.1.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,8
1.1.1.1.26.1.7.	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м ²	0,8
	ОБЩО: по т.1.1.1.1.26.1.:		
1.1.1.1.26.2.	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1830×Ø1710×5:		
1.1.1.1.26.2.1.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.1.1.26.2.2.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5,4
1.1.1.1.26.2.3.	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен сг Ø1730-Ø1700)	м ²	0,16
1.1.1.1.26.2.4.	Заваряване на прокладката (мембраната) към фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.1.1.26.2.5.	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5,4
1.1.1.1.26.2.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,8
1.1.1.1.26.2.7.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
	ОБЩО: по т.1.1.1.1.26.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ШГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.1.26.3.	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1590×Ø1510×5:		
1.1.1.1.26.3.1.	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от тръбната дъска	м	4,7
1.1.1.1.26.3.2.	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	4,7
1.1.1.1.26.3.3.	Шлайфане на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен от Ø1530-Ø1500)	м ²	0,14
1.1.1.1.26.3.4.	Заваряване на прокладката към фланеца на тръбната дъска	м	4,7
1.1.1.1.26.3.5.	Заваряване на прокладката към фланеца на капака	м	4,7
1.1.1.1.26.3.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,7
1.1.1.1.26.3.7.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,7
	ОБЩО: по т.1.1.1.1.26.3.:		
1.1.1.1.26.4.	Изработване на мембранни прокладки: *		
1.1.1.1.26.4.1	Изработване на прокладка Ø1850×Ø1710×5, лист от 08X18H10T съгласно чертеж 4-1315537a	бр.	2
1.1.1.1.26.4.2	Изработване на прокладка Ø1830×Ø1710×5, лист от 08X18H10T съгласно чертеж 4-1315538a	бр.	2
1.1.1.1.26.4.3	Изработване на прокладка Ø1590×Ø1510×5, лист от 08X18H10T съгласно чертеж 4-1315539a	бр.	2
1.1.1.1.26.4.4	*При необходимост (ако всяка от прокладките се изготви от три сегмента) - металоконтрол на заварени съединения (общо за три прокладки, изработени от три сегмента всяка - ВК, КЦ)	м.	0,5
	ОБЩО по т.1.1.1.1.:		
	Забележка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол.		
1.1.1.2.	Подмяна на тръбопроводи по техническа вода към от 5MD10,20,30,40D01 - тип Т 2,10441		
1.1.1.2.1	Демонтаж на топлоизолация и и алуминиева обшивка	м ²	10
1.1.1.2.2	Укрепване на тръбопровод Ду100	м	10
1.1.1.2.3	Демонтаж на тръбопровод Ду100	м	20
1.1.1.2.4	Демонтаж на предпазен клапан Ду100	бр.	1
1.1.1.2.5	Направа технология по заваряване	бр.	1
1.1.1.2.6	Изработка и монтаж на цуцер Ду50	бр.	2
1.1.1.2.7	Направа на фаски Ду100	бр.	15
1.1.1.2.8	Направа на фаски Ду50	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.2.9	Монтаж на тръбопровод Ду100	м	20
1.1.1.2.10	Монтаж на коляно Ду100 -90 градуса	бр.	8
1.1.1.2.11	Монтаж на тройник Ду100 -равнопроходен	бр.	1
1.1.1.2.12	Доставка и монтаж на тръбопровод Ду50	м	1
1.1.1.2.13	Монтаж на предпазен клапан Ду100	бр.	1
1.1.1.2.14	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	10
1.1.1.2.15	Монтаж на топлоизолация и и алуминиева обшивка	м ²	15
1.1.1.2.16	Доставка:		
1.1.1.2.17	Тръбопровод ø109x4,5 Ст20	м	20
1.1.1.2.18	Колена ø109x4,5 Ст20	бр.	8
1.1.1.2.19	Тройник ø109x4,5 Ст20 -равнопроходен	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.2:		
1.1.1.3.	Ремонт на антикамшични опори на тръбопроводи в 5ХА на тръбопроводи: питателна вода и главни паропроводи на парогенераторите в херметичен обем на 5-ЕБ.		
1.1.1.3.1	Разглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 5ХА съгласно чертеж BUL010-NGPM3-22-201000 и BUL010-NGPM3-22-200058	бр.	2
1.1.1.3.2	Изработване и подмяна на шпилки съгласно чертеж BUL010-NGPM3-33-201015 и BUL010-NGPM3-33-201019	бр.	8
1.1.1.3.3	Сглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 5ХА съгласно чертеж BUL010-NGPM3-33-201017 и BUL010-NGPM3-33-201021	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №4		
	ОБЩО по т.1.1.1.3:		
1.1.1.4	Реализиране на фланцева връзка на дренажни тръбопроводи по техническа вода гр. А на топлообменници STK91.92.93W01.02.		
1.1.1.4.1	Демонтаж и монтаж на топлоизолация	м ²	2
1.1.1.4.2	Рязане на тръбопровод Ст20 ø32x3	бр.	6
1.1.1.4.2.1	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	12
1.1.1.4.2.2	Изработка на фланци	бр.	12
1.1.1.4.2.3	Монтаж на на фланците към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.4.2.4	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	12
1.1.1.4.2.5	Направа технология по заваряване	бр.	1
1.1.1.4.2.6	Изрязване на уплътнения и уплътняване на фланците	бр.	6
	ОБЩО по т.1.1.1.4:		
1.1.1.5	Ремонт на подкрановия път на 5UQ00E01		
1.1.1.5.1	Демонтаж на центроваци болтове M30x220	бр.	1080
1.1.1.5.2	Почистване на резби и смазване	бр.	1080
1.1.1.5.3	Демонтаж на закрепващи болтове M30x80	бр.	1080
1.1.1.5.4	Преместване на релси	бр.	18
1.1.1.5.5	Рязане на заваръчни шевове на опорни блокове 270 бр. X 1,14м	м	308
1.1.1.5.6	Почистване с прахосмукачка на подкрановия път	ч/ч	150
1.1.1.5.7	Доставка на нови центроваци болтове M30x220	бр.	150
1.1.1.5.8	Монтаж на центроваци болтове	бр.	1080
1.1.1.5.9	Центровка на опорни блокове по диаметър и височина	бр.	270
1.1.1.5.10	Заваряване опорни блокове 270 бр. X 1,14м	м	308
1.1.1.5.11	Преместване и монтаж на релса	бр.	18
1.1.1.5.12	Монтаж на закрепващи болтове на релсите	бр.	1080
1.1.1.5.13	Почистване с прахосмукачка на подкрановия път	ч/ч	150
	ОБЩО по т.1.1.1.5:		
1.1.1.6	Реализиране на проект за нова тръбопроводна и опорно-подвесна система на линиите от системите обслужващи помпените агрегати заваряващо и планово разхлаждане на активната зона - ИЛ т. 2.1001.1		
1.1.1.6.1	Линия на малка рециркулация		
1.1.1.6.1.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	120
1.1.1.6.1.2	Укрепване на тръбопроводи Ду59x4.5 подлежащи на демонтаж	ч/ч	40
1.1.1.6.1.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена облицовка	м2	8
1.1.1.6.1.4	Демонтаж на тръбопровод Ду59x4.5 /малка рециркулация/ - 08X18H10T	м	30
1.1.1.6.1.5	Демонтаж на щучери Ду59x4.5 08X18H10T	бр.	2
1.1.1.6.1.6	Доставка на:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
	Тръбопровод $\varnothing 108 \times 4,5$ 08X18H10T	м	28
	Щуцери $\varnothing 108 \times 4,5$ 08X18H10T	бр.	2
	Колена $\varnothing 108 \times 4,5$ 08X18H10T	бр.	8
	Тръбопровод $\varnothing 14 \times 2$ 08X18H10T	м	30
1.1.1.6.2	Монтажни работи		
1.1.1.6.2.1	Монтаж на щуцери за тръбопровод $\varnothing 426 \times 8$ и $\varnothing 325 \times 16$ - 08X18H10T	бр.	2
1.1.1.6.2.2	Монтаж на тръбопровод $\varnothing 108 \times 4,5$ /малка рециркулация/ - 08X18H10T съгласно работен проект	м	28
1.1.1.6.2.3	Подготовка крайщата за заваряване	бр.	24
1.1.1.6.2.4	Монтаж на тръбопровод $\varnothing 108 \times 4,5$ /малка рециркулация/ - 08X18H10T съгласно работен проект	м	28
1.1.1.6.2.5	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	1
1.1.1.6.2.6	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	1
1.1.1.6.2.7	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	15
1.1.1.6.2.8	Сглобяване на вентила	бр.	1
1.1.1.6.2.9	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка по тръбопровод $\varnothing 108 \times 4,5$ 08X18H10T	м2	8
1.1.1.6.2	Линия на по VI, TN		
1.1.1.6.2.1	Доставка:		
1.1.1.6.2.1.1	тръба $\varnothing 57 \times 3$ 08X18H10T ГОСТ5632-72	м	20
1.1.1.6.2.1.2	Вентил сферичен заваряем Ду50 Ру1,0 МПа - 08X18H10T	бр.	5
1.1.1.6.2.1.3	Преход $\varnothing 57 \times 38$ 13 ОСТ 34-42-423-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.1.4	Щуцер Ду 10 02 ОСТ 34-42-439 78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.1.5	тръба $\varnothing 38 \times 3$ 08X18H10T ГОСТ5632-72	м	12
1.1.1.6.2.1.6	Изработване на щуцер Ду15 с ребра по 12.30.ОСО.00.РПР.3603.00.01	бр.	6
1.1.1.6.2.1.7	Изработване на щуцер Ду10 с ребра по 12.30.ОСО.00.РПР.3602.00.01	бр.	6
1.1.1.6.2.1.8	Фланец 1-29 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.1.9	Болт М12х50 -8,8 А2-70 DIN 931	бр.	48
1.1.1.6.2.1.10	Гайка М12 -8,8 А2-70 DIN 934	бр.	48
1.1.1.6.2.1.11	Шайба 2 12 DIN 127А 1.4310	бр.	48
1.1.1.6.2.1.12	Подложка уплътнителна за фланцеве съединения тип "П" Ду 50 БДС 3922-84 ПОН 3.0 ГОСТ 481-80	бр.	7

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.6.2.1.13	Тройник преходен 57х3-32х2,5-4,0 01 ОСТ 34-42-435-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.1.14	Фланец 1-27 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.1.15	Болт М10х45 -8,8 А2-70 DIN 931	бр.	70
1.1.1.6.2.1.16	Гайка М10 -8,8 А2-70 DIN 934	бр.	70
1.1.1.6.2.1.17	Шайба 2 10 DIN 127А 1.4310	бр.	70
1.1.1.6.2.1.18	Подложка уплътнителна за фланцеви съединения тип "П" Ду 25 БДС 3922-84 ПОН 3.0 ГОСТ 481-80	бр.	24
1.1.1.6.2.1.19	Щуцер 57х3 2-03 ОСТ 34-42-434 78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	3
1.1.1.6.2.1.20	Коляно 90 -57х3 01 ОСТ 34-42-418-78	бр.	16
1.1.1.6.2.1.21	Коляно 90 -38х3 100х100 01 ОСТ 34-42-420-78	бр.	12
1.1.1.6.2.1.22	Тръба 32х3,5 08X18H10T ГОСТ5632-72	м	30
1.1.1.6.2.1.23	Опора подвижна безкорпусна за тръба 57 по чертеж 12.30.ОСО.00.РПР.3495.00.00,	бр.	24
1.1.1.6.2.1.24	Опора подвижна безкорпусна за тръба 38 по чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00,	бр.	6
1.1.1.6.2.1.25	Тройник преходен 50х20 4-13 ОСТ 34-42-433-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	12
1.1.1.6.2.1.26	Фланец 1-26 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.1.27	Подложка уплътнителна за фланцеви съединения тип "П" Ду 20 БДС 3922-84	бр.	24
1.1.1.6.2.1.28	Коляно -32х2,5 100х100 ОСТ 34-42-420-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.1.29	Тройник равнопроходен 57х3-0,4- 01 ОСТ 34-42-434-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	3
1.1.1.6.2.2	Работа:		
1.1.1.6.2.2.1	Демонтаж на същескruващата тръбна разводка	м.	80
1.1.1.6.2.2.2	Монтаж тръба ф38х3 08X18H10T ГОСТ5632-72	м	12
1.1.1.6.2.2.3	Монтаж на щуцер Ду15 с редра по 12.30.ОСО.00.РПР.3603.00.01	бр.	6
1.1.1.6.2.2.4	Монтаж на щуцер Ду10 с редра по 12.30.ОСО.00.РПР.3602.00.01	бр.	6
1.1.1.6.2.2.5	Монтаж Фланец 1-29 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.2.6	Монтаж на тройник преходен 57х3-32х2,5-4,0 01 ОСТ 34-42-435-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.2.7	Монтаж на фланец 1-27 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.2.8	Монтаж на щуцер 57х3 2-03 ОСТ 34-42-434 78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	3
1.1.1.6.2.2.9	Монтаж на коляно 90 -57х3 01 ОСТ 34-42-418-78	бр.	16
1.1.1.6.2.2.10	Монтаж на коляно 90 -38х3 100х100 01 ОСТ 34-42-420-78	бр.	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.6.2.2.11	Монтаж на тръба 32x3,5 08X18H10T ГОСТ5632-72	м	30
1.1.1.6.2.2.12	Монтаж на опора подвижна безкорпусна за тръба 57 по чертеж 12.30.ОСО.00.РПР.3495.00.00,	бр.	16
1.1.1.6.2.2.13	Монтаж на опора подвижна безкорпусна за тръба 38 по чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00,	бр.	4
1.1.1.6.2.2.14	Монтаж на тройник преходен 50x20 -4-13 ОСТ 34-42-433-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	8
1.1.1.6.2.2.15	Монтаж на фланец 1-26 ОСТ 34-42-425-78	бр.	24
1.1.1.6.2.2.16	Коляно -32x2,5 100x100 ОСТ 34-42-420-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	6
1.1.1.6.2.2.17	Монтаж на тройник равнопроходен 57x3-0,4- 01 ОСТ 34-42-434-78 08X18H10T ГОСТ5632-72	бр.	3
1.1.1.6.2.2.18	Външен оглед и контрол на заваръчните съединения съгласно Технология за заваряване и се отчита по фактически извършен контрол, определен с констативен протокол	бр.	48
	Посочените в т.т.1.1.1.6.2.1.23/24. и 1.1.1.6.2.2.12/13 чертежи се намират в Приложение №5		
	* Желаетелите да се запознаят с работния проект могат да го направят всеки работен ден от 8. ⁰⁰ до 15. ⁰⁰ ч. в сградата на управление Инвестиции, стая 109, 1-ви етаж.		
	ОБЩО по т.1.1.1.6:		
1.1.1.7	Подмяна на 1 бр. помпен агрегат от системите за безопасност - 5TQ2 - ИП т. 2.1001.1		
1.1.1.7.1	Демонтажни работи		
1.1.1.7.1.1	Демонтаж на топлоизолация	м ²	40
1.1.1.7.1.2	Демонтаж на площадките около помпите.	кг	400
1.1.1.7.1.3	Демонтиране на метални панели между пом.5A036 и 5A123	кг	2000
1.1.1.7.1.4	Изработване на технология за заваряване	бр.	1
1.1.1.7.1.5	Рязане и монтаж на тръбопроводи по охлаждаща вода VF- ø57x3,5 - 08X18H10T	м	15
1.1.1.7.1.6	Рязане и демонтиране на въздуховоди на TL10 ø400	м	4
1.1.1.7.1.7	Демонтаж на площадките в пом 5A123	кг	400
1.1.1.7.1.8	Демонтаж и временно претрасиране на тръбопроводи по системи 5TN, 5UR, 5TZ тръба ø57 - 08X18H10T	м	20
1.1.1.7.1.9	Разглобяване на помпа ЦНР 800-230	бр.	1
1.1.1.7.1.10	Демонтаж и транспорт до БМР на ел.двигател и разглобените елементи на помпа ЦНР 800-230	ч.ч.	30
1.1.1.7.1.11	Укрепване на тръбопрроводи ø426x8 и ø273x16 - 08X18H10T	кг	200
1.1.1.7.1.12	Рязане на тръбопроводи ø426x8 и ø273x16 - 08X18H10T	м	2,3
1.1.1.7.1.13	Демонтаж и транспорт до БМР на корпусна ЦНР 800-230	ч.ч.	50

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.7.1.14	Демонтаж на рама	бр.	1
1.1.1.7.1.15	Ремонт на фундамент	бр.	1
1.1.1.7.1.16	Ремонт/подмяна на облицовката на фундамента с ламарина b=1,5 мм - 08X18H10T	м ²	10
1.1.1.7.1.17	Демонтаж на тръбопровод ø57x4 /малка рециркулация/ - 08X18H10T	м	30
1.1.1.7.2	Монтаж на помпата		
1.1.1.7.2.1	Разглобяване на помпа ЦНР 800-230-2	бр	1
1.1.1.7.2.2	Подготовка на крайщата на тръбопроводи ø426x8 и ø273x16 - 08X18H10T за заваряване	бр	8
1.1.1.7.2.3	Транспорт от БМР и монтаж на рама	ч.ч.	50
1.1.1.7.2.4	Транспорт от БМР и монтаж на корпуса на помпа ЦНР 800-230-2	ч.ч.	70
1.1.1.7.2.5	Заваряване на тръбопроводи ø426x8 и ø273x16 - 08X18H10T към корпуса	бр	4
1.1.1.7.2.6	Транспорт от БМР и монтаж на разглобените елементи на помпа ЦНР 800-230-2 и ел.двигателя	ч.ч.	100
1.1.1.7.2.7	Монтиране на въздуховоди на TL10 ø400	м	4
1.1.1.7.2.8	Монтаж на площадките около помпите.	кг	400
1.1.1.7.2.9	Монтиране на метални панели между пом. 5A036 и 5A123	кг	2000
1.1.1.7.2.10	Монтаж на площадките в пом 5A123	кг	400
1.1.1.7.2.11	Монтиране на въздушници и прободобори на ø14x2 - 08X18H10T	м	20
1.1.1.7.2.12	Монтиране на опори и укрепване на въздушници и прободобори на ø14x2 - 08X18H10T	кг	10
1.1.1.7.2.13	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4
	ОБЩО по т.1.1.1.7:		
	* Желаетелите да се запознаят с работния проект могат да го направят всеки работен ден от 8.00 до 15.00 ч. в сградата на управление Инвестиции, стая 109, 1-ви етаж.		
1.1.1.8	Подмяна на 3 бр. корпуси на пневмоарматури /5RY11S02, 03 и 5RY13S07/ с от системата за продувка на парогенераторите		
1.1.1.8.1	Демонтаж и монтаж на топлоизолация	м ²	3
1.1.1.8.2	Рязане на тръбопровод 08X18H10T ø159x6,5	бр.	6
1.1.1.8.3	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	6
1.1.1.8.4	Подготовка крайщата за заваряване на тръбите	бр.	6
1.1.1.8.5	Подготовка крайщата за заваряване на корпусите.	бр.	6
1.1.1.8.6	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.8.7	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	6
1.1.1.8.8	Направа технология по заваряване	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.8:		
1.1.1.9	Подмяна на 2 бр. корпуси на регулиращи арматури STK81,82S02 - ИП т. 2,995,17		
1.1.1.9.1	Рязане на тръбопровод 08X18H10T Ø159x6,5	бр.	4
1.1.1.9.2	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	4
1.1.1.9.3	Подготовка крайщата за заваряване на тръбната вставка	бр.	4
1.1.1.9.4	Подготовка крайщата за заваряване на корпусите.	бр.	4
1.1.1.9.5	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4
1.1.1.9.6	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	6
1.1.1.9.7	Направа технология по заваряване	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.1.9:		
1.1.1.10	Частична реализация на проект "Модернизация на системи за газови слувки на 5 блок на АЕЦ Козлодуй" в част "Проектно решение №4 - Реализиране на връзки между STS21,22,23N04-07 за последователна работа на две групи" - ИП т. 2,260,17		
1.1.1.10.1	Част СК		
1.1.1.10.1.1	Заготовка на метална конструкция от профилна стомана със средно тегло на детайла 5.0 кг.	кг.	295
1.1.1.10.1.2	Доставка на стоманено стъпало LSP25 -25x40x500мм. тип Гитерост по DIN24532	бр.	27
1.1.1.10.1.3	Доставка на анкери HILTI HST M16x100/25 мм. или еквивалентни	бр.	18
1.1.1.10.1.4	Доставка и монтаж на стоманена горещо поцинкована решетка SP2330-34/38-3 тип Гитерост по DIN24537 с размери 800x800 мм. и тегло 23.6 кг., комплект със скрепителни елементи /4 бр. за 1 решетка/	бр.	3
1.1.1.10.1.5	Доставка на болт M14x40 клас 5.5 комплект с гайка	бр.	24
1.1.1.10.1.6	Монтаж на готови стълби и площадки с тегло до 300 кг. ръчно на височина до 15 м.	кг.	295
1.1.1.10.1.7	Направа на антикорозионна защита на стоманена конструкция от дробеструене, два пласта епоксиден грунд и два пласта епоксиден емайллак	м2	15
1.1.1.10.2	ЧАСТ: Машинно-технологична		
1.1.1.10.2.1	Демонтаж газодувки, разходомери, клапани	бр	30
1.1.1.10.2.2	Демонтаж технологични тръбопроводи с диаметър до Ø100мм	м	120
1.1.1.10.2.3	Демонтаж конструкция /опори и крепежни елементи/	т	2
1.1.1.10.2.4	Демонтаж обшивка от алуминиева ламарина върху изолация по тръби.	м ²	140

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.10.2.5	Демонтаж топлоизолация от минерална вата	м ²	140
1.1.1.10.2.6	Събиране, сортиране на отпадъци в фунали, сваляне, натоварване на транспорт и извозване	м ³	18
1.1.1.10.2.7	Ръчно качване на материали и оборудване	т	6
1.1.1.10.3	Монтажни работи		
1.1.1.10.3.1	Доставка и монтаж на филтър-адсорбер, състоящ се от предфилтър, филтър-адсорбер AG02 и HEPA-филтър АК предварителен филтър-AK64	бр	3
1.1.1.10.3.2	Доставка и монтаж на HEPA филтър, клас H14 в комплект с преходи и контрафланци Ду50 Ру10	бр	1
1.1.1.10.3.3	Доставка и монтаж на ултразвуково устройство за премахване на накип.	бр	3
1.1.1.10.3.4	Доставка и монтаж на пластинчат топлообменник от неръждаема стомана. Охлаждана среда T1=25° C, G1=85m ³ /h, P1=1,5bar, DN1=50mm, охлаждаща среда G2=25m ³ /h P2=6bar, DN2=50mm	бр	3
1.1.1.10.3.5	Доставка на промишлена прахосмукачка с аксесоари {филтри, бързи съединения, гъвкави връзки за присъединявания }. Pсм.=0.3bar. U=220VAC/50Hz. За приложение в АЕЦ. Клас на почистване H14.	бр	1
1.1.1.10.3.6	Доставка и монтаж на сферичен клапан DN50 PN 10 тип- BOHMER	бр	34
1.1.1.10.3.7	Доставка и монтаж на сферичен клапан с ел. захранване, контрафланци и крепеж DN80, PN 10, тип-A-T Controls VM F1 0300 XX WE/XE 1700/TMC3	бр	1
1.1.1.10.3.8	Доставка и монтаж на клапан DN32, PN10 тип-Boehmer	бр	6
1.1.1.10.3.9	Доставка и монтаж на тръби Ф114.3х3.6 материал X6CrNiTi18-10, EN ISO1127	м	2
1.1.1.10.3.10	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф76.1х3.6 материал X6CrNiTi18 EN ISO1127	м	8
1.1.1.10.3.11	Също, но Ф76.1х3.2 материал P235GH	м	10
1.1.1.10.3.12	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф60.3х5.6 материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	10
1.1.1.10.3.13	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф60.3х3.6 материал P235GH, EN 10216-2	м	8
1.1.1.10.3.14	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф60.3х3.6 материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	170
1.1.1.10.3.15	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф42.4х5.6 материал P235GH, EN10216-2	м	5
1.1.1.10.3.16	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф42.4х3.6 материал P235GH, EN 10216-2	м	16
1.1.1.10.3.17	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части Ф14х2 материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	25
1.1.1.10.3.18	Доставка и монтаж на топлоизолация по тръбопроводи до Ду 100 от дюшеци от минерална камена вата 6-50 Pipo ALS а за арматури WM 80 ALS, DIN 4102	м ²	80
1.1.1.10.3.19	Доставка и монтаж на алуминиева обшивка 6-0.8 по топлоизолация DIN EN 10214	м ²	100
1.1.1.10.3.20	Доставка и монтаж на топлоизолация на арматури Ду 50 с дюшеци от минерална камена 6-50 вата DIN 4102 WM 80 ALS	м ²	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.10.3.21	Доставка на коляно 3D-90° R=76 Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	160
1.1.1.10.3.22	Доставка на коляно 3D-90° R=51 Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	6
1.1.1.10.3.23	Доставка на коляно 3D-90° R=48 Φ42.4x3.6 P235GH, EN10253-2	бр	14
1.1.1.10.3.24	Доставка на коляно 3D-45° R=76 Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	4
1.1.1.10.3.25	Доставка на тройник Φ60.3x3.6-Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	20
1.1.1.10.3.26	Доставка на тройник Φ42.3x3.6-Φ42.4x3.6 P235GH, EN10253-2	бр	6
1.1.1.10.3.27	Доставка на тройник Φ14X2-Φ14X2 X6CrNiTi18-10 Swageiou 316L-4TB7-3	бр	12
1.1.1.10.3.28	Доставка на преход DN100 DN50 p-ри Φ114.3x3.6-Φ60.3x3.6 1.4541, EN10253-4	бр	6
1.1.1.10.3.29	Доставка на преход DN65 DN50 p-ри Φ76.1x3.6-Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	16
1.1.1.10.3.30	Доставка на преход DN80 DN50 p-ри Φ88.9x3.6-Φ60.3x3.6 X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	5
1.1.1.10.3.31	Доставка на преход DN32 DN50 p-ри Φ42.4x3.6-Φ60.3x3.6, P235GH, EN10253-2	бр	8
1.1.1.10.3.32	Доставка и монтаж на фланец-тип 11 DN50 PN10, X6CrNiTi18-10, EN1092-1	бр	8
1.1.1.10.3.33	Доставка и монтаж на фланец-тип 11 DN32 PN10, P235GH, EN1092-1	бр	12
1.1.1.10.3.34	Доставка и монтаж Анкер HVA{HVV M10x90HAS M10x130/21 HILTI	бр	42
1.1.1.10.3.35	Доставка и монтаж Анкер HVA{HVV +HAS-E M8x80/14 HILTI	бр	42
1.1.1.10.3.36	Доставка болт M20x60 -материал 5.5 EN ISO 4017	бр	18
1.1.1.10.3.37	Доставка болт M16x60 материал A2-50 EN ISO 3506-1	бр	436
1.1.1.10.3.38	Доставка болт M16x60 материал 8.8 DIN EN4017	бр	48
1.1.1.10.3.39	Доставка гайка M20 материал-5 стандарт EN ISO 4032	бр	18
1.1.1.10.3.40	Доставка гайка M16 материал-A2-50 стандарт EN ISO 3506-2	бр	436
1.1.1.10.3.41	Доставка гайка M16 материал-8 стандарт DIN EN4032	бр	58
1.1.1.10.3.42	Доставка гайка M10 материал-A2-50 стандарт EN ISO 3506-2	бр	68
1.1.1.10.3.43	Зачистване завъръчни съединения на тръбопровод до Φ100	бр	700
1.1.1.10.3.44	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Φ100 -100% VT	бр	720
1.1.1.10.3.45	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Φ80 -100% RT	бр	56
1.1.1.10.3.46	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Φ80 -10% RT	бр	80
1.1.1.10.3.47	Хидравлично изпитание на тръбопровод до Φ100	м	800
1.1.1.10.3.48	Доставка и монтаж на конструкция до 10 кг.	т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.10.3.49	Доставка и монтаж на конструкция от листова стомана със средно тегло до 1 кг.	т	0
1.1.1.10.3.50	Доставка и монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори до 10кг.	т	0
1.1.1.10.3.51	Доставка и монтаж на стълби и площадки с помоща на ръчни лебедки до 0.25т на височина 6м.	т	1
1.1.1.10.3.52	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле с височина до Н-10 м	м ³	80
1.1.1.10.4	Част: Електрическа и КИП и А		
1.1.1.10.4.1	Доставка и монтаж на ел. табло с размери 300/300/210, /RITTAL/ стенен монтаж, IP54, цвят RAL7035. Закпочване с перчат ключ. Заземителен болт. Вратата да е свързана със заземителния болт посредством гъвкава връзка. В таблото да бъде монтирана следната апаратура:	бр.	3
1.1.1.10.4.2	Предпазител тип S 201-C1 - 2A	бр.	1
1.1.1.10.4.3	Предпазител тип S 201-C2 - 1A	бр.	2
1.1.1.10.4.4	Предпазител тип S 282-UC-K6 - 6A	бр.	1
1.1.1.10.4.5	Допълнителен контакт тип S2-H11	бр.	4
1.1.1.10.4.6	Доставка и монтаж на захранващ блок тип S8J-G05024CD; AC/DC; 220AC/24DC	бр.	3
1.1.1.10.4.7	Доставка и монтаж на захранващ блок тип BPI 24-1/1; AC/DC; 220AC/24DC	бр.	1
1.1.1.10.4.8	Доставка и монтаж на сигнална лампа за лицева панел 24VDC /тип XVEC2B4/	бр.	4
1.1.1.10.4.9	Доставка и монтаж на DIN шина 35x15	м	2
1.1.1.10.4.10	Доставка и монтаж на клеми 2.5мм ² на DIN шина	бр.	40
1.1.1.10.4.11	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 3x2.5мм ²	м	12
1.1.1.10.4.12	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 3x1.5мм ²	м	250
1.1.1.10.4.13	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел LiYCY fr 2x2x0.75мм ²	м	20
1.1.1.10.4.14	Направа на кабелни проходки Ø 40мм в бетонни плочи и стени до 40см.	бр.	10
1.1.1.10.4.15	Запълване на кабелни проходки Ø 40мм в бетонни плочи и стени с огнезащитна пяна CP-611A	бр.	10
1.1.1.10.4.16	Доставка и монтаж на скоби върху бетонна стена на метална тръба Ø40	м	45
1.1.1.10.4.17	Доставка и монтаж на метална гфрирана тръба Ø36/39	м	15
1.1.1.10.4.18	Минизиране и двукратно боядисване на тръби Ø40	м	45
1.1.1.10.4.19	Направа на суха разделка на кабел 3x 1.5 мм ²	бр.	8
1.1.1.10.4.20	Направа на суха разделка на кабел 3x2.5мм ²	бр.	6
1.1.1.10.4.21	Направа на суха разделка на кабел 2x2x0.75мм ²	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.10.4.22	Прозвъняване и подсъединяване на жила до 2.5мм ²	бр.	50
1.1.1.10.4.23	Доставка, монтаж и надписване на кабелни марки	бр.	16
1.1.1.10.4.24	Надписване на бананки	бр.	50
1.1.1.10.4.25	Монтаж на заземление по бетонна стена с подцинкована шина 40/4мм	м	10
1.1.1.10.4.26	ПНР		
1.1.1.10.4.27	Изпитване на апарати и кабели с номинално напрежение до 1кV	бр.	7
1.1.1.10.5	Част КИП и А		
1.1.1.10.5.1	Демонтаж на разходомер с бленди	бр.	1
1.1.1.10.5.2	Демонтаж на газов разходомер с бленди	бр.	3
1.1.1.10.5.3	Доставка и монтаж на разходомер тип TORBAR 311 0100 SS000SS000 0 00 H1F HS /ABB/; измервателна част - тръба на Пито	бр.	1
1.1.1.10.5.4	Доставка и монтаж на преобразовател на налягане тип САПФИР 22ЕМА № 2430	бр.	1
1.1.1.10.5.5	Доставка и монтаж на термичен разходомер тип Sensyflow FMT 400-VTS, комплект със щуцер със сферичен крап DN40, PN40 /ABB/	бр.	3
1.1.1.10.5.6	Доставка и монтаж на електрическа задвижка тип ХЕМ-1700ЕВТ /AT-Controls, Inc/	бр.	1
1.1.1.10.5.7	Доставка и монтаж на блок с калпани тип ЭЛЕМЕР-БК-А52-АС	бр.	1
1.1.1.10.5.8	Доставка и монтаж на блок с калпани тип 5VDM /ABB/	бр.	1
1.1.1.10.5.9	Доставка и монтаж на скоби на безшевна тръба от неръждаема стомана Ø14x2.1.4541/08X18X10T/321 Ø14X2	м	60
1.1.1.10.5.10	Доставка и монтаж на преходник M20x1.5/K1/4"; ПШ-В-M20x1.5-H-K1/4 /ЭЛЕМЕР/	бр.	6
1.1.1.10.5.11	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 2x2x0.75мм ²	м	20
1.1.1.10.5.12	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 2x2x1.5мм ²	м	200
1.1.1.10.5.13	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 3x2x1.5мм ²	м	125
1.1.1.10.5.14	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 19x1.5мм ²	м	200
1.1.1.10.5.15	Направа на суха разделка на кабел 2x2x0.75мм ²	бр.	2
1.1.1.10.5.16	Направа на суха разделка на кабел 3x2x0.75мм ²	бр.	12
1.1.1.10.5.17	Направа на суха разделка на кабел 2x2x1.5мм ²	бр.	4
1.1.1.10.5.18	Направа на суха разделка на кабел СВВн/А 19x1.5мм ²	бр.	4
1.1.1.10.5.19	Прозвъняване и подсъединяване на жила до 2.5мм ²	бр.	86
1.1.1.10.5.20	ПНР		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.10.5.21	Проверка и настройка на разходомер	бр.	4
1.1.1.10.5.22	Проверка и настройка на ел. задвижка	бр.	1
1.1.1.10.5.23	Изпитване на апарати и кабели с номинално напрежение до 1кV	бр.	5
	ОБЩО за т.1.1.1.10:		
	* Желаетелите да се запознаят с работния проект могат да го направят всеки работен ден от 8.00 до 15.00 ч. в сградата на управление Инвестиции, стая 109, 1-ви етаж.		
1.1.1.11	Подмяна корпуса на обратен клапан STE 32S02		
1.1.1.11.1	Демонтаж и монтаж на топлоизолация	м ²	10
1.1.1.11.2	Рязане на тръбопровод Ø8X18H10T ø325x12	бр.	2
1.1.1.11.3	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	2
1.1.1.11.4	Подготовка крайщата за заваряване на корпуса.	бр.	2
1.1.1.11.5	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	1
1.1.1.11.6	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	2
1.1.1.11.7	Направа технология по заваряване	бр.	1
1.1.1.11.8	Почистване на помещението	ч/ч	68
	ОБЩО за т.1.1.1.11:		
1.1.1.12	Подмяна топлообменници и тръбна обвивка на вентилатори STE 04D01 02, 03		
1.1.1.12.1	Демонтиране на площадка над ВО.	бр.	2
1.1.1.12.2	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 36.00, 5PO, X3	бр.	12
1.1.1.12.3	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	12
1.1.1.12.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м ²	40
1.1.1.12.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	40
1.1.1.12.6	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	12
1.1.1.12.7	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м ²	36
1.1.1.12.8	Демонтаж на тръбна разводка Ду100 по VF и UX чрез рязане.	м	40
1.1.1.12.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	60
1.1.1.12.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	25
1.1.1.12.11	Измиване и обезмасляване на входен и изходен колектор по въздух	м ²	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.12.12	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	12
1.1.1.12.13	Монтаж площадка над ВО	бр.	2
1.1.1.12.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух и към въздушни колектори.	бр.	16
1.1.1.12.15	Доставка и монтаж на фланци Ду 100 с болтови съединения	бр.	56
1.1.1.12.16	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду100	бр.	28
1.1.1.12.17	Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	8
1.1.1.12.18	Монтаж на безшевна тръба Ø159x4.5 Ст.20	м	30
1.1.1.12.19	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108x4 Ст.20	м	35
1.1.1.12.20	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø108x4 Ст.20	бр.	36
1.1.1.12.21	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø159x4.5 Ст.20	бр.	18
1.1.1.12.22	Доставка и монтаж на тройник Ø159x4.5 Ст.20	бр.	8
1.1.1.12.23	Доставка и монтаж на тройник Ø108x4 Ст.20	бр.	8
1.1.1.12.24	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18x2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	50
1.1.1.12.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32x2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	15
1.1.1.12.26	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	30
1.1.1.12.27	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø32 x 2.5мм Стомана 20	бр.	10
1.1.1.12.28	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Ру16	бр.	8
1.1.1.12.29	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Ру16	бр.	2
1.1.1.12.30	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен трбопровод	бр.	8
1.1.1.12.31	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен трбопровод	бр.	2
1.1.1.12.32	Монтаж на безшевна тръба Ø57x3 Ст.20 за вход към предпазни клапани	м	3
1.1.1.12.33	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89x4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	60
1.1.1.12.34	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ст.20, Ø89x4 гладко огънати	бр.	30
1.1.1.12.35	Доставка и монтажа на фланци Ду80 с болтови съединения	бр.	8
1.1.1.12.36	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду80	бр.	4
1.1.1.12.37	Доставка и монтаж на тройник Ø80 Стомана 20	бр.	2
1.1.1.12.38	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на трбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108, Ø159	кг	100
1.1.1.12.39	Разработване на технология за заваряване	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.12.40	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	20
1.1.1.12.41	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи	м2	60
1.1.1.12.42	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и капаци (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, капаци с цвят тъмно сив RAL 7015 съгласно 30.OY.00.AД.29/*)	м2	60
1.1.1.12.43	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	12
1.1.1.12.44	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	20
1.1.1.12.45	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	9
1.1.1.12.46	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	24
1.1.1.12.47	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	5
1.1.1.12.48	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T -0.5м2	бр.	2
	ОБЩО за т.1.1.1.12:		
1.1.1.13	Подмяна въжета на полярния кран - ИП т. 2.264.12		
1.1.1.13.1	Изработка на конструктивна документация	к-т	3
1.1.1.13.2	Подготовка (изработка) на колонен кран с подемно устройство с височина на подема 12÷15м. и товароподемност 500кг. или 1т., за работа на площадките на II-ра количка на крана.	бр	1
1.1.1.13.3	Подготовка (изработка) на ролки за водене на въжето	бр	2
1.1.1.13.4	Подготовка (изработка) на клампи за привързване или стягане на въжето	бр	12
1.1.1.13.5	Транспортиране на оборудване за работа (инструменти, приспособления, въжета и др.) до БГА701.	м	до 500
1.1.1.13.6	Монтиране на втора количка доставения колонен кран	бр	1
1.1.1.13.7	Подготовка на работното място в ЦЗ: парапети или дента, табели за опасност от падащи предмети. Работното място се оборудва с необходимите машини, инструменти, материали и прогивопожарни средства за изпълнение на процедурата. Приложение №3 от 30.РО.UQ.ПЦ.37/0	бр	1
1.1.1.13.8	На определеното място за работа от външната страна се установяват макари с новите въжета на стойки за саморазвиване. Установява се стойката за куката на мястото определено за работа.	бр	2
1.1.1.13.9	Ремонтни дейности свързани с възстановяване на носещата конструкция на телфер №3 на 6UQ00E01, включваща: -демонтаж на телфера; ремонт на носеща конструкция; монтаж на телфера.	бр	1
1.1.1.13.10	Демонтаж на старите и монтаж на новите въжета		
1.1.1.13.10.1	Демонтаж на крайните изключватели на подема.	бр	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.13.10.2	Позициониране на II подъм върху стойката в ЦЗ.	бр	1
1.1.1.13.10.3	Укрепване на куката във стойката. (Приложение №2 от 30.РО.УQ.ПЦ.37/0).	бр	1
1.1.1.13.10.4	Изграждане на скеле с площадки за работа около куката. Изграждане носещата конструкция и монтаж на направляващи ролки за новите въжета фиксирани към скелето. (Приложение №4 от 30.РО.УQ.ПЦ.37/0).	бр	1
1.1.1.13.10.5	Демонтиране последователно осите на двата клинови захвата и захватите се спускат на пода на 6ГА701.	бр	2
1.1.1.13.10.6	Отрязване на въжетата на равни разстояния от клиновите захвати – около 200мм.	бр	2
1.1.1.13.10.7	С помощта на 2 бр.тънки въжета с дължина 5м. се привързват на новите въжета към старите.	бр	2
1.1.1.13.10.8	Старите въжета се поставят върху водещите ролки монтирани на скелето. С движение на втори подеи се размотават старите въжета и намотават новите върху ролковите блокове (полиспаста). Приложение №6 на 30.РО.УQ.ПЦ.37/0.	бр	2
1.1.1.13.10.9	Застопоряване на новите въжета към количката на крана с клампи и се откачат от старите въжета.	бр	2
1.1.1.13.10.10	С движение надолу на втори подеи се размотават старите въжета на крана от барабана. Въжета се навиват за по лесно изнасяне от 6ГА701. Приложение №9 от 30.РО.УQ.ПЦ.37/0.	бр	2
1.1.1.13.10.11	Сапаниране последователно краищата на старите въжета откъм барабана, откачват се от притискащите клампи и се спускат на пода на 6ГА701.	бр	2
1.1.1.13.10.12	Поставяне на новите въжета на барабана и се монтират притискащите клампи на барабана.	бр	2
1.1.1.13.10.13	С движение на подеи нагоре се навиват новите въжета на барабана, докато в ЦЗ остане около 10м от въжетата.	бр	1
1.1.1.13.10.14	Демонтиране парчетата от старите въжета от клиновите захвати (коуши), в клиновите захвати се монтират краищата на новите въжета.	бр	2
1.1.1.13.10.15	Сапаниране клиновите захвати, вдигат се и се монтират към изравнителната кобилица на подеи.	бр	2
1.1.1.13.10.16	Проверяване хоризонталността на изравнителната кобилица в горно положение на подеи, при необходимост се извършва необходимата корекция на дължината на едно от въжетата след ново установяване на куката на стойката.	бр	1
1.1.1.13.10.17	Вдигане куката в горно положение и се монтира крайния изключвател. Извършват се проверки за сработването му.	бр	1
1.1.1.13.11	Проверяване работата на крана с товар ~ 40т. проверката е функционална с пускане на куката до кота 0,00 в транспортен коридор.	бр	1
1.1.1.13.12	Сваляне ремонтното оборудване от количката на крана. Отстраняват се от крана всички инструменти и материали използвани за изпълнение на настоящата процедура. Почистват се площадките на крана.	бр	1
1.1.1.13.13	Транспортиране извън ЦЗ стойката с телфер, платформата за вертикално укрепване на куката, макарите със стойките от новите въжета и старите въжета.	бр	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.1.13.14	Демонтиране се защитните заграждения и се почиства работното място. Изнася се от работното място в ЦЗ ползваното оборудване и инструменти.	бр	1
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №11		
	ОБЩО за т.1.1.1.14:		
1.1.1.14	Разработване на конструкторски документи, изработка и монтаж на средства за защита на БМП от прах и феромагнитни частици		
1.1.1.14.1	Изработка на конструктивна документация	бр.	1
1.1.1.14.2	Укрепване на парапет над БМП	м	40
1.1.1.14.3	Частична подмяна на секции от парапета	м	10
1.1.1.14.4	Изработка и монтаж на водешни релси върху парапета	м	40
1.1.1.14.5	Изработка на носеща конструкция от алуминиеви профили с L=5 м	бр	15
1.1.1.14.6	Монтаж на носещата конструкция	ч/ч	150
	ОБЩО за т.1.1.1.14:		
	1.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
1.1.2.1.	Основен ремонт на топлообменник за планово-аварийно разхлаждане: 6TQ30W01 (тип 1/7 за ВВЕР-1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ		
1.1.2.1.1	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на входно изходната камера	м ³	10
1.1.2.1.2	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на камерата по дестилат	м ³	10
1.1.2.1.3	Демонтаж на ламаринената облицовка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	12
1.1.2.1.4	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		
1.1.2.1.4.1	Развиване и подреждане на гайки М45	бр.	80
1.1.2.1.4.2	Развиване и подреждане на шпилки М45	бр.	40
1.1.2.1.4.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1830)	м	5,8
1.1.2.1.4.4	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО: по т.1.1.2.1.4.:		
1.1.2.1.5.	Демонтаж капака на камерата по дестилат		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.1.5.1	Развиване и подреждане на гайки M45	бр.	96
1.1.2.1.5.2	Развиване и подреждане на шпилки M45	бр.	48
1.1.2.1.5.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1850)	м	5,8
1.1.2.1.5.4	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.1.5.:		
1.1.2.1.6.	Демонтаж капака на плаващата глава (обръщанцата камера по техническа вода)		
1.1.2.1.6.1	Развиване и подреждане на гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.6.2	Развиване и подреждане на шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.6.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1590)	м	5,4
1.1.2.1.6.4	Сваляне на капака	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.1.6.:		
1.1.2.1.7.	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.2.1.7.1	Гайки M45	бр.	176
1.1.2.1.7.2	Гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.7.3	Шпилки M45	бр.	88
1.1.2.1.7.4	Шпилки M27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.2.1.7.:		
1.1.2.1.8.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.2.1.8.1	Гайки M45	бр.	176
1.1.2.1.8.2	Гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.8.3	Шпилки M45	бр.	88
1.1.2.1.8.4	Шпилки M27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.2.1.8.:		
1.1.2.1.9.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.2.1.9.1	Транспортиране до помещение A123/(1,2,3) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване (WOMA)	м.	500
1.1.2.1.9.2	Шомполиране на топлообменните тръбички*	бр.	1844
1.1.2.1.9.3	Промиване на топлообменните тръбички (с WOMA)	бр.	1844

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.1.9.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	1844
1.1.2.1.9.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	1844
1.1.2.1.9.6	Почистване на капациите	бр.	3
1.1.2.1.9.7	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.2.1.9.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване с WOMA) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.1.9.:		
1.1.2.1.10	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.2.1.11	Почистване тръбната дъска на плаващата глава	бр.	1
1.1.2.1.12	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6,0 \text{ kgf/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.2.1.13	Подготовка на топлообменника за хидравлично изпитание за херметичност по дестилатно пространство.		
1.1.2.1.13.1	Деконсервация и транспортиране на уплътнителния пръстен ($\varnothing 2010 \times 100$, $M = 987 \text{ kg}$) от БМР до помещение А123/1(2,3)	м	500
	ОБЩО по т.1.1.2.1.13:		
1.1.2.1.14	Подготовка и изпитване на херметичност:		
1.1.2.1.14.1	Подготовка на уплътнителите за монтаж:		
1.1.2.1.14.1.1	Монтаж на уплътнителна прокладка (голяма) към корпуса ($\varnothing 1850 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.2.1.14.1.2	Монтаж на уплътнителна прокладка (малка) към плаващата глава ($\varnothing 1590/\varnothing 1510 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.2.1.14.1.3	Монтаж на уплътнителна прокладка (средна) за уплътняване отворите за шпилките и пространството между кожуха и плаващата глава ($\varnothing 1690/\varnothing 1592 \times 3$ - гума)	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.1.14.1:		
1.1.2.1.14.2	Монтаж на уплътнителния пръстен ($\varnothing 2010 \times 100$) за изпитание на херметичност:		
1.1.2.1.14.2.1	Поставяне на шпилки М45	бр.	48
1.1.2.1.14.2.2	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	96
1.1.2.1.14.2.3	Поставяне на шпилки М27	бр.	36
1.1.2.1.14.2.4	Завиване и стягане на гайки М27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.2.1.14.2.:		
	ОБЩО по т.1.1.2.1.14.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.1.15.	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	277
1.1.2.1.16.	Демонтаж на уплътнителния пръстен (след изпитания на херметичност):		
1.1.2.1.16.1	Развиване на гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.16.2	Развиване на гайки M45	бр.	96
1.1.2.1.16.3	Демонтаж на уплътнителния пръстен	бр.	1
1.1.2.1.16.4	Демонтаж на уплътнителните прокладки:		
1.1.2.1.16.4.1	Ø1590/Ø1510×8	бр.	1
1.1.2.1.16.4.2	Ø1690/Ø1592×3	бр.	1
1.1.2.1.16.4.3	Ø1850/Ø1710×8	бр.	1
1.1.2.1.16.4.4	Развиване шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.16.4.5	Развиване шпилки M45	бр.	48
	ОБЩО по т.1.1.2.1.16.:		
1.1.2.1.17.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:		
1.1.2.1.17.1	Ø1830 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.2.1.17.2	Ø1850 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.2.1.17.3	Ø1590 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
	ОБЩО по т.1.1.2.1.17.:		
1.1.2.1.18.	Монтаж капака на плаващата глава (обръщаща камера по техническа вода):		
1.1.2.1.18.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1510)	м ²	0,7
1.1.2.1.18.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,7
1.1.2.1.18.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1590)	м	5,4
1.1.2.1.18.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,4
1.1.2.1.18.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5
1.1.2.1.18.6	Завиване на шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.18.7	Завиване и стягане на гайки M27	бр.	36
	ОБЩО по т.1.1.2.1.18.:		
1.1.2.1.19.	Монтаж капака на камерата по дестилат:		
1.1.2.1.19.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м ²	0,8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.1.19.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
1.1.2.1.19.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1850)	м	5,8
1.1.2.1.19.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,41
1.1.2.1.19.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5,8
1.1.2.1.19.6	Завиване на шпилки М45	бр.	48
1.1.2.1.19.7	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	96
	ОБЩО по т.1.1.2.1.19.:		
1.1.2.1.20.	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.2.1.20.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м ²	0,8
1.1.2.1.20.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
1.1.2.1.20.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1830)	м	5,8
1.1.2.1.20.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0,41
1.1.2.1.20.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	6
1.1.2.1.20.6	Завиване на шпилки М45	бр.	40
1.1.2.1.20.7	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	80
	ОБЩО по т.1.1.2.1.20.:		
1.1.2.1.21	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	
1.1.2.1.22	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	12
1.1.2.1.23	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м ³	10
1.1.2.1.24	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м ³	10
1.1.2.1.25	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване (WOMA), 500 м 5t	м	500
1.1.2.1.26	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:		
1.1.2.1.26.1	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1850×Ø1710×5:		
1.1.2.1.26.1.1	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.1.2	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5,4
1.1.2.1.26.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0,16
1.1.2.1.26.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5,4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.1.26.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,8
1.1.2.1.26.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м ²	0,8
	ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.1.:		
1.1.2.1.26.2	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1830×Ø1710×5:		
1.1.2.1.26.2.1	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.2.2	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5,4
1.1.2.1.26.2.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен от Ø1730-Ø1700)	м ²	0,16
1.1.2.1.26.2.4	Заваряване на прокладката (мембраната) към фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5,4
1.1.2.1.26.2.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,8
1.1.2.1.26.2.7	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,8
	ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.2.:		
1.1.2.1.26.3	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1590×Ø1510×5:		
1.1.2.1.26.3.1	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от тръбната дъска	м	4,7
1.1.2.1.26.3.2	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	4,7
1.1.2.1.26.3.3	Шлайфане на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен от Ø1530-Ø1500)	м ²	0,14
1.1.2.1.26.3.4	Заваряване на прокладката към фланеца на тръбната дъска	м	4,7
1.1.2.1.26.3.5	Заваряване на прокладката към фланеца на капака	м	4,7
1.1.2.1.26.3.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0,7
1.1.2.1.26.3.7	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0,7
	ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.3.:		
1.1.2.1.26.4	Изработване на мембранни прокладки: *		
1.1.2.1.26.4.1	Изработване на прокладка Ø1850×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315537а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.2	Изработване на прокладка Ø1830×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315538а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.3	Изработване на прокладка Ø1590×Ø1510×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315539а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.4	*При необходимост (ако всяка от прокладките се изготви от три сегмента) - металоконтрол на заварени съединения (общо за три прокладки, изработени от три сегмента всяка - ВК, КЦ)	м.	0,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
	ОБЩО по т.1.1.2.1:		
	Забележка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол.		
1.1.2.2	Основен ремонт на помпа тип ПН 160/110УХД-4 от системите за безопасност в контролираната зона на Б.Б.		
1.1.2.2.1	Демонтаж на предпазния кожух и разкупиране	бр.	1
1.1.2.2.2	Демонтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	к-т	1
1.1.2.2.3	Замерване разстоянието между полумуфите и центровката преди ремонт	бр.	1
1.1.2.2.4	Замерване разсега на ротора с аксиална капачка	бр.	1
1.1.2.2.5	Демонтаж на лагери, лагерни тела и челни (торцеви) уплътнения	к-т	2
1.1.2.2.6	Ревизия на челни уплътнения	бр.	2
1.1.2.2.7	Монтаж на лагерни тела и лагери	к-т	2
1.1.2.2.8	Замерване разбега на ротора с хидропета	бр.	1
1.1.2.2.9	Демонтаж на лагери, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.2.2.10	Демонтаж на хидропета	бр.	1
1.1.2.2.11	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	1
1.1.2.2.12	Замерване общия разбег на ротора	бр.	1
1.1.2.2.13	Демонтаж на лагери, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.2.2.14	Демонтаж капака на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.15	Монтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.2.2.16	Изваждане на пакета от корпуса и от помещението	бр.	1
1.1.2.2.17	Транспортиране на 1 км	т	1
1.1.2.2.18	Ревизия и ремонт на лагери	бр.	2
1.1.2.2.19	Разглобяване на пакета	бр.	1
1.1.2.2.20	Дефектовка и замерване на работни коледа, вал и секции	к-т	1
1.1.2.2.21	Наваряване на дорника за хидропета и престъргване по размер	бр.	1
1.1.2.2.22	Зачистване на хидропетата на дорник	бр.	1
1.1.2.2.23	Зачистване на огледалото на дорник	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.2.24	Престъргване на хидропетата отвътре – за коригиране на размер "Z" и разбега с хидропетата	бр.	1
1.1.2.2.25	Капилярен контрол на: работни колела, хидропетата, огледало, пружинни пръстени и метална прокладка	м2	3
1.1.2.2.26	Замерване боя на вала	бр.	1
1.1.2.2.27	Събиране на вал с работни колела и хидропетата	бр.	1
1.1.2.2.28	Замерване боя на работните колела, хидропетата и топлинен луфт	бр.	1
1.1.2.2.29	Балансиране на ротора	бр.	1
1.1.2.2.30	Разглобяване на ротора	бр.	1
1.1.2.2.31	Сглобяване на пакета	бр.	1
1.1.2.2.32	Изработване нови контри за пакета	бр.	12
1.1.2.2.33	Изработване нова контра за хидропетата	бр.	1
1.1.2.2.34	Измиване и почистване на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.35	Вкарване на пакета в корпуса	бр.	1
1.1.2.2.36	Демонтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.2.2.37	Монтаж на капача на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.38	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	2
1.1.2.2.39	Замерване общия разбег на ротора	бр.	1
1.1.2.2.40	Демонтаж на лагери, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.2.2.41	Монтаж на хидропетата	бр.	1
1.1.2.2.42	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	1
1.1.2.2.43	Замерване разбега на ротора с хидропетата	бр.	1
1.1.2.2.44	Замерване вкарването на ротора в център	бр.	2
1.1.2.2.45	Демонтаж на лагери и лагерни тела	бр.	2
1.1.2.2.46	Монтаж на торцеви уплътнения	бр.	2
1.1.2.2.47	Монтаж на лагерни тела и лагери	бр.	2
1.1.2.2.48	Замерване разбега на ротора с аксиална капачка	бр.	1
1.1.2.2.49	Щабрене на плъзгащите лагери	бр.	2
1.1.2.2.50	Замерване маслените хлабини на лагерите	бр.	2
1.1.2.2.51	Замерване натяга на лагерите	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.2.52	Монтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	бр.	1
1.1.2.2.53	Замерване разстоянието между полумуфите и центровката на агрегата	бр.	1
1.1.2.2.54	Кулпиране на помпата с ЕД и монтаж на предпазния кожух	бр.	1
	Общо за 1 брой помпа:		
	ОБЩО по т.1.1.2.2:		
1.1.2.3.	Ремонт на антикамшични опори в 6ХА на тръбопроводи, питателна вода и главни паропроводи на парогенератор БУВ40W01 в херметичен обем на 6:ЕБ:		
1.1.2.3.1	Разглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 6ХА съгласно чертеж BUL015-NGPM3-22-200009 и BUL015-NGPM3-22-200047	бр.	2
1.1.2.3.2	Изработване и подмяна на шпилки съгласно чертеж BUL015-NGPM3-33-201015 и BUL015-NGPM3-33-201019	бр.	12
1.1.2.3.3	Сглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 6ХА съгласно чертеж BUL010-NGPM3-33-201117 и BUL010-NGPM3-33-201121	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №4		
	ОБЩО за т.1.1.2.3:		
1.1.2.4.	Подмяна на 2 бр. корпус на регулираща арматура БТК81-82S02- ИП т. 2/995-1		
1.1.2.4.1	Рязане на тръбопровод Ø8X18H10T Ø159x6,5	бр.	4
1.1.2.4.2	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	4
1.1.2.4.3	Подготовка крайщата за заваряване на тръбната вставка	бр.	4
1.1.2.4.4	Подготовка крайщата за заваряване на корпусите.	бр.	4
1.1.2.4.5	Монтаж на корпус към подготвените крайща и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	4
1.1.2.4.6	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	6
1.1.2.4.7	Направа технология по заваряване	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.4:		
1.1.2.5.	Подмяна на тръбопроводи по техническа вода към от 26YD10/20/30/40/D01- ИП т. 2/1044-1		
1.1.2.5.1	Демонтаж на топлоизолация и и алуминиева обшивка	м ²	10
1.1.2.5.1	Укрепване на тръбопровод Ду100	м	10
1.1.2.5.1.1	Демонтаж на тръбопровод Ду100	м	20
1.1.2.5.1.2	Демонтаж на предпазен клапан Ду100	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.5.1.3	Направа технология по заваряване	бр.	1
1.1.2.5.1.4	Изработка и монтаж на шуцер Ду50	бр.	2
1.1.2.5.1.5	Направа на фаски Ду100	бр.	15
1.1.2.5.1.6	Направа на фаски Ду50	бр.	4
1.1.2.5.1.7	Монтаж на тръбопровод Ду100	м	20
1.1.2.5.1.8	Монтаж на коляно Ду100 -90 градуса	бр.	2
1.1.2.5.1.9	Монтаж на тройник Ду100 -равнопроходен	бр.	1
1.1.2.5.1.10	Доставка и монтаж на тръбопровод Ду50	м	1
1.1.2.5.1.11	Монтаж на предпазен клапан Ду100	бр.	1
1.1.2.5.1.12	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	10
1.1.2.5.1.13	Монтаж на топлоизолация и и алуминиева обшивка	м ²	15
1.1.2.5.1.14	Доставка:		
1.1.2.5.1.15	Тръбопровод ø109x4,5 Ст20	м	20
1.1.2.5.1.16	Колена ø109x4,5 Ст20	бр.	8
1.1.2.5.1.17	Тройник ø109x4,5 Ст20 -равнопроходен	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.5:		
1.1.2.6:	Подмяна на 3 бр. корпусна пневмоарматури 6RY12/14S07 и 6RY12S02 от системата за продувка на парогенераторите.		
1.1.2.6.1	Демонтаж и монтаж на топлоизолация	м ²	3
1.1.2.6.2	Рязане на тръбопровод 08X18H10T ø159x6,5	бр.	6
1.1.2.6.3	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	6
1.1.2.6.4	Подготовка крайщата за заваряване на тръбите	бр.	6
1.1.2.6.5	Подготовка крайщата за заваряване на корпусите.	бр.	6
1.1.2.6.6	Монтаж на корпус към подготвените краища и заваряване съгл. "Технология за заваряване"	бр.	3
1.1.2.6.7	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	6
1.1.2.6.8	Направа технология по заваряване	бр.	1
	ОБЩО по т.1.1.2.7:		
1.1.2.7:	Изработка и монтаж на средства за защита на ЕМП от прах и феромагнитни частици.		
1.1.2.7.1	Изработка на конструктивна документация и екзекутивен чертеж за блок 6	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.7.2	Укрепване на парапет над БМП	м	40
1.1.2.7.3	Частична подмяна на секции от парапета	м	10
1.1.2.7.4	Изработка и монтаж на водещи релси върху парапета	м	40
1.1.2.7.5	Изработка на носеща конструкция от алуминиеви профили с L=5 м	бр	15
1.1.2.7.6	Монтаж на носещата конструкция	ч/ч	150
	ОБЩО по т.1.1.2.7:		
1.1.2.8	Частична реализация на проект: Модернизация на системи за газови слувки на блок на АВП Козлодуй, в част: Проектно решение №4: Реализиране на връзки между 6TS21.22/23N04-07 за последователна работа на две групи. ИП т. 2.260.1		
1.1.2.8.1	Част СК		
1.1.2.8.1.1	Заготовка на метална конструкция от профилна стомана със средно тегло на детайла 5.0 кг.	кг.	295
1.1.2.8.1.2	Доставка на стоманено стъпало LSP25 -25x40x500мм. тип Гитерост по DIN24532	бр.	27
1.1.2.8.1.3	Доставка на анкери HILTI HST M16x100/25 мм. или еквивалентни	бр.	18
1.1.2.8.1.4	Доставка и монтаж на стоманена горещо цинкувана решетка SP2330-34/38-3 тип Гитерост по DIN24537 с размери 800x800 мм. и тегло 23.6 кг., комплект със крепежни елементи /4 бр. за 1 решетка/	бр.	3
1.1.2.8.1.5	Доставка на болт M14x40 клас 5.5 комплект с гайка	бр.	24
1.1.2.8.1.6	Монтаж на готови стълби и площадки с тегло до 300 кг. ръчно на височина до 15 м.	кг.	295
1.1.2.8.1.7	Направа на антикорозионна защита на стоманена конструкция от дробеструене, два пласта епоксиден грунд и два пласта епоксиден емайлак	м2	15
1.1.2.8.2	ЧАСТ: Машинно-технологична		
1.1.2.8.2.1	Демонтаж газодувки, разходомери, клапани	бр	30
1.1.2.8.2.2	Демонтаж технологични тръбопроводи с диаметър до ф100мм	м	120
1.1.2.8.2.3	Демонтаж конструкция /опори и крепежни елементи/	т	2
1.1.2.8.2.4	Демонтаж обшивка от алуминиева ламарина върху изолация по тръби.	м ²	140
1.1.2.8.2.5	Демонтаж топлоизолация от минерална вата	м ²	140
1.1.2.8.2.6	Събиране, сортиране на отпадъци в чували, сваляне, натоварване на транспорт и извозване	м ³	18
1.1.2.8.2.7	Ръчно качване на материали и оборудване	т	6
1.1.2.8.3	Монтажни работи		
1.1.2.8.3.1	Доставка и монтаж на филтър-адсорбер, състоящ се от предфилтър, филтър-адсорбер AG02 и HEPA-филтър АК предварителен филтър-АК64	бр	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.8.3.2	Доставка и монтаж на НЕРА филтър, клас H14 в комплект с преходи и контрафланци Ду50 Ру10	бр	1
1.1.2.8.3.3	Доставка и монтаж на ултразвуково устройство за премахване на накип.	бр	3
1.1.2.8.3.4	Доставка и монтаж на пластинчат топлообменник от неръждаема стомана. Охлаждана среда $T_1=25^{\circ}\text{C}$, $G_1=85\text{m}^3/\text{h}$, $P_1=1,5\text{bar}$, $DN_1=50\text{mm}$, охлаждаща среда $G_2=25\text{m}^3/\text{h}$, $P_2=6\text{bar}$, $DN_2=50\text{mm}$	бр	3
1.1.2.8.3.5	Доставка на промишлена прахосмукачка с аксесоари {филтри, бързи съединения, гъвкави връзки за присъединявания}. $P_{\text{см}}=0.3\text{bar}$. $U=220\text{VAC}/50\text{Hz}$. За приложение в АЕЦ. Клас на онистване H14.	бр	1
1.1.2.8.3.6	Доставка и монтаж на сферичен клапан DN50 PN 10 тип- BOHMER	бр	34
1.1.2.8.3.7	Доставка и монтаж на сферичен клапан с ел. захранване, контрафланци и крепеж DN80, PN 10, тип-A-T Controls VM F1 0300 XX WE/XE 1700/TMC3	бр	1
1.1.2.8.3.8	Доставка и монтаж на клапан DN32, PN10 тип-Boehmer	бр	6
1.1.2.8.3.9	Доставка и монтаж на тръби $\Phi 114.3 \times 3.6$ материал X6CrNiTi18-10, EN ISO1127	м	2
1.1.2.8.3.10	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 76.1 \times 3.6$ материал X6CrNiTi18 EN ISO1127	м	8
1.1.2.8.3.11	Също, но $\Phi 76.1 \times 3.2$ материал P235GH	м	10
1.1.2.8.3.12	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 60.3 \times 5.6$ материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	10
1.1.2.8.3.13	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 60.3 \times 3.6$ материал P235GH, EN 10216-2	м	8
1.1.2.8.3.14	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 60.3 \times 3.6$ материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	170
1.1.2.8.3.15	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 42.4 \times 5.6$ материал P235GH, EN10216-2	м	5
1.1.2.8.3.16	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 42.4 \times 3.6$ материал P235GH, EN 10216-2	м	16
1.1.2.8.3.17	Доставка и монтаж на тръби комплект с фасони части $\Phi 14 \times 2$ материал X6CrNiTi18-10 EN ISO1127	м	25
1.1.2.8.3.18	Доставка и монтаж на топлоизолация по тръбопроводи до Ду 100 от дошечи от минерална камена вата 6-50 Piro ALS а за арматури WM 80 ALS, DIN 4102	m^2	80
1.1.2.8.3.19	Доставка и монтаж на алуминиева обшивка 6-0.8 по топлоизолация DIN EN 10214	m^2	100
1.1.2.8.3.20	Доставка и монтаж на топлоизолация на арматури Ду 50 с дошечи от минерална камена 6-50 вата DIN 4102 WM 80 ALS	m^2	20
1.1.2.8.3.21	Доставка на коляно 3D-90° R=76 $\Phi 60.3 \times 3.6$ X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	160
1.1.2.8.3.22	Доставка на коляно 3D-90° R=51 $\Phi 60.3 \times 3.6$ X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	6
1.1.2.8.3.23	Доставка на коляно 3D-90° R=48 $\Phi 42.4 \times 3.6$ P235GH, EN10253-2	бр	14
1.1.2.8.3.24	Доставка на коляно 3D-45° R=76 $\Phi 60.3 \times 3.6$ X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	4
1.1.2.8.3.25	Доставка на тройник $\Phi 60.3 \times 3.6$ - $\Phi 60.3 \times 3.6$ X6CrNiTi18-10 EN10253-4	бр	20
1.1.2.8.3.26	Доставка на тройник $\Phi 42.3 \times 3.6$ - $\Phi 42.4 \times 3.6$ P235GH, EN10253-2	бр	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.8.3.27	Доставка на тройник Ф14Х2-Ф14Х2 Х6СrNiTi18-10 Swageiou 316L-4TB7-3	бр	12
1.1.2.8.3.28	Доставка на преход DN100 DN50 р-ри Ф114.3х3.6-Ф60.3х3.6 1.4541, EN10253-4	бр	6
1.1.2.8.3.29	Доставка на преход DN65 DN50 р-ри Ф76.1х3.6-Ф60.3х3.6 Х6СrNiTi18-10 EN10253-4	бр	16
1.1.2.8.3.30	Доставка на преход DN80 DN50 р-ри Ф88.9х3.6-Ф60.3х3.6 Х6СrNiTi18-10 EN10253-4	бр	5
1.1.2.8.3.31	Доставка на преход DN32 DN50 р-ри Ф42.4х3.6-Ф60.3х3.6, P235GH, EN10253-2	бр	8
1.1.2.8.3.32	Доставка и монтаж на фланец-тип 11 DN50 PN10, Х6СrNiTi18-10, EN1092-1	бр	8
1.1.2.8.3.33	Доставка и монтаж на фланец-тип 11 DN32 PN10, P235GH, EN1092-1	бр	12
1.1.2.8.3.34	Доставка и монтаж Анкер HVA{HVV M10x90HAS M10x130/21 HILTI	бр	42
1.1.2.8.3.35	Доставка и монтаж Анкер HVA{HVV +HAS-E M8x80/14 HILTI	бр	42
1.1.2.8.3.36	Доставка болт M20x60 -материал 5.5 EN ISO 4017	бр	18
1.1.2.8.3.37	Доставка болт M16x60 материал A2-50 EN ISO 3506-1	бр	436
1.1.2.8.3.38	Доставка болт M16x60 материал 8.8 DIN EN4017	бр	48
1.1.2.8.3.39	Доставка гайка M20 материал-5 стандарт EN ISO 4032	бр	18
1.1.2.8.3.40	Доставка гайка M16 материал-A2-50 стандарт EN ISO 3506-2	бр	436
1.1.2.8.3.41	Доставка гайка M16 материал-8 стандарт DIN EN4032	бр	58
1.1.2.8.3.42	Доставка гайка M10 материал-A2-50 стандарт EN ISO 3506-2	бр	68
1.1.2.8.3.43	Зачистване завъръчни съединения на тръбопровод до Ф100	бр	700
1.1.2.8.3.44	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Ф100 -100% VT	бр	720
1.1.2.8.3.45	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Ф80 -100% RT	бр	56
1.1.2.8.3.46	Без разрушителен контрол на заварките на тръбопровод до Ф80 -10% RT	бр	80
1.1.2.8.3.47	Хидравлично изпитание на тръбопровод до Ф100	м	800
1.1.2.8.3.48	Доставка и монтаж на конструкция до 10 кг.	т	1
1.1.2.8.3.49	Доставка и монтаж на конструкция от листов стомана със средно тегло до 1 кг.	т	0
1.1.2.8.3.50	Доставка и монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори до 10кг.	т	0
1.1.2.8.3.51	Доставка и монтаж на стълби и площадки с помоща на ръчни лебедки до 0.25т на височина 6м.	т	1
1.1.2.8.3.52	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле с височина до Н-10 м	м ³	80
1.1.2.8.4	Част: Електрическа и КИП и А		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.8.4.1	Доставка и монтаж на ел. табло с размери 300/300/210, /RITTAL/ стенов монтаж, IP54, цвят RAL7035. Заклучване с перчат ключ. Заземителен болт. Вратата да е свързана със заземителния болт посредством гъвкава връзка. В таблото да бъде монтирана следната апаратура:	бр.	3
1.1.2.8.4.2	Предпазител тип S 201-C1 - 2A	бр.	1
1.1.2.8.4.3	Предпазител тип S 201-C2 - 1A	бр.	2
1.1.2.8.4.4	Предпазител тип S 282-UC-K6 - 6A	бр.	1
1.1.2.8.4.5	Допълнителен контакт тип S2-H11	бр.	4
1.1.2.8.4.6	Доставка и монтаж на захранващ блок тип S8J-G05024CD; AC/DC; 220AC/24DC	бр.	3
1.1.2.8.4.7	Доставка и монтаж на захранващ блок тип BPI 24-1/1; AC/DC; 220AC/24DC	бр.	1
1.1.2.8.4.8	Доставка и монтаж на сигнална лампа за лицева панел 24VDC /тип XVEC2B4/	бр.	4
1.1.2.8.4.9	Доставка и монтаж на DIN шина 35x15	м	2
1.1.2.8.4.10	Доставка и монтаж на клеми 2.5mm ² на DIN шина	бр.	40
1.1.2.8.4.11	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 3x2.5mm ²	м	12
1.1.2.8.4.12	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 3x1.5mm ²	м	250
1.1.2.8.4.13	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел LiYCY fr 2x2x0.75mm ²	м	20
1.1.2.8.4.14	Направа на кабелни проходки Ø 40мм в бетонни плочи и стени до 40см.	бр.	10
1.1.2.8.4.15	Запълване на кабелни проходки Ø 40мм в бетонни плочи и стени с огнезащитна пяна CP-611A	бр.	10
1.1.2.8.4.16	Доставка и монтаж на скоби върху бетонна стена на метална тръба Ø40	м	45
1.1.2.8.4.17	Доставка и монтаж на метална гофрирана тръба Ø36/39	м	15
1.1.2.8.4.18	Миниизиране и двукратно боядисване на тръби Ø40	м	45
1.1.2.8.4.19	Направа на суха разделка на кабел 3x1.5 mm ²	бр.	8
1.1.2.8.4.20	Направа на суха разделка на кабел 3x2.5mm ²	бр.	6
1.1.2.8.4.21	Направа на суха разделка на кабел 2x2x0.75mm ²	бр.	2
1.1.2.8.4.22	Прозвъняване и подсъединяване на жиля до 2.5mm ²	бр.	50
1.1.2.8.4.23	Доставка, монтаж и надписване на кабелни марки	бр.	16
1.1.2.8.4.24	Надписване на бананки	бр.	50
1.1.2.8.4.25	Монтаж на заземление по бетонна стена с подцинкована шина 40/4мм	м	10
1.1.2.8.4.26	ПНР		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.8.4.27	Изпитване на апарати и кабели с номинално напрежение до 1кV	бр.	7
1.1.2.8.5	Част КИП и А		
1.1.2.8.5.1	Демонтаж на разходомер с бленди	бр.	1
1.1.2.8.5.2	Демонтаж на газов разходомер с бленди	бр.	3
1.1.2.8.5.3	Доставка и монтаж на разходомер тип TORBAR 311 0100 SS000SS000 0 00 H1F HS /ABB/; измервателна част - тръба на Пинто	бр.	1
1.1.2.8.5.4	Доставка и монтаж на преобразовател на налягане тип САПФИР 22ЕМА № 2430	бр.	1
1.1.2.8.5.5	Доставка и монтаж на термичен разходомер тип Sensyflow FMT 400-VTS, комплект със щуцер със сферичен кран DN40, PN40 /ABB/	бр.	3
1.1.2.8.5.6	Доставка и монтаж на електрическа задвижка тип ХЕМ-1700ЕВТ /AT-Controls, Inc/	бр.	1
1.1.2.8.5.7	Доставка и монтаж на блок с калпани тип ЭЛЕМЕР-БК-А52-АС	бр.	1
1.1.2.8.5.8	Доставка и монтаж на блок с калпани тип 5VDM /ABB/	бр.	1
1.1.2.8.5.9	Доставка и монтаж на скоби на безшевна тръба от неръждаема стомана Ø14x2.1.4541/08X18X10T/321 Ø14X2	м	60
1.1.2.8.5.10	Доставка и монтаж на преходник M20x1.5/K1/4"; ПШ-В-M20x1.5-H-K1/4 /ЭЛЕМЕР/	бр.	6
1.1.2.8.5.11	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 2x2x0.75mm ²	м	20
1.1.2.8.5.12	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 2x2x1.5mm ²	м	200
1.1.2.8.5.13	Доставка и полагане по съществуващи кабелни скари на кабел LiYCY fr 3x2x1.5mm ²	м	125
1.1.2.8.5.14	Доставка и полагане по кабелни скари /изтегляне в тръби/ на кабел СВВн/А 19x1.5mm ²	м	200
1.1.2.8.5.15	Направа на суха разделка на кабел 2x2x0.75mm ²	бр.	2
1.1.2.8.5.16	Направа на суха разделка на кабел 3x2x0.75mm ²	бр.	12
1.1.2.8.5.17	Направа на суха разделка на кабел 2x2x1.5mm ²	бр.	4
1.1.2.8.5.18	Направа на суха разделка на кабел СВВн/А 19x1.5mm ²	бр.	4
1.1.2.8.5.19	Прозвъняване и подсъединяване на жила до 2.5mm ²	бр.	86
1.1.2.8.5.20	ПНР		
1.1.2.8.5.21	Проверка и настройка на разходомер	бр.	4
1.1.2.8.5.22	Проверка и настройка на ел. задвижка	бр.	1
1.1.2.8.5.23	Изпитване на апарати и кабели с номинално напрежение до 1кV	бр.	5
	ОБЩО по т.1.1.2.8:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
	* Желаетите да се запознаят с работния проект могат да го направят всеки работен ден от 8.00 до 15.00 ч. в сградата на управление Инвестиции, стая 109, 1-ви етаж.		
1.1.2.9	Подмяна топлообменници и тръбна обвивка на вентилатори 6TE04D01,02,03		
1.1.2.9.1	Демонтиране на площадка над ВО.	бр.	2
1.1.2.9.2	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 36.00, 5PO, X3	бр.	12
1.1.2.9.3	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	12
1.1.2.9.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обвивка на тръбопроводи Ø159	м2	40
1.1.2.9.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	40
1.1.2.9.6	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	12
1.1.2.9.7	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обвивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	36
1.1.2.9.8	Демонтаж на тръбна разводка Ду100 по VF и UX чрез рязане.	м	40
1.1.2.9.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	60
1.1.2.9.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	25
1.1.2.9.11	Измиване и обезмасляване на входен и изходен колектор по въздух	м2	20
1.1.2.9.12	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	12
1.1.2.9.13	Монтаж площадка над ВО	бр.	2
1.1.2.9.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух и към въздушни колектори.	бр.	16
1.1.2.9.15	Доставка и монтаж на фланци Ду 100 с болтови съединения	бр.	56
1.1.2.9.16	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду100	бр.	28
1.1.2.9.17	Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	8
1.1.2.9.18	Монтаж на безшевна тръба Ø159x4.5 Ст.20	м	30
1.1.2.9.19	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108x4 Ст.20	м	35
1.1.2.9.20	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108x4 Ст.20	бр.	36
1.1.2.9.21	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159x4.5 Ст.20	бр.	18
1.1.2.9.22	Доставка и монтаж на тройник Ø159x4.5 Ст.20	бр.	8
1.1.2.9.23	Доставка и монтаж на тройник Ø108x4 Ст.20	бр.	8
1.1.2.9.24	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18x2 Ст.20 за претрасиране на въздушни	м	50
1.1.2.9.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32x2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	15

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.2.9.26	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	30
1.1.2.9.27	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø32 x 2.5мм Стомана 20	бр.	10
1.1.2.9.28	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	8
1.1.2.9.29	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	2
1.1.2.9.30	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен трбопровод	бр.	8
1.1.2.9.31	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен трбопровод	бр.	2
1.1.2.9.32	Монтаж на безшевна тръба Ø57x3 Ст.20 за вход към предпазни клапани	м	3
1.1.2.9.33	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89x4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	60
1.1.2.9.34	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ст.20, Ø89x4 гладко огънати	бр.	30
1.1.2.9.35	Доставка и монтажа на фланци Ду80 с болтови съединения	бр.	8
1.1.2.9.36	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду80	бр.	4
1.1.2.9.37	Доставка и монтаж на тройник Ø80 Стомана 20	бр.	2
1.1.2.9.38	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на трбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108, Ø159	кг	100
1.1.2.9.39	Разработване на технология за заваряване	к-т	1
1.1.2.9.40	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	20
1.1.2.9.41	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, трбопроводи	м2	60
1.1.2.9.42	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, трбопроводи и капаци (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, капаци с	м2	60
1.1.2.9.43	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	12
1.1.2.9.44	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø108	м2	20
1.1.2.9.45	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	9
1.1.2.9.46	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø159	м2	24
1.1.2.9.47	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	5
1.1.2.9.48	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18Н10Т -0.5м2	бр.	2
	ОБЩО по т.1.1.2.9:		
1.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
1.1.3.1.	Ремонт на 3-броя лагерни втулки за опорния петови лагер (подпятника) на асинхронен електродвигател ВАЗ 215/109.6; АМ05 на Главна циркуляционна помпа тип ГЦН-195М от системи, важни за безопасността на 5 и 6 ББ		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.3.1.1.	Демонтиране на втулката на опорния лагер от ротора на ЕД	бр.	3
1.1.3.1.2.	Монтиране на втулката на дорник за проверка и обработка на аксиален лагер на ЕД на ГЦП черт. № V-3-505-01-00	бр.	3
1.1.3.1.3.	Демонтиране на "огледалото" от втулката, обработка на текстолитовата повърхност и монтиране на втулката.	бр.	3
1.1.3.1.4.	Поставяне на дорника в втулката на струг и центроване на същия спрямо оста с точност до 0,03мм	бр.	3
1.1.3.1.5.	Демонтиране на "огледалото", укрепване и обработка на контактната повърхност на втулката с "огледалото".	бр.	3
1.1.3.1.6.	Монтиране на "огледалото" върху втулката, като същото се затяга в определена последователност (на кръст) и с определена сила на	бр.	3
1.1.3.1.7.	Обработка на контактната повърхност на "огледалото" до удовлетворяване на изискванията на черт. № 5Э-2713	бр.	3
	ОБЩО за 1 брой втулка:		
	ОБЩО за 3 броя втулки:		
1.1.3.2.	Центроване и шифтоване на корпус 195-24-0157 на ЕУП към корпус 195-01-0176 (нов тип) на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) от системи, важни за безопасността на 5 и 6 ЕБ - 3/6р		
1.1.3.2.1.	Измиване със спирт на всички детайли	к-т	3
1.1.3.2.2.	Установяване приспособление на борверг и центроване	к-т	3
1.1.3.2.3.	Замери на размери Ф455 и ф502мм	к-т	3
1.1.3.2.4.	Поставяне на корпус и центроване върху приспособление на борверг и стягане	к-т	3
1.1.3.2.5.	Почистване и замерване дорник	к-т	3
1.1.3.2.6.	Поставяне на дорник в корпус и центроване	к-т	3
1.1.3.2.7.	Поставяне на малък корпус и центроване	к-т	3
1.1.3.2.8.	Монтаж на опори за центроване	к-т	3
1.1.3.2.9.	Стягане на корпуси с определено усилие	к-т	3
1.1.3.2.10.	Пробиване на отвори за пасове 3 бр. Н7	к-т	3
1.1.3.2.11.	Направа на пасове	к-т	3
1.1.3.2.12.	Монтиране пасове с течен азот	к-т	3
1.1.3.2.13.	Контрол	к-т	3
1.1.3.2.14.	Демонтаж от борберг	к-т	3
1.1.3.2.15.	Демонтаж на малък корпус и премахване дорник	к-т	3
1.1.3.2.16.	Маркиране на корпусите и пасовете	к-т	3
1.1.3.2.17.	Консервация на дорника	к-т	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.3.2.18.	Престъргване и шлайфане на 2 броя подложни пръстени	к-т	3
	ОБЩО за 1 брой:		
	ОБЩО за 3 броя :		
1.1.3.3.	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстен (Кольцо) 195-24-1259 - 4 бр.		
1.1.3.3.1.	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстени	бр.	4
	ОБЩО за 1 брой:		
	ОБЩО за 4 броя :		
1.1.3.4.	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстен (Прокладка) 195-24-1274 - 2 бр.		
1.1.3.4.1.	Шлайфане на 1 бр. пръстен	бр.	2
	ОБЩО за 1 брой:		
	ОБЩО за 4 броя :		
1.1.3.5.	Центроване на електромагнит 195-27-0002-01 към корпус 195-24-0157 на ГУП на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) - 4 бр.		
1.1.3.5.1	Центроване на електромагнит 195-27-0002-01 към корпус 195-24-0157 на ГУП на ИЧ на ГЦП в съответствие с технологията	бр.	4
	ОБЩО за 4 броя :		
1.1.3.6	Изработка на контейнери за транспорт и съхранение на сборки образци свидетели (10 бр.) изработени по приложен чертеж ИП т. 2.286.1		
1.1.3.6.1	Изработване на контейнери за транспорт и съхранение на сборки образци свидетели съгласно чертеж	бр.	1
1.1.3.6.2	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	7
1.1.3.6.3	Направа технология по заваряване	бр.	1
1.1.3.6.4	Материали:		
1.1.3.6.5	Тръба Ø275x14 Материал: 08X18N10T, 12X18N12T, 1,4541	м	0.4
1.1.3.6.6	Тръба Ø133x4 Материал: 08X18N10T, 12X18N12T, 1,4541	м	0.35
1.1.3.6.7	Капак за външна втулка ламарина Ø150x6	бр.	1
1.1.3.6.8	Втулка външна за капак Ø150x6	м	0.07
1.1.3.6.9	Втулка вътрешна за капак Ø133x4	м	0.06
1.1.3.6.10	Основа за капак ламарина Ø250x6	бр.	1
1.1.3.6.11	Капак ламарина -Ø250x14	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.3.6.12	Дъно ламарина Ø275x14	бр.	1
1.1.3.6.13	Дъно ламарина Ø133x5	бр.	1
1.1.3.6.14	Олово /биозащита/	см3	1930
1.1.3.6.15	Товарен болт -Ø50 L=80	бр.	2
1.1.3.6.16	Щифт цилиндричен центриращ Ø20x140	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №7		
	ОБЩО за 1 брой контейнер по т.1.1.3.6.:		
	ОБЩО за 10 бр. по т.1.1.3.6.:		
1.1.3.7	Ремонт на топлообменник с-ма RY по чл. № RYH-ME-01-001 ВЧС (6бр.)		
1.1.3.7.1	Изработка на серпентина	ч/ч	107
1.1.3.7.2	Навиване на струг	ч/ч	65
1.1.3.7.3	Термообработка	ч/ч	19.2
1.1.3.7.4	Ецване	ч/ч	42
1.1.3.7.5	Заваряване	ч/ч	49.00
1.1.3.7.6	Изработка на детайли за реконструкцията	ч/ч	129.00
1.1.3.7.7	Механична обработка на детайли	ч/ч	22.80
1.1.3.7.8	Общ монтаж на реконструирувания възел от топлообменник	ч/ч	136.80
1.1.3.7.9	Металоконтрол	ч/ч	30.00
1.1.3.7.10	Хидравлични изпитания	ч/ч	30
1.1.3.7.7	Материали		
1.1.3.7.7.1	Аргон	м3	13
1.1.3.7.7.2	Тел св. SAS-4 IG ф2	кг	3
1.1.3.7.7.3	Електрод волфрамов ф2,4мм	бр	2
1.1.3.7.7.4	Диск карбофлекс за шлайфане ф125х6 нж	бр	7
1.1.3.7.7.5	Диск карбофлекс за рязане ф125х3х22 нж	бр	5
1.1.3.7.7.6	Диск карбофлекс за рязане ф230х3х22 нж	бр	4
1.1.3.7.7.7	Тензух	м	10
1.1.3.7.7.8	Спирт	л	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
1.1.3.7.7.9	Кореселин	кг	3
1.1.3.7.7.10	Маркер за метал /бял/	бр	1
1.1.3.7.7.11	Болт М16х70	бр	48
1.1.3.7.7.12	Гайка М16	бр	96
1.1.3.7.7.13	Шайба подложна М16	бр	48
1.1.3.7.7.14	Тръба ф14х2 08Х18Н10Т	кг	89
1.1.3.7.7.15	Стомана листова 625 1.4541	кг	120
1.1.3.7.7.16	Стомана листова 635 1.4541	кг	67
1.1.3.7.7.17	Стомана листова 65 1.4541	кг	14
1.1.3.7.7.18	Кръг ф85 1.4541	кг	38
	ОБЩО за един топлоробменник:		
	ОБЩО по т.1.1.3.7:		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 8		
	Забелажка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол.		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
1.2.1.1.	Основен ремонт на цил. инд. в високо налягане 5SA10 (ЦВН) на парна турбина К1000-60/1500-2		
1.2.1.1.1.	Подготвителни работи		
1.2.1.1.1.1.	Товарене на греди (балки) и транспортиране	бр.	10
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване балки и монтиране на кота 15 и кота 0	бр.	10
1.2.1.1.1.1.	Товарене касети за диафрагми и транспортиране	бр.	6
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване стойки и монтиране върху балки на кота 15	бр.	6
1.2.1.1.1.1.	Монтаж и центроване стойки за ротори	бр.	2
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална на кота 15	бр.	3
1.2.1.1.1.1.	Товарене и транспортиране фургони и инструментална	бр.	3
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална на кота 15	бр.	3
1.2.1.1.1.1.	Товарене, транспортиране, разтоварване и подреждане стелажи	бр.	2
1.2.1.1.1.1.	Товарене и транспортиране шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване и подреждане шкафов с инструменти на кота 15 и кота 0	бр.	14
1.2.1.1.1.1.	Товарене и транспортиране на фреза	бр.	1
1.2.1.1.1.1.	Разтоварване и подвързване фреза на кота 15	бр.	1
1.2.1.1.1.1.	Транспортиране и разтоварване калибри за лагери	бр.	5
1.2.1.1.1.1.	Товарене, транспортиране и разтоварване палета с приспособления и спец. инструмент	бр.	10
1.2.1.1.1.1.	Товарене, транспортиране и разтоварване на специални сапани	бр.	10
	Общо по т.1.2.2.1.1.:		
1.2.1.1.2.	Извършване на типов основен ремонт (ОР) на ЦВН - 5SA9:		
1.2.1.1.2.1	Отрязване на тръбопроводи към корпуси на крайни уплътнения (комини)	бр.	2
1.2.1.1.2.2	Демонтаж тапи срещу шпилки от корпус долна половина (ДП)	бр.	70
1.2.1.1.2.3	Демонтаж предпазни тапи от шпилки на корпуса	бр.	70
1.2.1.1.2.4	Разболтване хоризонтален крепеж на комини №1 и 2	бр.	2
1.2.1.1.2.5	Подготовка на приспособления за горещо разболтване на крепежа	бр.	4
1.2.1.1.2.6	Разболтване на горещо крепежа на корпуса	бр.	70
1.2.1.1.2.7	Демонтаж гайките от шпилките	бр.	70
1.2.1.1.2.8	Демонтиране на шпилките от хоризонталния разбърм	бр.	70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.1.2.9	Сапаниране и демонтаж на капака	бр.	1
1.2.1.1.2.10	Разболтване на горещо крепежа на вътрешния корпус	бр.	26
1.2.1.1.2.11	Разболтване и демонтаж горна половина (ГП) на вътрешни обойми 4/5 и 6/7 степен	бр.	4
1.2.1.1.2.12	Разболтване и демонтаж ГП на вътрешен корпус	бр.	1
1.2.1.1.2.13	Разболтване и демонтаж ГП на обойми на крайни уплътнения	бр.	4
1.2.1.1.2.14	Разболтване и демонтаж ГП на диафрагми и разсекател	бр.	9
1.2.1.1.2.15	Демонтиране на маслоотбойници №1 и 2 ДП	бр.	2
1.2.1.1.2.16	Зареждане обойми, диафрагми и разсекател ГП за замерване на топлинни хлабини	бр.	13
1.2.1.1.2.17	Сапаниране и монтаж вътрешен корпус за замерване на топлинни хлабини	бр.	1
1.2.1.1.2.18	Сапаниране и монтаж капак за замерване на топлинни хлабини	бр.	1
1.2.1.1.2.19	Замерване маслоразточкы I ^{ва} и II ^{ра}	бр.	2
1.2.1.1.2.20	Демонтаж капак и кантоване	бр.	1
1.2.1.1.2.21	Демонтаж вътрешен корпус и кантоване	бр.	1
1.2.1.1.2.22	Демонтаж обойми, диафрагми и разсекател ГП, кантоване и монтаж в касети	бр.	13
1.2.1.1.2.23	Замерване установъчен размер. Снемане (замерване) на паспорта на проточната част	бр.	1
1.2.1.1.2.24	Замерване маслен разбег на ротора	бр.	1
1.2.1.1.2.25	Замерване паровия разбег на ротора	бр.	1
1.2.1.1.2.26	Подготовка, сапаниране, демонтаж РВН от цилиндъра и монтаж на стойки	бр.	1
1.2.1.1.2.27	Демонтаж долна половина (ДП) на обойми, диафрагми и разсекател, и монтаж в касети	бр.	13
1.2.1.1.2.28	Демонтаж и ревизия на диафрагмени уплътнения	бр.	288
1.2.1.1.2.29	Демонтаж и ревизия на крайни уплътнения	бр.	160
1.2.1.1.2.30	Монтаж РВН в цилиндъра и замерване центровка и маслоразточкы след всяка корекция	бр.	1
1.2.1.1.2.31	Демонтаж РВН от цилиндъра и монтаж на стойки	бр.	1
1.2.1.1.2.32	Ревизия хоризонтални разъomi и ободи на обойми и диафрагми ГП към ДП	бр.	26
1.2.1.1.2.33	Монтаж обойми, диафрагми и разсекател ДП в цилиндъра, проверка топлинни хлабини	бр.	13
1.2.1.1.2.34	Проверка прилягане обойми, диафрагми и разсекател ГП към ДП	к-та	13
1.2.1.1.2.35	Замерване и корекция топлинна хлабина на шпонките на диафрагми и обойми	бр.	16
1.2.1.1.2.36	Замерване и корекция центровка на комини и обойми ДП	бр.	10
1.2.1.1.2.37	Замерване и корекция центровка диафрагми и разсекател ДП	бр.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.1.2.38	Замерване и корекция аксиални и радиални хлабини на диафрагми ДП	бр.	9
1.2.1.1.2.39	Замерване и корекция аксиални и радиални хлабини на обойми ДП	бр.	8
1.2.1.1.2.40	Замерване и корекция аксиални хлабини на диафрагми и обойми ГП	бр.	9
1.2.1.1.2.41	Монтаж диафрагмени и крайни уплътнения - сегменти	бр.	448
1.2.1.1.2.42	Сапаниране и монтаж на РВН в цилиндъра	бр.	1
1.2.1.1.2.43	Направа бази на уплътнения диафрагмени и крайни отляво и дясно	бр.	44
1.2.1.1.2.44	Зачистване заваръчни шевове на РВН за металоконтрол (2 броя заводски заварени съединения и 8 броя радиусни преходи)	бр.	10
1.2.1.1.2.45	Замерване радиален бой на РВН по схема	бр.	1
1.2.1.1.2.46	Замерване аксиален бой на РВН	бр.	1
1.2.1.1.2.47	Сапаниране, демонтаж РВН и монтаж на стойки	бр.	1
1.2.1.1.2.48	Залагане и центроване на приспособлението за престъргване на уплътнения за ДП и ГП I и II поток	бр.	4
1.2.1.1.2.49	Приближаване на диафрагмени уплътнения ДП - сегменти	бр.	144
1.2.1.1.2.50	Приближаване на крайни уплътнения ДП - сегменти	бр.	80
1.2.1.1.2.51	Приближаване на диафрагмени уплътнения ГП – сегменти след монтаж на диафрагмите	бр.	144
1.2.1.1.2.52	Приближаване на крайни уплътнения ГП – сегменти след монтаж на обойми и комини ГП	бр.	80
1.2.1.1.2.53	Престъргване на уплътнителни пръстени - диафрагмени и крайни ДП	бр.	44
1.2.1.1.2.54	Престъргване на уплътнителни пръстени - диафрагмени и крайни ГП	бр.	44
1.2.1.1.2.55	Демонтаж диафрагми и обойми ГП от цилиндъра	бр.	9
1.2.1.1.2.56	Демонтаж диафрагми и обойми ДП от цилиндъра	бр.	9
1.2.1.1.2.57	Сапаниране и монтаж РВН в цилиндъра	бр.	1
1.2.1.1.2.58	Замерване аксиален бой след шабрене	бр.	1
1.2.1.1.2.59	Сапаниране, демонтаж РВН и монтаж на стойки	бр.	1
1.2.1.1.2.60	Направа топлинна (стикова) хлабина на уплътнителни пръстени	бр.	88
1.2.1.1.2.61	Демонтаж на уплътнения ГП и ДП от обойми, диафрагми и комини	бр.	448
1.2.1.1.2.62	Заостряне на уплътнения ГП и ДП на обойми, диафрагми и комини	бр.	448
1.2.1.1.2.63	Зареждане обойми и диафрагми ДП в цилиндъра	бр.	13
1.2.1.1.2.64	Зареждане обойми и диафрагми ГП с проверка прилягане по луфтомер	бр.	13
1.2.1.1.2.65	Кантоване и монтаж ГП на вътрешен корпус с проверка прилягане по луфтомер (пробно затваряне)	бр.	1
1.2.1.1.2.66	Кантоване и монтаж капак ЦВН с проверка прилягане по луфтомер (пробно затваряне)	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"			
1.2.1.1.2.67	Замерване топлинни хлабини на ГП на обойми и диафрагми	бр.	13
1.2.1.1.2.68	Проверка прилягане ГП на комини с №№1 и 2 по вертикален и хоризонтален разъм	бр.	2
1.2.1.1.2.69	Демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.1.2.70	Демонтаж ГП на вътрешен корпус	бр.	1
1.2.1.1.2.71	Демонтаж диафрагми и обойми ДП и замерване на топлинни хлабини	бр.	13
1.2.1.1.2.72	Демонтаж ГП на обойми и диафрагми	бр.	13
1.2.1.1.2.73	Зареждане уплътнения ГП и ДП в обойми, диафрагми и комини	бр.	448
1.2.1.1.2.74	Почистване на паропроводи и корпус, преди затваряне на цилиндъра	бр.	1
1.2.1.1.2.75	Монтаж обойми и диафрагми ДП	бр.	13
1.2.1.1.2.76	Ревизия отвори на полумуфа РВН	бр.	21
1.2.1.1.2.77	Шлайфане шийки РВН	бр.	2
1.2.1.1.2.78	Монтаж РВН в цилиндъра	бр.	1
1.2.1.1.2.79	Замерване собствен бой на лагери №№1 и 2	бр.	2
1.2.1.1.2.80	Ревизия на отвори и крепеж на обойми и диафрагми	бр.	60
1.2.1.1.2.81	Замерване паров разбег и избутване ротора в установъчен размер	бр.	1
1.2.1.1.2.82	Снемање на паспорта	бр.	1
1.2.1.1.2.83	Подготовка и проверка "наклейка" ДП	бр.	1
1.2.1.1.2.84	Зареждање диафрагми, обойми и комини ГП и проверка "наклейка"	бр.	15
1.2.1.1.2.85	Демонтаж диафрагми, обойми и комини ГП	бр.	15
1.2.1.1.2.86	Ревизия и подготовка крепежа на ЦВН за металоконтрол	бр.	96
1.2.1.1.2.87	Монтаж, стягане и законтряне обойми и диафрагми ГП	бр.	13
1.2.1.1.2.88	Замерване паров разбег с ГП на обойми и диафрагми	бр.	1
1.2.1.1.2.89	Монтаж шпилки на вътрешен корпус	бр.	26
1.2.1.1.2.90	Монтаж ГП на вътрешен корпус и стягане шпилките на "студено"	бр.	26
1.2.1.1.2.91	Подготовка на приспособлението за горещо стягане	бр.	4
1.2.1.1.2.92	Затягане на "горещо" крепежа на вътрешен корпус	бр.	26
1.2.1.1.2.93	Проверка удължението на шпилките	бр.	26
1.2.1.1.2.94	Монтаж крепежа на ЦВН	бр.	70
1.2.1.1.2.95	Залагане на капак ЦВН	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.1.2.96	Затягане на "студено" шпилките на ЦВН	бр.	70
1.2.1.1.2.97	Затягане на "горещо" шпилките на ЦВН	бр.	70
1.2.1.1.2.98	Замерване удължението на шпилките	бр.	70
1.2.1.1.2.99	Монтаж комини с №№1 и 2, и затягане болтове	бр. (комини)	2
1.2.1.1.2.100	Подготовка и заваряване на тръбопроводи пара за уплътнение към комини с №№1 и 2	бр.	2
1.2.1.1.2.101	Ревизия шпонки на ЦВН	бр.	6
	Общо по т.1.2..2.1.2.:		
1.2.1.1.3.	Шабрене полумуфи РВН, РНН1		
1.2.1.1.3.1	РВН - страна генератора	dm ²	67,92
1.2.1.1.3.2	РНН1 - страна регулация	dm ²	67,92
	Общо по т.1.2..2.1.3.:		
1.2.1.1.4.	Специални работи по Цилиндър високо налягане:		
1.2.1.1.4.1	Изправяне чрез шабрене вертикален и хоризонтален разъом на комини за крайни уплътнения до 0,03мм (62,88dm ²)	dm ²	62,88
1.2.1.1.4.2	Шабрене по тресажна маса челата на гайките от крепежа на външния корпус (капака) – 70 бр.x1,7dm ²	dm ²	119
1.2.1.1.4.3	Шабрене леглата на гайките в корпуса по челата на гайките - 70 бр.x1,7dm ²	dm ²	119
1.2.1.1.4.4	Ремонт обойми ГП – изправяне чрез шабрене по тресажна маса:		
1.2.1.1.4.5	Обойма 4/5 – 2 бр.	dm ²	44,18
1.2.1.1.4.6	Обойма 6/7 – 2 бр.	dm ²	29,7
1.2.1.1.4.7	Обойма №1 – 2 бр.	dm ²	9,8
1.2.1.1.4.8	Обойма №2 – 2 бр.	dm ²	12,28
	Общо по т.1.2.2.1.4.:		
1.2.1.1.5.	Прилягане по боя и луфтомер до 0,03мм ДП и ГП на обоймите:		
1.2.1.1.5.1	Обойма 4/5 – 2бр.	dm ²	44,18
1.2.1.1.5.2	Обойма 6/7 – 2бр.	dm ²	29,7
1.2.1.1.5.3	Обойма №1 – 2бр.	dm ²	9,8
1.2.1.1.5.4	Обойма №2 – 2бр.	dm ²	12,28
	Общо по т.1.2.2.1.5.:		
1.2.1.1.6.	Прилягане по боя корпус и диафрагми на ЦВН		
1.2.1.1.6.1	Изправяне чрез шабрене по тресажна маса разъом ГП на вътрешен корпус на ЦВН	dm ²	157,68

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.1.6.2	Изправяне по боя и луфтомер разьом ДП по ГП вътрешен корпус на ЦВН	dm ²	157,68
1.2.1.1.6.3	Изправяне разьома на външния корпус ГП по тресажна маса	dm ²	320,92
1.2.1.1.6.4	Шабрене по боя и луфтомер външен корпус ДП по ГП	dm ²	320,92
1.2.1.1.6.5	Прилягане по боя и луфтомер до 0,03мм ГП към ДП разсекател	dm ²	10,44
1.2.1.1.6.6	Прилягане по боя и луфтомер до 0,05мм на диафрагми ГП към ДП:		
1.2.1.1.6.7	Степен 1 – 2бр.	dm ²	5,58
1.2.1.1.6.8	Степен 2 – 2бр.	dm ²	10,24
1.2.1.1.6.9	Степен 3 – 2бр.	dm ²	11,36
1.2.1.1.6.10	Степен 4 – 2бр.	dm ²	10,24
1.2.1.1.6.11	Степен 5 – 2бр.	dm ²	11,44
	Общо по т.1.2.2.1.6.:		
1.2.1.1.7	Заключителни работи		
1.2.1.1.7.1	Товарење на балки и транспортиране	бр.	10
1.2.1.1.7.2	Разтоварване балки	бр.	10
1.2.1.1.7.3	Товарење касети за диафрагми и транспортиране	бр.	6
1.2.1.1.7.4	Разтоварване стойки и монтиране върху балки	бр.	6
1.2.1.1.7.5	Товарење , транспортиране и разтоварване калибри за лагери	бр.	5
1.2.1.1.7.6	Демонтаж стойки за ротори	бр.	2
1.2.1.1.7.7	Товарење и транспортиране фургони и инструментална	бр.	3
1.2.1.1.7.8	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална	бр.	3
1.2.1.1.7.9	Товарење , транспортиране и разтоварване стелажки	бр.	2
1.2.1.1.7.10	Товарење и транспортране шкафове с инструменти	бр.	14
1.2.1.1.7.11	Разтоварване и подреждане шкафове с инструменти	бр.	14
1.2.1.1.7.12	Товарење и транспортиране предпазен ламаринен под за ЦВН	к-т	1
1.2.1.1.7.13	Товарење , транспортиране и разтоварване фреза.	бр.	1
1.2.1.1.7.14	Товарење,транспортиране и разтоварване палета с приспособления и спец. инструменти	бр.	10
1.2.1.1.7.15	Товарење, транспортиране и разтоварване на спец. сапани	бр.	10
	Общо за т. 1.2.2.1.7.:		
	ОБЩО по т.1.2.2.1.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.2	Текущ ремонт на цилиндри ниско налягане SSA20/30/40 (ЦНН-1.2.3) на парна турбина K1000-60/1500-2		
1.2.1.2.1	Демонтаж капаци на люкове. Изработване на гарнитури	бр.	4
1.2.1.2.2	Разглобяване на атмосферни клапани*	бр.	4
1.2.1.2.3	Ревизия и изготвяне на прокладки - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.1.2.4	Напасване и проверка на плътността - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.1.2.5	Сглобяване на атмосферни клапани - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.1.2.6	Разконтряне и демонтаж на дюзи и разпръсквачи на линията за впръск	к-т	240
1.2.1.2.7	Ревизия на контри, дюзи и разпръсквачи	к-т	240
1.2.1.2.8	Монтаж и законтряне на дюзите за впръск. Участие в изпробване на системата. Отстраняване на забележки.	к-т	240
1.2.1.2.9	Монтаж капаци на люкове.	бр.	4
	Общо за 1 брой ЦНН:		
	ОБЩО за т.1.2.1.2.:		
1.2.1.3	Ремонт валова линия на турбоагрегат (ТА)-9 и турбогенератор (ТГ)-9		
1.2.1.3.1	Разболтване и демонтаж кожух на полумуфа ротор високо налягане (РВН)/ротор ниско налягане №1 (РНН-1) - РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.3.2	Разконтряне и разболтване полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.3	Раздалечаване ротори и замерване центровка РНН1/РВН преди ремонт*	бр.	1
1.2.1.3.4	Корекция центровка на РВН с лагери №№ 1 и 2 с прилягане по "колодки" след всяка корекция*	бр.	4
1.2.1.3.5	Замерване центровка на РВН/РНН1 и маслоразточка 1 и 2*	бр.	4
1.2.1.3.6	Ревизия пасболтове и гайки на полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.7	Замерване аксиален бой на РВН след шабрене на полумуфата	бр.	2
1.2.1.3.8	Нареждане пасболтове на полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.9	Стягане на болтовете на полумуфите*	бр.	21
1.2.1.3.10	Повдигане РНН1 и демонтаж лагер №2 ДП*	бр.	1
1.2.1.3.11	Замерване и корекция "коляно" РВН/РНН1*	бр.	2
1.2.1.3.12	Стягане с удължение на болтовете на полумуфите*	бр.	21
1.2.1.3.13	Замерване "коляно"*	бр.	2
1.2.1.3.14	Повдигане РВН и демонтаж лагер №1 ДП*	бр.	1
1.2.1.3.15	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.3.16	Замерване и корекция "маятник"*	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПТР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.3.17	Демонтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.3.18	Монтаж долна половина (ДП) на лагери с №№1 и 2*	бр.	2
1.2.1.3.19	Монтаж и центроване кожук на полумуфа РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.3.20	Шлайфане шийки на лагери №№3÷10 при необходимост	бр.	8
	ОБЩО по т.1.2.2.3.:		
1.2.1.4	Ремонт на радиални плъзгащи лагери на ГА-9 и ДГ-9; и аксиален лагер (SSB13)		
1.2.1.4.1.	Ремонт на лагерни опори №№1-5		
1.2.1.4.1.1	Разболтване и демонтаж капаци на лагерни опори	бр.	13
1.2.1.4.1.2	Ревизия капаци	бр.	13
1.2.1.4.1.3	Ревизия крепеж на опорите	к-т	5
1.2.1.4.1.4	Демонтаж напорни тръбопроводи към лагерите	бр.	9
1.2.1.4.1.5	Проверка прилягане капаци към опори по боя и луфтомер (при необходимост)	бр.	13
1.2.1.4.1.6	Монтаж и стягане капаци за маслопрокачка	бр.	13
1.2.1.4.1.7	Демонтаж и почистване капаци след маслопрокачка	бр.	13
1.2.1.4.1.8	Ревизия клапани и опресовка маркучи за хидроподем на роторите	к-т	9
1.2.1.4.1.9	Монтаж напорни тръбопроводи към лагерите с проверка бленди	бр.	9
1.2.1.4.1.10	Монтаж на капаци на лагерни опори	бр.	13
	Общо за лагерни опори №№1-5:		
1.2.1.4.2.	Ремонт на радиални плъзгащи лагери №№1-9		
1.2.1.4.2.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойми горна половина (ГП)	бр.	9
1.2.1.4.2.2	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагери ГП	бр.	9
1.2.1.4.2.3	Проверка прилягане по сфера лагери ГП	бр.	9
1.2.1.4.2.4	Проверка прилягане по разьом на обрйма ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.1.4.2.5	Проверка прилягане по разьом на на лагер ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.1.4.2.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	9
1.2.1.4.2.7	Оживяване ротор и демонтаж лагери долна (ДП)	бр.	9
1.2.1.4.2.8	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	9
1.2.1.4.2.9	Проверка прилягане лагер ГП към ДП по разьом	бр.	9
1.2.1.4.2.10	Проверка прилягане обойма ГП към ДП по разьом	бр.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.2.11	Изправяне колодки ГП по трасажна маса	бр.	18
1.2.1.4.2.12	Прилягане колодки ГП по обойма	бр.	18
1.2.1.4.2.13	Монтаж лагери ДП, замерване странична маслена хлабина (СМХ), отцентроване	бр.	9
1.2.1.4.2.14	Замерване и корекция горна маслена хлабина (ГМХ)	бр.	9
1.2.1.4.2.15	Замерване и корекция натяг по сфера (НСФ)	бр.	9
1.2.1.4.2.16	Замерване и корекция натяг по колодки (НК)	бр.	9
1.2.1.4.2.17	Монтаж лагери ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.1.4.2.18	Монтаж обойми ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.1.4.2.19	Окончателно стягане и законтряне лагери ГП	бр.	9
1.2.1.4.2.20	Окончателно стягане, замерване удължение и законтряне обойми	бр.	9
	Общо за радиални плъзгащи лагери №№1-9:		
1.2.1.4.3.	Ремонт на радиален плъзгащ лагер №10		
1.2.1.4.3.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
1.2.1.4.3.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.4.3.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.4.3.4	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.3.5	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.3.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.3.7	Проверка прилягане лагер ГП към капака	бр.	1
1.2.1.4.3.8	Проверка прилягане разьом на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.3.9	Оживяване РГ	бр.	1
1.2.1.4.3.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.3.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.3.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.4.3.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.1.4.3.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ, отцентроване	бр.	1
1.2.1.4.3.15	Повдигане стола на лагер №10	бр.	1
1.2.1.4.3.16	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.1.4.3.17	Замерване и корекция натяг на капак (хлабина)	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.3.18	Монтаж лагер ГП, стягане и законстряне	бр.	1
1.2.1.4.3.19	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.1.4.3.20	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.1.4.3.21	Изрязване гарнитури за тръбопроводи	к-т	1
1.2.1.4.3.22	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
	Общо за радиален плъзгащ лагер №10:		
1.2.1.4.4.	Ремонт на радиален плъзгащ лагер №11		
1.2.1.4.4.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	3
1.2.1.4.4.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.4.4.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.4.4.4	Разконтряне, разболтаване и демонтаж обойма ГП	бр.	1
1.2.1.4.4.5	Разконтряне, разболтаване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.4.6	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.4.7	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.4.8	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.4.9	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.4.10	Оживяване РГ	бр.	1
1.2.1.4.4.11	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.4.12	Демонтаж обойма ДП	бр.	1
1.2.1.4.4.13	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.4.14	Проверка прилягане по сфера лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.4.15	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.4.4.16	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.1.4.4.17	Монтаж обойма и лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1
1.2.1.4.4.18	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.1.4.4.19	Замерване и корекция НСФ (хлабина)	бр.	1
1.2.1.4.4.20	Замерване и корекция натяг по капак (хлабина)	бр.	1
1.2.1.4.4.21	Монтаж лагер ГП, стягане и законстряне	бр.	1
1.2.1.4.4.22	Монтаж обойма ГП, стягане и законтряне	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.4.23	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.1.4.4.24	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.1.4.4.25	Изрязване гарнитури	к-т	1
1.2.1.4.4.26	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
	Общо за радиален плъзгащ лагер №11:		
1.2.1.4.5. Ремонт на радиален плъзгащ лагер №12			
1.2.1.4.5.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
1.2.1.4.5.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.4.5.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.4.5.4	Разконтряне, разболтаване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.5.5	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.5.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.5.7	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.1.4.5.8	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.4.5.9	Ожигяване РВ	бр.	1
1.2.1.4.5.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.5.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.4.5.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.4.5.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.1.4.5.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1
1.2.1.4.5.15	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.1.4.5.16	Замерване и корекция НСФ (хлабина)	бр.	1
1.2.1.4.5.17	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.1.4.5.18	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.1.4.5.19	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.1.4.5.20	Изрязване гарнитури	к-т	1
1.2.1.4.5.21	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
	Общо за радиален плъзгащ лагер №12:		
1.2.1.4.6. Ремонт на аксиален лагер			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.6.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма	бр.	1
1.2.1.4.6.2	Замерване маслен разбег	бр.	1
1.2.1.4.6.3	Разконтряне, разболтване и демонтаж работни колодки горна и долна половина (общо 16 броя в комплекта)	к-т	1
1.2.1.4.6.4	Ревизия колодки	бр.	16
1.2.1.4.6.5	Монтаж на работни колодки	к-т	1
1.2.1.4.6.6	Монтаж обойма, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.1.4.6.7	Замерване маслен разбег	бр.	1
	Общо за аксиален лагер:		
1.2.1.4.7.	Специални работи по лагерите на турбина К-1000-60/1500-2		
1.2.1.4.7.1.	Прилягане горна половина на лагер по калибър (шабровка)		
1.2.1.4.7.1.1	Лагер №1	dm ²	28
1.2.1.4.7.1.2	Лагер №2	dm ²	28
1.2.1.4.7.1.3	Лагер №3	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.4	Лагер №4	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.5	Лагер №5	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.6	Лагер №6	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.7	Лагер №7	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.8	Лагер №8	dm ²	55
1.2.1.4.7.1.9	Лагер №9	dm ²	62
1.2.1.4.7.1.10	Лагер №10	dm ²	23,6
1.2.1.4.7.1.11	Лагер №11	dm ²	16,5
1.2.1.4.7.1.12	Лагер №12	dm ²	5,5
	Общо за т.1.2.1.4.7.1.:		
1.2.1.4.7.2.	Прилягане долна половина на лагер по калибър (шабровка)		
1.2.1.4.7.2.1	Лагер №1	dm ²	35
1.2.1.4.7.2.2	Лагер №2	dm ²	35
1.2.1.4.7.2.3	Лагер №3	dm ²	69
1.2.1.4.7.2.4	Лагер №4	dm ²	69
1.2.1.4.7.2.5	Лагер №5	dm ²	69

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.7.2.6	Лазер №6	dm ²	69
1.2.1.4.7.2.7	Лазер №7	dm ²	69
1.2.1.4.7.2.8	Лазер №8	dm ²	69
1.2.1.4.7.2.9	Лазер №9	dm ²	64,8
1.2.1.4.7.2.10	Лазер №10	dm ²	82,4
1.2.1.4.7.2.11	Лазер №11	dm ²	17,3
1.2.1.4.7.2.12	Лазер №12	dm ²	13,75
	Общо за т.1.2.1.4.7.2.:		
1.2.1.4.7.3.	Прилягане горна половина на лагер по сфера (шабровка)		
1.2.1.4.7.3.1	Лазер №1	dm ²	31,2
1.2.1.4.7.3.2	Лазер №2	dm ²	31,2
1.2.1.4.7.3.3	Лазер №3	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.4	Лазер №4	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.5	Лазер №5	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.6	Лазер №6	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.7	Лазер №7	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.8	Лазер №8	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.9	Лазер №9	dm ²	51
1.2.1.4.7.3.10	Лазер №10	dm ²	68,3
1.2.1.4.7.3.11	Лазер №11	dm ²	6,8
1.2.1.4.7.3.12	Лазер №12	dm ²	16,5
	Общо за т.1.2.1.4.7.3.:		
1.2.1.4.7.4.	Прилягане долна половина на лагер по сфера (шабровка)		
1.2.1.4.7.4.1	Лазер №1	dm ²	31,2
1.2.1.4.7.4.2	Лазер №2	dm ²	31,2
1.2.1.4.7.4.3	Лазер №3	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.4	Лазер №4	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.5	Лазер №5	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.6	Лазер №6	dm ²	51

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.7.4.7	Лагеп №7	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.8	Лагеп №8	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.9	Лагеп №9	dm ²	51
1.2.1.4.7.4.10	Лагеп №10	dm ²	68,3
1.2.1.4.7.4.11	Лагеп №11	dm ²	6,8
1.2.1.4.7.4.12	Лагеп №12	dm ²	16,5
	Общо за т.1.2.1.4.7.4.:		
1.2.1.4.7.5.	Прилягане на разьом на лагер горна половина по трасажна маса		
1.2.1.4.7.5.1	Лагеп №1	dm ²	14,4
1.2.1.4.7.5.2	Лагеп №2	dm ²	14,4
1.2.1.4.7.5.3	Лагеп №3	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.4	Лагеп №4	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.5	Лагеп №5	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.6	Лагеп №6	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.7	Лагеп №7	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.8	Лагеп №8	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.9	Лагеп №9	dm ²	22
1.2.1.4.7.5.10	Лагеп №10	dm ²	34
1.2.1.4.7.5.11	Лагеп №11	dm ²	4,2
1.2.1.4.7.5.12	Лагеп №12	dm ²	6,5
	Общо за т.1.2.1.4.7.5.:		
1.2.1.4.7.6.	Прилягане по разьом на лагер горна половина към долна половина		
1.2.1.4.7.6.1	Лагеп №1	dm ²	13
1.2.1.4.7.6.2	Лагеп №2	dm ²	13
1.2.1.4.7.6.3	Лагеп №3	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.4	Лагеп №4	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.5	Лагеп №5	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.6	Лагеп №6	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.7	Лагеп №7	dm ²	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.4.7.6.8	Лагер №8	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.9	Лагер №9	dm ²	20
1.2.1.4.7.6.10	Лагер №10	dm ²	33,5
1.2.1.4.7.6.11	Лагер №11	dm ²	3,8
1.2.1.4.7.6.12	Лагер №12	dm ²	6
	Общо за т.1.2.1.4.7.6.:		
1.2.1.4.7.7.	Прилягане на разъом на обойма горна половина по трасажна маса		
1.2.1.4.7.7.1	Обойма на лагер №1	dm ²	9,8
1.2.1.4.7.7.2	Обойма на лагер №2	dm ²	9,8
1.2.1.4.7.7.3	Обойма на лагер №3	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.4	Обойма на лагер №4	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.5	Обойма на лагер №5	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.6	Обойма на лагер №6	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.7	Обойма на лагер №7	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.8	Обойма на лагер №8	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.9	Обойма на лагер №9	dm ²	12
1.2.1.4.7.7.10	Обойма на лагер №11	dm ²	2,8
	Общо за т.1.2.1.4.7.7.:		
1.2.1.4.7.8.	Прилягане на разъом на обойма горна половина към долна половина		
1.2.1.4.7.8.1	Обойма на лагер №1	dm ²	9,3
1.2.1.4.7.8.2	Обойма на лагер №2	dm ²	9,3
1.2.1.4.7.8.3	Обойма на лагер №3	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.4	Обойма на лагер №4	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.5	Обойма на лагер №5	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.6	Обойма на лагер №6	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.7	Обойма на лагер №7	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.8	Обойма на лагер №8	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.9	Обойма на лагер №9	dm ²	11,5
1.2.1.4.7.8.10	Обойма на лагер №11	dm ²	2,8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	Общо за т.1.2.1.4.7.8.:		
1.2.1.4.7.9.	Прилягане капак на лагер по трасажна маса		
1.2.1.4.7.9.1	Лагер №10	dm ²	77,7
1.2.1.4.7.9.2	Лагер №11	dm ²	28
1.2.1.4.7.9.3	Лагер №12	dm ²	29
	Общо за т.1.2.1.4.7.9.:		
1.2.1.4.7.10.	Прилягане капак на лагер към стол		
1.2.1.4.7.10.1	Лагер №10	dm ²	77,7
1.2.1.4.7.10.2	Лагер №11	dm ²	28
1.2.1.4.7.10.3	Лагер №12	dm ²	29
	Общо за т.1.2.1.4.7.10.:		
1.2.1.4.7.11.	Прилягане колодки на аксиален лагер по трасажна маса (общо 16 броя)	dm ²	46,4
1.2.1.4.7.12.	Презаливане на бабитовия слой (Б-83) и обработка по калибър на демонтираните лагери - при необходимост*	m ²	1
1.2.1.4.7.13.	Дефектоскопия на бабитовия слой (Б-83) на радиални лагери	бр.	12
	ОБЩО за т.1.2.1.4.7.:		
1.2.1.5.	Ремонтни работи по оборудването на маслени системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ТВВ-1000-4У3. Среден ремонт на 4 броя маслоохладители OMP (SSC11,12,13,14W01) Среден ремонт на маслоохладители SSU21,22W01		
1.2.1.5.1	Среден ремонт на 4 броя маслоохладители OMP (SSC11,12,13,14W01)		
1.2.1.5.1.1	Разболтване и отваряне на локове на камери по VC-вода	бр.	3
1.2.1.5.1.2	Развиване на крепежа на фланцевите съединения и демонтиране на линиите за обезвъздушаване по масло и циркуляционна вода	бр.	4
1.2.1.5.1.3	Развиване на гайките и демонтаж на външния капак	бр.	1
1.2.1.5.1.4	Развиване на гайките и демонтаж на вътрешния капак	бр.	1
1.2.1.5.1.5	Ревизия на горна тръбна дъска, вътрешен и външен капаци	бр.	3
1.2.1.5.1.6	Измиване на топлообменните тръбички на тръбния сноп с водна струя (WOMA)	бр.	1
1.2.1.5.1.7	Измиване на водните камери	бр.	3
1.2.1.5.1.8	Проверка техническото състояние и дефектовка на уплътнителните повърхнини на капациите, корпуса и тръбната дъска	бр.	3
1.2.1.5.1.9	Подготовка повърхностите на капациите за нанасяне на антикорозионно покритие - /при необходимост след оглед/	бр.	2
1.2.1.5.1.10	Ревизия на крепежните елементи	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.5.1.11	Проверка прилягане на уплътнителните повърхнини	к-т	2
1.2.1.5.1.12	Поставяне на нови гарнитури, монтаж и стягане крепеж	к-т	1
1.2.1.5.1.13	Плътностни изпитания на тръбния сноп по водно пространство при $P=7,0 \text{ kgf/cm}^2$	бр.	1
1.2.1.5.1.14	Плътностни изпитания на тръбния сноп по маслено пространство при $P=7,0 \text{ kgf/cm}^2$	бр.	1
1.2.1.5.1.15	Дрениране и възстановяване на технологичните връзки	бр.	1
	Общо за СР на 1 бр. ОМР:		
	Общо за СР на 4 бр. ОМР:		
1.2.1.5.2.	Среден ремонт на механични филтри - 5SU31,32N01		
1.2.1.5.2.1	Демонтаж капак, изваждане филтриращи елементи, почистване и продухване със сгъстен въздух.	к-т	1
1.2.1.5.2.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.1.5.2.3	Ревизия на крепеж	к-т	1
1.2.1.5.2.4	Монтаж на филтриращите елементи	к-т	1
1.2.1.5.2.5	Подмяна гарнитура, почистване и стягане крепежа на капака.	к-т	1
	Общо за СР на 1 бр. филтър:		
	Общо за СР на 2 бр. филтри:		
1.2.1.5.3	Основен ремонт на регулатори на налягането на уплътняващо масло - 5SU41,42S03,13		
1.2.1.5.3.1	Демонтаж на капак и изваждане на тежестите	к-т	1
1.2.1.5.3.2	Почистване на вътрешното пространство и тежестите	к-т	1
1.2.1.5.3.3	Ревизия на крепежа	к-т	1
1.2.1.5.3.4	Монтаж на тежестите	к-т	1
1.2.1.5.3.5	Подмяна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 4 бр.:		
1.2.1.5.4.	Среден ремонт на противоаварийни бачета - 5SC30B10+80		
1.2.1.5.4.1	Демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.5.4.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.1.5.4.3	Дефектовка уплътнителни повърхнини. Ревизия крепеж. Отстраняване пропуски	к-т	1
1.2.1.5.4.4	Подмяна уплътнителна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 8 бр.:		
1.2.1.5.5.	Извършване на маслопрокачка (по работна програма на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД)		
1.2.1.5.5.1	Почистване на лагерните опори преди маслопрокачка	бр.	5
1.2.1.5.5.2	Почистване на лагерните опори след маслопрокачка	бр.	5
1.2.1.5.5.3	Монтаж/демонтаж на временни линии, защитни мрежи с контролни марли и заглушки на система SSC	бр.	8
1.2.1.5.5.4	Подготовка и участие в промивката на системата за хидроподем на роторите, системата за мазане и система уплътнение вала на генератора.Продухване на сетките на ГМБ, почистване филтри 5SU.	бр.	1
1.2.1.5.5.5	Почистване картърите на лагери №№10,11,12	бр.	3
1.2.1.5.5.6	Възстановяване на щатна схема	бр.	1
	Общо за маслопрокачката:		
1.2.1.5.6	Среден ремонт на 5SU21,22W01		
1.2.1.5.6.1	Развиване крепежа и на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода.	бр.	4
1.2.1.5.6.2	Развиване крепежа на капака и фланцовото съединение на въздушника по "VC". Демонтаж на капака.	бр.	1
1.2.1.5.6.3	Почистване на горна тръбна дъска и вътрешно пространство на капака.	бр.	2
1.2.1.5.6.4	Почистване на водни камери.	бр.	1
1.2.1.5.6.5	Измиване на топлообменните тръбички с водна струя (чрез WOMA).	бр.	1
1.2.1.5.6.6	Проверка техническото състояние на упл.повърхности на капаците , корпуса и тръбната дъска .	бр.	6
1.2.1.5.6.7	Проверка и ревизия на крепежни елементи.Отстраняване на констатирани забележки.	к-т	7
1.2.1.5.6.8	Почистване упл.повърхности на фланцовите съединения на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода. Подмяна на уплътнителни гарнитури и стягане на крепежа.	бр.	4
1.2.1.5.6.9	Монтаж гумено упл. на тръбната дъска и подмяна упл.гарнитура на капака.Монтаж и стягане на капака.	бр.	1
1.2.1.5.6.10	Подмяна упл.гарнитура на фланците,монтаж и стягане крепежа на линиите за обезвъздушаване по "VC".	бр.	2
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
1.2.1.5.7	Текущ ремонт на Главен маслен бак (ГМБ) - 5SC10B01		
1.2.1.5.7.1	Развиване крепежа и демонтаж на капаците на ГМБ	к-т	1
1.2.1.5.7.2	Демонтиране сетки, почистване и продухване със състен въздух.Ревизия.	к-т	1
1.2.1.5.7.3	Монтиране сетки	к-т	1
1.2.1.5.7.4	Монтиране капаци. Стягане на крепежа.	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	Общо за ТР на ГМБ:		
1.2.1.5.8	ОР на 5SU41,42N01		
1.2.1.5.8.1	Развиване крепеж на лула на изход от филтъра (2бр. Фланци по 4 болта M14)	к-т	1
1.2.1.5.8.2	Развиване крепеж на капака на филтъра (8 болта M18)	к-т	1
1.2.1.5.8.3	Демонтаж на капак и изваждане на магнита	к-т	1
1.2.1.5.8.4	Почистване на вътрешното пространство	к-т	1
1.2.1.5.8.5	Дефектовка на елементите	к-т	1
1.2.1.5.8.6	Изрязване на гарнитури за капака	бр.	1
1.2.1.5.8.7	Изрязване на гарнитури за лулата на изход от филтъра	бр.	1
1.2.1.5.8.8	Монтаж на елементите и затягане на крепежите	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	ОБЩО за т. 1.2.1.5:		
1.2.1.6	Паросборни устройства (ПСУ) - Основен ремонт на 2 бр. ПСУ - 5RC11S04 и 5RC11S08 - Текущ ремонт на 10 бр. ПСУ (5RC11S03;05;06;07; 5RC12S03;04;05;06;07;08) в зависимост от дефектовката.		
1.2.1.6.1	ОР на 2 броя ПСУ - 5RC11S04 и 5RC11S08		
1.2.1.6.1.1	Доставка на U профил 16	м	40
1.2.1.6.1.2	Доставка на листов стомана d = 8 мм	м ²	10
1.2.1.6.1.3	Срязване на корпуса (кожуха) на ПСУ и направа на технологичен отвор за достъп	м ²	1,5
1.2.1.6.1.4	Изрязване на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.1.6.1.5	Изрязване на опорна конструкция от U профил 16 на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.1.6.1.6	Изработка на нови дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.1.6.1.7	Подготовка на опорна конструкция (разкрояване на U профил 16)	к-т	4
1.2.1.6.1.8	Подготовка на изрязаният елемент от корпуса на ПСУ за монтаж	м ²	1,5
1.2.1.6.1.9	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I-ви кръг	к-т	1
1.2.1.6.1.10	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на II-ри кръг	к-т	1
1.2.1.6.1.11	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на III-ти кръг	к-т	1
1.2.1.6.1.12	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на IV-ти кръг	к-т	1
1.2.1.6.1.13	Монтаж и заваряване на изрязания елемент (1,5 м ²) от корпуса на ПСУ	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	Общо по т.1.2.1.6.1. за 1 ПСУ.:		
	Общо по т.1.2.1.6.1. за 2 ПСУ.:		
1.2.1.6.2	ТРемонт на 10 бр. паросбросни устройства (ПСУ)-5RC11S03,05,06,07; 5RC12S03,04,05,06,07,08		
1.2.1.6.2.1	Оглед и дефектовка на 10 броя	бр.	10
1.2.1.6.2.2	Ремонт на дефектни участъци - при необходимост	х	х
1.2.1.6.2.3	Почистване.	х	х
	Общо по т.1.2.1.6.2. за 10 ПСУ.:		
	ОБЩО по т.1.2.1.6.:		
1.2.1.7	Среден ремонт на деаератори високоналягане (ДВН) - 2 броя (5RL21,22B01/W01,02).		
1.2.1.7.1	Отваряне люковете на ДВН (на деаерационни колони и резервоари)	бр.	6
1.2.1.7.2	Заваряване ребра между решетки в колони (при необходимост, съгласно резултатите от оглед на експертна комисия)	бр.	10
1.2.1.7.3	Отстраняване на пукнатини (при наличие) в заварените съединения на усилващи ребра, тръба Ø219×10, както и в основния метал на струйната чиния в деаерационните колони чрез рубене	м	2
1.2.1.7.4	Заваряване на изрубените места	м	2
1.2.1.7.5	Монтаж тръбно скеле	м ³	36
1.2.1.7.6	Подготовка за металоконтрол на ДВН	бр.	2
1.2.1.7.7	Отстраняване забележки (при наличие) по основен метал и заварени съединения в ДВН, по резултати от вътрешен оглед* на експертна комисия	х	х
1.2.1.7.8	Демонтаж тръбно скеле	м ³	36
1.2.1.7.9	Почистване на ДВН (деаерационни колони и резервоари)	х	х
1.2.1.7.10	Затваряне и стягане крепежа на люкове	бр.	6
	Общо за 1 бр. ДВН:		
	ОБЩО за 2 бр. ДВН:		
	ОБЩО за т.12.1.7:		
1.2.1.8	Оглед, почистване и отстраняване на дефекти по топкиулавящи решетки на 1,2 ТПП (5V/E51,52N01,02).		
1.2.1.8.1	Изграждане на скеле	м3	8
1.2.1.8.2	Демонтаж крепеж на арматура след Топкоулавяща решетка (5VC51,52S21,22) - шпилки M27,S46(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.3	Демонтаж крепеж на макара след ТР (5VE51,52N01,02) и преди арматура 5VC51,52S21,22- шпилки M36,S55(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.4	Изграждане на макарата	бр	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.8.5	Демонтаж крепеж на ТР (5VE51,52N01,02) - шпилки M24,S36(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.6	Изваждане и почистване на ТР (5VE51,52N01,02)	бр	1
1.2.1.8.7	Отстраняване на констатиращи забележки с Констативен протокол*		
1.2.1.8.8	Монтаж на ТР(5VE51,52N01,02)	бр	1
1.2.1.8.9	Монтаж крепеж на ТР (5VE51,52N01,02) - шпилки M24,S36(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.10	Монтаж на макарата	бр	20
1.2.1.8.11	Монтаж крепеж на макара след ТР (5VE51,52N01,02) и преди арматура 5VC51,52S21,22- шпилки M36,S55(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.12	Монтаж крпез на арматура след Топколулацията решетка (5VC51,52S21,22) - шпилки M27,S46(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.1.8.13	Демонтаж на скеле	м3	8
1.2.1.8.14	Почистване и боядисване	X	
	Общо за една решетка.:		
	ОБЩО по т.1.2.1.8.:		
1.2.1.9	Среден ремонт на валопрвъртащо устройство (ВПУ) - 5SN10D01 на ТГ-9		
1.2.1.9.1	Демонтаж тръбопроводи за смазване на ВПУ от хидроподем	бр.	4
1.2.1.9.2	Демонтаж и ревизия карети	бр.	6
1.2.1.9.3	Проверка и прилягане контактни повърхнини на карети, колодки и зъбен венец	бр.	12
1.2.1.9.4	Проверка луфтове между карети и леглата в қартера	бр.	6
1.2.1.9.5	Сглобяване колодките в каретите и монтаж	бр.	6
1.2.1.9.6	Центровка зъбен венец	бр.	1
1.2.1.9.7	Демонтаж ел. двигател	бр.	1
1.2.1.9.8	Ревизия редуктор с проверка луфт в лагери, аксиален луфт на вала	к-т	1
1.2.1.9.9	Проверка зацепване редуктор и зъбен венец	к-т	1
1.2.1.9.10	Проверка зацепване зъбен венец и червяк	к-т	1
	Общо за СР на 5SN10D01:		
	ОБЩО по т.1.2.1.9.:		
1.2.1.10	Клапан запорно-дроселиращ на ВРУ-К		
1.2.1.10.1	Изработка и подмяна на решетката на дроселиращото устройство 5RC12E01 след 5RC12S01		
1.2.1.10.1	Демонтаж на топлоизолацията.	м ²	5,87

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.10.2	Изработване на опорен пръстен и шумозаглушител.(дроселиращо устройство)	бр.	1
1.2.1.10.3	Укрепване на тръбопровода - бр. опори	бр.	4
1.2.1.10.4	Изрязване на дроселиращото устройство (Ø377mm x 16mm / Ø530 x 12mm - 1бр.)	бр.	1
1.2.1.10.5	Демонтаж на броселиращото устройство.	бр.	1
1.2.1.10.6	Монтаж и центровка на разстъргващата машина.	бр.	1
1.2.1.10.7	Разстъргване на вътрешните заваръчни шевове - Ø405mm	бр.	2
1.2.1.10.8	Монтаж и заварка на шумозаглушителя и опорния пръстен (дроселиращо устройство)	бр.	1
1.2.1.10.9	Контрол на заваръчния шев - Ø450mm2бр. (В.К. и цветна дефектоскопия).	бр.	2
1.2.1.10.10	Присъединяване към тръбопровода чрез заварки- Ø377mm x 16mm	бр.	1
1.2.1.10.11	Присъединяване към тръбопровода чрез заварки- Ø530 x 12mm	бр.	1
1.2.1.10.12	Контрол на заваръчните шевове - В.К., цветна дефектоскопия, γ - контрол (Р.Г.К.).Ø377mm x 16mm x 1бр. / Ø530 x 12mm x 1бр.	бр.	2
1.2.1.10.13	Демонтаж на укрепването- бр. опори	бр.	4
1.2.1.10.14	Възстановяване на топлоизолацията.	m ²	5,87
	Общо за 1 бр.:		
	ОБЩО по т.1.2.1.10.:		
1.2.1.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в машинна зала 5 блок.		
1.2.1.11.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	m ³	6500
	*Точните обеми се доказват с констативни протоколи		
	ОБЩО по т.1.2.1.11.:		
1.2.1.12	Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопровода по II-ри контур.		
1.2.1.12.1	Монтаж скеле *		
1.2.1.12.2	Демонтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.1.12.3	Зачистване на участъци *		
1.2.1.12.4	Монтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.1.12.5	Демонтаж скеле *		
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение	ч/ч	~20000
	ОБЩО по т.1.2.1.12.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.13	Отстраняване на забележки от изпълнението на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.		
1.2.1.13.1	Отстраняване на забележки*	ч/ч	~1600
	*Точните обеми ще се определят след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение		
	ОБЩО по т.1.2.1.13.:		
1.2.1.14	Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтните дейности в Машинна зала 5/блок.		
1.2.1.14.1	Демонтаж и монтаж ламаринена обшивка и топлоизолация	ч/ч	~5000
	ОБЩО по т.1.2.1.14.:		
1.2.1.15	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.		
1.2.1.15.1	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.	ч/ч	1700
	ОБЩО по т.1.2.1.15.:		
1.2.1.16	Бояджийски работи на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 5/блок.		
1.2.1.16.1	Боядисване на съоръжения (турбини, помпи, ел. Двигатели, вентилатори, топлообменници, филтри, тръбопроводи, металоконструкции и др.)	м ²	4000
	*Точните обеми се доказват с констативни протоколи		
	ОБЩО по т.1.2.1.16.:		
1.2.1.17	Подмяна на арматури 5SH31/32S01 с плоско-паралелни шибри DN100 с електроприводи		
1.2.1.17.1	Да се доставят вентили /плоско паралелни шибри Dn100/, съгласно утвърдена Техническа спецификация 2016.30.TO.RQ.TCP.1406	бр.	2
1.2.1.17.2	Демонтаж на ЛЮ и ТИ	м2	5
1.2.1.17.3	Демонтаж на задвижка Ду 100, чрез изрязване	бр.	2
1.2.1.17.4	Подготовка на краищата за заваряване	бр.	16
1.2.1.17.5	Монтаж на преходи Ду 80/100	бр.	4
1.2.1.17.6	Монтаж на задвижка Ду 100, чрез заваряване	бр.	2
1.2.1.17.7	Контрол на зав. Шевове	бр.	8
1.2.1.17.8	Боядисване		x

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.17.9	Монтаж на ЛО и ТИ	м2	5
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 16		
	ОБЩО по т.1.2.1.17:		
1.2.1.18	Монтаж на нова линия за хидравлични изпитания на тръбопроводи и съдове в МЗ-V бл.		
1.2.1.18.1	Изработка на техническа документация по техническо задание	бр.	1
1.2.1.18.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф57х4 - н-ж	м	100
1.2.1.18.3	Доставка и монтаж на коляно ф57х4 - н-ж	бр.	8
1.2.1.18.4	Направа и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф57х4	бр.	20
1.2.1.18.5	Доставка и монтаж на тройник 57/57/38	бр.	6
1.2.1.18.6	Доставка и монтаж на тръбопровод ф38х3 - н-ж	м	200
1.2.1.18.7	Направа и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф38х3	бр.	20
1.2.1.18.8	Доставка и монтаж на арматура Ду32, Ру160 Ст20	бр.	30
1.2.1.18.9	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	21
1.2.1.18.10	Металоконтрол	ч.ч.	30
	ОБЩО по т.1.2.1.18:		
1.2.1.19	Монтаж на нова линия за запълване на хидрозатвора на 5RT30B01,02 и 5RT20B01 от RM или UA		
1.2.1.19.1	Изработка на техническа документация по техническо задание	бр.	1
1.2.1.19.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф57х4 - н-ж	м	20
1.2.1.19.3	Доставка и монтаж на коляно ф57х4 - н-ж	бр.	3
1.2.1.19.4	Изработка и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф57х3	бр.	2
1.2.1.19.5	Доставка и монтаж на тройник 57/57/28	бр.	2
1.2.1.19.6	Доставка и монтаж на тръбопровод ф28х2,5 - н-ж	м	10
1.2.1.19.7	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	9
1.2.1.19.8	Металоконтрол	ч.ч.	7
	ОБЩО по т.1.2.1.19:		
1.2.1.20	Ремонт на тръбопроводи по RL и RN на ПВН гр А, Б		
1.2.1.20.1	Демонтаж на тръбопровод ф57х4	м	100
1.2.1.20.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф57х4 - н-ж	м	100
1.2.1.20.3	Доставка и монтаж на коляно ф57х4 - н-ж	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.20.4	Изработка и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф57х4	бр.	20
1.2.1.20.5	Доставка и монтаж на тройник 57/57/32	бр.	16
1.2.1.20.6	Доставка и монтаж на тръбопровод ф32х3 - н-ж	м	200
1.2.1.20.7	Изработка и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф32х3	бр.	15
1.2.1.20.8	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	14
1.2.1.20.9	Металоконтрол	ч.ч.	30
	ОБЩО по т.1.2.1.20:		
1.2.1.21	Монтаж на нова линия за охлаждане на маслованите на 5RN52-54D01 от изхода по УВ на 5RR20W01		
1.2.1.21.1	Доставка и монтаж на тръбопровод ф57х4 - Ст20	м	120
1.2.1.21.2	Доставка и монтаж на коляно ф57х4 - Ст20	бр.	8
1.2.1.21.3	Изработка и монтаж на опори н-ж за тръбопровод ф57х4	бр.	20
1.2.1.21.4	Доставка и монтаж на тройник 57/57/28	бр.	6
1.2.1.21.5	Доставка и монтаж на тръбопровод ф28х2,5 - Ст20	м	20
1.2.1.21.6	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	9
1.2.1.21.7	Металоконтрол	ч.ч.	7
	ОБЩО по т.1.2.1.21:		
1.2.1.22	Подмяна на арматури за дрениране корпусите на 5RN52-54D01 и 5RN72-74D01		
1.2.1.22.1	Демонтаж на арматура Ду25	бр.	6
1.2.1.22.2	Доставка и монтаж на арматура Ду25	бр.	6
1.2.1.22.3	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	14
1.2.1.22.4	Металоконтрол	ч.ч.	8
	ОБЩО по т.1.2.1.22:		
1.2.1.23	Подмяна на верига на дренажните линии и арматури пред и след 5RN80S02 и 5RN90S04		
1.2.1.23.1	Демонтаж на тръбопровод ф28	м	40
1.2.1.23.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф28х2,5 - н-ж	м	40
1.2.1.23.3	Доставка и монтаж на коляно ф28х2,5 - н-ж	бр.	8
1.2.1.23.4	Доставка и монтаж на тройник 28/28/28 н-ж	бр.	6
1.2.1.23.5	Доставка и монтаж на арматура Ду25, Ру40	бр.	6
1.2.1.23.6	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.23.7	Металоконтрол	ч.ч.	12
	ОБЩО по т.1.2.1.23:		
1.2.1.24	Изпълнение на проект DDD-ENPR-1952, "Проектиране на нов тръбопровод за допълнително дренране на изходящите тръби на 5SA10 към 5RB10, 20, 30, 40 W01 пред 5SH13S03, 04 към 5SD11, който да осигури достатъчно пропускателна способност за нормалното им дренране при развъртане на 90°". ИП т.2.2038.1		
1.2.1.24.1	Доставка и монтаж на тръбопровод ф60,3х4 P235GH	м	62
1.2.1.24.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф26,9х4 P235GH	м	2
1.2.1.24.3	Доставка и монтаж на вентил спирателен DN50 PN25	бр.	4
1.2.1.24.4	Доставка и монтаж на сферичен кран DN20 PN25	бр.	4
1.2.1.24.5	Доставка и монтаж на коляно 90 гр. Ф60,3х4 P235GH	бр.	20
1.2.1.24.6	Доставка и монтаж на тройник преходен DN80-DN50 1.4541	бр.	2
1.2.1.24.7	Доставка и монтаж на тройник преходен DN50-DN20 P235GH	бр.	2
1.2.1.24.8	Изработка и монтаж на преход ф60,3х4-ф57х4 P235GH	бр.	1
1.2.1.24.9	Доставка и монтаж на преход ф60,3-ф114,3 P235GH	бр.	1
1.2.1.24.10	Доставка и монтаж на преход ф114,3-ф168,3 P235GH	бр.	1
1.2.1.24.11	Направа и монтаж на опора заварена плъзгаща Ду50	бр.	9
1.2.1.24.12	Направа и монтаж на опора пружинна Ду50	бр.	1
1.2.1.24.13	Направа и монтаж на подвески Ду50	бр.	2
1.2.1.24.14	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	20
1.2.1.24.15	Металоконтрол	ч.ч.	20
1.2.1.24.16	Направа и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	35
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №6		
	ОБЩО по т.1.2.1.24:		
1.2.1.25	Монтаж на нова линия от с-ма UA за измиване на водните камери по VC 5SD11-13-1-ва и II-ра пол. по време на ПГР		
1.2.1.25.1	Изработка на техническа документация	бр.	1
1.2.1.25.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф32х3 - Ст20	м	40
1.2.1.25.3	Доставка и монтаж на коляно ф32х3 -Ст20	бр.	4
1.2.1.25.4	Доставка и монтаж на тройник 32/32/32	бр.	3
1.2.1.25.5	Доставка и монтаж на вентил сферичен Ду32 Ст20	бр.	3
1.2.1.25.6	Изработка и монтаж на опори за тръбопровод ф57х4 Ст20	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.25.7	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	9
1.2.1.25.8	Металоконтрол	ч.ч.	14
	ОБЩО по т.1.2.1.25:		
1.2.1.26	Монтаж на нова ръчна арматура пред 5UA41S01		
1.2.1.26.1	Доставка и монтаж на арматура Ду50 Ру25 н-ж	бр.	1
1.2.1.26.2	Изработка и монтаж на фланци Ду50 Ру25 н-ж	бр.	2
1.2.1.26.3	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	4
1.2.1.26.4	Металоконтрол	ч.ч.	1
	ОБЩО по т.1.2.1.26:		
1.2.1.27	Демонтаж стари линии по ВС към стари демонтирани прибори за радиационен контрол кота 0 източна страна на МЗ		
1.2.1.27.1	Демонтаж на тръбопровод ф57х3	м	40
1.2.1.27.2	Изработка и монтаж на заглушки за тр-вод Ду50	бр.	4
1.2.1.27.3	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	4
1.2.1.27.4	Металоконтрол	ч.ч.	1
	ОБЩО по т.1.2.1.27:		
1.2.1.28	Монтаж на 4бр. парни калорифери северна транспортна врата МЗ кота 0 към с-ма 5UV15		
1.2.1.28.1	Доставка и монтаж на 4 бр. парни калорифери	бр.	4
1.2.1.28.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф32х3 - Ст20	м	60
1.2.1.28.3	Доставка и монтаж на коляно ф32х3 -Ст20	бр.	8
1.2.1.28.4	Доставка и монтаж на тройник 32/32/32 Ст20	бр.	12
1.2.1.28.5	Доставка и монтаж на арматура Ду25 Ру25 Ст20	бр.	7
1.2.1.28.6	Доставка и монтаж на кондензно гърне	бр.	1
1.2.1.28.7	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	7
1.2.1.28.8	Металоконтрол	ч.ч.	8
	ОБЩО по т.1.2.1.28:		
1.2.1.29	Подмяна на тръбопровод след 5RQ100S70 от Ø57 на Ø89с н-ж		
1.2.1.29.1	Демонтаж на тръбопровод ф89	м	100
1.2.1.29.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф89х4 - н-ж	м	100
1.2.1.29.3	Изработка и монтаж на опори за тръбопровод ф89х4 - н-ж	бр.	20
1.2.1.29.4	Изработка и монтаж на фланци за тр-вод ф89х4 н-ж	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.29.5	Доставка и монтаж на коляно ф89х4 - н-ж	бр.	4
1.2.1.29.6	Доставка и монтаж на тръбопровод ф25х2 н-ж	м	5
1.2.1.29.7	Доставка и монтаж на арматура фланцова Ду80, Ру25	бр.	1
1.2.1.29.8	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	14
1.2.1.29.9	Металоконтрол	ч.ч.	14
1.2.1.29.10	Доставка и монтаж на изолация тубосна	м	100
	ОБЩО по т.1.2.1.29:		
1.2.1.30	Ремонт на дъната на 5SD21+23W01		
1.2.1.30.1	Демонтаж на 5SD21+23W01	бр.	3
1.2.1.30.2	Изрязване на дъно	бр.	6
1.2.1.30.3	Изработка на нови дъна и монтаж чрез заварка	бр.	6
1.2.1.30.4	Монтаж на 5SD21+23W01	бр.	3
1.2.1.30.5	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	8
1.2.1.30.6	Металоконтрол	ч.ч.	6
	ОБЩО по т.1.2.1.30:		
1.2.1.31	Изработване на площадки за подобряване ремонтно пригодността на оборудването в МЗ ЦПС -20г		
1.2.1.31.1	Конструиране на площадки	т	20
1.2.1.31.2	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	20
1.2.1.31.3	Изработка и монтаж на обслужващи площадки	т	20
1.2.1.31.4	Металоконтрол	ч.ч.	30
1.2.1.31.5	Боядисване площадки с епоксиден лак	м ²	800
	ОБЩО по т.1.2.1.31:		
1.2.1.32	Ревизия на филтри 5VB51, 52N01, СКЗ - 3 бр.		
1.2.1.32.1	Оборудване на работното място	ч.ч.	4
1.2.1.32.2	Демонтаж на капака	бр.	1
1.2.1.32.3	Ревизия и почестване на болтове и гайки М33	к-т	1
1.2.1.32.4	Демонтаж на филтриращ елемент	бр.	44
1.2.1.32.5	Почистване и измиване на корпуса и капака на филтъра	к-т	1
1.2.1.32.6	Демонтаж на гумен маншет	бр.	44
1.2.1.32.7	Почистване на филтриращите елементи. Измиване и водоструйка	бр.	44

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.32.8	Монтаж на гумен маншет	бр.	44
1.2.1.32.9	Монтаж на филтриращ елемент	бр.	44
1.2.1.32.10	Монтаж капака на фолтъра	бр.	1
1.2.1.32.11	Разглобяване и почистване на дренажи на входяща и изходяща камери	бр.	2
1.2.1.32.12	Почистване на работното място	ч.ч.	4
1.2.1.32.13	Профилактика и настройка на електронното управление	ч.ч.	20
	За 1 бр. Филтър:		
	За 3 бр. Филтри:		
	ОБЩО по т.1.2.1.32:		
	ОБЩО по т.1.2.1.:		
1.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
1.2.2.1	Основен ремонт на цилиндър ниско налягане 6SA 40(ЦНН-3) на парна турбина K-1000-60/1500-2.		
1.2.2.1.1	Подготвителни работи		
1.2.2.1.1.1	Товарене на греди (балки) и транспортиране	бр.	10
1.2.2.1.1.2	Разтоварване балки и монтиране на кота 15	бр.	10
1.2.2.1.1.3	Товарене касети за диафрагми и транспортиране	бр.	6
1.2.2.1.1.4	Разтоварване стойки и монтиране върху балки на кота 0	бр.	6
1.2.2.1.1.5	Монтаж и центроване стойки за ротори	бр.	4
1.2.2.1.1.6	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална на кота 15	бр.	3
1.2.2.1.1.7	Товарене и транспортиране фургони и инструментална	бр.	3
1.2.2.1.1.8	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална на кота 15	бр.	3
1.2.2.1.1.9	Товарене, транспортиране, разтоварване и подреждане стелажи	бр.	2
1.2.2.1.1.10	Товарене и транспортиране шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.1.11	Разтоварване и подреждане шкафов с инструменти на кота 15 и кота 0	бр.	14
1.2.2.1.1.12	Товарене и транспортиране предпазен ламаринен под за ЦНН-3	к-т	2
1.2.2.1.1.13	Товарене и транспортиране на фреза	бр.	1
1.2.2.1.1.14	Разтоварване и подвързване фреза на кота 15	бр.	1
1.2.2.1.1.15	Транспортиране и разтоварване калибри за лагери	бр.	5
1.2.2.1.1.16	Товарене, транспортиране и разтоварване палета с приспособления и спец. инструмент	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.1.1.17	Товарене, транспортиране и разтоварване на специални сапани	бр.	10
	Общо по т.1.2.2.1.1		
1.2.2.1.2	Дейности по демонтаж		
1.2.2.1.2.1	Разболтване на тарелчати пружини	бр.	8
1.2.2.1.2.2	Натягане антисейсмични пружини под цилиндъра и демонтиране на втулките	бр.	24
1.2.2.1.2.3	Разболтване на снопообразните опори	бр.	8
1.2.2.1.2.4	Разболтване компенсатора от корпуса на крайни уплътнения и от капака	бр.	2
1.2.2.1.2.5	Разболтване корпуси за крайни уплътнения	бр.	2
1.2.2.1.2.6	Разболтване разъома на капака отвън и отвътре	бр.	1
1.2.2.1.2.7	Повдигане, демонтаж и поставяне на капака върху "балки"	бр.	1
1.2.2.1.2.8	Почистване и ревизия хоризонтален разъом горна половина (ГП) и долна половина (ДП) на капак	бр.	2
1.2.2.1.2.9	Демонтиране на корпуси за крайни уплътнения и ревизия	бр.	2
1.2.2.1.2.10	Разглобяване на атмосферни клапани, ревизия. Изготвяне на прокладки и напасване с проверка на плътността. Сглобяване.	бр.	4
1.2.2.1.2.11	Прилягане по боя и луфтомер корпуси на крайни уплътнения до 0,05 мм	бр.	2
1.2.2.1.2.12	Разконтряне, разболтване и демонтаж люкове на обойма ГП	бр.	8
1.2.2.1.2.13	Разболтване вътрешния крепеж на обоймата	к-т	1
1.2.2.1.2.14	Разболтване на горещо крепежа на обоймата	бр.	14
1.2.2.1.2.15	Демонтаж на обоймата	бр.	1
1.2.2.1.2.16	Демонтаж крепежа на обоймата	к-т	1
1.2.2.1.2.17	Ревизия на крепежа на цилиндъра и обоймата	к-т	1
1.2.2.1.2.18	Кантоване на обойма ГП	бр.	1
1.2.2.1.2.19	Ревизия и проверка по тресажна маса на обоймата ГП – 81,34 dm ²	бр.	1
1.2.2.1.2.20	Ревизия и проверка на обойма долна половина по обоймата ГП – 81,34 dm ³	бр.	1
1.2.2.1.2.21	Разболтване и демонтаж диафрагми и разсекател ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.22	Ревизия, подготовка и УЗД на крепежа на обоймата	бр.	28
1.2.2.1.2.23	Замерване луфтове на уплътнения (диафрагмени и крайни)	к-т	1
1.2.2.1.2.24	Замерване установъчен размер. Снемане паспорта на проточна част.	к-т	1
1.2.2.1.2.25	Сапаниране и демонтаж РНН-3	бр.	1
1.2.2.1.2.26	Демонтаж разсекател и диафрагми ДП	бр.	13

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.1.2.27	Демонтаж и ревизия диафрагмени уплътнения – сегменти	бр.	240
1.2.2.1.2.28	Демонтаж и ревизия крайни уплътнения – сегменти	бр.	96
1.2.2.1.2.29	Ревизия и проверка прилягане диафрагми и разсекател ГП към ДП	к-т	13
1.2.2.1.2.30	Монтаж РНН-3 и замерване след всяка корекция центровка и маслоразточки.	к-т	2
1.2.2.1.2.31	Монтаж диафрагми и разсекател ДП	бр.	13
1.2.2.1.2.32	Замерване и корекция центровка на диафрагми, разсекател и комини ДП	бр.	15
1.2.2.1.2.33	Замерване топлинни хлабини на диафрагми и разсекател ДП преди и след ремонт	бр.	13
1.2.2.1.2.34	Замерване и корекция аксиални и радиални на диафрагми ДП	бр.	13
1.2.2.1.2.35	Зареждане на диафрагми и разсекател ГП в обоймата	бр.	7
1.2.2.1.2.36	Замерване и корекция аксиални хлабини на диафрагми и разсекател ГП	бр.	7
1.2.2.1.2.37	Проверка топлинните хлабини на разсекател ГП и ДП	бр.	1
1.2.2.1.2.38	Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ДП	бр.	168
1.2.2.1.2.39	Сипаниране и монтаж РНН-3 в цилиндъра.	бр.	1
1.2.2.1.2.40	Направа бази на усиките на крайни и диафрагмени уплътнения	бр.	44
1.2.2.1.2.41	Монтиране и центроване приспособлението за престъргване на уплътнения	к-т	1
1.2.2.1.2.42	Замерване и приближаване на уплътнения ДП по направените бази I ^{-ви} поток	бр.	84
1.2.2.1.2.43	Престъргване на ДП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на I – ви поток	Пръстена	11
1.2.2.1.2.44	Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ГП на I ^{-ви} поток	бр.	84
1.2.2.1.2.45	Прецентровка приспособлението за ГП на I ^{-ви} поток	к-т	1
1.2.2.1.2.46	Залагане диафрагми ГП на I ^{-ви} поток	бр.	6
1.2.2.1.2.47	Замерване и приближаване диафрагмени уплътнения ГП на I ^{-ви} поток	бр.	60
1.2.2.1.2.48	Престъргване на ГП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на I ^{-ви} поток	Пръстена	6
1.2.2.1.2.49	Залагане крайни уплътнения ГП, замерване и приближаване на I ^{-ви} поток	бр.	24
1.2.2.1.2.50	Престъргване крайни уплътнения ГП на I ^{-ви} поток	Пръстена	4
1.2.2.1.2.51	Прецентровка на борщанга за II ^{-ри} поток	к-т	1
1.2.2.1.2.52	Замерване и приближаване на уплътнения ДП. по направените бази II ^{-ри} поток	бр.	84
1.2.2.1.2.53	Престъргване на ДП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на II ^{-ри} поток	Пръстена	11
1.2.2.1.2.54	Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ГП на II ^{-ри} поток	бр.	84
1.2.2.1.2.55	Прецентровка приспособлението за ГП на I ^{-ви} поток	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.1.2.56	Залагане диафрагми ГП на II - ^{ри} поток	бр.	6
1.2.2.1.2.57	Замерване и приближаване диафрагмени уплътнения ГП на II - ^{ри} поток	бр.	60
1.2.2.1.2.58	Престъргване на ГП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на II - ^{ри} поток	Пръстена	6
1.2.2.1.2.59	Залагане крайни уплътнения ГП, замерване и приближаване на II - ^{ри} поток	бр.	24
1.2.2.1.2.60	Престъргване крайни уплътнения ГП на II - ^{ри} поток	Пръстена	4
1.2.2.1.2.61	Заостряне на уплътнения – сегменти	бр.	336
1.2.2.1.2.62	Направа на топлинна хлабина на упл. пръстени (стикова хлабина) и челосване уплътнения	Пръстена	20
1.2.2.1.2.63	Зареждане уплътнения ГП и ДП в диафрагми и комини	бр.	336
1.2.2.1.2.64	Направа на топлинни хлабини на шпонките на диафрагми ДП	бр.	28
1.2.2.1.2.65	Ревизия шпонки обойма ДП	бр.	6
1.2.2.1.2.66	Демонтаж разсекател диафрагми ДП от цилиндъра	бр.	13
1.2.2.1.2.67	Кантоване обойма и проверка прилягане ГП към ДП по боя и луфтомер	бр.	1
1.2.2.1.2.68	Монтаж диафрагми и разсекател ДП в цилиндъра	бр.	13
1.2.2.1.2.69	Сапаниране и монтаж РНН-3 в цилиндъра - измерване собствен бой на лагери №№ 7 и 8.	бр.	1
1.2.2.1.2.70	Монтаж диафрагми и разсекател ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.71	Пробно затваряне обойма ГП и проверка луфтове	бр.	1
1.2.2.1.2.72	Демонтаж обойма, диафрагми и разсекател ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.73	Проверка "наклейка" на уплътнения ДП	Цил-р	1
1.2.2.1.2.74	Монтаж диафрагми и разсекател и комини ГП	бр.	15
1.2.2.1.2.75	Проверка "наклейка" на уплътнения ГП	Цил-р	1
1.2.2.1.2.76	Демонтаж диафрагми, разсекател комини ГП	бр.	15
1.2.2.1.2.77	Ревизия крепежа на диафрагмите	к-т	1
1.2.2.1.2.78	Ревизия люкове на обоймата и изрязване на гарнитури	бр.	6
1.2.2.1.2.79	Ревизия аксиални и радиални шпонки на диафрагми и разсекател	бр.	13
1.2.2.1.2.80	Монтаж, стягане и законтряне диафрагми ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.81	Монтаж обойма ГП	бр.	1
1.2.2.1.2.82	Затягане на студено крепежа на обоймата отвън и отвътре	к-т	1
1.2.2.1.2.83	Затягане на горещо шпилки на обойма и проверка удължението	бр.	28

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.1.2.84	Монтаж, стягане и законстряне люкове на обойма	бр.	6
1.2.2.1.2.85	Затваряне на ЦНН и корпуси крайни уплътнения на "мастика"	Цил-р	1
1.2.2.1.2.86	Затягане крепежа на ЦНН отвън и отвътре	к-т	1
1.2.2.1.2.87	Затягане коменсатори	бр.	2
1.2.2.1.2.88	Затягане корпуси крайни уплътнения и стягане	бр.	2
1.2.2.1.2.89	Монтаж втулки на антисеизмични пружини	бр.	24
1.2.2.1.2.90	Затягане тарелчати пружини	бр.	8
1.2.2.1.2.91	Монтаж планки тръбни снопове и корекция луфт	бр.	8
1.2.2.1.2.92	Ревизия шпонки на обойма и ЦНН	бр.	10
1.2.2.1.2.93	Подмяна лагери №№3 и 4 комплект с обоймите	бр.	2
	Общо по т.1.2.2.1.2.:		
	ОБЩО ЗА ЦНН :		
1.2.2.1.3	Специални работи по ЦННЗ		
1.2.2.1.3.1	Изправяне чрез шабрено раззъма на обоймата ГП по трасажна маса	dm ²	81,34
1.2.2.1.3.2	Изправяне чрез шабрено раззъма на обоймата ДП по ГП на обоймата	dm ²	81,34
1.2.2.1.3.3	Прилягане по боя и луфтомер раззъма на диафрагми ДП по ГП		
1.2.2.1.3.4	Разсекатели	dm ²	11
1.2.2.1.3.5	Ст.1 - 2 бр.	dm ²	8,66
1.2.2.1.3.6	Ст.2 - 2 бр.	dm ²	10,34
1.2.2.1.3.7	Ст.3/4 - 2 бр.	dm ²	26,14
1.2.2.1.3.8	Ст.5 - 2 бр.	dm ²	16,9
1.2.2.1.3.9	Ст.6 - 2 бр.	dm ²	18,74
1.2.2.1.3.10	Ст.7 - 2 бр.	dm ²	21,74
	Общо по т.1.2.2.1.3.:		
	ОБЩО ЗА ЦНН :		
1.2.2.1.4	Шабрене полумуфи РНН2, РНН3 и РГ		
1.2.2.1.4.1	РНН2 - страна генератора	dm ²	67,92
1.2.2.1.4.2	РНН3- страна регулация	dm ³	67,92

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.1.4.3	РННЗ - страна генератора	dm ²	86,54
1.2.2.1.4.4	РГ	dm ²	86,54
	Общо по т.1.2.2.1.4.:		
	ОБЩО за специални работи по ЦНН:		
1.2.2.1.5	Заклучителни работи		
1.2.2.1.5.1	Товарене на балки и транспортиране	бр.	10
1.2.2.1.5.2	Разтоварване балки	бр.	10
1.2.2.1.5.3	Товарене касети за диафрагми и транспортиране	бр.	6
1.2.2.1.5.4	Разтоварване стойки и монтиране върху балки	бр.	6
1.2.2.1.5.5	Товарене , транспортиране и разтоварване калибри за лагери	бр.	5
1.2.2.1.5.6	Демонтаж стойки за ротори	бр.	2
1.2.2.1.5.7	Товарене и транспортиране фургони и инструментална	бр.	3
1.2.2.1.5.8	Разтоварване и подреждане фургони и инструментална	бр.	3
1.2.2.1.5.9	Товарене , транспортиране и разтоварване стелаж	бр.	2
1.2.2.1.5.10	Товарене и траспортиране шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.5.11	Разтоварване и подреждане шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.5.12	Товарене и транспортиране предпазен ламаринен под за ЦНН	к-т	1
1.2.2.1.5.13	Товарене , транспортиране и разтоварване фреза.	бр.	1
1.2.2.1.5.14	Товарене,транспортиране и разтоварване палета с приспособления и спец. инструменти	бр.	10
1.2.2.1.5.15	Товарене, транспортиране и разтоварване на спец. сапани	бр.	10
	Общо за т.1.2.2.1.5 :		
	ОБЩО по т.1.2.2.1/за 1 бр. ЦНН:		
1.2.2.2	Текущ ремонт на цилиндри, ниско налягане 6SA20/30 (ЦНН 1,2) на парна турбина K1000-60/1500-2		
1.2.2.2.1	Демонтаж капаци на люкове. Изработване на гарнитури	бр.	4
1.2.2.2.2	Разглобяване на атмосферни клапани*	бр.	4
1.2.2.2.3	Ревизия и изготвяне на прокладки - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.2.2.4	Напасване и проверка на плътността - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.2.2.5	Сглобяване на атмосферни клапани - при необходимост от изпълнение на т.1.2.2.2.2	бр.	4
1.2.2.2.6	Разконтряне и демонтаж на дози и разпръсквачи на линията за въпръск	к-т	240

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.2.7	Ревизия на контри, дюзи и разпръсквачи	к-т	240
1.2.2.2.8	Монтаж и закончване на дюзите за впръск. Участие в изпробване на системата. Отстраняване на забележки.	к-т	240
1.2.2.2.9	Монтаж капаци на люкове.	бр.	4
	Общо за 1 брой ЦНН:		
	ОБЩО за т. 1.2.2.2:		
1.2.2.3	Ремонт валова линия на турбоагрегат (ТА) №10 и турбогенератор (ТГ) №10.		
1.2.1.3.1	Разболтване и демонтаж кожух на полумуфа ротор високо налягане (РВН)/ротор ниско налягане №1(РНН-1) - РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.3.2	Разконтряне и разболтване полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.3	Разконтряне и разболтване полумуфа РНН1/РНН2	бр.	21
1.2.1.3.4	Разконтряне и разболтване полумуфа РНН3/РГ	бр.	18
1.2.1.3.5	Раздалечаване ротори и замерване центровка РНН1/РВН преди ремонт*	бр.	1
1.2.1.3.6	Раздалечаване ротори и замерване центровка РНН1/РНН2 преди ремонт*	бр.	1
1.2.1.3.7	Раздалечаване ротори и замерване центровка РНН3/РГ преди ремонт*	бр.	1
1.2.1.3.8	Корекция центровка на РВН с лагери №№ 1 и 2 с прилягане по "колодки" след всяка корекция*	бр.	4
1.2.1.3.9	Корекция центровка на РНН1 с лагери №№ 3 и 4 с прилягане по "колодки" след всяка корекция*	бр.	4
1.2.1.3.10	Замерване центровка на РВН/ РНН-1 и маслоразточни 1 и 2	бр.	1
1.2.1.3.11	Ревизия пасболтове и гайки на полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.12	Нареждане пасболтове на полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.3.13	Затягане на болтовете на полумуфите с въртене на валовата линия*	бр.	21
1.2.1.3.14	Стягане с удължение на болтовете на полумуфите*	бр.	21
1.2.1.3.15	Ревизия пасболтове и гайки на полумуфа РНН1/РНН2	бр.	21
1.2.1.3.16	Нареждане пасболтове на полумуфа РНН1/РНН2	бр.	21
1.2.1.3.17	Затягане на болтовете на полумуфите с въртене на валовата линия*	бр.	21
1.2.1.3.18	Стягане с удължение на болтовете на полумуфите*	бр.	21
1.2.1.3.19	Ревизия пасболтове и гайки на полумуфа РНН3/РГ	бр.	18
1.2.1.3.20	Нареждане пасболтове на полумуфа РНН3/РГ	бр.	18
1.2.1.3.21	Затягане на болтовете на полумуфите с въртене на валовата линия*	бр.	18
1.2.1.3.22	Стягане с удължение на болтовете на полумуфите*	бр.	18
1.2.1.3.23	Замерване и корекция "коляно"*	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.3.24	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.3.25	Замерване и корекция "маятник"*	бр.	2
1.2.1.3.26	Демонтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.3.27	Монтаж долна половина (ДП) на лагери с №№1 и 2*	бр.	2
1.2.1.3.28	Монтаж и центроване кожух на полумуфа РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.3.29	Демонтаж кожух на полумуфа ротор генератор (РГ) / ротор възбудител (РВ)	бр.	1
1.2.1.3.30	Разконстриране и разболтаване болтове на полумуфа РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.31	Раздалечаване ротори и замерване центровка РГ/РВ	бр.	1
1.2.1.3.32	Прецентровка на РГ/РВ със столовете на лагери №11 и 12 и с рамата на възбудителя /4 пъти/	бр.	4
1.2.1.3.33	Замерване центровка РГ/РВ /4 пъти/	бр.	4
1.2.1.3.34	Замерване собствен бой на лагери № 11 и 12	бр.	2
1.2.1.3.35	Ревизия болтове и отвори на полумуфи РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.36	Окончателно замерване центровка РГ/РВ	бр.	1
1.2.1.3.37	Монтаж пасове и болтове на полумуфа РГ/РВ и стягане	бр.	12
1.2.1.3.38	Повдигане РГ и демонтаж лагер №11 ДП	к-т	1
1.2.1.3.39	Замерване и корекция "коляно" РГ/РВ	к-т	1
1.2.1.3.40	Повдигане РВ и демонтаж лагер №12 ДП	к-т	1
1.2.1.3.41	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"	к-т	1
1.2.1.3.42	Замерване и корекция "маятник"	к-т	1
1.2.1.3.43	Повдигане РВ, демонтаж приспособление за "маятник" и монтаж д.п. на лагери №№11 и 12	к-т	1
1.2.1.3.44	Райбероване отвори на полумуфи РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.45	Замерване и корекция на пас болтовете РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.46	Окончателен монтаж на пас болтовете РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.47	Повдигане РГ и демонтаж лагер №11 ДП	к-т	1
1.2.1.3.48	Замерване и корекция "коляно" РГ/РВ	к-т	1
1.2.1.3.49	Повдигане РВ и демонтаж лагер №12 ДП	к-т	1
1.2.1.3.50	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"	к-т	1
1.2.1.3.51	Замерване и корекция "маятник"	к-т	1
1.2.1.3.52	Повдигане РВ, демонтаж приспособление за "маятник" и монтаж д.п. на лагери №№11 и 12	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.1.3.53	Законтряне пасове и болтове на полумуфа РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.3.54	Шлайфане шийки на лагери №№3÷10 при необходимост	бр.	8
	ОБЩО по т.1.2.2.3.:		
1.2.2.4	Среден ремонт на валопревъртащо устройство (ВПУ) 6SN10D01 на ТГ-10		
1.2.2.4.1	Демонтаж тръбопроводи за смазване на ВПУ от хидроподем	бр.	4
1.2.2.4.2	Демонтаж и ревизия карети	бр.	6
1.2.2.4.3	Проверка и прилягане контактни повърхнини на карети, колодки и зъбен венец	бр.	12
1.2.2.4.4	Проверка луфтове между карети и леглата в картера	бр.	6
1.2.2.4.5	Сглобяване колодките в каретите и монтаж	бр.	6
1.2.2.4.6	Центровка зъбен венец	бр.	1
1.2.2.4.7	Демонтаж ел. двигател	бр.	1
1.2.2.4.8	Ревизия редуктор с проверка луфт в лагери, аксиален луфт на вала	к-т	1
1.2.2.4.9	Проверка зацепване редуктор и зъбен венец	к-т	1
1.2.2.4.10	Проверка зацепване зъбен венец и червяк	к-т	1
	ОБЩО по т.1.2.2.4.:		
1.2.2.5	Ремонт на радиални плъзгащи лагери на ТА-10 и ТГ-10, и аксиален лагер (6SB13)		
1.2.2.5.1.	Ремонт на лагерни опори №№1-5		
1.2.2.5.1.1	Разболтване и демонтаж капаци на лагерни опори	бр.	13
1.2.2.5.1.2	Ревизия капаци	бр.	13
1.2.2.5.1.3	Ревизия крепеж на опорите	к-т	5
1.2.2.5.1.4	Демонтаж напорни тръбопроводи към лагерите	бр.	9
1.2.2.5.1.5	Проверка прилягане капаци към опори по боя и луфтомер (при необходимост)	бр.	13
1.2.2.5.1.6	Монтаж и стягане капаци за маслопрокачка	бр.	13
1.2.2.5.1.7	Демонтаж и почистване капаци след маслопрокачка	бр.	13
1.2.2.5.1.8	Ревизия клапани и опресовка маркучи за хидроподем на роторите	к-т	9
1.2.2.5.1.9	Монтаж напорни тръбопроводи към лагерите с проверка бленди	бр.	9
1.2.2.5.1.10	Монтаж на капаци на лагерни опори	бр.	13
	Общо за лагерни опори №№1-5:		
1.2.2.5.2.	Ремонт на радиални плъзгащи лагери №№1-9		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.2.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойми горна половина (ГП)	бр.	9
1.2.2.5.2.2	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагери ГП	бр.	9
1.2.2.5.2.3	Проверка прилягане по сфера лагери ГП	бр.	9
1.2.2.5.2.4	Проверка прилягане по разьом на обойма ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.2.5.2.5	Проверка прилягане по разьом на на лагер ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.2.5.2.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	9
1.2.2.5.2.7	Ожижвяване ротор и демонтаж лагери долна (ДП)	бр.	9
1.2.2.5.2.8	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	9
1.2.2.5.2.9	Проверка прилягане лагер ГП към ДП по разьом	бр.	9
1.2.2.5.2.10	Проверка прилягане обойма ГП към ДП по разьом	бр.	9
1.2.2.5.2.11	Изправяне колодки ГП по трасажна маса	бр.	18
1.2.2.5.2.12	Прилягане колодки ГП по обойма	бр.	18
1.2.2.5.2.13	Монтаж лагери ДП, замерване странична маслена хлабина (СМХ), отцентроване	бр.	9
1.2.2.5.2.14	Замерване и корекция горна маслена хлабина (ГМХ)	бр.	9
1.2.2.5.2.15	Замерване и корекция натяг по сфера (НСФ)	бр.	9
1.2.2.5.2.16	Замерване и корекция натяг по колодки (НК)	бр.	9
1.2.2.5.2.17	Монтаж лагери ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.2.5.2.18	Монтаж обойми ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.2.5.2.19	Окончателно стягане и законтряне лагери ГП	бр.	9
1.2.2.5.2.20	Окончателно стягане, замерване удължение и законтряне обойми	бр.	9
Общо за радиални плъзгащи лагери №№1-9:			
1.2.2.5.3.	Ремонт на радиален плъзгащ лагер №10		
1.2.2.5.3.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопровода	бр.	2
1.2.2.5.3.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.2.5.3.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.2.5.3.4	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.3.5	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.3.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.3.7	Проверка прилягане лагер ГП към капака	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.3.8	Проверка прилягане разъм на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.3.9	Оживяване РГ	бр.	1
1.2.2.5.3.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.3.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.3.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.2.5.3.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.2.5.3.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ, отцентроване	бр.	1
1.2.2.5.3.15	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.2.5.3.16	Замерване и корекция натяг на капак (хлабина)	бр.	1
1.2.2.5.3.17	Монтаж лагер ГП, стягане и законстряне	бр.	1
1.2.2.5.3.18	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.2.5.3.19	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.2.5.3.20	Изрязване гарнитури за тръбопроводи	к-т	1
1.2.2.5.3.21	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
Общо за радиален плъзгащ лагер №10:			
1.2.2.5.4. Ремонт на радиален плъзгащ лагер №11			
1.2.2.5.4.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	3
1.2.2.5.4.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.2.5.4.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.2.5.4.4	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма ГП	бр.	1
1.2.2.5.4.5	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.4.6	Проверка прилягане разъм на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.4.7	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.4.8	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.4.9	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.4.10	Оживяване РГ	бр.	1
1.2.2.5.4.11	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.4.12	Демонтаж обойма ДП	бр.	1
1.2.2.5.4.13	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.4.14	Проверка прилягане по сфера лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.4.15	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.2.5.4.16	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.2.5.4.17	Монтаж обойма и лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1
1.2.2.5.4.18	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.2.5.4.19	Замерване и корекция НСФ (хлабина)	бр.	1
1.2.2.5.4.20	Замерване и корекция натяг по капак (хлабина)	бр.	1
1.2.2.5.4.21	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.2.5.4.22	Монтаж обойма ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.2.5.4.23	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.2.5.4.24	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.2.5.4.25	Изрязване гарнитури	к-т	1
1.2.2.5.4.26	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
Общо за радиален плъзгащ лагер №11:			
1.2.2.5.5.	Ремонт на радиален плъзгащ лагер №12		
1.2.2.5.5.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
1.2.2.5.5.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.2.5.5.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.2.5.5.4	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.5.5	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.5.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.5.7	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.2.5.5.8	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.5.5.9	Оживяване РВ	бр.	1
1.2.2.5.5.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.5.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.2.5.5.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.2.5.5.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.2.5.5.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.5.15	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.2.5.5.16	Замерване и корекция НСФ (хлабина)	бр.	1
1.2.2.5.5.17	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.2.5.5.18	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.2.5.5.19	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.2.5.5.20	Изрязване гарнитури	к-т	1
1.2.2.5.5.21	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
	Общо за радиален плъзгащ лагер №12:		
1.2.2.5.6.	Ремонт на аксиален лагер		
1.2.2.5.6.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма	бр.	1
1.2.2.5.6.2	Замерване маслен разбег	бр.	1
1.2.2.5.6.3	Разконтряне, разболтване и демонтаж работни колодки горна и долна половина (общо 16 броя в комплекта)	к-т	1
1.2.2.5.6.4	Ревизия колодки	бр.	16
1.2.2.5.6.5	Монтаж на работни колодки	к-т	1
1.2.2.5.6.6	Монтаж обойма, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.2.5.6.7	Замерване маслен разбег	бр.	1
	Общо за аксиален лагер:		
1.2.2.5.7.	Специални работи по лагерите на турбина К-1000-60/1500-2		
1.2.2.5.7.1.	Прилягане горна половина на лагер по калибър (шабровка)		
1.2.2.5.7.1.1	Лагер №1	dm ²	28
1.2.2.5.7.1.2	Лагер №2	dm ²	28
1.2.2.5.7.1.3	Лагер №3	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.4	Лагер №4	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.5	Лагер №5	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.6	Лагер №6	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.7	Лагер №7	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.8	Лагер №8	dm ²	55
1.2.2.5.7.1.9	Лагер №9	dm ²	62
1.2.2.5.7.1.10	Лагер №10	dm ²	23,6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.7.1.11	Лагер №11	dm ²	16,5
1.2.2.5.7.1.12	Лагер №12	dm ²	5,5
	Общо за т.1.2.2.5.7.1.:		
1.2.2.5.7.2.	Прилягане долна половина на лагер по калибър (шабровка)		
1.2.2.5.7.2.1	Лагер №1	dm ²	35
1.2.2.5.7.2.2	Лагер №2	dm ²	35
1.2.2.5.7.2.3	Лагер №3	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.4	Лагер №4	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.5	Лагер №5	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.6	Лагер №6	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.7	Лагер №7	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.8	Лагер №8	dm ²	69
1.2.2.5.7.2.9	Лагер №9	dm ²	64,8
1.2.2.5.7.2.10	Лагер №10	dm ²	82,4
1.2.2.5.7.2.11	Лагер №11	dm ²	17,3
1.2.2.5.7.2.12	Лагер №12	dm ²	13,75
	Общо за т.1.2.2.5.7.2.:		
1.2.2.5.7.3.	Прилягане горна половина на лагер по сфера (шабровка)		
1.2.2.5.7.3.1	Лагер №1	dm ²	31,2
1.2.2.5.7.3.2	Лагер №2	dm ²	31,2
1.2.2.5.7.3.3	Лагер №3	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.4	Лагер №4	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.5	Лагер №5	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.6	Лагер №6	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.7	Лагер №7	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.8	Лагер №8	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.9	Лагер №9	dm ²	51
1.2.2.5.7.3.10	Лагер №10	dm ²	68,3
1.2.2.5.7.3.11	Лагер №11	dm ²	6,8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.7.3.12	Лагер №12	dm ²	16,5
	Общо за т.1.2.2.5.7.3.:		
1.2.2.5.7.4.	Прилягане долна половина на лагер по сфера (шабровка)		
1.2.2.5.7.4.1	Лагер №1	dm ²	31,2
1.2.2.5.7.4.2	Лагер №2	dm ²	31,2
1.2.2.5.7.4.3	Лагер №3	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.4	Лагер №4	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.5	Лагер №5	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.6	Лагер №6	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.7	Лагер №7	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.8	Лагер №8	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.9	Лагер №9	dm ²	51
1.2.2.5.7.4.10	Лагер №10	dm ²	68,3
1.2.2.5.7.4.11	Лагер №11	dm ²	6,8
1.2.2.5.7.4.12	Лагер №12	dm ²	16,5
	Общо за т.1.2.2.5.7.4.:		
1.2.2.5.7.5.	Прилягане на разьом на лагер горна половина по трасажна маса		
1.2.2.5.7.5.1	Лагер №1	dm ²	14,4
1.2.2.5.7.5.2	Лагер №2	dm ²	14,4
1.2.2.5.7.5.3	Лагер №3	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.4	Лагер №4	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.5	Лагер №5	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.6	Лагер №6	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.7	Лагер №7	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.8	Лагер №8	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.9	Лагер №9	dm ²	22
1.2.2.5.7.5.10	Лагер №10	dm ²	34
1.2.2.5.7.5.11	Лагер №11	dm ²	4,2
1.2.2.5.7.5.12	Лагер №12	dm ²	6,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	Общо за т.1.2.2.5.7.5.:		
1.2.2.5.7.6.	Прилягане по разьом на лагер горна половина към долна половина		
1.2.2.5.7.6.1	Лагер №1	dm ²	13
1.2.2.5.7.6.2	Лагер №2	dm ²	13
1.2.2.5.7.6.3	Лагер №3	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.4	Лагер №4	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.5	Лагер №5	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.6	Лагер №6	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.7	Лагер №7	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.8	Лагер №8	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.9	Лагер №9	dm ²	20
1.2.2.5.7.6.10	Лагер №10	dm ²	33,5
1.2.2.5.7.6.11	Лагер №11	dm ²	3,8
1.2.2.5.7.6.12	Лагер №12	dm ²	6
	Общо за т.1.2.2.5.7.6.:		
1.2.2.5.7.7.	Прилягане на разьом на обойма горна половина по трасажна маса		
1.2.2.5.7.7.1	Обойма на лагер №1	dm ²	9,8
1.2.2.5.7.7.2	Обойма на лагер №2	dm ²	9,8
1.2.2.5.7.7.3	Обойма на лагер №3	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.4	Обойма на лагер №4	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.5	Обойма на лагер №5	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.6	Обойма на лагер №6	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.7	Обойма на лагер №7	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.8	Обойма на лагер №8	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.9	Обойма на лагер №9	dm ²	12
1.2.2.5.7.7.10	Обойма на лагер №11	dm ²	2,8
	Общо за т.1.2.2.5.7.7.:		
1.2.2.5.7.8.	Прилягане на разьом на обойма горна половина към долна половина		
1.2.2.5.7.8.1	Обойма на лагер №1	dm ²	9,3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.5.7.8.2	Обойма на лагер №2	dm ²	9,3
1.2.2.5.7.8.3	Обойма на лагер №3	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.4	Обойма на лагер №4	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.5	Обойма на лагер №5	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.6	Обойма на лагер №6	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.7	Обойма на лагер №7	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.8	Обойма на лагер №8	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.9	Обойма на лагер №9	dm ²	11,5
1.2.2.5.7.8.10	Обойма на лагер №11	dm ²	2,8
	Общо за т.1.2.2.5.7.8.:		
1.2.2.5.7.9.	Прилягане капак на лагер по трасажна маса		
1.2.2.5.7.9.1	Лагер №10	dm ²	77,7
1.2.2.5.7.9.2	Лагер №11	dm ²	28
1.2.2.5.7.9.3	Лагер №12	dm ²	29
	Общо за т.1.2.2.5.7.9.:		
1.2.2.5.7.10.	Прилягане капак на лагер към стол		
1.2.2.5.7.10.1	Лагер №10	dm ²	77,7
1.2.2.5.7.10.2	Лагер №11	dm ²	28
1.2.2.5.7.10.3	Лагер №12	dm ²	29
	Общо за т.1.2.2.5.7.10.:		
1.2.2.5.7.11.	Прилягане колодки на аксиален лагер по трасажна маса (общо 16 броя)	dm ²	46,4
1.2.2.5.7.12.	Презаливане на бабитовия слой (Б-83) и обработка по калибър на демонтираните лагери - при необходимост*	м ²	1
1.2.2.5.7.13.	Дефектоскопия на бабитовия слой (Б-83) на радиални лагери	бр.	12
	ОБЩО за т.1.2.2.5.:		
1.2.2.6.	Ремонтни работи по оборудването на маслените системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ТВВ-1000-4УЗ. Среден ремонт на маслоохладители (6SC11,12,13,14W01).		
1.2.2.6.1	Среден ремонт на 4 броя маслоохладители OMP (6SC11,12,13,14W01)		
1.2.2.6.1.1	Разболтване и отваряне на люкове на камери по VC-вода	бр.	3
1.2.2.6.1.2	Развиване на крепежа на фланцевите съединения и демонтиране на линиите за обезвъздушаване по масло и циркуляционна вода	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.6.1.3	Развиване на гайките и демонтаж на външния капак	бр.	1
1.2.2.6.1.4	Развиване на гайките и демонтаж на вътрешния капак	бр.	1
1.2.2.6.1.5	Ревизия на горна тръбна дъска, вътрешен и външен капаци	бр.	3
1.2.2.6.1.6	Измиване на топлообменните тръбички на тръбния сноп с водна струя (WOMA)	бр.	1
1.2.2.6.1.7	Измиване на водните камери	бр.	3
1.2.2.6.1.8	Проверка техническото състояние и дефектовка на уплътнителните повърхнини на капациите, корпуса и тръбната дъска	бр.	3
1.2.2.6.1.9	Подготовка повърхностите на капациите за нанасяне на антикорозионно покритие - /при необходимост след оглед/	бр.	2
1.2.2.6.1.10	Ревизия на крепежните елементи	к-т	1
1.2.2.6.1.11	Проверка прилягане на уплътнителните повърхнини	к-т	2
1.2.2.6.1.12	Поставяне на нови гарнитури, монтаж и стягане крепеж	к-т	1
1.2.2.6.1.13	Плътносни изпитания на тръбния сноп по водно пространство при $P=7,0 \text{ kgf/cm}^2$	бр.	1
1.2.2.6.1.14	Плътносни изпитания на тръбния сноп по маслено пространство при $P=7,0 \text{ kgf/cm}^2$	бр.	1
1.2.2.6.1.15	Дрениране и възстановяване на технологичните връзки	бр.	1
	Общо за СР на 1 бр. ОМР:		
	Общо за СР на 4 бр. ОМР:		
1.2.2.6.2.	Текущ ремонт на Главен маслен бак (ГМБ) - 6SC10B01		
1.2.2.6.2.1.	Развиване крепежа и демонтаж на капациите на ГМБ	к-т	1
1.2.2.6.2.1.	Демонтиране сетки, почистване и продухване със състен въздух. Ревизия.	к-т	1
1.2.2.6.2.1.	Монтиране сетки	к-т	1
1.2.2.6.2.1.	Монтиране капаци. Стягане на крепежа.	к-т	1
	Общо за ТР на ГМБ:		
1.2.2.6.3	Среден ремонт на механични филтри - 6SU31,32N01		
1.2.2.6.3.1	Демонтаж капак, изваждане филтриращи елементи, почистване и продухване със състен въздух.	к-т	1
1.2.2.6.3.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.2.6.3.3	Ревизия на крепеж	к-т	1
1.2.2.6.3.4	Монтаж на филтриращите елементи	к-т	1
1.2.2.6.3.5	Подмяна гарнитура, почистване и стягане крепежа на капака.	к-т	1
	Общо за СР на 1 бр. филтър:		
	Общо за СР на 2 бр. филтри:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.6.4	Основен ремонт на регулатори на налягането на уплътняващо масло - 6SU41,42S03,13		
1.2.2.6.4.1	Демонтаж на капак и изваждане на тежестите	к-т	1
1.2.2.6.4.2	Почистване на вътрешното пространство и тежестите	к-т	1
1.2.2.6.4.3	Ревизия на крепежа	к-т	1
1.2.2.6.4.4	Монтаж на тежестите	к-т	1
1.2.2.6.4.5	Подмяна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 4 бр.:		
1.2.2.6.5	Среден ремонт на противоаварийни бачета - 6SC30B10÷80		
1.2.2.6.5.1	Демонтаж капак	бр.	1
1.2.2.6.5.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.2.6.5.3	Дефектовка уплътнителни повърхнини. Ревизия крепеж. Отстраняване пропуски	к-т	1
1.2.2.6.5.4	Подмяна уплътнителна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 8 бр.:		
1.2.2.6.6	Извършване на маслопрокачка (по работна програма на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД)		
1.2.2.6.6.1	Почистване на лагерните опори преди маслопрокачка	бр.	5
1.2.2.6.6.2	Почистване на лагерните опори след маслопрокачка	бр.	5
1.2.2.6.6.3	Монтаж/демонтаж на временни линии, защитни мрежи с контролни марли и заглушки на система 5SC	бр.	8
1.2.2.6.6.4	Подготовка и участие в промивката на системата за хидроподем на роторите, системата за мазане и система уплътнение вала на генератора.Продухване на сетките на ГМБ, почистване филтри 5SU.	бр.	1
1.2.2.6.6.5	Почистване картерите на лагери №№10,11,12	бр.	3
1.2.2.6.6.6	Възстановяване на щатна схема	бр.	1
	Общо за маслопрокачката:		
1.2.2.6.7	Среден ремонт на 6SU21,22W01		
1.2.2.6.7.1	Развиване крепежа и на тръбопроводите на вход и изход по охладяща вода.	бр.	4
1.2.2.6.7.2	Развиване крепежа на капака и фланцовото съединение на въздушника по "VC". Демонтаж на капака.	бр.	1
1.2.2.6.7.3	Почистване на горна тръбна дъска и вътрешно пространство на капака.	бр.	2
1.2.2.6.7.4	Почистване на водни камери.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.6.7.5	Измиване на топлообменните тръбички с водна струя (чрез WOMA).	бр.	1
1.2.2.6.7.6	Проверка техническото състояние на упл.повърхности на капците , корпуса и тръбната дъска .	бр.	6
1.2.2.6.7.7	Проверка и ревизия на крепежни елементи.Отстраняване на констатирани забележки.	к-т	7
1.2.2.6.7.8	Почистване упл.повърхности на фланцовите съединения на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода. Подмяна на уплътнителни гарнитури и стягане на крепежа.	бр.	4
1.2.2.6.7.9	Монтаж гумено упл. на тръбната дъска и подмяна упл.гарнитура на капака.Монтаж и стягане на капака.	бр.	1
1.2.2.6.7.10	Подмяна упл.гарнитура на фланците,монтаж и стягане крепежа на линиите за обезвъздушаване по "VC".	бр.	2
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
1.2.2.6.8	ОР на 6SU41,42N01		
1.2.2.6.8.1	Развиване крепеж на лула на изход от филтъра (2бр. Фланци по 4 болта M14)	к-т	1
1.2.2.6.8.2	Развиване крепеж на капака на филтъра (8 болта M18)	к-т	1
1.2.2.6.8.3	Демонтаж на капак и изваждане на магнита	к-т	1
1.2.2.6.8.4	Почистване на вътрешното пространство	к-т	1
1.2.2.6.8.5	Дефектовка на елементите	к-т	1
1.2.2.6.8.6	Изрязване на гарнитури за капака	бр.	1
1.2.2.6.8.7	Изрязване на гарнитури за лулата на изход от филтъра	бр.	1
1.2.2.6.8.8	Монтаж на елементите и затягане на крепежите	к-т	1
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	ОБЩО за т.1.2.2.6.:		
1.2.2.7	Среден ремонт на деаератори високоналягане (ДВН) - 2 бр. (6RL21,22B01/W01,02)		
1.2.2.7.1	Отваряне люковете на ДВН (на деаерационни колони и резервоари)	бр.	6
1.2.2.7.2	Заваряване ребра между решетки в колони (при необходимост, съгласно резултатите от оглед на експертна комисия)	бр.	10
1.2.2.7.3	Отстраняване на пукнатини (при наличие) в заварените съединения на усилващи ребра, тръба Ø219×10, както и в основния метал на струйната чиния в деаерационните колони чрез рубене	м	2
1.2.2.7.4	Заваряване на изрубените места	м	2
1.2.2.7.5	Монтаж тръбно скеле	м ³	36
1.2.2.7.6	Подготовка за металоконтрол на ДВН	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.7.7	Отстраняване забележки (при наличие) по основен метал и заварени съединения в ДВН, по резултати от вътрешен оглед* на експертна комисия	х	х
1.2.2.7.8	Демонтаж тръбно скеле	м ³	36
1.2.2.7.9	Почистване на ДВН (деаерационни колони и резервоари)	х	х
1.2.2.7.10	Затваряне и стягане крепежа на люкове	бр.	6
	Общо за 1 бр. ДВН:		
	ОБЩО за т.1.2.2.7:		
1.2.2.8	Основен ремонт на 6RM13D01		
	Основен ремонт на помпен агрегат (помпа тип КСВ 1500-120; ЕД тип ВА 15-36-8АМУ-4)		
1.2.2.8.1	Оборудване на работното място	х	х
1.2.2.8.2	Източване на масло от горна маслена вана	л	120
1.2.2.8.3	Източване на масло от долна маслена вана	л	30
1.2.2.8.4	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.2.2.8.5	Шомполиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.2.2.8.6	Демонтаж на маслоохладителите (4 сегмента) на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.7	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.8	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.9	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.10	Опресовка на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.11	Демонтаж и почистване на капак над горни бабитови лагери на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.12	Направа на нови гарнитури	бр.	≈ 20
1.2.2.8.13	Демонтаж на горни бабитови лагери на ел. двигателя	бр.	4
1.2.2.8.14	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.15	Демонтаж на долни бабитови лагери на ел. двигателя	бр.	4
1.2.2.8.16	Демонтаж на опорна планка на долни бабитови лагери на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.17	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	1
1.2.2.8.18	Демонтаж капациите на ел. двигателя	бр.	4
1.2.2.8.19	Демонтаж ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.20	Демонтаж статора на ел. двигателя	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мяръса	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.8.21	Почистване на ротор и статор	бр.	2
1.2.2.8.22	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.8.23	Почистване на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.8.24	Направа на нови гарнитури	бр.	4
1.2.2.8.25	Опресовка на серпентината	бр.	1
1.2.2.8.26	Демонтаж долна кръстачка на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.27	Центроване и престъргване на долната кръстачка	бр.	1
1.2.2.8.28	Демонтаж на междинен вал	бр.	1
1.2.2.8.29	Основен ремонт на помпа тип КСВ 1500		
1.2.2.8.30	Изваждане на вътрешния корпус	бр.	1
1.2.2.8.31	Демонтаж на напорния капак и възела на челното уплътнение	бр.	1
1.2.2.8.32	Демонтаж на IV-та секция	бр.	1
1.2.2.8.33	Демонтаж на III-та секция	бр.	1
1.2.2.8.34	Демонтаж на II-ра секция	бр.	1
1.2.2.8.35	Демонтаж на I-ва секция	бр.	1
1.2.2.8.36	Демонтаж вала на помпата. Дефектовка	бр.	1
1.2.2.8.37	Демонтаж на долния втулков лагер и всмукателя	бр.	1
1.2.2.8.38	Дефектовка и ремонт на външен и вътрешен корпус	бр.	2
1.2.2.8.39	Дефектовка и на работните колела. Ремонт - при необходимост	бр.	5
1.2.2.8.40	Събиране на секциите	бр.	5
1.2.2.8.41	Монтаж на напорния капак	бр.	1
1.2.2.8.42	Монтаж на горния лагерен възел на помпата. Наливане на свежо масло - 12 л	бр.	1
1.2.2.8.43	Монтаж на вътрешен корпус във външния.	бр.	1
1.2.2.8.44	Демонтаж, ревизия, монтаж и челно уплътнение	бр.	1
1.2.2.8.45	Проверка радиален бой на вала помпата	бр.	1
1.2.2.8.46	Сглобяване, балансировка, разглобяване на ротора	бр.	1
1.2.2.8.47	Нивелиране на помпата	бр.	1
1.2.2.8.48	Монтаж на междинен вал	бр.	1
1.2.2.8.49	Монтаж долната кръстачка на статора на ел. двигателя	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.8.50	Ревизиране опорните пети от фундамента под статора и нивелиране	бр.	4
1.2.2.8.51	Подготовка дъното на долна маслена вана /серпентина/ за монтаж	бр.	1
1.2.2.8.52	Поставяне статора на място	бр.	1
1.2.2.8.53	Нивелиране на статора	бр.	1
1.2.2.8.54	Монтаж ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.55	Монтаж на горна кръстачка на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.56	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове	бр.	8
1.2.2.8.57	Монтаж на малката кръстачка	бр.	1
1.2.2.8.58	Подготовка на ел. двигателя за центровка	бр.	1
1.2.2.8.59	Вкарване ротора на ел. двигателя в център	бр.	1
1.2.2.8.60	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	2
1.2.2.8.61	Отвесяване ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.8.62	Зафланцване междинния вал и ротора на ел. Двигателя	бр.	1
1.2.2.8.63	Грубо вкарване в център на ел. двигателя спрямо помпата.	бр.	1
1.2.2.8.64	Центровка на ротора на ел. двигателя с точност 0.02 мм	бр.	1
1.2.2.8.65	Центровка на междинен вал с точност 0.03 мм	бр.	1
1.2.2.8.66	Центровка на ел. двигателя спрямо помпата.	бр.	1
1.2.2.8.67	Законтряне болтовете на полумуфите	бр.	2 п/муфи
1.2.2.8.68	Законтряне на аксиалните колодки	бр.	6
1.2.2.8.69	Щабрене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	4
1.2.2.8.70	Щабрене на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	4
1.2.2.8.71	Регулиране на долни радиални колодки на ел. двигателя с точност 0.09, 0.12 мм	бр.	4
1.2.2.8.72	Регулиране на горни радиални колодки на ел. двигателя с точност 0.09, 0.12 мм	бр.	4
1.2.2.8.73	Монтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.8.74	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.8.75	Монтаж на предпазните капаци на ел. двигателя	бр.	4
1.2.2.8.76	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.8.77	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	1
1.2.2.8.78	Стягане фланцевия крепеж на тръбопроводи охлаждаща вода на помпата и ел. двигателя	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.8.79	Наливане масло в горна маслена вана на ЕД	л	120
1.2.2.8.80	Наливане масло в долна маслена вана на ЕД	л	30
1.2.2.8.81	Наливане масло в маслената вана на помпата	л	12
	ОБЩО за т. 1.2.2.8.:		
1.2.2.9	Оглед, почистване, отстраняване на дефекти по топкоулавящи решетки на 1,2 ТПП (6VE51,52N01,02)		
1.2.2.9.1	Изграждане на скеле	м3	8
1.2.2.9.2	Демонтаж крепеж на арматура след Топкоулавяща решетка (6VC51,52S21,22) - шпилки M27,S46(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.3	Демонтаж крепеж на макара след ТР (6VE51,52N01,02) и преди арматура 6VC51,52S21,22- шпилки M36,S55(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.4	Изваждане на макарата	бр	1
1.2.2.9.5	Демонтаж крепеж на ТР (6VE51,52N01,02) - шпилки M24,S36(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.6	Изваждане и почистване на ТР (6VE51,52N01,02)	бр	1
1.2.2.9.7	Отстраняване на констатираните забележки с Констативен протокол*		
1.2.2.9.8	Монтаж на ТР(6VE51,52N01,02)	бр	1
1.2.2.9.9	Монтаж крепеж на ТР (6VE51,52N01,02) - шпилки M24,S36(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.10	Монтаж на макарата	бр	20
1.2.2.9.11	Монтаж крепеж на макара след ТР (6VE51,52N01,02) и преди арматура 6VC51,52S21,22- шпилки M36,S55(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.12	Монтаж крепеж на арматура след Топкоулавяща решетка (6VC51,52S21,22) - шпилки M27,S46(шестостен на гайките)	бр	20
1.2.2.9.13	Демонтаж на скеле	м3	8
1.2.2.9.14	Почистване и боядисване	X	
	Общо за една решетка.:		
	ОБЩО по т.1.2.2.9.:		
1.2.2.10	Паросборни устройства (ПСУ): - Основен ремонт на 2 бр. ПСУ (6RC11S05, 6RC12S04) - Текущ ремонт на 10 бр. ПСУ (6RC11,12) в зависимост от дефектовката.		
1.2.2.10.1	ОР на 2 броя ПСУ		
1.2.2.10.1.1	Доставка на U профил 16	м	40
1.2.2.10.1.2	Доставка на листов стомана d = 8 мм	м ²	10
1.2.2.10.1.3	Срязване на корпуса (кожуха) на ПСУ и направа на технологичен отвор за достъп	м ²	1,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.10.1.4	Изрязване на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.10.1.5	Изрязване на опорна конструкция от U профил 16 на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.10.1.6	Изработка на нови дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.10.1.7	Подготовка на опорна конструкция (разкрояване на U профил 16)	к-т	4
1.2.2.10.1.8	Подготовка на изрязаният елемент от корпуса на ПСУ за монтаж	м ²	1,5
1.2.2.10.1.9	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I-ви кръг	к-т	1
1.2.2.10.1.10	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на II-ри кръг	к-т	1
1.2.2.10.1.11	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на III-ти кръг	к-т	1
1.2.2.10.1.12	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на IV-ти кръг	к-т	1
1.2.2.10.1.13	Монтаж и заваряване на изрязания елемент (1,5 м ²) от корпуса на ПСУ	бр.	1
	Общо за т.1.2.2.10.1 за 26р. ПСУ .:		
1.2.2.10.2	Ремонт на 10 бр. паросбросни устройства (ПСУ) 6RC11S03-08 и 6RC12S03-08		
1.2.2.10.2.1	Оглед и дефектовка на 10 броя	бр.	10
1.2.2.10.2.2	Ремонт на дефектни участъци - при необходимост	х	х
1.2.2.10.2.3	Почистване.	х	х
	Общо за т.1.2.2.10.2 за 10бр. ПСУ .:		
	ОБЩО по т.1.2.2.10.:		
1.2.2.11	Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.		
1.2.2.11.1	Монтаж скеле *	ч/ч	~2000
1.2.2.11.2	Демонтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.2.11.3	Зачистване на участъци *		
1.2.2.11.4	Монтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.2.11.5	Демонтаж скеле *		
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение		
	ОБЩО по т.1.2.2.11.:		
1.2.2.12	Отстраняване на забележки от изпълнението на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.		
1.2.2.12.1	Отстраняване на забележки		
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение	ч/ч	~1600

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	ОБЩО по т.1.2.2.12.:		
1.2.2.12.1	Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок		
1.2.2.13.1	Демонтаж и монтаж ламаринена обшивка и топлоизолация	ч/ч	~5000
	*Точните обеми се доказват с констативни протоколи		
	ОБЩО по т.1.2.2.13.:		
1.2.2.14	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок		
1.2.2.14.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	6500
	*Точните обеми се доказват с констативни протоколи		
	ОБЩО по т.1.2.2.14.:		
1.2.2.15	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор в сектор О II контур. Възстановяване на тръбопроводни оборудване. Отстраняване на открити дефекти.		
1.2.2.15.1	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.	ч/ч	1700
	ОБЩО по т.1.2.2.15.:		
1.2.2.16	Бояджийски работи по отремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 6 блок		
1.2.2.16.1	Боядисване на съоръжения (турбини, помпи, ел. Двигатели, вентилатори, топлообменници, филтри, тръбопроводи, металоконструкции и др.)	м ²	4000
	*Точните обеми се доказват с констативни протоколи		
	ОБЩО по т.1.2.2.16.:		
	ОБЩО по т.1.2.2.:		
1.2.2.17	Подмяна на арматури 6SH31-32S01 с плоско-паралелни шибри DN100 с електроприводи ИШ т.2.1043.1		
1.2.2.17.1	Да се доставят вентили /плоско паралелни шибри Dn100/, съгласно утвърдена Техническа спецификация 2016.30.TO.RQ.TCП.1406	бр.	2
1.2.2.17.2	Демонтаж на ЛО и ТИ	м2	5
1.2.2.17.3	Демонтаж на задвижка Ду 100, чрез изрязване	бр.	2
1.2.2.17.4	Подготовка на краищата за заваряване	бр.	16
1.2.2.17.5	Монтаж на преходи Ду 80/100	бр.	4
1.2.2.17.6	Монтаж на задвижка Ду 100, чрез заваряване	бр.	2
1.2.2.17.7	Контрол на зав. Шевове	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.2.17.8	Боядисване		х
1.2.2.17.9	Монтаж на ЛО и ТИ	м2	5
	ОБЩО по т.1.2.2.17:		
1.2.2.18	Подмяна на тръбопровод след 6UM39S03 към 6SC1114W01		
1.2.2.18.1	Демонтаж на тръбопровод ф89х3,5 Ст20	м	30
1.2.2.18.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф89х3,5 Ст20	м	30
1.2.2.18.3	Доставка и монтаж на коляно 90 гр. Ф89х3,5 Ст20	бр.	8
1.2.2.18.4	Доставка и монтаж на тройник ф89/89/89 Ст20	бр.	4
1.2.2.18.5	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	14
1.2.2.18.6	Металоконтрол	н.ч.	7
	ОБЩО по т.1.2.2.18:		
1.2.2.19	Ремонт на югозападната транспортна врата на МЗ 6 блок		
1.2.2.19.1	Демонтаж на врата	бр.	1
1.2.2.19.2	Транспорт до база за ремонт	ч.ч.	25
1.2.2.19.3	Ремонт при заводски условия	ч.ч.	300
1.2.2.19.4	Транспорт обратно и монтаж на врата	ч.ч.	25
	ОБЩО по т.1.2.2.19:		
1.2.2.20	Подмяна на арматури 6VE51.52S02,04,08,09		
1.2.2.20.1	Демонтаж арматури Ду50	бр.	8
1.2.2.20.2	Изработка и монтаж фланци за Ду50 Ст20	бр.	16
1.2.2.20.3	Доставка и монтаж арматури Ду50	бр.	8
1.2.2.20.4	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	8
1.2.2.20.5	Металоконтрол	ч.ч.	6
	ОБЩО по т.1.2.2.20:		
1.2.2.21	Демонтаж тръбопровода от напора на 6VC21.22D11 към 6RV10.20B01,02		
1.2.2.21.1	Демонтаж на тръбопровод ф57х3	м	40
1.2.2.21.2	Изработка и монтаж на заглушки за тр-вод Ду50	бр.	4
1.2.2.21.3	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	2
1.2.2.21.4	Металоконтрол	ч.ч.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
	ОБЩО по т.1.2.2.21:		
1.2.2.22	Подмяна на арматури 6VB84S06(07) и 6VB91S13		
1.2.2.22.1	Демонтаж арматури Ду50	бр.	3
1.2.2.22.2	Изработка и монтаж фланци за Ду50 Ст20	бр.	6
1.2.2.22.3	Доставка и монтаж арматури Ду50	бр.	3
1.2.2.22.4	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	7
1.2.2.22.5	Металоконтрол	ч.ч.	6
	ОБЩО по т.1.2.2.22:		
1.2.2.23	Ревизия на филтри 6VB51,52N01, CK3 - 3 бр.		
1.2.2.23.1	Оборудване на работното място	ч.ч.	4
1.2.2.23.2	Демонтаж на капака	бр.	1
1.2.2.23.3	Ревизия и почестване на болтове и гайки М33	к-т	1
1.2.2.23.4	Демонтаж на филтриращ елемент	бр.	44
1.2.2.23.5	Почистване и измиване на корпуса и капака на филтъра	к-т	1
1.2.2.23.6	Демонтаж на гумен маншет	бр.	44
1.2.2.23.7	Почистване на филтриращите елементи. Измиване и водоструйка	бр.	44
1.2.2.23.8	Монтаж на гумен маншет	бр.	44
1.2.2.23.9	Монтаж на филтриращ елемент	бр.	44
1.2.2.23.10	Монтаж капака на филтъра	бр.	1
1.2.2.23.11	Разглобяване и почистване на дренажи на входяща и изходяща камери	бр.	2
1.2.2.23.12	Почистване на работното място	ч.ч.	4
1.2.2.23.13	Профилактика и настройка на електронното управление	ч.ч.	20
	За 1 бр. Филтър:		
	За 3 бр. Филтри:		
	ОБЩО по т.1.2.1.23:		
1.2.2.24	Поправители високо налягане 6ВНК-7А, Б (6RD1112, W01) - Отстраняване на констатирани забележки от хидроизпитанията на корпусите (ХИ)		
1.2.2.24.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	90
1.2.2.24.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 1бр. Капак	м ²	7
1.2.2.24.3	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	106

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"			
1.2.2.24.4	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 1бр. Капак	м ²	7
1.2.2.24.5	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на ПВН	м ²	106
1.2.2.24.6	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивкана шуцери ф325	бр.	бр.
1.2.2.24.7	Демонтаж и монтаж на топлоизолация на шуцери ф325	бр.	2
1.2.2.24.8	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивкана шуцери ф400	бр.	2
1.2.2.24.9	Демонтаж и монтаж на топлоизолация на шуцери ф400	бр.	2
1.2.2.24.10	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивкана шуцер ф273	бр.	1
1.2.2.24.11	Демонтаж и монтаж на топлоизолация на шуцер ф273	бр.	1
1.2.2.24.12	Извършване на надзорни изпитания по предварително утвърдена програма	х	х
1.2.2.24.13	Отстраняване на констатираните забележки	х	х
	За 1 бр ПВН:		
	ОБЩО по т.1.2.1.24:		
	ОБЩО по т.1.2.2.:		
1.2.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
1.2.3.1	Ремонт (презаливане) на 5 броя плъзгащи лагери за турбина К-1000-60/1500-2		
1.2.3.1.1	Отстраняване на старото бабитово покритие	бр.	5
1.2.3.1.2	Подготовка на лагерните черупки за презаливане с бабит	бр.	5
1.2.3.1.3	Презаливане на лагерните черупки с бабит	бр.	5
1.2.3.1.4	Механична обработка на ремонтен размер	бр.	5
1.2.3.1.5	Провеждане на безразрушителен контрол	бр.	5
	ОБЩО по т.1.2.3.1.:		
1.2.3.2	Основен ремонт на RR20W01		
1.2.3.2.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	45
1.2.3.2.2	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. елиптически дъна	м ²	8
1.2.3.2.3	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от 2бр. шуцери Ду 600	м ²	2
1.2.3.2.4	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от корпуса на ТК	м ²	38
1.2.3.2.5	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивка от коляно Ду 800	бр.	1
1.2.3.2.6	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. елиптически дъна	м ²	8
1.2.3.2.7	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от 2бр. шуцери Ду 600	м ²	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
1.2.3.2.8	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от корпуса на ТК	м ²	38
1.2.3.2.9	Демонтаж и монтаж на топлоизолация от коляно Ду 800	бр.	1
1.2.3.2.10	Подготовка за демонтаж на ТК в МЗ	бр.	1
1.2.3.2.11	Демонтаж на ТК в МЗ	бр.	1
1.2.3.2.12	Подготовка за транспортиране и транспортиране на ТК в АЕР	бр.	1
1.2.3.2.13	Хаускийпинг след демонтажа на ТК МЗ	х	х
1.2.3.2.14	Изработване на временна конструкция за разглобяване на кондензатора	бр.	1
1.2.3.2.15	Разглобяване на ТК	бр.	1
1.2.3.2.16	Почистване на калта от разглобените възли	х	х
1.2.3.2.17	Измиване на разглобените възли	х	х
1.2.3.2.18	Вътрешна промивка тръби ф25х2	бр.	1624
1.2.3.2.19	Пясъкоструене на вътрешната част на кожуха	х	х
1.2.3.2.20	Пневматене на тръби ф25х2	бр.	1484
1.2.3.2.21	Изработка и монтаж на тапи за дефектните тръби ф25х2	х	х
1.2.3.2.22	Изработка и монтаж на нови гарнитури	х	х
1.2.3.2.23	Освежаване на резбите на фланцевите съединения	х	х
1.2.3.2.24	Сглобяване на ТК в АЕР	бр.	1
1.2.3.2.25	Подготовка за транспортиране и транспортиране на ТК	бр.	1
1.2.3.2.26	Монтаж на ТК в МЗ	бр.	1
1.2.3.2.27	Безразрушителен контрол на заварените съединения	х	х
1.2.3.2.28	Хаускийпинг на работното място	х	х
ОБЩО за т.1.2.3.2.:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
1.3.1.1	Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВП) тип ОПВ2-145Д, 5V612D02, 5V613D01		
1.3.1.1.1	Дрениране на маслото от ГМВ	л	260
1.3.1.1.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода	бр.	2
1.3.1.1.3	Демонтаж капака на ротора	бр.	1
1.3.1.1.4	Демонтаж капака на маслованата	бр.	1
1.3.1.1.5	Демонтаж охладителя на горна маслена вана (ГМВ)	бр.	4
1.3.1.1.6	Подмяна на медните серпентините на охладителя на Горна маслена вана	бр.	4
1.3.1.1.7	Подмяна тръбни дъски (при изработени нови)	бр.	4
1.3.1.1.8	Подмяна на водните камери за вход и изход на охл. вода (при изработени нови)	бр.	8
1.3.1.1.9	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	4
1.3.1.1.10	Дрениране на маслото от ДМВ	л	80
1.3.1.1.11	Демонтаж на горен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.12	Демонтаж на долен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.13	Демонтаж охладител на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.14	Подмяна на медните серпентини на Долна маслена вана	бр.	1
1.3.1.1.15	Подмяна на цуцери и холендри ф1" за вход и изход на охл. вода	бр.	2
1.3.1.1.16	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	4
1.3.1.1.17	Демонтаж долни радиални колодки и пети	бр.	4
1.3.1.1.18	Замерване аксиалния бой на втулката	бр.	1
1.3.1.1.19	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.20	Демонтаж статора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.21	Демонтаж люк на помпата	бр.	1
1.3.1.1.22	Демонтаж полусферите на работната камера на РК	бр.	2
1.3.1.1.23	Демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ)	бр.	1
1.3.1.1.24	Демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ)	бр.	1
1.3.1.1.25	Демонтаж на работното колело (РК)	бр.	1
1.3.1.1.26	Демонтаж вала на помпата	бр.	1
1.3.1.1.27	Дефектовка редуктора и щока на развъртащото лопатъчно устройство	бр.	1 + 1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.1.28	Ремонт шийките на вала	бр.	2
1.3.1.1.29	Ремонт горен и долен гумен лагер	бр.	2
1.3.1.1.30	Ремонт и наваряване на лопатките на РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.1.1.31	Ремонт задвижването на лопатките РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.1.1.32	Ремонт уплътнителните повърхнини на РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.1.1.33	Монтаж и фиксиране на лопатките /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	5
1.3.1.1.34	Пълен монтаж и опресовка на РК /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.1.1.35	Балансиране на РК /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.1.1.36	Ремонт радиални колодки	бр.	8
1.3.1.1.37	Ремонт аксиални колодки	бр.	8
1.3.1.1.38	Демонтаж и ремонт /при необходимост/ на втулката на ротора.	бр.	1
1.3.1.1.39	Монтаж втулката на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.40	Монтаж редуктора и шока на вала	бр.	1 + 1
1.3.1.1.41	Монтаж на вала на помпата	бр.	1
1.3.1.1.42	Монтаж на вала към РК	бр.	1
1.3.1.1.43	Монтаж на картера на РК	бр.	1
1.3.1.1.44	Монтаж на статора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.45	Монтаж на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.46	Регулиране хлабината ротор - статор	бр.	1
1.3.1.1.47	Центровка на ротора	бр.	1
1.3.1.1.48	Монтаж на вала на помпата към ротора	бр.	1
1.3.1.1.49	Центровка шийките на вала	бр.	2
1.3.1.1.50	Отвесяване на валовата линия	бр.	1
1.3.1.1.51	Вкарване в център вала в ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.52	Вкарване в център вала в ДГЛ	бр.	1
1.3.1.1.53	Монтаж ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.54	Монтаж ДГЛ	бр.	1
1.3.1.1.55	Монтаж радиални колодки в ДМВ и регулиране хлабината	бр.	4
1.3.1.1.56	Регулиране хлабината на радиални колодки в ГМВ	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.1.57	Монтаж полусферите на работната камера	бр.	2
1.3.1.1.58	Монтаж на ДМВ с новият охладител	бр.	1
1.3.1.1.59	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.1.1.60	Почистване на горна маслена ваната .	ч.ч.	4
1.3.1.1.61	Монтаж новият охладител на ГМВ	бр.	4
1.3.1.1.62	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.1.1.63	Монтаж уплътнението на ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.64	Запълване маслованите с масло	бр.	2
1.3.1.1.65	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар	часа	≈ 4
1.3.1.1.66	Затваряне люка на помпата	бр.	1
1.3.1.1.67	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салникова CMS 2000 CHESTERTON	литри	10
1.3.1.1.68	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салникова 25,4x25,4 CHESTERTON 412W	кг	9
1.3.1.1.69	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 бр. помпа:		
	ОБЩО за 2 бр. помпи:		
1.3.1.2	Среден ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВП) тип ОПВ2-145Э-5VС12D01, 5VС13D02		
1.3.1.2.1	Дренаже на маслото от горна маслена вана (ГМВ) на ЕД.	л	260
1.3.1.2.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода.	бр.	2
1.3.1.2.3	Демонтаж капака на ротора на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.4	Демонтаж капака на ГМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.5	Демонтаж охладителя на ГМВ на ЕД.	бр.	4
1.3.1.2.6	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	≈ 4
1.3.1.2.7	Проверка на аксиални и радиални калодки и при необходимост регулиране.	л	80
1.3.1.2.8	Дренаже на маслото от долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	ч.ч.	≈ 4
1.3.1.2.9	Демонтаж на горен капак на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.10	Демонтаж на долен капак на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.11	Демонтаж охладител на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.12	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	≈ 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.2.13	Проверка на радиални калодки и при необходимост регулиране.	ч.ч.	≈ 4
1.3.1.2.14	Демонтаж люк на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.15	Демонтаж на обтекателя на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.16	Демонтаж на кожуха на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.17	Демонтаж уплътнението на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата и подмяна.	бр.	1
1.3.1.2.18	Проверка крепежа без демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата.	часа	≈ 4
1.3.1.2.19	Проверка крепежа без демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	часа	≈ 4
1.3.1.2.20	Монтаж на обтекателя на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	часа	≈ 5
1.3.1.2.21	Монтаж на новият охладител на долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.22	Затваряне на долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.23	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	≈ 4
1.3.1.2.24	Почистване на горна маслена ваната.	ч.ч.	4
1.3.1.2.25	Монтаж на новият охладител на ГМВ на ЕД.	бр.	4
1.3.1.2.26	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.1.2.27	Затваряне на ГМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.1.2.28	Монтаж уплътнението на ГГЛ на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.29	Монтаж на кожуха на ГГЛ на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.30	Запълване маслованите с масло.	бр.	2
1.3.1.2.31	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар.	часа	≈ 4
1.3.1.2.32	Затваряне люка на помпата.	бр.	1
1.3.1.2.33	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салникова CMS 2000 CHESTERTON.	литри	10
1.3.1.2.34	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салникова 25,4 CHESTERTON 412W.	кг	9
1.3.1.2.35	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 бр. помпа:		
	ОБЩО за 2 бр. помпи:		
1.3.1.3	Основен ремонт на 4 броя въртящи водопоставящи решетки тип 3000-12500.		
1.3.1.3.1	Проверка състоянието преди спиране	бр.	1
1.3.1.3.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.1.3.3	Почистване на аванкамерата	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.3.4	Оглед състоянието на направляващите на веригата	бр.	2
1.3.1.3.5	Оглед състоянието на зъбните предавки и ремонт	бр.	2
1.3.1.3.6	Ревизия на верижните зъбни колела и ремонт при необходимост	бр.	2
1.3.1.3.7	Ревизия на водещото зъбно колело и при необходимост подмяна с ново	бр.	1
1.3.1.3.8	<i>Дефектовка и ремонт (при необходимост) на водещия вал</i>	бр.	1
1.3.1.3.9	Демонтаж на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.1.3.10	Наваряване и механична обработка на водещия вал	бр.	1
1.3.1.3.11	Механична обработка на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.1.3.12	Монтаж на зъбните колела към вала	бр.	2
1.3.1.3.13	Монтаж на вала към каракаса	бр.	1
1.3.1.3.14	Монтаж на водещото зъбно колело	бр.	1
	Общо за дефектовка и ремонт /при необходимост/ на водещия вал:		
	<i>Ремонт с демонтаж, изработка и подмяна на елементите от звената на веригите.</i>		
1.3.1.3.15	Ребро 1	бр.	128
1.3.1.3.16	Ребро 2	бр.	128
1.3.1.3.17	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.1.3.18	Планка	бр.	128
1.3.1.3.19	Голка	бр.	128
1.3.1.3.20	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.1.3.21	Втулка	бр.	128
1.3.1.3.22	Подмяна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.1.3.23	Подмяна крепежа - гайка М16	бр.	256
	Общо за демонтаж и подмяна звената на веригите:		
	<i>Дефектовка и маркиране на износените участъци</i>		
1.3.1.3.24	Изрязване на износените участъци - съгласно протокол от дефектовката	м	≈ 10
1.3.1.3.25	Почистяване местата на изрязването	м	≈ 10
1.3.1.3.26	Подготовка и монтаж на нови елементи от направляващите	м	≈ 10
1.3.1.3.27	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	≈ 90
	Общо за дефектовката на износени участъци:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.3.28	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.1.3.29	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.1.3.30	Регулиране на веригата и зацепването на зъбните предавки	бр.	1
1.3.1.3.31	Доставка и монтаж на нови защитни кожуси в комплект с корита, врати и гумените предпазни престилки.	бр.	1
1.3.1.3.32	Подготовка на решетката за пуск	бр.	1
1.3.1.3.33	Монтаж на предпазните ограждения на място.	бр.	3
1.3.1.3.34	Боядисване	м ²	100
1.3.1.3.35	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км.	т.	5
	Общо за 1 брой въртяща решетка:		
	ОБЩО за 4 броя въртящи решетки:		
1.3.1.4	Среден ремонт на 3 броя въртящи решетки тип 3000-12500		
1.3.1.4.1	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.1.4.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.1.4.3	Демонтаж на 16 бр. сита от металната рамка	бр.	16
1.3.1.4.4	Демонтаж на 8 бр. метални рамки	бр.	8
1.3.1.4.5	Оглед и дефектовка на направляващите	к-т	1
1.3.1.4.6	Маркиране и изрязване на износените участъци на релсовия път	к-т	1
1.3.1.4.7	Зачистване местата на срязване	к-т	1
1.3.1.4.8	Подготовка, монтиране и заваряване на новите елементи	к-т	1
1.3.1.4.9	Зачистване на заваръчните шевове до пълно изравняване профилите на заварените елементи	к-т	1
1.3.1.4.10	Монтаж метални рамки	бр.	16
1.3.1.4.11	Монтаж сита	бр.	8
1.3.1.4.12	Ревизия двойка - "вал-верижни зъбни колела". Ремонт при необходимост.	к-т	1
1.3.1.4.13	Проверка установяване на товарния вал и опънността на веригите. Регулиране.	к-т	1
1.3.1.4.14	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.1.4.15	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожусите, коритата и капачите на коритата.	бр.	1
1.3.1.4.16	Ремонт на ревизионните врати на кожусите на ВР	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.4.17	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.1.4.18	Монтаж на предпазните ограждения на място	бр.	1
	<i>Демонтаж /при необходимост след дефектовка/ и подмяна на елементите от звената на веригите</i>		
1.3.1.4.19	Ребро 1	бр.	128
1.3.1.4.20	Ребро 2	бр.	128
1.3.1.4.21	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.1.4.22	Планка	бр.	128
1.3.1.4.23	Ролка	бр.	128
1.3.1.4.24	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.1.4.25	Втулка	бр.	128
1.3.1.4.26	Подмяна крепежа - болт M16x120	бр.	256
1.3.1.4.27	Подмяна крепежа - гайка M16	бр.	256
1.3.1.4.28	Боядисване	м ²	100
1.3.1.4.29	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 брой въртяща решетка:		
	ОБЩО за 3 брой въртяща решетка:		
1.3.1.5	Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145Э, помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ, помпи тип 2-KDMAU и ДТ 400х2		
	За ПВЦ тип ОПВ 2-145Э		
1.3.1.5.1	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.1.5.2	Престъргване и последващо шлайфане шийки	бр.	6
1.3.1.5.3	Престъргване гумени лагери	бр.	8
1.3.1.5.4	Престъргване на втулката и огледалото	к-т	3
1.3.1.5.5	Изработка на гумени лагери по чертеж на заявителя №№ V-2 1639 00 00 , V-2 1639 00 01		
1.3.1.5.6	Ремонт на работно колело /при необходимост/.	бр.	3
	Общо за тип ОПВ 2-145Э:	бр.	8
	За помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ		
1.3.1.5.7	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.1.5.8	Престъргване и последващо шлайфане на шийките	бр.	3
1.3.1.5.9	Престъргване гумени лагери	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.5.10	Наваряване и механична обработка на втулка и огледало за аксиален лагер /при необходимост/	бр.	3
1.3.1.5.11	Изработка на гумени лагери по чертежи на заявителя №№ V-2 908 00 00, V-2 908 00 01	бр.	4
	Общо за тип 600B-1,6/100-0-II-УЗ :	бр.	4
	Ремонт на помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2		
1.3.1.5.12	Пясъкоструене на корпусите на помпите (за 4 бр.)	м²	20
1.3.1.5.13	При необходимост наваряване и механична обработка на корпусите на помпите (за 4 бр.)	м	35
1.3.1.5.14	Престъргване на гумените лагери по размери на вала	бр.	25
1.3.1.5.15	Доставка и монтаж на гумени лагери по чертеж на заявителя №№1,2 Лагер гумен (заготовка)	бр.	25
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 13		
	Общо за помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2:		
	ОБЩО по т.1.3.1.5.:		
1.3.1.6	Основен ремонт на бризгален басейн QF30W02 (5ББ) и изработка и монтаж на нова пешеходната пасарелка.		
1.3.1.6.1	Дрениране на Бризгалния басейн с потоляема помпа обем 1500м³.	м³	1500
1.3.1.6.2	Почистване (събиране в чували наноси, тиця и др. отпадъци) натоварване и разтоварване	м³	51
1.3.1.6.3	Почистване варовикови наледи по метални повърхности	м²	828
1.3.1.6.4	Грундиране метални повърхности с алкиден грунд	м²	631
1.3.1.6.5	Грундиране с епоксиден грунд и боядисване с епоксиден лак по метални тръби двукратно	м²	194
1.3.1.6.6	Блажно боядисване по метални повърхности	м²	39
1.3.1.6.7	Почистване по механичен начин и хидробластиране на облицовката на басейна	м²	4594
1.3.1.6.8	Машинно разпръскване на грунд от епоксиден състав "TRIBLOCK P" или еквивалентно	м²	4594
1.3.1.6.9	Нанасяне на защитен слой на база двукомпонентен течен състав "MAPECOAT I 24" или еквивалентно	м²	4594
1.3.1.6.10	Отстраняване на остатъците от уплътняващия тиоколов кит и допълнителна защита (с цимент-полимерни съставки на фирмата ISOMAT и синтетична армираща мрежа) по фуги	м	1195
1.3.1.6.11	Продушване със състен въздух на така почистените фуги за отстраняване от стените им на прахови фракции и замърсяване	м	1195
1.3.1.6.12	Полагане на вложки от пенополиетиленово въже или пенополистирол, уплътняване на "сухите" фуги с еднокомпонентен полиуретанов кит "HYPERSEAL 15LM" (дебелина 20мм и ширина до 25мм) или еквивалентно	м	1115
1.3.1.6.13	Полагане на грунд и свързващ мост "Leco-UW-HB-91" или еквивалентно за "мокритите" фуги	м	80
1.3.1.6.14	Полагане на фугиращия материал "Leco-UWF-20" или еквивалентно за "мокритите" фуги (дебелина 20мм и ширина до 25мм)	м	80
1.3.1.6.15	Демонтаж на старата пешеходна пасарелка с автокран.	кг.	2500

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Марка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.1.6.16	Изработка и монтаж на нова пешеходна пасарелка.	кг.	2500
1.3.1.6.17	Нанасяне на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м ²	12
1.3.1.6.18	Боядисване на пешеходната пасарелка с корабна боя - двукратно.	м ²	12
1.3.1.6.19	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2500
	ОБЩО по т.1.3.1.6.:		
1.3.1.7	Изработка и монтаж на линзови компенсатори на проходките на напорен тръбопровод ф630 в Аванисамерата на 50Г21П СБ на 5ти блок.		
1.3.1.7.1	Изрязване на участък от тръбопровод ф630 с дължина L ~ 4500мм	бр.	1
1.3.1.7.2	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	1
1.3.1.7.3	Изработване на еднолинзов компенсатор Ду 900	бр.	1
1.3.1.7.4	Заваряване на еднолинзов компенсатор Ду 900 към проходката.	бр.	1
1.3.1.7.5	Изработване на яка ~ф890 х ф630 х 5	бр.	1
1.3.1.7.6	Заваряване на яката към компенсатора и тръбата.	бр.	1
1.3.1.7.7	Обратно заваряване на тръбата ф630 по място.	бр.	1
1.3.1.7.8	Подготовка на заварките за безразрушителен контрол	бр.	1
1.3.1.7.9	Изпълнение на безразрушителен контрол на заварените съединения.	бр.	1
1.3.1.7.10	Съставяне на технология по заваряване		
1.3.1.7.11	Технологията за заваряване да бъде съгласувана с възложителя преди изпълнение на дейността.		
1.3.1.7.12	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,2
	Общо за 1бр. Компенсатор		
	ОБЩО за 2бр. компенсатори:		
1.3.1.8	Демонтаж и монтаж на ламаринена обшивката и топлоизолация по оборудване за техническо водоснабдяване и технологична естакада		
1.3.1.8.1	Демонтаж, доставка и монтаж на ЛО и ТИ	м ²	200
	ОБЩО по т. 1.3.1.8.:		
1.3.1.9	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по оборудване за 50Г21П СБ на 5ти блок.		
1.3.1.9.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	400
	ОБЩО по т. 1.3.1.9.:		
1.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.1	Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВП) тип ОПВ2-1459-6VC12D02, 6VC13D02		
1.3.2.1.1	Дрениране на маслото от ГМВ	л	260
1.3.2.1.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода	бр.	2
1.3.2.1.3	Демонтаж капака на ротора	бр.	1
1.3.2.1.4	Демонтаж капака на маслованата	бр.	1
1.3.2.1.5	Демонтаж охладителя на горна маслена вана (ГМВ)	бр.	4
1.3.2.1.6	Подмяна на медните серпентините на охладителя на Горна маслена вана	бр.	4
1.3.2.1.7	Подмяна тръбни дъски (при изработени нови)	бр.	4
1.3.2.1.8	Подмяна на водните камери за вход и изход на охл. вода (при изработени нови)	бр.	8
1.3.2.1.9	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	4
1.3.2.1.10	Дрениране на маслото от ДМВ	л	80
1.3.2.1.11	Демонтаж на горен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.12	Демонтаж на долен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.13	Демонтаж охладител на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.14	Подмяна на медните серпентини на Долна маслена вана	бр.	1
1.3.2.1.15	Подмяна на щуцери и холендри ф1" за вход и изход на охл. вода	бр.	2
1.3.2.1.16	Изпитване охладителя на плътност.	ч.ч.	4
1.3.2.1.17	Демонтаж долни радиални колодки и пети	бр.	4
1.3.2.1.18	Замерване аксиалния бой на втулката	бр.	1
1.3.2.1.19	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.20	Демонтаж статора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.21	Демонтаж люк на помпата	бр.	1
1.3.2.1.22	Демонтаж полусферите на работната камера на РК	бр.	2
1.3.2.1.23	Демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ)	бр.	1
1.3.2.1.24	Демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ)	бр.	1
1.3.2.1.25	Демонтаж на работното колело (РК)	бр.	1
1.3.2.1.26	Демонтаж вала на помпата	бр.	1
1.3.2.1.27	Дефектовка редуктора и щока на развъртащото лопатъчно устройство	бр.	1 + 1
1.3.2.1.28	Ремонт шийките на вала	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.1.29	Ремонт горен и долен гумен лагер	бр.	2
1.3.2.1.30	Ремонт и наваряване на лопатките на РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.2.1.31	Ремонт задвижването на лопатките РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.2.1.32	Ремонт уплътнителните повърхнини на РК /при необходимост/	бр.	5
1.3.2.1.33	Монтаж и фиксиране на лопатките /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	5
1.3.2.1.34	Пълен монтаж и опресовка на РК /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.2.1.35	Балансиране на РК /при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.2.1.36	Ремонт радиални колодки	бр.	8
1.3.2.1.37	Ремонт аксиални колодки	бр.	8
1.3.2.1.38	Демонтаж и ремонт /при необходимост/ на втулката на ротора.	бр.	1
1.3.2.1.39	Монтаж втулката на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.40	Монтаж редуктора и цока на вала	бр.	1 + 1
1.3.2.1.41	Монтаж на вала на помпата	бр.	1
1.3.2.1.42	Монтаж на вала към РК	бр.	1
1.3.2.1.43	Монтаж на картера на РК	бр.	1
1.3.2.1.44	Монтаж на статора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.45	Монтаж на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.46	Регулиране хлабината ротор - статор	бр.	1
1.3.2.1.47	Центровка на ротора	бр.	1
1.3.2.1.48	Монтаж на вала на помпата към ротора	бр.	1
1.3.2.1.49	Центровка шийките на вала	бр.	2
1.3.2.1.50	Отвесиране на валовата линия	бр.	1
1.3.2.1.51	Вкарване в център вала в ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.52	Вкарване в център вала в ДГЛ	бр.	1
1.3.2.1.53	Монтаж ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.54	Монтаж ДГЛ	бр.	1
1.3.2.1.55	Монтаж радиални колодки в ДМВ и регулиране хлабината	бр.	4
1.3.2.1.56	Регулиране хлабината на радиални колодки в ГМВ	бр.	4
1.3.2.1.57	Монтаж полусферите на работната камера	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.1.58	Монтаж на ДМВ с новият охладител	бр.	1
1.3.2.1.59	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.2.1.60	Почистване на горна маслена ваната .	ч.ч.	4
1.3.2.1.61	Монтаж новият охладител на ГМВ	бр.	4
1.3.2.1.62	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.2.1.63	Монтаж уплътнението на ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.64	Запълване маслованите с масло	бр.	2
1.3.2.1.65	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар	часа	≈ 4
1.3.2.1.66	Затваряне люка на помпата	бр.	1
1.3.2.1.67	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салникова CMS 2000 CHESTERTON	литри	10
1.3.2.1.68	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салникова 25,4x25,4 CHESTERTON 412W	кг	9
1.3.2.1.69	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 бр. помпа:		
	ОБЩО за 2 бр. помпи:		
1.3.2.2	Среден ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВЦ) тип ОПВ2-1459-6VCI2D01-6VCI3D01		
1.3.2.2.1	Дрениране на маслото от горна маслена вана (ГМВ) на ЕД.	л	260
1.3.2.2.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода.	бр.	2
1.3.2.2.3	Демонтаж капака на ротора на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.4	Демонтаж капака на ГМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.5	Демонтаж охладителя на ГМВ на ЕД.	бр.	4
1.3.2.2.6	Изпитване охладителя на плътност.	часа	≈ 4
1.3.2.2.7	Проверка на аксиални и радиални калодки и при необходимост регулиране.	л	80
1.3.2.2.8	Дрениране на маслото от долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	часа	≈ 4
1.3.2.2.9	Демонтаж на горен капак на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.10	Демонтаж на долен капак на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.11	Демонтаж охладител на ДМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.12	Изпитване охладителя на плътност.	часа	≈ 4
1.3.2.2.13	Проверка на радиални калодки и при необходимост регулиране.	часа	≈ 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.2.14	Демонтаж люк на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.15	Демонтаж на обтекателя на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.16	Демонтаж на кожуха на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.17	Демонтаж уплътнението на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата и подмяна.	бр.	1
1.3.2.2.18	Проверка крепежа без демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ) на помпата.	часа	≈ 4
1.3.2.2.19	Проверка крепежа без демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	часа	≈ 4
1.3.2.2.20	Монтаж на обтекателя на долен гумен лагер (ДГЛ) на помпата.	часа	≈ 5
1.3.2.2.21	Монтаж на новият охладител на долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.22	Затваряне на долна маслена вана (ДМВ) на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.23	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.2.2.24	Почистване на горна маслена ваната.	ч.ч.	4
1.3.2.2.25	Монтаж на новият охладител на ГМВ на ЕД.	бр.	4
1.3.2.2.26	Подсъединяване към охладителната система на агрегата	ч.ч.	4
1.3.2.2.27	Затваряне на ГМВ на ЕД.	бр.	1
1.3.2.2.28	Монтаж уплътнението на ГГЛ на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.29	Монтаж на кожуха на ГГЛ на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.30	Запълване маслованите с масло.	бр.	2
1.3.2.2.31	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар.	часа	≈ 4
1.3.2.2.32	Затваряне люка на помпата.	бр.	1
1.3.2.2.33	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салникова CMS 2000 CHESTERTON.	литри	10
1.3.2.2.34	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салникова 25,4 CHESTERTON 412W.	кг	9
1.3.2.2.35	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 бр. помпа:		
	ОБЩО за 2 бр. помпи:		
1.3.2.3	Основен ремонт на 4 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500		
1.3.2.3.1	Проверка състоянието преди спиране	бр.	1
1.3.2.3.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.2.3.3	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.2.3.4	Оглед състоянието на направляващите на веригата	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.3.5	Оглед състоянието на зъбните предавки и ремонт	бр.	2
1.3.2.3.6	Ревизия на верижните зъбни колела и ремонт при необходимост	бр.	2
1.3.2.3.7	Ревизия на водещото зъбно колело и при необходимост подмяна с ново	бр.	1
1.3.2.3.8	<i>Дефектовка и ремонт (при необходимост) на водещия вал</i>	бр.	1
1.3.2.3.9	Демонтаж на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.2.3.10	Наваряване и механична обработка на водещия вал	бр.	1
1.3.2.3.11	Механична обработка на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.2.3.12	Монтаж на зъбните колела към вала	бр.	2
1.3.2.3.13	Монтаж на вала към каракаса	бр.	1
1.3.2.3.14	Монтаж на водещото зъбно колело	бр.	1
	Общо за дефектовка и ремонт /при необходимост/ на водещия вал:		
	<i>Ремонт с демонтаж, изработка и подмяна на елементите от звената на веригите.</i>		
1.3.2.3.15	Ребро 1	бр.	128
1.3.2.3.16	Ребро 2	бр.	128
1.3.2.3.17	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.2.3.18	Планка законтряща	бр.	128
1.3.2.3.19	Ролка	бр.	128
1.3.2.3.20	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.2.3.21	Втулка дистанционна	бр.	128
1.3.2.3.22	Подмяна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.2.3.23	Подмяна крепежа - гайка М16	бр.	256
	Общо за демонтаж и подмяна звената на веригите:		
	<i>Дефектовка и маркиране на износените участъци</i>		
1.3.2.3.24	Изрязване на износените участъци - съгласно протокол от дефектовката	м	≈ 10
1.3.2.3.25	Почистване местата на изрязването	м	≈ 10
1.3.2.3.26	Подготовка и монтаж на нови елементи от направляващите	м	≈ 10
1.3.2.3.27	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	≈ 90
	Общо за дефектовката на износени участъци:		
1.3.2.3.28	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018; ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.3.29	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.2.3.30	Регулиране на веригата и зацепването на зъбните предавки	бр.	1
1.3.2.3.31	Доставка и монтаж на нови защитни кожуси в комплект с корита, врати и гумените предпазни престилки.	бр.	1
1.3.2.3.32	Подготовка на решетката за пуск	бр.	1
1.3.2.3.33	Монтаж на предпазните ограждения на място.	бр.	3
1.3.2.3.34	Боядисване	м²	100
1.3.2.3.35	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 брой въртяща решетка:		
	ОБЩО за 4 броя въртящи решетки:		
1.3.2.4	Общ ремонт на 3 броя въртящи решетки тип 3000-12500		
1.3.2.4.1	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.2.4.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.2.4.3	Демонтаж на 16 бр. сита от металната рамка	бр.	16
1.3.2.4.4	Демонтаж на 8 бр. метални рамки	бр.	8
1.3.2.4.5	Оглед и дефектовка на направляващите	к-т	1
1.3.2.4.6	Маркиране и изрязване на износените участъци на релсовия път	к-т	1
1.3.2.4.7	Зачистване местата на срязване	к-т	1
1.3.2.4.8	Подготовка, монтиране и заваряване на новите елементи	к-т	1
1.3.2.4.9	Зачистване на заваръчните шевове до пълно изравняване профилите на заварените елементи	к-т	1
1.3.2.4.10	Монтаж метални рамки	бр.	16
1.3.2.4.11	Монтаж сита	бр.	8
1.3.2.4.12	Ревизия двойка - "вал-верижни зъбни колела". Ремонт при необходимост.	к-т	1
1.3.2.4.13	Проверка установяване на товарния вал и опънността на веригите. Регулиране.	к-т	1
1.3.2.4.14	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	ч.ч.	42
1.3.2.4.15	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожусите, коритата и капаците на коритата.	ч.ч.	54
1.3.2.4.16	Ремонт на ревизионните врати на кожусите на ВР	бр.	3
1.3.2.4.17	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.2.4.19	Монтаж на предпазните ограждения	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
	<i>Демонтаж /при необходимост след дефектовка/ и подмяна на елементите от звената на веригите</i>		
1.3.2.4.19	Ребро 1	бр.	128
1.3.2.4.20	Ребро 2	бр.	128
1.3.2.4.21	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.2.4.22	Планка законстряща	бр.	128
1.3.2.4.23	Ролка	бр.	128
1.3.2.4.24	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.2.4.25	Втулка дистанционна	бр.	128
1.3.2.4.26	Подмяна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.2.4.27	Подмяна крепежа - гайка М16	бр.	256
1.3.2.4.28	Боядисване	м ²	100
1.3.2.4.29	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 брой въртяща решетка:		
	ОБЩО за 3 брой въртяща решетка:		
1.3.2.5	Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145Э, помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ, помпи тип 2 КДМА и ДТ 400х2		
	За ПВЦ тип ОПВ 2-145Э		
1.3.2.5.1	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.2.5.2	Престъргване и последващо шлайфане шийки	бр.	6
1.3.2.5.3	Престъргване гумени лагери	бр.	8
1.3.2.5.4	Престъргване на втулката и огледалото	к-т	3
1.3.2.5.5	Изработка на гумени лагери по чертежи на заявителя №№ V-2 1639 00 00 1, V-2 1639 00 01	бр.	8
	Общо за тип ОПВ 2-145Э:		
	За помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ		
1.3.2.5.6	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.2.5.7	Престъргване и последващо шлайфане на шийките	бр.	3
1.3.2.5.8	Престъргване гумени лагери	бр.	3
1.3.2.5.9	Наваряване и механична обработка на втулка и огледало за аксиален лагер /при необходимост/	бр.	3
1.3.2.5.10	Ремонт на работни колела.	бр.	2
1.3.2.5.11	Механична обработка на уплътнителните пръстени на РК и корпуса.	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.5.12	Доставка на гумени лагери по чертежи на заявителя №№ V-2 908 00 00 , V-2 908 00 01	бр.	4
	<i>Ремонт на помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2</i>		
1.3.2.5.13	Пясъкоструене на корпусите на помпите (за 4 бр.)	м²	20
1.3.2.5.14	При необходимост наваряване и механична обработка на корпусите на помпите (за 4 бр.)	м	35
1.3.2.5.15	Престъргване на гумените лагери по размери на вала.	бр.	25
1.3.2.5.16	Доставка и монтаж на гумени лагери по чертеж на заявителя №№1,2 Лагер гумен (заготовка)	бр.	25
	Общо за помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2:		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 13		
	ОБЩО по т.1.3.2.5:		
1.3.2.6	Основен ремонт на бризгален басейн QF30W01(6ББ) и при необходимост изработка и монтаж на нова пешеходната пасарелка.		
1.3.2.6.1	Дрениране на Бризгалния басейн с потопяема помпа.	м³	1500
1.3.2.6.2	Почистване (събиране в чували наноси, тиня и др. отпадъци) натоварване и разтоварване	м³	51
1.3.2.6.3	Почистване варовикови налепи по метални повърхности	м²	828
1.3.2.6.4	Грундиране метални повърхности с алкиден грунд	м²	631
1.3.2.6.5	Грундиране с епоксиден грунд и боядисване с епоксиден лак по метални тръби двукратно	м²	194
1.3.2.6.6	Блажно боядисване по метални повърхности	м²	39
1.3.2.6.7	Почистване по механичен начин и хидробластиране на облицовката на басейна	м²	4594
1.3.2.6.8	Машинно разпръскване на грунд от епоксиден състав "TRIBLOCK P" или еквивалентно	м²	4594
1.3.2.6.9	Нанасяне на защитен слой на база двукомпонентен течен състав "MAPECOAT I 24" или еквивалентно	м²	4594
1.3.2.6.10	Отстраняване на остатъците от уплътняващия тиоколов кит и допълнителна защита (с цимент-полимерни съставки на фирмата ISOMAT и синтетична армираща мрежа) по фуги	м	1195
1.3.2.6.11	Продушване със сгъстен въздух на така почистените фуги за отстраняване от стените им на прахови фракции и замърсяване	м	1195
1.3.2.6.12	Полагане на вложки от пенополиетиленово въже или пенополистирол, уплътняване на "сухите" фуги с еднокомпонентен полиуретанов кит "HYPERSEAL 15LM" (дебелина 20мм и ширина до 25мм) или еквивалентно	м	1115
1.3.2.6.13	Полагане на грунд и свързващ мост "Лесо-UW-HB-91" или еквивалентно за "мокритите" фуги	м	80
1.3.2.6.14	Полагане на фугиращия материал "Лесо-UWF-20" или еквивалентно за "мокритите" фуги (дебелина 20мм и ширина до 25мм)	м	80
1.3.2.6.15	Демонтаж на старата пешеходна пасарелка с автокран.	кг.	2500
1.3.2.6.16	Изработка и монтаж на нова пешеходна пасарелка.	кг.	2500
1.3.2.6.17	Нанасяне на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м²	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.2.6.18	Боядисване на пешеходната пасарелка с корабна боя - двукратно.	м ²	12
1.3.2.6.19	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2500
	ОБЩО по т.1.3.2.6.		
1.3.2.7	Изработка и монтаж на линзови компенсатори на проходките на напорен тръбопровод ф630 в Аванкамерата на 601-ти блок.		
1.3.2.7.1	Изрязване на участък от тръбопровод ф630 с дължина L ~ 4500мм	бр.	1
1.3.2.7.2	Подготовка крайщата за заваряване.	бр.	1
1.3.2.7.3	Изработване на еднолинзов компенсатор Ду 900	бр.	1
1.3.2.7.4	Заваряване на еднолинзов компенсатор Ду 900 към проходката.	бр.	1
1.3.2.7.5	Изработване на яка ~ф890 x ф630 x 5	бр.	1
1.3.2.7.6	Заваряване на яката към компенсатора и тръбата.	бр.	1
1.3.2.7.7	Обратно заваряване на тръбата ф630 по място.	бр.	1
1.3.2.7.8	Подготовка на заварките за безразрушителен контрол	бр.	1
1.3.2.7.9	Изпълнение на безразрушителен контрол на заварените съединения.	бр.	1
1.3.2.7.10	Съставяне на технология по заваряване		
1.3.2.7.11	Технологията за заваряване да бъде съгласувана с възложителя преди изпълнение на дейността.		
1.3.2.7.12	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,2
	Общо за 1бр. компенсатор		
	ОБЩО за 2бр. компенсатори:		
1.3.2.8	Демонтаж и монтаж на ЛО и ТИ по оборудване за ТВ и ТВ-1		
1.3.2.8.1	Доставка и монтаж на нова ТИ и ЛО.	м ²	200
	ОБЩО по т.1.3.2.8.		
1.3.2.9	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по оборудване за ТВ-6ти блок		
1.3.2.9.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	300
	ОБЩО по т.1.3.2.9.		
1.3.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
1.3.3.1	Изработване на ново и ремонт на съществуващо оборудване в група "ТВ"		
1.3.3.1.1	Изработка на втулка салникова по черт. № V-2 460.00.01 за п-пи 5,6VB11÷16D01.	бр.	24
1.3.3.1.2	Изработка на втулка лагерна по черт. № V-2 555.00.01 за п-пи 5,6VB11÷16D01.	бр.	36

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.1.3	Изработка на втулка лагерна по черт. № V-2 556.00.01 за п-пи 5,6VB11÷16D01.	бр.	12
1.3.3.1.4	Ремонт на плоски затварящи табли /савац/ за аванкамирите на помпи 5,6 VB /при необходимост/.	бр.	4
1.3.3.1.5	Изработване на нови корпуси за гумени лагери за ПВЦ. Чертеж - 08.30.ТО.ВС.РПР.2596.00.00	бр.	6
1.3.3.1.6	Изработване на резервни комплекти детайли за веригите на ВФР.	к-т	4
1.3.3.1.7	Изработване на нови охладители за ГМВ на п-пи 5,6VC11,12,13D01,02 в комплект с медни серпентини, тръбни дъски, водни камери "вход и изход" и тръбни връзки /един комплект се състои от 4бр. Серпентини, 4 бр. тръбни дъски, 8 бр. водни камери и 8 бр. тръбни връзки/.	к-т	8
1.3.3.1.8	Изработване на охладителни серпентини за ДМВ на п-пи 5,6VC11,12,13D01,02 в комплект с щуцери "вход-изход" охл. вода.	бр.	8
1.3.3.1.9	Изработване на нови охладители за ГМВ на п-пи 5QF11,21,31D01,02 в комплект с медни серпентини, тръбни дъски, водни камери "вход и изход" и тръбни връзки /един комплект се състои от 4бр. серпентини, 4 бр. тръбни дъски, 8 бр. водни камери и 8 бр. тръбни връзки/.	к-т	4
1.3.3.1.10	Изработване на охладителни серпентини за ДМВ на п-пи 5QF11,21,31D01,02 в комплект с щуцери "вход-изход" охл. вода.	бр.	4
1.3.3.1.11	Изработка на горно уплътнение за лагерите на п-пи 5,6VC11,12,13D01,02 по чертеж (и инструментална екипировка) на заявителя. Чертеж - V-2.435-00-00	бр.	20
1.3.3.1.12	Изработка на горно уплътнение за лагерите на п-пи 5,6VC11,12,13D01,02 по чертеж (и инструментална екипировка) на заявителя. Чертеж - Пръстен гумен	бр.	20
1.3.3.1.13	Изработка на тапони за помпи 5,6VB11÷16D01. Чертеж - V-2.526-00-01	бр.	100
1.3.3.1.14	Изработка на резервни валове за помпи мрежова вода UM13,14D01,02 Чертеж- Вал	бр.	6
1.3.3.1.15	Доставка и монтаж на нови защитни кожуси в комплект с корита, врати и гумените предпазни престилки.	бр.	4
1.3.3.1.16	Ремонт на рамки за сита на Въртящи филтърни решетки	бр.	50
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 14		
	ОБЩО по т. 1.3.3.1:		
1.3.3.2	Основен ремонт на 2 броя въртящи водочистващи решетки тип 3000-12500.		
1.3.3.2.1	Проверка състоянието преди спиране	бр.	1
1.3.3.2.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.3.2.3	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.3.2.4	Оглед състоянието на направляващите на веригата	бр.	2
1.3.3.2.5	Оглед състоянието на зъбните предавки и ремонт	бр.	2
1.3.3.2.6	Ревизия на верижните зъбни колела и ремонт при необходимост	бр.	2
1.3.3.2.7	Ревизия на водещото зъбно колело и при необходимост подмяна с ново	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.2.8	Дефектовка и ремонт (при необходимост) на водещия вал	бр.	1
1.3.3.2.9	Демонтаж на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.3.2.10	Наваряване и механична обработка на водещия вал	бр.	1
1.3.3.2.11	Механична обработка на верижните зъбни колела	бр.	2
1.3.3.2.12	Монтаж на зъбните колела към вала	бр.	2
1.3.3.2.13	Монтаж на вала към каракаса	бр.	1
1.3.3.2.14	Монтаж на водещото зъбно колело	бр.	1
	Общо за дефектовка и ремонт /при необходимост/ на водещия вал:		
1.3.3.2.15	Ремонт с демонтаж, изработка и подмяна на елементите от звената на веригите.		
1.3.3.2.16	Ребро 1	бр.	128
1.3.3.2.17	Ребро 2	бр.	128
1.3.3.2.18	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.3.2.19	Планка законтряща	бр.	128
1.3.3.2.20	Ролка	бр.	128
1.3.3.2.21	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.3.2.22	Втулка дистанционна	бр.	128
1.3.3.2.23	Подмяна крепежа - болт M16x120	бр.	256
1.3.3.2.24	Подмяна крепежа - гайка M16	бр.	256
	Общо за демонтаж и подмяна звената на веригите:		
1.3.3.2.25	Дефектовка и маркиране на износените участъци		
1.3.3.2.26	Изрязване на износените участъци - съгласно протокол от дефектовката	м	≈ 10
1.3.3.2.27	Почистване местата на изрязването	м	≈ 10
1.3.3.2.28	Подготовка и монтаж на нови елементи от направляващите	м	≈ 10
1.3.3.2.29	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	≈ 90
	Общо за дефектовката на износени участъци:		
1.3.3.2.30	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.3.2.31	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.3.2.32	Регулиране на веригата и зацепването на зъбните предавки	бр.	1
1.3.3.2.33	Доставка и монтаж на нови защитни кожуси в комплект с корита, врати и гумените предпазни престилки.	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.2.34	Подготовка на решетката за пуск	бр.	1
1.3.3.2.35	Монтаж на предпазните ограждения на място.	бр.	3
1.3.3.2.36	Боядисване	м ²	100
1.3.3.2.37	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	Общо за 1 брой въртяща решетка:		
	ОБЩО за 2 броя въртящи решетки:		
1.3.3.3	Ремонт на помпите, смукателни и напорни тръбопроводи и корекция прилегането към носещата рама UB41-45D01 в ХВО-2		
1.3.3.3.1	Демонтаж на агрегата (ЕД + помпа) от място.	бр.	1
1.3.3.3.2	Разглобяване на помпата, почистване и дефектовка.	бр.	1
1.3.3.3.3	Доставка и подмяна на 2бр. лагер сачмен радиален DIN 6314.	бр.	1
1.3.3.3.4	Изработка съгласно Чертеж-Н13.159.00.000 и подмяна на салниковата втулка от корозионно устойчива стомана.	бр.	1
1.3.3.3.5	Изработка съгласно Черт. № V-6-531.00.01 и подмяна при необходимост на вала от корозионно устойчива стомана	бр.	1
1.3.3.3.6	Сглобяване на помпата.	бр.	1
1.3.3.3.7	Изработка и монтаж на нов смукателен преход от корозионно устойчива тръба Ø219x4.5, L~880mm с 2бр. фланци Черт. Прил.№ 18	бр.	1
1.3.3.3.8	Изработка и монтаж на нов напорен преход от корозионно устойчива тръба Ø159x4.5, L~290mm с 2бр. фланци Черт. Прил.№ 19	бр.	1
1.3.3.3.9	Изработка и монтаж на нов смукателен преход от корозионно устойчива тръба Ø219x4.5, L~880mm с 2бр. фланци Черт. Прил.№ 20	бр.	1
1.3.3.3.10	Изработка и монтаж на нов напорен преход от корозионно устойчива тръба Ø159x4.5, L~290mm с 2бр. фланци Черт. Прил.№ 21	бр.	1
1.3.3.3.11	Монтаж на ЕД и помпата на място, проверка на прилягането им към носещата рама и взаимното положение "ЕД - Помпа - тръбопроводи" при необходимост корекция чрез шабрене и монтаж на нови подложни елементи..	бр.	1
1.3.3.3.12	Центровка и куплиране на агрегата.	бр.	1
1.3.3.3.13	Съставяне на конструктивна документация.	ч.ч.	20
	Общо за 1 брой помпа:		
	ОБЩО за 5 броя помпи:		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение № 15		
1.3.3.4	Монтиране на нови винтови компресори в компресорна станция на ХВО-2		
1.3.3.4.1	Демонтаж на тръбопровод изход въздух	бр.	1
1.3.3.4.2	Демонтаж на въздухоохладителите	бр.	2
1.3.3.4.3	Демонтаж на сепаратора за въздух	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.4.4	Демонтаж на тръбопроводи за охл. вода Ду100.	м	6
1.3.3.4.5	Демонтаж на старият бутален компресор и електродвигателя	бр.	1
1.3.3.4.6	Демонтаж на старата носеща рама	бр.	1
1.3.3.4.7	Разкътрване на подови плочки и бетон и направа на канал с р-ри дължина ~ 3м, ширина ~ 0,5м, дълбочина ~ 0,5м	бр.	1
1.3.3.4.8	Доставка на стоманен L профил и обкантване на канала.	м	7
1.3.3.4.9	При необходимост направа на кофраж и изливане на бетон за разширяване на фундамента.	м³	1
1.3.3.4.10	При необходимост доставка и поставяне на декоративни мозаечни подови плочки.	м²	4
1.3.3.4.11	Монтиране на новият винтов компресор върху фундамента.	бр.	1
1.3.3.4.12	Анкериране на компресора с Анкери M18 L100	бр.	4
1.3.3.4.13	Доставка и монтаж на тръба НЖ ф57х3, за тръбопровод изход въздух	м	3
1.3.3.4.14	Доставка и монтаж на колена 90° къси НЖ към тръбопровода за въздух.	бр.	4
1.3.3.4.15	Изработка и заваряване на шуцер 2" НЖ на тръбопровод изход въздух	бр.	1
1.3.3.4.16	Монтиране на меката връзка за изход въздух към общият напор.	бр.	1
1.3.3.4.17	Доставка и монтаж на кран сферичен НЖ Ду2", Ру25 на изход въздух.	бр.	2
1.3.3.4.18	Доставка и монтаж на вентил НЖ Ду10, Ру100 за разтоварване на компресора	бр.	2
1.3.3.4.19	Доставка и монтаж на тръба НЖ ½", за продувка на компресора.	м	15
1.3.3.4.20	Доставка и монтаж на крац сферичен Ду½", Ру25 НЖ за продувка на компресора.	бр.	4
1.3.3.4.21	Доставка и монтаж на тръба НЖ ф57х3, за охлаждаща вода.	м	30
1.3.3.4.22	Доставка и монтаж на колена 90° къси НЖ към тръбопровода за охл. вода.	бр.	10
1.3.3.4.23	Изработка и заваряване на шуцери 2" НЖ на тръбопроводите за подаване и връщане на охлаждаща вода	бр.	2
1.3.3.4.24	Монтиране на меките връзки за вход и изход охлаждаща вода.	бр.	2
1.3.3.4.25	Доставка и монтаж на кран сферичен НЖ Ду2", Ру25 на вход и изход охл. вода.	бр.	2
1.3.3.4.26	Монтиране на хранващи ел. табла при наличие в доставката и окомплектовката на компресора.	бр.	2
1.3.3.4.27	Съставине на конструктивна документация при необходимост.	ч.ч.	20
	Общо за 1 брой компресор:		
	ОБЩО за 2 броя компресори:		
1.3.3.5	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти.		
1.3.3.5.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м³	900
	ОБЩО по т. 1.3.3.5:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.6	Демонтаж и монтаж на ЛЮ и ТИ на резервоари ZX10B01, B02, B03 в ХВО-2.		
1.3.3.6.1	Демонтаж на стара ЛЮ и ТИ.	м ²	850
1.3.3.6.2	Доставка и монтаж на нова ТИ б=100мм, плътност 40кг/м ³ и ЛЮ от поцинкована ламарина.	м ²	850
1.3.3.6.3	Доставка и монтаж на укрепваща шина за топлоизолаци от корозионно устойчива стомана /при необходимост/.	м	690
1.3.3.6.4	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	6
1.3.3.6.5	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването.	ч.ч.	32
	ОБЩО по т.1.3.3.6		
1.3.3.7	Отстраняване на дефекти на подземни тръбопроводи от система ОЕ, регистрирани чрез БМК или констатирани пропуски на техническа вода с подмяна на участъци от тръбопроводите.		
	Отстраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф273х6		
1.3.3.7.1	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.2	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м ³	6
1.3.3.7.3	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м ³	250
1.3.3.7.4	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф273х6.	м	6
1.3.3.7.5	Полагане на изолация върху местата на стикване на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2
1.3.3.7.6	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м ³	86
1.3.3.7.7	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м ³	8
1.3.3.7.8	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м ³	5
1.3.3.7.9	Доставка и полагане на асфалтобетон неплътна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м ²	20
1.3.3.7.10	Доставка и полагане на асфалтобетон плътна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м ²	20
1.3.3.7.11	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м ³	8
	Общо за тръба ф273х6		
	Отстраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф520х6		
1.3.3.7.12	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.13	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м ³	6
1.3.3.7.14	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м ³	250
1.3.3.7.15	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф520х6.	м	6
1.3.3.7.16	Полагане на изолация върху местата на стикване на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.7.17	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86
1.3.3.7.18	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8
1.3.3.7.19	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м³	5
1.3.3.7.20	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.21	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.22	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м³	8
	Общо за тръба ф520х6		
	Остраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф630х6		
1.3.3.7.23	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.24	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м³	6
1.3.3.7.25	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м³	250
1.3.3.7.26	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф630х6.	м	6
1.3.3.7.27	Полагане на изолация върху местата на стикване на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2
1.3.3.7.28	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86
1.3.3.7.29	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8
1.3.3.7.30	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м³	5
1.3.3.7.31	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.32	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.33	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м³	8
	Общо за тръба ф630х6		
	Остраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф820х6		
1.3.3.7.34	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.35	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м³	6
1.3.3.7.36	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м³	250
1.3.3.7.37	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф820х6.	м	6
1.3.3.7.38	Полагане на изолация върху местата на стикване на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2
1.3.3.7.39	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.7.40	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8
1.3.3.7.41	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м³	5
1.3.3.7.42	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.43	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.44	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м³	8
	Общо за тръба ф820х6		
	Остраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф1020х7		
1.3.3.7.45	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.46	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м³	6
1.3.3.7.47	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м³	250
1.3.3.7.48	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф1020х7.	м	6
1.3.3.7.49	Полагане на изолация върху местата на стикование на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2
1.3.3.7.50	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86
1.3.3.7.51	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8
1.3.3.7.52	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м³	5
1.3.3.7.53	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.54	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.55	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м³	8
	Общо за тръба ф1020х7		
	Остраняване на дефекти на подземни тръбопроводи ф1220х8		
1.3.3.7.56	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см /при необходимост/	м	18
1.3.3.7.57	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км /при необходимост/	м³	6
1.3.3.7.58	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 10м x 5м x 5м/	м³	250
1.3.3.7.59	Подмяна без доставка на тръба стоманена спиралошевна предварително изолирана ф1220х8.	м	6
1.3.3.7.60	Полагане на изолация върху местата на стикование на тръбите и заваръчните шевове.	бр.	2
1.3.3.7.61	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86
1.3.3.7.62	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД РАБОТИ	Мярка	Количество
	1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
1.3.3.7.63	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см /при необходимост/	м³	5
1.3.3.7.64	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.65	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой /при необходимост/	м²	20
1.3.3.7.66	Натоварване и извозване на отпадъци на 10 км	м³	8
	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за тръба ф1220х8		
	Общо по точка 1.3.3.7.		
1.3.3.8	Продължителност на тръбопровода: навход и изход от арматура до филтри за ББВ В68 - 79N01		
1.3.3.8.1	Демонтаж на тръбопровод ф219х7 Ст20	м	40
1.3.3.8.2	Доставка и монтаж на тръбопровод ф219х7 Ст20	м	40
1.3.3.8.3	Доставка и монтаж на коляно ф219х7 Ст20	бр.	12
1.3.3.8.4	Доставка и монтаж на тройник ф219/ф219/ф219 Ст20	бр.	24
1.3.3.8.5	Демонтаж на тръбопровод ф159х5 Ст20	м	40
1.3.3.8.6	Доставка и монтаж на тръбопровод ф159х5 Ст20	м	40
1.3.3.8.7	Доставка и монтаж на коляно ф159х5 Ст20	бр.	12
1.3.3.8.8	Доставка и монтаж на тройник ф159/ф159/ф159 Ст20	бр.	12
1.3.3.8.9	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	21
1.3.3.8.10	Металоконтрол	ч.ч.	14
	Общо по точка 1.3.3.8.		
1.3.3.9	Дейности по изкопани от тръбопровода		
1.3.3.9.1	Разкриване 5бр. участъци		
1.3.3.9.2	Рязане асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см	м	18
1.3.3.9.3	Разбиване асфалтова и бетонова настилка с обща дебелина до 30см, натоварване и извозване до депо за отпадъци на 10 км	м³	6
1.3.3.9.4	Механизиран изкоп в земни почви на отвал включително необходимото укрепване /размери на изкопа 4м х 5м х 5м/	м³	86
1.3.3.9.5	Също но на транспорт и превоз на 10км	м³	8
1.3.3.9.6	Обратно засипване земни почви с уплътняване с машинна трамбовка на пластове	м³	86
1.3.3.9.7	Направа обратен насип с трошен камък 20 до 40 мм на пластове с уплътняване с машинна трамбовка	м³	8
1.3.3.9.8	Доставка и полагане на бетон В20 за бетонова настилка с дебелина 22см	м³	5
1.3.3.9.9	Доставка и полагане на асфалтобетон непълтна смес с дебелина 4см вкл. грундиране на основата	м²	20
1.3.3.9.10	Доставка и полагане на асфалтобетон пълтна смес с дебелина 4см за горен износващ слой	м²	20
	Общо по точка 1.3.3.9.		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
1.4.1.1	Гаранционен/основен ремонт (ОР) на генератор тип ТВВ-1000-4У3/9СQ		
1.4.1.1.1	Демонтаж на междинни капаци между корпусите на уплътняващи и основни лагери		
1.4.1.1.1.1	Демонтаж на сегментите към междинните капаци и премахване на уплътняващия шнур	бр.	4
1.4.1.1.1.2	Демонтаж на междинен капак горна половина.	бр.	2
1.4.1.1.1.3	Демонтаж на междинен капак долна половина.	бр.	2
1.4.1.1.1.4	Събиране и съхранение на крепежните елементи.	ч/ч	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.1.1÷ 1.4.1.1.1.4:		
1.4.1.1.2	Разширяване на генератора		
1.4.1.1.2.1	Демонтаж на електрозащитните закрития към линейните изводи.	бр.	3
1.4.1.1.2.2	Разширяване на гъбавите връзки от фазите на токопровода.	бр.	24
1.4.1.1.2.3	Демонтаж на предпазното закритие на изводите към неутралата.	бр.	9
1.4.1.1.2.4	Демонтаж на електрическите силови връзки в неутралата.	бр.	16
1.4.1.1.2.5	Събиране и съхранение на шините и крепежните елементи.	ч/ч	10
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.2.1÷ 1.4.1.1.2.5:		
1.4.1.1.3	Демонтаж на уплътняващ възел		
1.4.1.1.3.1	Проверка на радиалната и аксиалната центровка на корпуса на уплътняващия лагер, преди демонтаж.	бр.	8
1.4.1.1.3.2	Демонтаж горна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.1.1.3.3	Демонтаж долна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер и премахване на уплътняващ шнур към корпуса.	бр.	2
1.4.1.1.3.4	Проверка радиалните хлабини на уплътняващия лагер по шийката на вала, преди демонтаж.	бр.	2
1.4.1.1.3.5	Демонтаж на уплътняващ лагер.	бр.	2
1.4.1.1.3.6	Демонтаж горна половина на корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.1.1.3.7	Демонтаж долна половина на корпуса на уплътняващия лагер и отстраняване на уплътненията към крайните щитове.	бр.	2
1.4.1.1.3.8	Събиране, съхраняване и ревизия на крепежните елементи.	часа	20
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.3.1÷ 1.4.1.1.3.8:		
1.4.1.1.4	Демонтаж маслоуловителите от крайните щитове на генератора		
1.4.1.1.4.1	Проверка радиалните хлабини на маслоуловителя по вала.	бр.	8
1.4.1.1.4.2	Демонтаж горна половина на маслоуловителя.	бр.	2
1.4.1.1.4.3	Демонтаж долна половина на маслоуловителя.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.4.4	Събиране, съхраняване и ревизия на крепежните елементи .	ч/ч	5
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.4.1÷ 1.4.1.1.4.4:		
1.4.1.1.5	<i>Демонтаж предпазен щит полумуфа РГ-РВ</i>		
1.4.1.1.5.1	Демонтаж горна и долна половини на предпазен щит на полумуфата РГ-РВ	бр.	1
1.4.1.1.5.2	Демонтаж маслоуловителите на 10-ти лагер, замерване и центровка, преди ремонт.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.5.1÷ 1.4.1.1.5.2:		
1.4.1.1.6	<i>Демонтаж на крайните щитове /капаците/ на генератора</i>		
1.4.1.1.6.1	Разболтване крайните щитове от корпуса на генератора.	бр.	2
1.4.1.1.6.2	Отблъскване на крайните щитове от корпуса на генератора.	бр.	2
1.4.1.1.6.3	Разболтване на щитовете по хоризонтален разьом.	бр.	2
1.4.1.1.6.4	Демонтаж на краен щит - горна половина.	бр.	2
1.4.1.1.6.5	Монтаж на приспособление за изваждане краен щит "долна половина".	бр.	2
1.4.1.1.6.6	Завъртане на краен щит "долна половина" на 180°.	бр.	2
1.4.1.1.6.7	Демонтаж на краен щит "долна половина".	бр.	2
1.4.1.1.6.8	Демонтаж на приспособление за изваждане на краен щит "долна половина".	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.6.1÷ 1.4.1.1.6.8:		
1.4.1.1.7	<i>Демонтаж закритиетцията (сегментите) на въздушната междина "ротор-статор"</i>		
1.4.1.1.7.1	Демонтаж на осигурителни шплентове и резбови съединения.	бр.	32
1.4.1.1.7.2	Демонтаж на сегменти.	бр.	2
1.4.1.1.7.3	Измерване на въздушна междина "ротор-статор", преди ремонт.	бр.	8
1.4.1.1.7.4	Събиране, съхраняване и ревизия на крепежните елементи .	ч/ч	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.7.1÷ 1.4.1.1.7.4:		
1.4.1.1.8	<i>Демонтаж на газоохладител</i>	бр.	4
1.4.1.1.8.1	Демонтаж на линията за обезвъздушаване на газоохладителя.	бр.	4
1.4.1.1.8.2	Разболтване горната част на газовия охладител от корпуса на крайната част.	бр.	4
1.4.1.1.8.3	Разфланцване на връзката по вода /вход, изход/ на охладителя.	бр.	8
1.4.1.1.8.4	Демонтаж на уплътняваща гривна на охладителя от долната част.	бр.	4
1.4.1.1.8.5	Изваждане на газоохладителя и подготовка за ремонт.	бр.	4
1.4.1.1.8.6	Събиране, съхраняване и ревизия на крепежните елементи и въздушниците към охладителите.	ч./ч.	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.8.1÷ 1.4.1.1.8.6:		
1.4.1.1.9	<i>Ремонт на газоохладител</i>	бр.	4
1.4.1.1.9.1	Демонтаж на капците (горен/долен) към водната камера на охладителя.	бр.	8
1.4.1.1.9.2	Почистване на камерата, грундиране.	бр.	4
1.4.1.1.9.3	Почистване на тръбните дъски, грундиране.	бр.	8
1.4.1.1.9.4	Почистване тръбните снопове на охладителя, шомпулиране, измиване с вода.	бр.	4
1.4.1.1.9.5	Подготовка и монтаж на нови гумени уплътнения към капците (горен/долен) на водната камера на охладителя.	бр.	8
1.4.1.1.9.6	Монтаж капците (горен/долен) към водната камера на охладителя.	бр.	8
1.4.1.1.9.7	Подготовка и подмяна на гумените ланси за направляване на газа през охладителя.	бр.	16
1.4.1.1.9.8	Проверка охладителя на плътност (хидравлично изпитание на водната камера с вода при налягане $P=8\text{кг/см}^2$ за 30мин.), монтаж на приспособлението, заплъване с вода, опресовка, дренване, демонтаж на приспособлението.	бр.	4
1.4.1.1.9.9	Оглед на фланцевите съединения на тръбопроводите DN250 (вход/изход) към газоохладител за механични дефекти, корозия и подбитости. Почистване (шлайфане) на контактните повърхнини.	бр.	8
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.9.1÷ 1.4.1.1.9.9:		
1.4.1.1.10	<i>Подготовка и изваждане на ротора от генератора при демонтиран възбудител.</i>		
1.4.1.1.10.1	Монтаж на приспособление за повдигане ротора на генератора от лагера - страна "възбудител".	бр.	1
1.4.1.1.10.2	Повдигане ротора на генератора - страна възбудител за демонтаж на 10 ^{ти} лагер, застопоряване винта на приспособлението.	бр.	1
1.4.1.1.10.3	Разболтване стола на 10 ^{ти} лагер.	бр.	1
1.4.1.1.10.4	Демонтаж стола на 10 ^{ти} лагер.	бр.	1
1.4.1.1.10.5	Монтаж (изтегляне) на подложки и корито за движение на малката количка в статора на генератора.	бр.	1
1.4.1.1.10.6	Монтаж на релсов път за движение на голяма количка, центровка и укрепване.	бр.	1
1.4.1.1.10.7	Монтаж на упорно ъглово приспособление, с ролка, за изтегляне на ротора, на мястото на 12 ^{ти} стол.	бр.	1
1.4.1.1.10.8	Монтаж на малка и голяма количка към лагерните шийки на ротора за изтеглянето му от статора.	бр.	2
1.4.1.1.10.9	Демонтаж парапета на площадката срещу ротора на генератора.	бр.	1
1.4.1.1.10.10	Сапаниране и повдигане ротора на генератора - страна "възбудител", освобождаване на приспособлението за повдигане на ротора, спускане ротора (голяма количка) на релсовия път.	бр.	1
1.4.1.1.10.11	Демонтаж на приспособление за повдигане на ротора от лагера.	бр.	1
1.4.1.1.10.12	Сапаниране и повдигане на ротора на генератора - страна ЦНН-3 - за изваждане на 9 ^{ти} лагер. Изтласкване на ротора към посока "изток" за монтаж на обика към полумуфа - страна "турбина"	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.10.13	Монтаж на фланец-обица към полумуфа страна "турбина" за изтласкване на ротора към "изток".	бр.	1
1.4.1.1.10.14	Изтласкване на ротора в посока "изток" до наближаване вертикалния разъем на крайна част страна "турбина". Спускане на ротора - до прилягане на малката количка към коритото.	бр.	1
1.4.1.1.10.15	Демонтаж на фланец-обица от полумуфата страна "турбина" и монтаж на полумуфа страна "възбудител".	бр.	1
1.4.1.1.10.16	Сапаниране на обица и изтегляне на ротора на генератора към "изток".	бр.	1
1.4.1.1.10.17	Монтаж на предпазни гумени подложки около клиновете на ротора	бр.	2
1.4.1.1.10.18	Сапаниране на ротора в местата на гумените подложки. Центровка на сапаниите за хоризонтално положение на ротора.	бр.	2
1.4.1.1.10.19	Демонтаж на упорно ъглово приспособление с ролка за изтегляне на ротора, от мястото на 12 ^{ти} стол.	бр.	1
1.4.1.1.10.20	Повдигане и изваждане на ротора от статора чрез предвижване по релсовия път.	бр.	1
1.4.1.1.10.21	Монтаж и укрепване на дървени подложки върху каналната част на ротора на предвиденото място в МЗ. Монтаж на ротора върху стойки на предвиденото място.	бр.	1
1.4.1.1.10.22	Снемане на сапаниите от ротора.	бр.	2
1.4.1.1.10.23	Демонтаж на фланец-обица от полумуфата - страна "възбудител".	бр.	1
1.4.1.1.10.24	Монтаж на заглушка към полумуфа страна "възбудител".	бр.	1
1.4.1.1.10.25	Демонтаж на малка и голяма колички от ротора	бр.	2
1.4.1.1.10.26	Изваждане на коритото и изолационната подложка от статора на генератора.	бр.	1
1.4.1.1.10.27	Възстановяване демонтирания парапет на площадката.	бр.	1
1.4.1.1.10.28	Демонтаж на релсов път.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.10.1÷ 1.4.1.1.10.28:		
1.4.1.1.11	Ремонтни работи по статора		
1.4.1.1.11.1	Отваряне на ревизионни люкове към крайните части и статора.	бр.	9
1.4.1.1.11.2	Проверка натяг на крепежните резбови съединения между рим-лапите и фундамента на статора.	бр.	20
1.4.1.1.11.3	Външен оглед на статора - стоманата, челните части и изводите.	бр.	1
1.4.1.1.11.4	Проверка заклиняване на статорната намотка. Изготвяне на карта с разхлабени клинове. (при необходимост).	бр.	60
1.4.1.1.11.5	Изпълнение на дейности, свързани с монтаж на датчици за междувитково късо съединение в роторната намотка.	бр.	2
1.4.1.1.11.6	Презаклиняване на статорната намотка (замяна на клинове и уплътняване) (при необходимост).	бр.	60
1.4.1.1.11.7	Преуплътняване заклиняването на изолационни кутии към главите на стержените от страна "Турбина" (при необходимост)	бр.	60
1.4.1.1.11.8	Уплътняване междини в контактните места между стъклотекстолитовите бандажни пръстени и кронщейните от страни "Т" и "В към челните части на статора (при необходимост).	бр.	40

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.11.9	Монтаж на допълнително укрепване на изходните шини от статорната намотка (при необходимост - след резултати от виброобследване).	бр.	5
1.4.1.1.11.10	Проверка укрепването на статорната намотка – челни части, съединителни шини, водни колектори от страни "Т" и "В". Възстановяване на бандажи и отстраняване на дефекти (при необходимост).	бр.	2
1.4.1.1.11.11	Подготовка на статора за изпитание на нагрев - монтаж на приспособления от страни "Т" и "В" за укрепване на кабела и изолационни подложки за защита вътрешността на статора (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.1.11.12	Почистване на статора и каналите за монтаж на уплътняващи шнурове - 12x12 и $\phi 5$.	бр.	2
1.4.1.1.11.13	Отстраняване на локални дефекти по стоманата на статора - при наличие на такива.	бр.	5
1.4.1.1.11.14	Почистване на статора и продухване със сгъстен въздух.	бр.	1
1.4.1.1.11.15	Подмяна на фланцеви уплътнения към тръбни вставки по SS - вътре в генератора (при необходимост).	бр.	8
1.4.1.1.11.16	Възстановяване на лаковото покритие по ремонтираните участъци на статора (при необходимост).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.11.1÷ 1.4.1.1.11.16:		
1.4.1.1.12	Контрол титановите пружини на статора		
1.4.1.1.12.1	Измерване натяг на пружина.	бр.	80
1.4.1.1.12.2	Разхлабване гайка, измерване на разстояние при свободна пружина (при необходимост, след измерването)	бр.	80
1.4.1.1.12.3	Затягане гайка до осигуряване на необходимия натяг (при необходимост, след измерването)	бр.	80
1.4.1.1.12.4	Законтряне гайка (при необходимост, след измерването)	бр.	80
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.12.1÷ 1.4.1.1.12.4:		
1.4.1.1.13	Подготовка на статорната намотка за провеждане на хидравлично изпитание с дестилат при $P = 8 \text{ кг/см}^2$ за 24 ч.		
1.4.1.1.13.1	Демонтаж тръбни вставки между водоподводи и тръбопроводи на система SS (вход/изход).	бр.	4
1.4.1.1.13.2	Монтаж технологични заглушки към водоподводите на генератора.	бр.	3
1.4.1.1.13.3	Монтаж приспособление за хидравлично изпитание на статорната намотка.	бр.	1
1.4.1.1.13.4	Запълване на намотката с дестилат, обезвъздушаване.	бр.	1
1.4.1.1.13.5	Повишаване налягането в намотката с ръчна помпа до 8 кг/см^2 .	бр.	1
1.4.1.1.13.6	Оглед на тefлонови шлангове, резбови съединения, фланцеви съединения и силфонни компенсатори за наличие на пропуски.	бр.	2
1.4.1.1.13.7	Понижаване налягането в намотката след 24 часа. Отстраняване на пропуски (при наличие)	бр.	1
1.4.1.1.13.8	Дрениране на намотката.	бр.	1
1.4.1.1.13.9	Подготовка на статорната намотка за продухване (изсушаване) с азот.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.13.1÷ 1.4.1.1.13.9:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.14	Продухване на статорната намотка за измерване на $R_{\text{изол}}$ след хидравлично изпитание.		
1.4.1.1.14.1	Продухване на намотката и измерване на $R_{\text{изол}}$.	бр.	1
1.4.1.1.14.2	Демонтаж приспособление за продухване на намотката.	бр.	2
1.4.1.1.14.3	Подготовка на нови уплътнения за фланците на междинните тръбни вставки.	бр.	8
1.4.1.1.14.4	Монтаж и центровка на междинните вставки между тръбопроводи и водоподводи, подмяна на уплътнения с нови. Заболтване. Възстановяване на цята схема за SS.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.14.1 ÷ 1.4.1.1.14.4:		
1.4.1.1.15	Ревизия на крайните щитове на генератора		
1.4.1.1.15.1	Кантоване на щита в хоризонтално положение	бр.	4
1.4.1.1.15.2	Почистване повърхнините на прилягане и канали за уплътняващ шнур 12x12 към хоризонталните разъеми.	бр.	4
1.4.1.1.15.3	Оглед на капак и заваръчни шевове за наличие на механични дефекти.	бр.	4
1.4.1.1.15.4	Оглед състояние на крепежните детайли към дифузора.	бр.	4
1.4.1.1.15.5	Оглед състояние на изолацията, проверка и възстановяване на $R_{\text{изол}}$ на дифузора.	бр.	4
1.4.1.1.15.6	Изправяне на капак във вертикално положение	бр.	4
1.4.1.1.15.7	Почистване челни повърхности за прилягане към уплътняващи шнурове (12x12 и Ø5) към вертикалните разъеми.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.15.1 ÷ 1.4.1.1.15.7:		
1.4.1.1.16	Ремонт на уплътняващ възел		
1.4.1.1.16.1	Почистване на сегменти, междинни капаци, корпуси на уплътняващ лагер, капаци на корпус уплътняващ лагер, отстраняване на уплътняващи пасти.	бр.	16
1.4.1.1.16.2	Ревизия крепеж на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.1.1.16.3	Проверка състоянието на бабитови повърхности на уплътняващ лагер, опресняване.	бр.	2
1.4.1.1.16.4	Контролна "сборка" на уплътняващ лагер (уплътняващ пръстен) към шийката на ротора. Измерване на хлабините.	бр.	2
1.4.1.1.16.5	Контролна "сборка" на уплътняващ лагер с монтирани уплътнителни шнурове, в сбор с корпуса му - извън генератора. Измерване на	бр.	2
1.4.1.1.16.6	Корекция на хлабините на уплътняващия лагер (при необходимост).	бр.	2
1.4.1.1.16.7	Проверка, корекция и ремонт на маслоуловител (при необходимост).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.16.1 ÷ 1.4.1.1.16.7:		
1.4.1.1.17	Ремонт стола на лагер №10		
1.4.1.1.17.1	Фрезование долна опорна повърхност на стола на лагер №10.	бр.	1
1.4.1.1.17.2	Разширяване отвори за фундаментни шпилки на стола на лагер №10.	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.17.3	Изготвяне комплект нови изолационни подложки за стола на лагер №10.	к-т.	1
1.4.1.1.17.4	Прилягане стол на лагер №10 по маса и плита.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.17.1 ÷ 1.4.1.1.17.4:		
1.4.1.1.18	Монтаж на газоохладител	бр.	4
1.4.1.1.18.1	Монтаж (спускане) на газоохладител с ново уплътнение към корпуса на на крайната част. Заболтване горния разъем на газоохладителя към корпуса на крайната част.	бр.	4
1.4.1.1.18.2	Монтаж на нов уплътнителен шнур 12х12 към долната част на газоохладителя. Монтаж на центрараща гривна. Центровка на газоохладител. Заболтване на гривна.	бр.	4
1.4.1.1.18.3	Зафланциране на връзката по вода /вход, изход/ на охладителя.	бр.	8
1.4.1.1.18.4	Монтаж на въздушник към газоохладител.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.18.1 ÷ 1.4.1.1.18.4:		
1.4.1.1.19	Ремонт и изпитания на ротора		
1.4.1.1.19.1	Оглед на ротора за видими дефекти.	бр.	1
1.4.1.1.19.2	Подготовка на ротора за електрически изпитания.	бр.	1
1.4.1.1.19.3	Проверка проходимост на вентилационните канали на ротора		
1.4.1.1.19.4	Подготовка за проверката и разполагане на измервателните приспособления. Монтаж помощно оборудване.	бр.	1
1.4.1.1.19.5	Проверка проходимостта на вентилационните канали и челните части.	бр.	1
1.4.1.1.19.6	Демонтаж на помощно оборудване, възстановяване на ротора, премахване на помощни тапи от вентилационните канали.	бр.	1
1.4.1.1.19.7	Пневматично изпитание токоподвода на ротора при налягане $P = 6 \text{ кг/см}^2$		
1.4.1.1.19.8	Монтаж на заглушка и приспособление за пневматично изпитване.	бр.	2
1.4.1.1.19.9	Извършване пневматично изпитание на ротора на газоуплътност при налягане $P = 6 \text{ кг/см}^2$, отстраняване на пропуски от помощните приспособления (заглушки).	бр.	1
1.4.1.1.19.10	Демонтаж на заглушка и приспособление за пневматично изпитване.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.19.1 ÷ 1.4.1.1.19.10:		
1.4.1.1.20	Вкарване на ротора в статора		
1.4.1.1.20.1	Монтаж релсов път за движение на голямата количката, центровка и укрепване.	бр.	1
1.4.1.1.20.2	Монтаж на изолационни подложки и метално коритото в статора.	бр.	1
1.4.1.1.20.3	Монтаж на упорно ъглово приспособление с ролка за изтегляне на ротора, на мястото на 9 ^{ти} лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.4	Монтаж на фланец с обича към полумуфата страна "Т" за изтегляне на ротора към страна "запад".	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.20.5	Монтаж на малката и голямата количка към лагерните шийки на ротора.	бр.	2
1.4.1.1.20.6	Монтаж предпазни гумени подложки около клиновете на ротора.	бр.	2
1.4.1.1.20.7	Демонтаж парапета на площадката срещу генератора.	бр.	1
1.4.1.1.20.8	Сапаниране на ротора в местата на гумените подложки. Центровка на сапаните за хоризонтално положение на ротора.	бр.	2
1.4.1.1.20.9	Повдигане на ротора и вкарване в статора, докато количките се долепят до коритото и релсовия път. Изтегляне посока – 9-ти лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.10	Снемане на сапаните и предпазните гумени подложки.	бр.	2
1.4.1.1.20.11	Изтегляне на ротора в статора по посока "запад" до края на коритото.	бр.	1
1.4.1.1.20.12	Демонтаж на упорно ъглово приспособление с ролка за изтегляне на ротора, от мястото на 9-ти лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.13	Сапаниране през фланеца с обича и повдигане на ротора - страна ЦННЗ, изтегляне към РННЗ.	бр.	1
1.4.1.1.20.14	Демонтаж на сапан и фланец с обича от полумуфата страна турбина.	бр.	1
1.4.1.1.20.15	Сапаниране и повдигане на ротора от страна "В", изтегляне до нормално положение с възможност за монтаж на 9-ти лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.16	Монтаж на приспособление за повдигане ротора на генератора - страна "възбудител".	бр.	1
1.4.1.1.20.17	Възстановяване парапета на площадката	бр.	1
1.4.1.1.20.18	Повдигане ротора на генератора - страна възбудител за монтаж на стола 10-ти лагер, застопоряване винта на приспособлението.	бр.	1
1.4.1.1.20.19	Демонтаж малка и голяма колички от ротора.	бр.	2
1.4.1.1.20.20	Изваждане коритото и изолационната подложка от статора	бр.	1
1.4.1.1.20.21	Демонтаж релсов път.	бр.	1
1.4.1.1.20.22	Повдигане и почистване стола на 10-ти лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.23	Почистване на фундамента под 10-ти лагер и изолационните подложки. Монтаж изолационни подложки.	бр.	1
1.4.1.1.20.24	Монтаж стола на 10-ти лагер.	бр.	1
1.4.1.1.20.25	Сапаниране и повдигане на ротора, освобождаване винта на приспособлението за повдигане страна "възбудител", спускане и полагане на ротора върху вече монтиран лагер лагер №10.	бр.	1
1.4.1.1.20.26	Демонтаж приспособлението за повдигане на ротора от страна "В".	бр.	1
1.4.1.1.20.27	Измерване въздушната междина между ротора и статора.	бр.	8
1.4.1.1.20.28	Центровка стола на лагер лагер №10 (подмяна подложки при необходимост).	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.20.1÷ 1.4.1.1.20.28:		
1.4.1.1.21	Проверка и ремонт на контактната връзка РГ-РВ		
1.4.1.1.21.1	Почистване и оглед на контактните повърхнини на РГ-РВ.	бр.	2
1.4.1.1.21.2	Проверка по претир (изправяне на контактните повърхнини на РГ - при необходимост).	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.21.3	Почистване и оглед на контактните повърхнини на тоководящите клинове.	бр.	4
1.4.1.1.21.4	Проверка по претир, (изправяне на контактните повърхнини на тоководящите клинове - при необходимост).	бр.	4
1.4.1.1.21.5	Проверка, прилягането и пасване на контактните повърхнини на тоководящите клинове към контактните повърхнини на РГ-РВ.	бр.	4
1.4.1.1.21.6	Реконструкция на тоководещ клин (при необходимост).	бр.	2
1.4.1.1.21.7	Посребряване контактните повърхнини на РГ, РВ и контактните клинове (при необходимост).	ч/ч	
1.4.1.1.21.8	Лакиране ротора на генератора (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.1.21.9	Шлайфане шийките на уплътняващи лагери (при необходимост).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.21.1÷ 1.4.1.1.21.9:		
1.4.1.1.22	Монтаж закритиията (сегментите) на въздушната междина ротор-статор		
1.4.1.1.23.1	Монтаж на сегментите от страни "Т" и "В". Центровка на сегментите.	бр.	2
1.4.1.1.23.2	Монтаж на резбови съединения и осигурителните шплендове. Проверка на резбовия крепеж за немагнитност.	бр.	32
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.22.1÷ 1.4.1.1.22.2:		
1.4.1.1.23	Монтаж на крайни щитове.		
1.4.1.1.23.1	Оглед състоянието на крепежните детайли към дифузора.	бр.	4
1.4.1.1.23.2	Оглед състоянието на изолацията, проверка и възстановяване на $R_{изол}$ на дифузора.	бр.	4
1.4.1.1.23.3	Изправяне на капака във вертикално положение.	бр.	4
1.4.1.1.23.4	Почистване и обезмасляване на каналите на уплътнителните шнурове. Монтаж на уплътнителни шнурове Ø5 и 12x12мм. към каналите на челните разъеми на крайните части.	бр.	2
1.4.1.1.23.5	Монтаж на приспособление за вкарване на краен щит долна половина към разъема на крайната част.	бр.	2
1.4.1.1.23.6	Монтаж на краен щит "долна половина" и захващане към приспособлението.	бр.	2
1.4.1.1.23.7	Завъртане на краен щит "долна половина" на 180°.	бр.	2
1.4.1.1.23.8	Монтаж (прихващане) на краен щит "долна половина" към крайната част.	бр.	2
1.4.1.1.23.9	Демонтаж на приспособление за вкарване на краен щит "долна половина".	бр.	2
1.4.1.1.23.10	Почистване и обезмасляване на канала, монтаж на уплътнителен шнур 12x12 към хоризонталните разъеми на крайни щитове "долни половини".	бр.	2
1.4.1.1.23.11	Монтаж на краен щит "горна половина".	бр.	2
1.4.1.1.23.12	Заболтване и стягане на щитовете по хоризонтален разъом.	бр.	2
1.4.1.1.23.13	Монтаж на болтовете и стягане на щитовете към корпуса на генератора.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.23.1÷ 1.4.1.1.23.13:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.1.24	Монтаж маслоуловителите към крайните щитове на генератора		
1.4.1.1.24.1	Монтаж долна половина на маслоуловител от страни "Т" и "В".	бр.	2
1.4.1.1.24.2	Монтаж горна половина на маслоуловител от страни "Т" и "В".	бр.	2
1.4.1.1.24.3	Стягане крепежа на маслоуловителя от страни "Т" и "В", центровка, проверка R _{изол.} (страна "Възбудител")	к-т	2
1.4.1.1.24.4	Проверка радиални хлабини на маслоуловителя по вала, от страни "Т" и "В".	бр.	8
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.24.1÷ 1.4.1.1.24.4:		
1.4.1.1.25	Монтаж на уплътняващ възел.		
1.4.1.1.25.1	Монтаж долна половина на корпуса на уплътняващ лагер към крайния щит. Полагане на нови уплътнения между корпуса на уплътняващия лагер и крайния щит на генератора.	бр.	2
1.4.1.1.25.2	Монтаж горна половина на корпуса на уплътняващия лагер към крайния щит.	бр.	2
1.4.1.1.25.3	Стягане корпуса на уплътняващия лагер към крайния щит, радиална и аксиална центровка, проверка R _{изол.} (страна "Възбудител").	бр.	2
1.4.1.1.25.4	Монтаж на уплътняващ лагер (пръстен). Полагане на уплътнителни шнурове Ø5,6мм. към каналите от вертикалните страни. Проверка на хлабини между бабита на лагера и шийката на вала.	бр.	2
1.4.1.1.25.5	Полагане нов уплътнителен шнур Ø10мм. към корпуса на уплътняващия лагер, монтаж долна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер към корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.1.1.25.6	Монтаж горна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер към корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.25.1÷ 1.4.1.1.25.6:		
1.4.1.1.26	Монтаж на маслоуловители на лагер №10		
1.4.1.1.26.1	Ревизия маслоуловител.	бр.	2
1.4.1.1.26.2	Монтаж и центровка на маслоуловителя на 10-ти лагер.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.26.1÷ 1.4.1.1.26.2:		
1.4.1.1.27	Монтаж на междинни капаци между корпусите на уплътняващите лагери и столовете на основните лагери		
1.4.1.1.27.1	Монтаж междинен капак "долна половина", центровка, стягане.	бр.	2
1.4.1.1.27.2	Монтаж междинен капак "горна половина", центровка, стягане.	бр.	2
1.4.1.1.27.3	Монтаж уплътнение Ø10 и сегменти, притягане.	бр.	4
1.4.1.1.27.4	Монтаж предпазен щит на полумуфите на РГ-РВ (горна/долна половини).	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.27.1÷ 1.4.1.1.27.4:		
1.4.1.1.28	Проверка на генератора за газоплътност, отстраняване на пропуски		
1.4.1.1.28.1	Проверка и отстраняване пропуски на газ по генератора и газомаслената система.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.28:		
1.4.1.1.29	Ошиноване на генератора.		
1.4.1.1.29.1	Ошиноване гъвкави връзки на линейни изводи към фазите на шинопровода.	бр.	24
1.4.1.1.29.2	Монтаж електрозащитно стъклотекстолитово платно (закритие) към линейните изводи. Възстановяване на маркучи.	бр.	3
1.4.1.1.29.3	Монтаж електрически връзки в неутралата.	бр.	16
1.4.1.1.29.4	Монтаж предпазно ограждение на изводите към неутралата.	бр.	9
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.29.1÷ 1.4.1.1.29.4:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.1.		
1.4.1.2	Основен ремонт (ОР) на възбудителен генератор тип ВВД-4600-1500-АУЗ(9GE). Подмяна на ротора, му е реконструиран.		
1.4.1.2.1	Демонтаж капази на възбудителя		
1.4.1.2.1.1	Демонтаж капази на възбудителя и въртящия се изправител.	бр.	12
1.4.1.2.1.2	Демонтаж маслоуловител на 11 ^{-та} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
1.4.1.2.1.3	Демонтаж маслоуловител на 12 ^{-та} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.1.1÷ 1.4.1.2.1.3:		
1.4.1.2.2	Демонтаж и ремонт на охладителите на възбудителя		
1.4.1.2.2.1	Разфланцване и демонтаж на вертикални охладители и въздушници към тях (разкачване по вода и от корпуса, изваждане).	бр.	4
1.4.1.2.2.2	Разфланцване и демонтаж на хоризонтални охладители и въздушници към тях (разкачване по вода и от корпуса, изваждане).	бр.	2
1.4.1.2.2.3	Ремонт, подмяна на уплътнения и опресовка на охладителите на възбудителя.	бр.	6
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.2.1÷ 1.4.1.2.2.3:		
1.4.1.2.3	Демонтаж горна половина на магнитната система		
1.4.1.2.3.1	Разкачване електрически връзки между горна и долна половина.	бр.	2
1.4.1.2.3.2	Разболтване горна половина.	бр.	1
1.4.1.2.3.3	Демонтаж горна половина.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.3.1÷ 1.4.1.2.3.3:		
1.4.1.2.4	Демонтаж ротора на възбудителя		
1.4.1.2.4.1	Изтласкване ротора към 12 ^{-та} лагер и демонтаж на тоководещите клинове.	бр.	1
1.4.1.2.4.2	Демонтаж ротора на възбудителя и поставяне върху стойка на предвидено място в МЗ.	бр.	1
1.4.1.2.4.3	Демонтаж лагерен стол №11 и замерване на подложки.	бр.	1
1.4.1.2.4.4	Демонтаж лагерен стол №12 и замерване на подложки.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.2.4.5	Разболтване и демонтаж долна половина на магнитната система. Замерване на подложки.	бр.	1
1.4.1.2.4.6	Разболтване и демонтаж на стола на четковия апарат.	бр.	1
1.4.1.2.4.7	Разболтване и демонтаж на рамата.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.4.1÷ 1.4.1.2.4.7:		
1.4.1.2.5	<i>Почистване на възбудителя и детайлите към него</i>		
1.4.1.2.5.1	Проверка и ревизия резбови отвори на рамата и магнитната система (при необходимост).	к-т	1
1.4.1.2.5.2	Почистване подложки, лагерни столове и капаци на лагери.	ч/ч	30
1.4.1.2.5.3	Почистване капаци на възбудителя.	бр.	12
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.5.1÷ 1.4.1.2.5.3:		
1.4.1.2.6	<i>Подготовка за монтаж на нов ротор за възбудител.</i>		
1.4.1.2.6.1	Разконсервиране на новия ротор - демонтаж транспортно укрепване, почистване (обезмасляване) на контактни повърхности и шийки.	бр.	1
1.4.1.2.6.2	Демонтаж и монтаж на изправителни блокчета към въртящ изправител (при необходимост).	бр.	144
1.4.1.2.6.3	Проверка, по притир, на контактната повърхнина на полумуфата. Изправяне при необходимост.	бр.	1
1.4.1.2.6.4	Проверка, прилягане и пасване на контактните повърхнини на тоководещите клинове към контактните повърхнини на щов РВ.	бр.	2
1.4.1.2.6.5	Посребряване контактните повърхнини на РВ (при необходимост).	ч/ч	
1.4.1.2.6.6	Реконструкция и монтаж стойки на датчици за измерване ток на ротора на възбудителя.	бр.	6
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.6.1÷ 1.4.1.2.6.6:		
1.4.1.2.7	<i>Прилягане на рамата и столовете на възбудителя</i>		
1.4.1.2.7.1	Прилягане рамата на възбудителя към плитата.	ч/ч	
1.4.1.2.7.2	Прилягане 11-ти и 12-ти стол по трасажна маса	ч/ч	
1.4.1.2.7.3	Прилягане 11-ти и 12-ти стол към рамата.	ч/ч	
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.7.1÷ 1.4.1.2.7.3:		
1.4.1.2.8	<i>Монтаж на възбудителя</i>		
1.4.1.2.8.1	Монтаж и центровка рамата на възбудителя на място.	бр.	1
1.4.1.2.8.2	Монтаж подложки и лагерен стол №11. Замерване на R _{изол.}	бр.	1
1.4.1.2.8.3	Монтаж подложки и лагерен стол №12. Замерване на R _{изол.}	бр.	1
1.4.1.2.8.4	Монтаж и центровка "долна половина" на магнитната система. Заболтване.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.8.1÷ 1.4.1.2.8.4:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.2.9	<i>Монтаж ротора на възбудителя</i>		
1.4.1.2.9.1	Монтаж ротор на възбудителя върху лагерите.	бр.	1
1.4.1.2.9.2	Замерване и центровка аксиалното положение на ротора спрямо лагерите и статора.	бр.	1
1.4.1.2.9.3	Корекция и центровка РВ-РГ с рама и столове.	бр.	1
1.4.1.2.9.4	Райброване (разстъргване) отворите на полумуфи - РГ-РВ.	бр.	12
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.9.1÷ 1.4.1.2.9.4:		
1.4.1.2.10	<i>Замерване и корекция на въздушната междина "ротор-статор" на възбудителя</i>		
1.4.1.2.10.1	Повдигане ротора на възбудителя и маркиране (поставяне пластелин) на междините между ротора и полюси на долна и горна половина. Спускане ротора на лагери.	бр.	1
1.4.1.2.10.2	Монтаж горна половина на магнитна система, стягане.	бр.	1
1.4.1.2.10.3	Демонтаж горна половина на магнитна система и измерване на пластелина.	бр.	1
1.4.1.2.10.4	Повдигане на ротора, измерване на пластелина и измерване на пластелина към долна половина.	бр.	1
1.4.1.2.10.5	Корекция на въздушна междина. Разболтване и повдигане долна половина на магнитната система. Монтаж / демонтаж на подложки. Преместване "долна половина" на магнитната система. Стягане към рамата.	бр.	1
1.4.1.2.10.6	Монтаж ротор на възбудител с контактни клинове към ротора на генератора.	бр.	1
1.4.1.2.10.7	Монтаж "горна половина" на магнитната система. Стягане към долна половина. Подвързване електрическите връзки на намотката.	бр.	1
1.4.1.2.10.8	Притягане контактните клинове.	бр.	2
1.4.1.2.10.9	Монтаж стол на четковия апарат. Корекция на положението му (при необходимост). Заболтване.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.10.1÷ 1.4.1.2.10.9:		
1.4.1.2.11	<i>Монтаж въздухоохладителите на възбудителя</i>		
1.4.1.2.11.1	Монтаж на хоризонтални охладители и въздушници към тях. Уплътняване на разъеми.	бр.	2
1.4.1.2.11.2	Монтаж на вертикални охладители и въздушници към тях. Подсъединяване по вода.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.11.1÷ 1.4.1.2.11.2:		
1.4.1.2.12	<i>Монтаж капаци на възбудителя</i>		
1.4.1.2.12.1	Монтаж маслоуловител на 11 ^{-ти} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
1.4.1.2.12.2	Монтаж маслоуловителя на 12 ^{-ти} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
1.4.1.2.12.3	Монтаж и преуплътняване капаци на възбудителя и въртящия се изправител.	бр.	12
	ОБЩО по т. 1.4.1.2.12.1÷ 1.4.1.2.12.3:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
	ОБЩО по т. 1.4.1.2:		
1.4.1.3	Допълнителни дейности при ремонт на турбогенератор тип ТВВ-1000-4УЗ (9GQ) и възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-4УЗ (9GE)		
1.4.1.3.1	Консервиране демонтиран ротор от възбудител 9GE		
1.4.1.3.1.1	Монтаж на ротор върху стойки на заводска рама. Обездвижване на ротора към стойката.	бр.	1
1.4.1.3.1.2	Консервиране на лагерни шийки съгласно изискванията на заводската документация.	бр.	2
1.4.1.3.1.3	Консервиране на полумуфа и контактни пръстени съгласно изискванията на заводската документация.	бр.	2
1.4.1.3.1.4	Възстановяване цялостта на дървената опаковка.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.3.1.1÷ 1.4.1.3.1.4:		
1.4.1.3.2	Възстановяване на антикорозионно покритие на турбогенератор 9GQ, възбудител 9GE и прилежащи възли и площадки - след ремонт.		
1.4.1.3.2.1	Боядисване на метални повърхности с блажна боя.	m ²	500
	ОБЩО по т. 1.4.1.3.2.1:		
1.4.1.3.4	Почистване на ремонтна площадка.	ч/ч	
1.4.1.3.5	Участие в развъртане на валова линия.	ч/ч	
1.4.1.3.6	Оглед на съоръженията при развъртане.	ч/ч	
	ОБЩО по т. 1.4.1.3.4÷1.4.1.3.6:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.3:		
1.4.1.4	Среден ремонт (ОР) на ЕД тип 2АЗМ800/6000УХЛ4 (5TQ12D01-D)		
1.4.1.4.1	Разглобяване на ЕД		
1.4.1.4.1.1	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1
1.4.1.4.1.2	Източване на масло от картерите на ЕД.	л.	5
1.4.1.4.1.3	Демонтиране на лагери. Замерване на луфтове и натяг.	бр.	2
1.4.1.4.1.4	Демонтиране на охладители.	бр.	2
1.4.1.4.1.5	Почистване на охладители.	бр.	2
1.4.1.4.1.6	Подмяна уплътнения на охладители.	бр.	4
1.4.1.4.1.7	Оглед състоянието на нивомерно прозорче (подмяна при необходимост).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.4.1.1÷1.4.1.4.1.7:		
1.4.1.4.2	Сглобяване на ЕД		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.4.2.1	Монтиране на охладители.	бр.	2
1.4.1.4.2.2	Почистване детайлите на ЕД (капази, вентилатори, картери, маслоуловители, фундамент и др.)	бр.	1
1.4.1.4.2.3	Замерване лагерни шийки на вала на ротора.	бр.	2
1.4.1.4.2.4	Монтаж на корпуси и лагери.	бр.	2
1.4.1.4.2.5	Замерване маслени хлабини и натязи - след ремонт.	бр.	2
1.4.1.4.2.6	Наливане свежо масло в лагерните възли.	л.	5
1.4.1.4.2.7	Укрепване полумуфата за въртене.	бр.	1
1.4.1.4.2.8	Електрически измервания на статорната намотка (Риз, Rom) - при необходимост.	бр.	1
1.4.1.4.2.9	Боядисване на ЕД (при необходимост).	м ²	8
	ОБЩО по т. 1.4.1.4.2.1÷1.4.1.4.2.9:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.4.:		
1.4.1.5.	Основен ремонт (ОР) на ЕД тип 2АЗМ800/6000УХЛ4г(5ТК21D02-D) - изваждане на ротора.		
1.4.1.5.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.1.5.1.1	Източване масло от картерите на лагерите.	л.	5
1.4.1.5.1.2	Разкачване на фланцеви съединения по вода.	бр.	4
1.4.1.5.1.3	Разболтване от фундамента.	бр.	4
1.4.1.5.1.4	Демонтиране въздухоохладители на корпуса на ЕД.	бр.	2
1.4.1.5.1.5	Изваждане на полумуфа.	бр.	1
1.4.1.5.1.6	Замерване маслени хлабини и натязи - преди ремонт	бр.	2
1.4.1.5.1.7	Демонтаж лагери и корпуси на лагерите.	бр.	2
1.4.1.5.1.8	Демонтаж капази.	бр.	2
1.4.1.5.1.9	Изваждане на ротор.	бр.	1
1.4.1.5.1.10	Проверка заземителен възел.	бр.	1
1.4.1.5.1.11	Почистване и промиване на охладители.	бр.	2
1.4.1.5.1.12	Подмяна гумени уплътнения.	бр.	4
1.4.1.5.1.13	Опресовка на охладители.	бр.	3
	ОБЩО по т. 1.4.1.5.1.1÷1.4.1.5.1.13:		
1.4.1.5.2	Ремонт на статора:		
1.4.1.5.2.1	Почистване на статорна намотка.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.5.2.2	Презаклинване статорна намотка (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.2.3	Изработване шев против изпадане на клиновете (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.2.7	Електрически измервания на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост).	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.5.2.1+1.4.1.5.2.7:		
1.4.1.5.3	Ремонт на ротора:		
1.4.1.5.3.1	Почистване на ротор. Замерване лагерни шийки.	бр.	2
1.4.1.5.3.2	Баланс и ремонт на ротор (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.3.3	Лакиране на ротор (при необходимост).	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.5.3.1+1.4.1.5.3.3:		
1.4.1.5.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.1.5.4.1	Почистване на елементи и възли от ЕД.	х	х
1.4.1.5.4.2	Монтаж на ротор.	бр.	1
1.4.1.5.4.3	Монтаж на капази.	бр.	2
1.4.1.5.4.4	Почистване и промиване картерите на лагерите.	бр.	2
1.4.1.5.4.5	Почистване на нивомерни стъкла (подмяна при необходимост).	бр.	2
1.4.1.5.4.6	Монтаж на корпуси и лагери.	бр.	2
1.4.1.5.4.7	Замерване маслени хлабини и натязи - след ремонт.	бр.	2
1.4.1.5.4.8	Наливане свежо масло в лагерни възли.	л.	5
1.4.1.5.4.9	Монтаж на въздухоохладители към корпуса на ЕД.	бр.	2
1.4.1.5.4.10	Подмяна гумени уплътнения на фланцеви съединения.	бр.	4
1.4.1.5.4.11	Подсъединяване фланцеви съединения по вода.	бр.	4
1.4.1.5.4.12	Монтаж на полумуфа и укрепване за въртене.	бр.	1
1.4.1.5.4.13	Електрически измервания на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.5.4.14	Боядисване на ЕД(при необходимост).	m2	8
	ОБЩО по т. 1.4.1.5.4.1+1.4.1.5.4.14:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.5:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.6.	Подмяна на ЕД тип ZKV6180/2 (5TX10D01-D) с нов, преминал основен ремонт. (ОР).		
1.4.1.6.1	Демонтаж на електродвигателя (ЕД)		
1.4.1.6.1.1	Източване масло от картерите на лагерите на ЕД.	л.	5
1.4.1.6.1.2	Разкачване фланцеви съединения по вода.	бр.	6
1.4.1.6.1.3	Демонтиране на въздухоохладител от корпуса на ЕД.	бр.	1
1.4.1.6.1.4	Изваждане на полумуфа.	бр.	1
1.4.1.6.1.5	Разболтване от фундамента.	бр.	4
1.4.1.6.1.6	Демонтаж на ЕД от фундамента.	бр.	1
1.4.1.6.1.7	Транспортиране на ЕД.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.6.1.1÷1.4.1.6.1.7:		
1.4.1.6.2	Монтаж на ЕД, преминал ОР		
1.4.1.6.2.1	Транспортиране на ЕД.	бр.	1
1.4.1.6.2.2	Поставяне на ЕД върху фундамента.	бр.	1
1.4.1.6.2.3	Заболтване на ЕД за фундамента.	бр.	4
1.4.1.6.2.4	Монтиране на въздухоохладител към корпуса на ЕД.	бр.	1
1.4.1.6.2.5	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения.	бр.	6
1.4.1.6.2.6	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода.	бр.	6
1.4.1.6.2.7	Наливане свежо масло в лагерни възли.	л.	5
1.4.1.6.2.8	Монтиране полумуфа и укрепване за въртене.	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.1.6.2.1÷1.4.1.6.2.8:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.6:		
1.4.1.7.	Среден ремонт на ЕД тип 2A3M-1600/6000 VXL4 (5RM41D01-D, 5RM42D01-D, 5RM43D01-D).		
1.4.1.7.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.1.7.1.1	Разкачване фланцовите съединения по масло.	бр.	12
1.4.1.7.1.2	Разкачване на фланцовите съединения по вода.	бр.	24
1.4.1.7.1.3	Демонтиране капците на въздухоохладителите.	бр.	12
1.4.1.7.1.4	Демонтиране на въздухоохладителите.	бр.	12
1.4.1.7.1.5	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт.	бр.	6
1.4.1.7.1.6	Демонтиране на лагерите.	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.7.1.7	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	12
1.4.1.7.1.8	Подмяна на гумени уплътнения.	бр.	24
1.4.1.7.1.9	Грундиране дъната на въздухоохладителя.	m2	6
1.4.1.7.1.10	Опресовка на охладителите.	бр.	12
	ОБЩО по 1.4.1.7.1.1÷1.4.1.7.1.10:		
1.4.1.7.2	Ремонт на статора:		
1.4.1.7.2.1	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.1.7.2.1:		
1.4.1.7.3	Сглобяване на ЕД:		
1.4.1.7.3.1	Почистване на елементи и възли от ЕД		
1.4.1.7.3.2	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.7.3.3	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.1.7.3.4	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.1.7.3.5	Монтаж на въздухоохладителите на корпуса на ЕД	бр.	4
1.4.1.7.3.6	Монтаж на капачите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.7.3.7	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	8
1.4.1.7.3.8	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	8
1.4.1.7.3.9	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4
1.4.1.7.3.10	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.7.3.11	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.1.7.3.12	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	16
	ОБЩО по 1.4.1.7.3.1÷1.4.1.7.3.12:		
	ОБЩО за т.1.4.1.7.:		
1.4.1.8	Среден ремонт (СР) на 1 брой ЕД тип 2A3M500/6000УХ114(5TQ11D01-D)		
1.4.1.8.1	Разглобяване на ЕД		
1.4.1.8.1.1	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1
1.4.1.8.1.2	Източване на маслото от картерите на ЕД	бр.	2
1.4.1.8.1.3	Демонтиране на лагерите. Замерване на луфтове и натязи.	бр.	2
1.4.1.8.1.4	Демонтиране на охладителите	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.8.1.5	Почистване на охладителите.	бр.	2
1.4.1.8.1.6	Подмяна уплътненията на охладителите.	бр.	4
1.4.1.8.1.7	Оглед нивомерно прозорче	бр.	2
	ОБЩО по 1.4.1.8.1.1÷1.4.1.8.1.7:		
1.4.1.8.2	Сглобяване на ЕД		
1.4.1.8.2.1	Монтиране на охладителите	бр.	2
1.4.1.8.2.2	Почистване детайлите на ЕД.	бр.	1
1.4.1.8.2.3	Замерване лагерните шийки на вала на ротора	бр.	2
1.4.1.8.2.4	Монтиране на лагерите, замерване маслени хлабини и натязи, и затваряне на лагерите	бр.	2
1.4.1.8.2.5	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.1.8.2.6	Ел.измерване на Ст.намотка (Риз) (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.8.2.7	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	8
	ОБЩО по 1.4.1.8.2.1÷1.4.1.8.2.7:		
	ОБЩО за т.1.4.1.8.:		
1.4.1.9.	Основен ремонт (ОР) на ЕД тип АВ1749/16К (SVC11D02-D, SVC12D02-D, SVC13D01-D).		
1.4.1.9.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.1.9.1.1	Източване на маслото от горна маслена вана	л.	
1.4.1.9.1.2	Източване на маслото от долна маслена вана	л.	
1.4.1.9.1.3	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	18
1.4.1.9.1.4	Шмпполиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	18
1.4.1.9.1.5	Демонтаж на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.6	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.7	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.8	Направа на нови гарнитури на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.9	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.10	Опресовка на охладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.1.11	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.1.12	Почистване на капака	бр.	3
1.4.1.9.1.13	Направа на нови гарнитури	бр.	≈ 60

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.9.1.14	Демонтаж на горни бабитови лагери на ЕД	бр.	9
1.4.1.9.1.15	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.1.16	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	6
1.4.1.9.1.17	Демонтаж на опорна плънка на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.1.18	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	3
1.4.1.9.1.19	Демонтаж капациите на ЕД	бр.	12
1.4.1.9.1.20	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.1.21	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	3
1.4.1.9.1.22	Почистване на долна маслена вана	бр.	3
1.4.1.9.1.23	Сглобяване на долна маслена ваца	бр.	4
1.4.1.9.1.24	Направа на нови гарнитури	бр.	12
1.4.1.9.1.25	Опресовка на серпентината	бр.	3
1.4.1.9.1.26	Развиване болтовете на полумуфите между междинен вал и помпа	бр.	6
1.4.1.9.1.27	Демонтаж междинен вал	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.1.9.1.1÷1.4.1.9.1.27:		
1.4.1.9.2	Ремонт на статора		
1.4.1.9.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	3
1.4.1.9.2.2	Презаклинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	3
1.4.1.9.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете (при необходимост)	бр.	3
1.4.1.9.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	3
1.4.1.9.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	3
1.4.1.9.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт при необходимост	бр.	3
1.4.1.9.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз, Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.1.9.2.1÷1.4.1.9.2.7:		
1.4.1.9.3	Ремонт на ротора:		
1.4.1.9.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	6
1.4.1.9.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	3
1.4.1.9.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.1.9.3.1÷1.4.1.9.3.3:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.9.4	<i>Сглобяване на ЕД:</i>		
1.4.1.9.4.1	Нивелиране на помпата	бр.	3
1.4.1.9.4.2	Монтаж на междинен вал	бр.	3
1.4.1.9.4.3	Подготовка дъното на долна маслена вана (серпентина) за монтаж	бр.	3
1.4.1.9.4.4	Монтаж ротора на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.4.5	Монтаж на горна кръстачка на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.4.6	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове		
1.4.1.9.4.7	Монтаж на малката кръстачка	бр.	3
1.4.1.9.4.8	Подготовка на ЕД за центровка	бр.	3
1.4.1.9.4.9	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	6
1.4.1.9.4.10	Отвесиране ротора на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.4.11	Зафланцване междинния вал и ротора на ЕД	бр.	3
1.4.1.9.4.12	Грубо вкарване в център на ЕД спрямо помпата	бр.	3
1.4.1.9.4.13	Центровка на ротора на ЕД с точност 0,02 mm	бр.	3
1.4.1.9.4.14	Центровка на междинен вал с точност 0,03 mm	бр.	3
1.4.1.9.4.15	Центровка на ЕД спрямо помпата	бр.	3
1.4.1.9.4.16	Законтряне болтовете на полумуфите	бр.	6
1.4.1.9.4.17	Законтряне на аксиалните колодки	бр.	24
1.4.1.9.4.18	Шабрене долни радиални колодки	бр.	12
1.4.1.9.4.19	Шабрене горни радиални колодки	бр.	12
1.4.1.9.4.20	Регулиране на долни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	12
1.4.1.9.4.21	Регулиране на горни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	12
1.4.1.9.4.22	Монтаж на долна маслена вана	бр.	3
1.4.1.9.4.23	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	3
1.4.1.9.4.24	Монтаж на предпазните капаци на ЕД	бр.	12
1.4.1.9.4.25	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.1.9.4.26	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	3
1.4.1.9.4.27	Подвързване тръбопроводи охлаждаща вода на помпата на ЕД	бр.	18
1.4.1.9.4.28	Проверка функционирането на охлаждаща вода	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.9.4.29	Наливане на масло в горна маслена вана	л,	
1.4.1.9.4.30	Наливане на масло в долна маслена вана	л.	
1.4.1.9.4.31	Боядисване на ЕД (при необходимост)	м2	75
	ОБЩО по 1.4.1.9.4.1÷1.4.1.9.4.31:		
	ОБЩО за т.1.4.1.9.:		
1.4.1.10	Вземане на проби и пълец газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори.		
1.4.1.10.1	Вземане на проби и пълец газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори	бр.	15
	ОБЩО по т.1.4.1.10.1:		
	ОБЩО за т.1.4.1.10:		
1.4.1.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване.		
1.4.1.11.1	Монтаж на тръбно скеле.	м3	1100
1.4.1.11.2	Демонтаж на тръбно скеле.	м3	1100
	ОБЩО по 1.4.1.11.1÷1.4.1.11.2:		
	ОБЩО за т.1.4.1.11:		
1.4.1.12	Основен ремонт (ОР) на 1-брой лагер на генератор 5GV-G тип GD10J 7750-6.3/50.		
1.4.1.12.1	Разглобяване на лагера ф280.	бр.	1
1.4.1.12.2	Замерване страничните хлабини, горна лагерна хлабина и аксиални хлабини.	бр.	1
1.4.1.12.3	Повдигане на вала на генератора	бр.	1
1.4.1.12.4	Демонтаж на горна и долна половини на лагера.	бр.	1
1.4.1.12.5	Дефектовка на работните повърхнини на лагера и вала. При необходимост обработка на повърхнините	бр.	1
1.4.1.12.6	Сглобяване на лагера. Центровка на хлабините при необходимост.	бр.	1
1.4.1.12.7	Центровка на лабиринтни маслени уплътнения.	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.1.12.1÷1.4.1.12.7:		
	ОБЩО за 1.4.1.12		
1.4.1.13	Обработка на трансформаторно масло, доливане в МС на РПН или казани на силови трансформатори. Анализ на обработеното и долият масло. Отстраняване на дефекти по силови трансформатори.		
1.4.1.13.1	Обработка на масло за доливане на МС.	кг	1000
1.4.1.13.2	Обработка на масло за доливане на РПН	кг	300
1.4.1.13.3	Обработка на масло за доливане на казана	кг	1700

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.13.4	Вземане на проби за анализ на обработеното масло	бр.	2
1.4.1.13.5	Отстраняване на дефекти по силови трансформатори		
	ОБЩО по т. 1.4.1.13.1÷1.4.1.13.5:		
	ОБЩО за 1.4.1.13		
1.4.1.14	Основен ремонт на трансформатор тип ТМ250/6		
1.4.1.14.1	Разширяване на изводи ВН с оглед и ревизия на: контактните повърхности, притегателни болтове/ шинна система и изводите.	бр.	3
1.4.1.14.2	Разширяване на изводи НН с оглед и ревизия на: контактните повърхности, притегателни болтове/ шинна система и изводите.	бр.	4
1.4.1.14.3	Демонтаж на трансформатора от фундамента, товарене и транспортиране до ремонтна площадка, разтоварване.	бр.	1
1.4.1.14.4	Почистване на клетката, корекции и боядисване на стените (при необходимост), боядисване на шинната система.	бр.	1
1.4.1.14.5	Измиване и обезмасляване на трансформатора.	бр.	1
1.4.1.14.6	Външен визуален оглед с цел дефектовка и комплектност на съоръжението (преди изваждане на активната част).	бр.	1
1.4.1.14.7	Електрически измервания (преди ремонт на трансформатора).	бр.	1
1.4.1.14.8	Ревизия на активната част на трансформатора:		
1.4.1.14.8.1	Източване на маслото, разболтване фланцовата рамка на трансформатора.	бр.	1
1.4.1.14.8.2	Изваждане активната част от казана на трансформатора и поставянето ѝ в маслосборна вана.	бр.	1
1.4.1.14.8.3	Оглед и ревизия на:	ч.ч	25
1.4.1.14.9	Почистване дъното на казана на трансформатора.	Бр.	1
1.4.1.14.10	Анализ за влагосъдържание в твърдата изолация - преди и след сушене.	Бр.	1
1.4.1.14.11	Подготовка и монтаж активната част на трансформатора във вакуумна камера.	Бр.	1
1.4.1.14.12	Сушене изолационната система на трансформатора във вакуумна камера.	Бр.	1
1.4.1.14.13	Окомплектоване и монтиране активната част в казана на трансформатора.	Бр.	1
1.4.1.14.14	Подмяна на всички гумени уплътнения към трансформатора.	Бр.	
1.4.1.14.15	Ревизия на разширител, почистване и проверка на маслоуказателя.	Бр.	1
1.4.1.14.16	Обработка на маслото, с цел подготовка за заливане на трансформатора (доставка на масло - от ЕП-2).	Бр.	1
1.4.1.14.17	Анализ на маслото (след обработката му).	Бр.	1
1.4.1.14.18	Заливане на трансформатора с обработеното масло и обезвъздушаване.	Бр.	1
1.4.1.14.19	Възстановяване антикорозионното покритие на трансформатора.	Бр.	1
1.4.1.14.20	Анализ на маслото (след ремонт).	Бр.	1
1.4.1.14.21	Електрически измервания (след ремонт).	Бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.14.22	Цялостно боядисване на трансформатора, след ремонт.	Бр.	1
1.4.1.14.23	Товарене, транспортиране (от ремонтната площадка, до мястото му в ЕП-2), разтоварване, монтаж на място и укрепване на трансформатора.	Бр.	1
1.4.1.14.24	Ошиноване на изводи НН.	Бр.	4
1.4.1.14.25	Ошиноване на изводи ВН.	Бр.	3
1.4.1.14.26	Възстановяване експлоатационния вид на помещението.	Бр.	1
1.4.1.14.27	Изготвяне на отчетна документация за извършения ремонт.	Бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.14.1÷1.4.1.14.27:		
	ОБЩО за 1.4.1.14:		
1.4.1.15	Вътрешно почистване и боядисване на стартови ресивери 4м3: 5QGE112131B01/02		
1.4.1.15.1	Отваряне люковете на ресиверите	бр.	6
1.4.1.15.2	Вътрешно почистване на старото покритие.	м2.	60
1.4.1.15.3	Напаяне на ново вътрешно покритие/двукратно/	м2.	60
1.4.1.15.4	Изработка на нови уплътнения за люковете на ресиверите	бр.	6
1.4.1.15.5	Затваряне люковете на ресиверите	бр.	6
1.4.1.15.6	Проверка за плътност на ресивера	бр.	6
	ОБЩО по т. 1.4.1.15.1÷1.4.1.15.6:		
	ОБЩО за 1.4.1.15:		
1.4.1.16	Разработване на конструктивна документация, изработка и монтаж корпуси на водоподгреватели 5QE16W01 и 5QE16W02		
1.4.1.16.1	Разработка на работна документация за изработка на водоподгревател V=0.55м3 с цилиндрична форма и размери: диаметър ф620мм и дължина 1880мм.	компл.	1
1.4.1.16.2	Демонтаж на изолацията на старите подгреватели	м2.	9
1.4.1.16.3	Демонтаж на старите подгреватели	бр.	2
1.4.1.16.4	Изработка на нови водоподгреватели с присъединителни елементи към тях.	бр.	2
	присъединителни елементи: фланец Ду 18	бр.	6
	фланец Ду 14	бр.	4
	фундамент за нагревателна плоча с размери 330x180	бр.	6
1.4.1.16.5	Монтаж на водоподгревателите. Подсъединяване към системата.	бр.	2
1.4.1.16.6	Изработка и монтаж на нова изолация.	м2.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
	ОБЩО по т. 1.4.1.16.1÷1.4.1.16.6:		
	ОБЩО за 1.4.1.16.:		
1.4.1.17	Ревизия на арматури от система 5MC в помещения 5MOX101 и 5MOX102, 5VC71S02 и 5VC72S02.		
1.4.1.17.1	Отваряне ревизия ремонт (и подмяна на елементи при необходимост) на VC-арматури в 5MOX101 (5VC71S02) и 5MOX102	бр.	2
1.4.1.17.2	Почистване и боядисване VC-арматури в 5MOX101 (5VC71S02) и 5MOX102 (5VC72S02).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.1.17.1÷1.4.1.17.2:		
	ОБЩО за 1.4.1.17.:		
1.4.1.18	Разработване на конструктивна документация и подмяна на тръбопроводите от линия за въздух 5ZP71 в МЗ 5РБ, прилежащи към нея елементи (арматури, осушителен съд - 5ZP71N01, механичен филтър - 5ZP71N02), от вентил 5ZP71S01 (включително) до ГП 9GQ-5GG с такива, изработени от корозионно-устойчива стомана.		
1.4.1.18.1	Разработване на конструктивна документация	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.18.1:		
1.4.1.18.2	Демонтажни дейности		
1.4.1.18.2.1	Демонтаж на съществуващ тръбопровод ф57х3, чрез изрязване	м.	~115
1.4.1.18.2.2	Демонтаж на осушител на въздух 5ZP71N01	бр.	1
1.4.1.18.2.3	Демонтаж на филтър 5ZP71N02	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.18.2.1÷ 1.4.1.18.2.3:		
1.4.1.18.3	Доставка на материали		
1.4.1.18.3.1	Тръба ф57х3, от корозионноустойчива стомана	м.	115
1.4.1.18.3.2	Коляно ф57х3, 90°	бр.	17
1.4.1.18.3.3	Коляно ф57х3, 30°	бр.	1
1.4.1.18.3.4	Вентил силфонен DN 50, Pn 16kg/sm - фланцеви	бр.	7
1.4.1.18.3.5	Вентил силфонен DN 32 - фланцеви	бр.	2
1.4.1.18.3.6	Изработка и доставка на контрафланец DN 50	бр.	14
1.4.1.18.3.7	Изработка и изпитания (хидравлични и пневматични) на съд за изсушаване на въздуха (осушител 5ZP71N01)	бр.	1
1.4.1.18.3.8	Изработка на съд - филтър на въздух 5ZP71N02	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.18.3.1÷ 1.4.1.18.3.8:		
1.4.1.18.4	Монтажни дейности		
1.4.1.18.4.1	Монтаж на нови тръбопровода Ø57мм. От корозионноустойчива стомана	м.	115

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.1.18.4.2	Монтаж на нов вентил DN50 чрез фланец от двете страни.	бр.	7
1.4.1.18.4.3	Монтаж на съд за изсушаване на въздуха (осушител 5ZP71N01)	бр.	1
1.4.1.18.4.4	Монтаж на съд - филтър на въздух (осушител 5ZP71N02)	бр.	1
1.4.1.18.4.5	Маркиране на новомонтираната линия за въздух със сини пръстени	кол	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.18.4.1÷ 1.4.1.18.4.5:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.18.:		
1.4.1.19	Изпълнение на ТР № 5127 / 30.05.17г. - Монтиране на нова връзка под 5GG за подаване на азот от ЕП-1 към долния край на 9GG (претрасиране на част от газовата система на 9GG (под газов пост 5GG), с подмяна на тръбопроводни арматури и реконструиране на площадката за обслужването им)		
1.4.1.19.1	Изработка на конструктивна документация - чертежи, схеми, спецификация.	бр.	1
1.4.1.19.2	Доставка на материали и компоненти съгласно изработената конструктивна документация.	бр.	1
1.4.1.19.3	Монтаж на доставените елементи в изпълнение на техническото решение и конструктивната документация.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.1.19.1÷ 1.4.1.19.3:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.19.:		
1.4.1.20	Отстраняване на механични деформации по кожата на токопровод 24kV и възстановяване на нарушено лаково покритие - вътрешно и външно		
1.4.1.20.1	Направа на ревизионни люкове по кожата на токопровод 24kV.	м ²	5
1.4.1.20.2	Възстановяване на деформациите по кожата на токопровода.	м ²	20
1.4.1.20.3	Възстановяване на нарушено лаково покритие по деформираните участъци - вътрешно	м ²	20
1.4.1.20.4	Уплътняване кожата на токопровода.	бр.	2
1.4.1.20.5	Възстановяване на нарушено лаково покритие по деформираните участъци - външно.	м ²	20
	ОБЩО по т. 1.4.1.20.1÷ 1.4.1.20.3:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.20.:		
	ОБЩО по т. 1.4.1.:		
1.4.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
1.4.2.1	Среден ремонт (СР) на турбогенератор тип ТВВ-1000-4УЗ (10GG)		
1.4.2.1.1	<i>Разширяване на генератора</i>		
1.4.2.1.1.1	Демонтаж на електрически защитно стъклостеклолитово платно (закритие) към линейните изводи	бр.	3
1.4.2.1.1.2	Разширяване на гъвкави връзки към линейните изводи от фазите на шинопровода.	бр.	24

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.1.3	Демонтаж на електрозащитно стъклотекстолитово плътно (закритие) към изводите на звездата	бр.	2
1.4.2.1.1.4	Събиране и прибиране на шините и крепежните елементи.	ч/ч	10
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.1.1.+ 1.4.2.1.1.4.:		
1.4.2.1.2	Демонтаж на междинни капаци между корпусите на уплътняващи и основни лагери		
1.4.2.1.2.1	Демонтаж на сегментите към междинните капаци и премахване на уплътняващия шнур	бр.	4
1.4.2.1.2.2	Демонтаж на междинен капак горна половина.	бр.	2
1.4.2.1.2.3	Демонтаж на междинен капак долна половина.	бр.	2
1.4.2.1.2.4	Събиране и прибиране (съхраняване) на крепежните елементи.	х	х
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.2.1.+ 1.4.2.1.2.4.:		
1.4.2.1.3	Демонтаж на уплътняващ възел		
1.4.2.1.3.1	Проверка на радиалната и аксиалната центровка на корпуса на уплътняващия лагер преди демонтаж.	бр.	8
1.4.2.1.3.2	Демонтаж горна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.2.1.3.3	Демонтаж долна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер и премахване на уплътняващ шнур към корпуса.	бр.	2
1.4.2.1.3.4	Проверка радиалните хлабини на уплътняващия лагер по шийката на вала	бр.	2
1.4.2.1.3.5	Демонтаж на уплътняващия лагер	бр.	2
1.4.2.1.3.6	Демонтаж на горна половина на корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.2.1.3.7	Демонтаж на долна половина на корпуса на уплътняващия лагер и отстраняване на уплътненията към крайните щитове.	бр.	2
1.4.2.1.3.8	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	часа	20
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.3.1.+ 1.4.2.1.3.8.:		
1.4.2.1.4	Демонтаж маслоуловителите към крайните щитове на генератора		
1.4.2.1.4.1	Проверка радиалните хлабини на маслоуловителя по вала.	бр.	8
1.4.2.1.4.2	Демонтаж горна половина на маслоуловителя.	бр.	2
1.4.2.1.4.3	Демонтаж долна половина на маслоуловителя.	бр.	2
1.4.2.1.4.4	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	5
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.4.1.+ 1.4.2.1.4.4.:		
1.4.2.1.5	Демонтаж предпазен щит полумуфа РГ-РВ		
1.4.2.1.5.1	Демонтаж горна и долна половини на предпазния щит на полумуфата РГ-РВ	бр.	1
1.4.2.1.5.2	Демонтаж маслоуловителите на 10-ти лагер, замерване и центровка	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.5.1.+ 1.4.2.1.5.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.6	Демонтаж на крайните щитове /капаците/ на генератора		
1.4.2.1.6.1	Разболтване крайните щитове от корпуса на генератора.	бр.	2
1.4.2.1.6.2	Отблъскване на крайните щитове от корпуса на генератора.	бр.	2
1.4.2.1.6.3	Разболтване на щитовете по хоризонтален разьом.	бр.	2
1.4.2.1.6.4	Демонтаж на краен щит - горна половина.	бр.	2
1.4.2.1.6.5	Монтаж на приспособление за изваждане на краен щит долна половина.	бр.	2
1.4.2.1.6.6	Завъртане на краен щит - долна половина - на 180°.	бр.	2
1.4.2.1.6.7	Демонтаж на краен щит - долна половина.	бр.	2
1.4.2.1.6.8	Демонтаж на приспособление за изваждане на краен щит долна половина.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.6.1.÷ 1.4.2.1.6.8.:		
1.4.2.1.7	Демонтаж закритиетията (сегментите) на въздушната междина ротор-статор		
1.4.2.1.7.1	Демонтаж на осигурителните шплентове и резбови съединения.	бр.	32
1.4.2.1.7.2	Демонтаж на сегментите	бр.	2
1.4.2.1.7.3	Замерване на въздушна междина "ротор-статор" преди ремонта.	бр.	8
1.4.2.1.7.4	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	4
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.7.1.÷ 1.4.2.1.7.4.:		
1.4.2.1.8	Ревизия водната камера на газоохладител		
1.4.2.1.8.1	Демонтаж на линията за обезвъздушаване на охладителя.	бр.	1
1.4.2.1.8.2	Демонтаж капаците към камерите по вода на охладителя.	бр.	2
1.4.2.1.8.3	Извършване оглед на вътрешните повърхнини на тръбните повърхности за наличие на корозия и механични дефекти.	бр.	1
1.4.2.1.8.4	Почистване тръбичките на охладителя, шомполиране, измиване с вода (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.1.8.5	Подготовка и иодмяна на уплътненията към капаците на камерите на охладителя.	бр.	2
1.4.2.1.8.6	Монтаж на капаците към водните камери на газоохладителя.	бр.	2
1.4.2.1.8.7	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	к-т.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.8.1.÷ 1.4.2.1.8.7.:		
1.4.2.1.9	Ремонтни работи по статора		
1.4.2.1.9.1	Проверка укрепването на статорната намотка – челни части, съединителни шини, водни колектори и т.н.(при необходимост)	бр.	2
1.4.2.1.9.2	Външен оглед на статора - стоманата, челните части и изводите	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.9.3	Почистване на статора, хоризонталните разъеми към крайните части и каналите на уплътняващия шнур 12x12 и Ø5, продухване със съгъстен въздух.	бр.	2
1.4.2.1.9.4	Демонтаж, подмяна уплътненията и монтаж на ревизионните люкове към крайните части и статора..	бр.	5
1.4.2.1.9.5	Подмяна на фланцевите уплътнения към тръбните ставки по SS - вътре в генератора (при необходимост).	бр.	8
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.9.1.÷ 1.4.2.1.9.5.:		
1.4.2.1.10	Контрол титановите пружини на статора		
1.4.2.1.10.1	Измерване натяга на пружината.	бр.	80
1.4.2.1.10.2	Разхлабване на гайката, измерване на разстоянието при свободна пружина (при необходимост, след измерването).	бр.	80
1.4.2.1.10.3	Затягане на гайката до осигуряване на необходимия натяг (при необходимост, след измерването).	бр.	80
1.4.2.1.10.4	Законтряне на гайката (при необходимост, след измерването).	бр.	80
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.10.1.÷ 1.4.2.1.10.4.:		
1.4.2.1.11	Подготовка на статорната намотка за провеждане на хидравлично изпитание с дестилат при $P = 8 \text{ кг/см}^2$ за 24 ч.		
1.4.2.1.11.1	Демонтаж на тръбните ставки между водоподводите и тръбопроводите на система SS (вход/изход).	бр.	4
1.4.2.1.11.2	Монтаж на технологични заглушки към водоподводите на генератора.	бр.	3
1.4.2.1.11.3	Монтаж на приспособление за хидравлично изпитание на статорната намотка.	бр.	1
1.4.2.1.11.4	Запълване на намотката с дестилат, обезвъздушаване.	бр.	1
1.4.2.1.11.5	Повишаване налягането в намотката с ръчна помпа до 8 кг/см^2 .	бр.	1
1.4.2.1.11.6	Оглед на тефлонови шлангове, резбови съединения, фланчеви съединения и силфонни компенсатори за наличие на пропуски.	бр.	2
1.4.2.1.11.7	Понижаване на налягането след 24 часа.	бр.	1
1.4.2.1.11.8	Отстраняване на пропуски (при наличие).	бр.	1
1.4.2.1.11.9	Дрениране на намотката.	бр.	1
1.4.2.1.11.10	Демонтаж на приспособлението за запълване на статорната намотка с дестилат.	бр.	1
1.4.2.1.11.11	Подготовка на статорната намотка за продухване (изсушаване) с азот.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.11.1.÷ 1.4.2.1.11.11.:		
1.4.2.1.12	Продухване на статорната намотка за измерване на $R_{\text{изол}}$ след хидравлично изпитание.		
1.4.2.1.12.1	Монтаж на приспособлението за продухване на намотката.	бр.	2
1.4.2.1.12.2	Продухване на намотката и измерване на $R_{\text{изол}}$.	бр.	1
1.4.2.1.12.3	Демонтаж на приспособлението за продухване на намотката.	бр.	2
1.4.2.1.12.4	Подготовка на нови уплътнения за фланците на междинните тръбни вставки.	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.12.5	Монтаж и центровка на междинните вставки между тръбопроводите и водоподводите, подмяна на уплътненията с нови. Заболтване.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.12.1.÷ 1.4.2.1.12.5.:		
1.4.2.1.13	Ревизия на крайните щитове на генератора		
1.4.2.1.13.1	Кантовање на щита в хоризонтално положение	бр.	4
1.4.2.1.13.2	Почистване повърхнините на прилягане, и каналите на уплътняващия шнур 12х12 към хоризонталните разъеми.	бр.	4
1.4.2.1.13.3	Оглед на капака и заваръчните шевове за наличие на механични дефекти.	бр.	4
1.4.2.1.13.4	Оглед състоянието на крепежните детайли към дифузора.	бр.	4
1.4.2.1.13.5	Оглед състоянието на изолацията, проверка и възстановяване на R _{изол} на дифузора	бр.	4
1.4.2.1.13.6	Изправяне на капака във вертикално положение	бр.	4
1.4.2.1.13.7	Почистване челните повърхности на прилягане към уплътняващите шнурове (12х12 и Ø5) към вертикалните разъеми.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.13.1.÷ 1.4.2.1.13.7.:		
1.4.2.1.14	Ремонт на уплътняващ възел		
1.4.2.1.14.1	Почистване на сегменти, междинните капаци, корпусите на уплътняващия лагер, капаци на корпус уплътняващ лагер, отстраняване на уплътняващите пасти.	бр.	16
1.4.2.1.14.2	Ревизия на крепежа на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.2.1.14.3	Проверка състоянието на бабитовите повърхности на уплътняващия лагер, опресняване.	бр.	2
1.4.2.1.14.4	Контролна "сборка" на уплътняващия лагер (уплътняващ пръстен) към шийката на ротора. Измерване на хлабините.	бр.	2
1.4.2.1.14.5	Контролна "сборка" на уплътняващия лагер с монтирани уплътнителни шнурове в сбор с корпуса му - извън генератора. Измерване на хлабините. (при необходимост).	бр.	2
1.4.2.1.14.6	Корекция на хлабините на уплътняващия лагер - (при необходимост).	бр.	2
1.4.2.1.14.7	Проверка, корекция и ремонт на маслоуловителя - (при необходимост).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.14.1.÷ 1.4.2.1.14.7.:		
1.4.2.1.15	Проверка и ремонт на контактната връзка РГ-РВ		
1.4.2.1.15.1	Проверка притягането на контактните клинове на връзката РГ-РВ	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.15.1.÷ 1.4.2.1.15.1.:		
1.4.2.1.16	Монтаж закритиетията (сегментите) на въздушната междина ротор-статор		
1.4.2.1.16.1	Монтаж на сегментите от страни "Т" и "В".	бр.	2
1.4.2.1.16.2	Центровка, монтаж на резбови съединения и осигурителните шплентове.	бр.	32
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.16.1.÷ 1.4.2.1.16.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.17	<i>Монтаж на крайни щитове.</i>		
1.4.2.1.17.1	Почистване и обезмасляване на каналите на уплътнителните шнурове. Монтаж на уплътнителни шнурове Ø5 и 12x12мм. към каналите на челните разъеми на крайните части.	бр.	2
1.4.2.1.17.2	Монтаж на приспособление за вкарване на краен щит долна половина към разъема на крайната част.	бр.	2
1.4.2.1.17.3	Монтаж на краен щит - долна половина и захващане към приспособлението.	бр.	2
1.4.2.1.17.4	Завъртане на краен щит - долна половина - на 180°.	бр.	2
1.4.2.1.17.5	Монтаж (прихващане) на краен щит - долна половина към крайната част.	бр.	2
1.4.2.1.17.6	Демонтаж на приспособление за вкарван на краен щит долна половина.	бр.	2
1.4.2.1.17.7	Почистване и обезмасляване на каналите и монтаж на уплътнителен шнур 12x12 към хоризонталните разъеми на крайни щитове долни половини.	бр.	2
1.4.2.1.17.8	Монтаж на краен щит - горна половина.	бр.	2
1.4.2.1.17.9	Заболтване и стягане на щитовете по хоризонтален разъом.	бр.	2
1.4.2.1.17.10	Монтаж на болтовете и стягане на щитовете към корпуса на генератора.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.17.1.÷ 1.4.2.1.17.10.:		
1.4.2.1.18	<i>Монтаж маслоуловителите към крайните щитове на генератора</i>		
1.4.2.1.18.1	Монтаж на долна половина на маслоуловителя.	бр.	2
1.4.2.1.18.2	Монтаж на горна половина на маслоуловителя.	бр.	2
1.4.2.1.18.3	Стягане крепежа на маслоуловителя, центровка, проверка R _{изол.} (страна "Възбудител").	к-т	2
1.4.2.1.18.4	Проверка радиалните хлабини на маслоуловителя по вала.	бр.	8
1.4.2.1.18.5	Ревизия маслоуловителя на 10-ти лагер.	бр.	2
1.4.2.1.18.6	Монтаж и центровка на маслоуловителя на 10-ти лагер.	бр.	2
1.4.2.1.18.7	Монтаж предпазния щит на полумуфите на РГ-РВ (горна/долна половини).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.18.1.÷ 1.4.2.1.18.7.:		
1.4.2.1.19	<i>Монтаж на уплътняващ възел.</i>		
1.4.2.1.19.1	Монтаж долна половина на корпуса на уплътняващия лагер към крайния щит. Полагане на нови уплътнения между корпуса на уплътняващия лагер и крайния щит на генератора.	бр.	2
1.4.2.1.19.2	Монтаж горна половина на корпуса на уплътняващия лагер към крайния щит.	бр.	2
1.4.2.1.19.3	Стягане корпуса на уплътняващия лагер към крайния щит, радиална и аксиална центровка, проверка R _{изол.} (страна "Възбудител").	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.1.19.4	Монтаж на уплътняващ лагер (пръстен). Полагане на уплътнителни шнурове Ø5,6мм. към каналите от вертикалните страни. Проверка на хлабини между бабита на лагера и шийката на вала..	бр.	2
1.4.2.1.19.5	Полагане на нов уплътнителен шнур Ø10мм. към корпуса на уплътняващия лагер, монтаж долна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер към корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
1.4.2.1.19.6	Монтаж долна половина на капака на корпуса на уплътняващия лагер към корпуса на уплътняващия лагер.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.19.1.÷ 1.4.2.1.19.6.:		
1.4.2.1.20	<i>Монтаж на междинни капаци между корпусите на уплътняващите лагери и столовете на основните лагери</i>		
1.4.2.1.20.1	Монтаж на междинен капак долна половина, центровка, стягане.	бр.	2
1.4.2.1.20.2	Монтаж на междинен капак горна половина, центровка, стягане.	бр.	2
1.4.2.1.20.3	Монтаж на уплътнение Ø10 и сегментите, притягане.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.20.1.÷ 1.4.2.1.20.3.:		
1.4.2.1.21	<i>Проверка на генератора за газоуплътност, отстраняване на пропуски</i>		
1.4.2.1.21.1	Участие при търсене и отстраняване на пропуски газ по генератора и газо-маслената система.	бр.	1
1.4.2.1.21.2	Участие при проверка и засичане на газоуплътността на генератора.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.21.1.÷ 1.4.2.1.21.2.:		
1.4.2.1.22	<i>Ошиноване на генератора.</i>		
1.4.2.1.22.1	Ошиноване на гъвкави връзки на линейните изводи към фазите на шинопровода.	бр.	24
1.4.2.1.22.2	Монтаж на електрозащитно стъклотекстолитово платно (закритие) към линейните изводи.	бр.	3
1.4.2.1.22.3	Монтаж на електрозащитно стъклотекстолитово платно (закритие) към изводите на звездата.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.22.1.÷ 1.4.2.1.22.3.:		
	ОБЩО по т. 1.4.2.1.:		
1.4.2.2	Среден ремонт (СР) на възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-АУЗ(10GE)		
1.4.2.2.1	<i>Демонтаж капаци на възбудителя</i>		
1.4.2.2.1.1	Демонтаж капаци на възбудител и въртящ изправител.	бр.	12
1.4.2.2.1.2	Почистване капаци на възбудител и въртящ изправител.	бр.	12
1.4.2.2.1.3	Демонтаж маслоуловител на 11 ^{-та} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
1.4.2.2.1.4	Демонтаж маслоуловител на 12 ^{-та} лагер и замерване, центровка.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.1.1.÷ 1.4.2.2.1.4.:		
1.4.2.2.2	<i>Демонтаж и ремонт на охладителите на възбудителя</i>		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.2.1.1	Разфланцване и демонтаж на вертикални охладители и въздушници към тях (разкачване по вода и от корпуса, изваждане).	бр.	4
1.4.2.2.1.2	Разфланцване и демонтаж на хоризонтални охладители (разкачване по вода и от корпуса, изваждане).	бр.	2
1.4.2.2.1.3	Ремонт, подмяна на уплътнения и извършване на хидравлично изпитание на охладители на възбудителя.	бр.	6
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.1.1 ÷ 1.4.2.2.1.3.:		
1.4.2.2.3	Монтаж въздухоохладителите на възбудителя		
1.4.2.2.3.1	Монтаж на хоризонталните охладители и въздушници към тях. Уплътняване на разъеми.	бр.	2
1.4.2.2.3.2	Монтаж на вертикалните охладители и въздушници към тях. Подсъединяване по вода.	бр.	4
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.3.1 ÷ 1.4.2.2.3.2.:		
1.4.2.2.4	Монтаж на капаци на възбудителя		
1.4.2.2.4.1	Монтаж и преуплътняване капаци на възбудител и въртящ изправител.	бр.	12
1.4.2.2.4.2	Монтаж маслоуловител на 11 ^{-ти} лагер след центровка.	бр.	2
1.4.2.2.4.3	Монтаж маслоуловител на 12 ^{-ти} лагер след центровка.	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.4.:		
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.:		
1.4.2.3	Допълнителни дейности при ремонта на турбогенератор тип ТВВ-1000-4УЗ (10GQ) и възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-4УЗ (10GE).		
1.4.2.3.1	Подмяна на воронки и тръбопроводи към дренажна система 6ZH70 на 10GQ, с цел поемане на завишено количество		
1.4.2.3.1.1	Изработка на конструктивна документация - чертежи, схеми, спецификация.	бр.	1
1.4.2.3.1.2	Изработка на воронки от "черна" стомана.	бр.	14
1.4.2.3.1.3	Демонтаж на съществуващи воронки и тръбопроводи към тях.	бр.	10
1.4.2.3.1.4	Доставка на тръба "черна", 25x2 и монтаж съгласно конструктивната документация.	м.	40
1.4.2.3.1.5	Заваряване на воронка към тръбопровод.	бр.	14
1.4.2.3.1.6	Укрепване на тръбопроводите и воронките по трасето.	бр.	1
1.4.2.3.1.7	Боядисване на новите воронки и дребажни тръбопроводи към тях.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.3.1.1 ÷ 1.4.2.3.1.7.:		
1.4.2.3.2	Възстановяване на антикорозионно покритие на турбогенератор 10GQ, възбудител 10GE и прилежащи възли и площадки.		
1.4.2.3.2.1	Боядисване на метални повърхности с блажна боя.	м ²	500
	ОБЩО по т. 1.4.2.3.2.1:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.3.3	Почистване на ремонтна площадка.	ч/ч	
1.4.2.3.4	Участие в развъртане на валова линия.	ч/ч	
1.4.2.3.5	Оглед на съоръженията при развъртане.	н/ч	
	ОБЩО по т. 1.4.2.2.3+1.4.2.2.5:		
	ОБЩО по т. 1.4.2.3.:		
1.4.2.4	Основен ремонт (ОР) на електродвигател (ЕД) тип 4АЗМ800/6000V XLI4 (6EQ12D01-D), с изваждане на ротора.		
1.4.2.4.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.4.1.1	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л.	5
1.4.2.4.1.2	Разкачване на фланцевите съединения до вода	бр.	6
1.4.2.4.1.3	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.2.4.1.4	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.1.5	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.4.1.6	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.4.1.7	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.4.1.8	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.1.9	Демонтаж на капациите	бр.	2
1.4.2.4.1.10	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.2.4.1.11	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	3
1.4.2.4.1.12	Подмяна на гумени уплътнения	бр.	2
1.4.2.4.1.13	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.4.1.14	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3
	ОБЩО по т. 1.4.2.4.1.1+1.4.2.4.1.14:		
1.4.2.4.2	Ремонт на статора:		
1.4.2.4.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.2.4.2.2	Презаклиняване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост)	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.4.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.4.2.1÷1.4.2.4.2.7:		
1.4.2.4.3	Ремонт на ротора:		
1.4.2.4.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.2.4.3.2	Транспортиране на ротора за баланс (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.3.3	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.3.4	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.4.3.1÷1.4.2.4.3.4:		
1.4.2.4.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.4.4.1	Почистване на елементи и възли на ЕД		
1.4.2.4.4.2	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.2.4.4.3	Монтаж на капациите	бр.	2
1.4.2.4.4.4	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.4.5	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)	бр.	2
1.4.2.4.4.6	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.4.4.7	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.4.4.8	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.4.9	Наливане свежо масло в лагерните възли	л.	5
1.4.2.4.4.10	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.4.4.11	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.2.4.4.12	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.4.4.13	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.2.4.4.14	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.4.4.15	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	8,5
	ОБЩО по т. 1.4.2.4.4.1÷1.4.2.4.4.15:		
	ОБЩО за т.1.4.2.4.:		
1.4.2.5	Основен ремонт на електродвигателя (ЕД) тип 4А3М800/6000УХЛ4 (6ЕК21D02-D) - с изваждане на ротора		
1.4.2.5.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.5.1.1	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л.	5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.5.1.2	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.5.1.3	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.2.5.1.4	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.1.5	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.5.1.6	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.5.1.7	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.5.1.8	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.1.9	Демонтаж на капците	бр.	2
1.4.2.5.1.10	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.2.5.1.11	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	3
1.4.2.5.1.12	Подмяна на гумени уплътнения	бр.	2
1.4.2.5.1.13	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.5.1.14	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3
	ОБЩО по т. 1.4.2.5.1.1÷1.4.2.5.1.14:		
1.4.2.5.2	Ремонт на статора:		
1.4.2.5.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.2.5.2.2	Презаклинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.2.3	Изработване на шев против изпадане на клинвете (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.5.2.1÷1.4.2.5.2.7:		
1.4.2.5.3	Ремонт на ротора:		
1.4.2.5.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.2.5.3.2	Транспортиране на ротора за баланс (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.3.3	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.3.4	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.5.3.1÷1.4.2.5.3.4:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.5.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.5.4.1	Почистване на елементи и възли на ЕД	бр.	1
1.4.2.5.4.2	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.2.5.4.3	Монтаж на капациите	бр.	2
1.4.2.5.4.4	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.5	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)	бр.	2
1.4.2.5.4.6	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.7	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.5.4.8	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.9	Наливане свежо масло в лагерните възли	л.	5
1.4.2.5.4.10	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.5.4.11	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.2.5.4.12	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.5.4.13	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.2.5.4.14	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.5.4.15	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	8,5
	ОБЩО по т. 1.4.2.5.4.1÷1.4.2.5.4.15:		
	ОБЩО за т.1.4.2.5.:		
1.4.2.6	Подмяна на ЕД тип ZKV6180/2, (6TX10D01-D) с нов, преминал ОР:		
1.4.2.6.1	Демонтаж на електродвигателя (ЕД)		
1.4.2.6.1.1	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л.	5
1.4.2.6.1.2	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.6.1.3	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.6.1.4	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.6.1.5	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.2.6.1.6	Демонтаж на ЕД от фундамента	бр.	1
1.4.2.6.1.7	Транспортиране на ЕД	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.6.1.1÷1.4.2.6.1.7:		
1.4.2.6.2	Монтаж на ЕД, преминал ОР		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.6.2.1	Транспортиране на ЕД	бр.	1
1.4.2.6.2.2	Поставяне на ЕД върху фундамента	бр.	1
1.4.2.6.2.3	Заболтване на ЕД за фундамента	бр.	4
1.4.2.6.2.4	Монтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.6.2.5	Подмяна гумени уплътнения на фланцовите съединения	бр.	6
1.4.2.6.2.6	Подсъединяване на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.6.2.7	Наливане свежо масло в лагерните възли	л.	5
1.4.2.6.2.8	Монтиране на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.6.2.1÷1.4.2.6.2.8:		
	ОБЩО за т.1.4.2.6.:		
1.4.2.7.	Подмяна на ЕД тип 2АЗМ-1600/6000-УХЛ4 (6RM42D01-E) с ЕД тип 4АЗМ-1600/6000-УХЛ4		
1.4.2.7.1	Изготвяне на чертеж и спецификация за реконструиране на фундамента на ел.двигателя	бр.	1
1.4.2.7.2	Изготвяне на чертеж и спецификация за конструиране на рама за електродвигателя	бр.	1
1.4.2.7.3	Изготвяне на чертеж и спецификация за реконструиране на тръбопроводи по вода	бр.	1
1.4.2.7.4	Изготвяне на чертеж и спецификация за реконструиране на тръбопроводи по масло	бр.	1
1.4.2.7.5	Демонтаж на електродвигателя (ЕД)		
1.4.2.7.5.1	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	бр.	2
1.4.2.7.5.2	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.2.7.5.3	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	8
1.4.2.7.5.4	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.2.7.5.5	Демонтаж на ЕД от фундамента	бр.	1
1.4.2.7.5.6	Транспортиране на ЕД	бр.	1
1.4.2.7.5.7	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.7.6	Реконструиране на фундамент, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	1
1.4.2.7.7	Изработка и монтаж на рама, съгласно изготвен чертеж и спецификация	бр.	1
1.4.2.7.8	Реконструиране на тръбопровод по вода, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	2
1.4.2.7.9	Реконструиране на тръбопровод по масло, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	4
	ОБЩО по 1.4.2.7.1÷1.4.2.7.9:		
1.4.2.7.10	Монтаж на ЕД, преминал ОР		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.7.10.1	Изпитване с предварително пробно въртене, за оценка вибрационното състояние на ел.двигателя (с издаване на съответната отчетна документация)	бр.	1
1.4.2.7.10.2	Монтаж на полумуфата	бр.	1
1.4.2.7.10.3	Транспортиране на ЕД	бр.	1
1.4.2.7.10.4	Поставяне на ЕД върху фундамента	бр.	1
1.4.2.7.10.5	Заболтване на ЕД за фундамента	бр.	4
1.4.2.7.10.6	Подмяна гумени уплътнения на фланцовите съединения	бр.	6
1.4.2.7.10.7	Подсъединяване на фланцовите съединения по вода	бр.	2
1.4.2.7.10.8	Подсъединяване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.2.7.10.9	Укрепване на полумуфата за въртене на празен ход на ЕД.	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.2.7.10:		
	ОБЩО за т.1.4.2.7.:		
1.4.2.8.	Основен ремонт на ЕД тип 4A3M500/6000УХЛ4 (6TQ11D01-D) с изваждане на ротора		
1.4.2.8.1.	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.8.1.1	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л.	5
1.4.2.8.1.2	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.8.1.3	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.2.8.1.4	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.8.1.5	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.8.1.6	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.8.1.7	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.8.1.8	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр.	2
1.4.2.8.1.9	Демонтаж на капациите	бр.	2
1.4.2.8.1.10	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.2.8.1.11	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	3
1.4.2.8.1.12	Подмяна на гумени уплътнения	бр.	2
1.4.2.8.1.13	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.8.1.14	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.2.8.1.1÷1.4.2.8.1.14:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.8.2.	Ремонт на статора:		
1.4.2.8.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.2.8.2.2	Презаплинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.8.2.3	Изработване на шев против изпадање на клиновете (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.8.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.8.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.8.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт при необходимост	бр.	1
1.4.2.8.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.2.8.2.1÷1.4.2.8.2.7:		
1.4.2.8.3.	Ремонт на ротора:		
1.4.2.8.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.2.8.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.8.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.2.8.3.1÷1.4.2.8.3.3:		
1.4.2.8.4.	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.8.4.1	Почистване на елементи и възли от ЕД	бр.	1
1.4.2.8.4.2	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.2.8.4.3	Монтаж на капаците	бр.	2
1.4.2.8.4.4	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.8.4.5	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)	бр.	2
1.4.2.8.4.6	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.8.4.7	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.8.4.8	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.8.4.9	Наливане свежо масло в лагерните възли	л.	5
1.4.2.8.4.10	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.8.4.11	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.2.8.4.12	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.8.4.13	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.2.8.4.14	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.8.4.15	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	8,5
	ОБЩО по 1.4.2.8.4.1+1.4.2.8.4.15:		
	ОБЩО за т.1.4.2.8.:		
1.4.2.9	Среден ремонт на ЕД тип 2АЗМ1600/6000-УХЛ4 (6RM41D01-D)		
1.4.2.9.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.9.1.1	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.2.9.1.2	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	8
1.4.2.9.1.3	Демонтиране капациите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.2.9.1.4	Демонтиране на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.2.9.1.5	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.9.1.6	Демонтиране на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.1.7	Почистване и промиване на охладителите	бр.	4
1.4.2.9.1.8	Подмяна на гумени уплътнения	бр.	8
1.4.2.9.1.9	Грундиране дъната на въздухоохладителя	m2	2
1.4.2.9.1.10	Опресовка на охладителите	бр.	4
	ОБЩО по 1.4.2.9.1.1+1.4.2.9.1.10:		
1.4.2.9.2	Ремонт на статора:		
1.4.2.9.2.1	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост)	бр.	1
	Общо за т.1.4.2.9.2.:		
1.4.2.9.3	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.9.3.1	Почистване на елементи и възли от ЕД	бр.	1
1.4.2.9.3.2	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.3.3	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.9.3.4	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.9.3.5	Монтаж на въздухоохладителите на корпуса на ЕД	бр.	4
1.4.2.9.3.6	Монтаж на капациите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.2.9.3.7	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	8
1.4.2.9.3.8	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	8
1.4.2.9.3.9	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.9.3.10	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
1.4.2.9.3.11	Укрепване на полумуфата за въртеце	бр.	1
1.4.2.9.3.12	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	16
	ОБЩО по 1.4.2.9.3.1+1.4.2.9.3.12:		
	ОБЩО за т.1.4.2.9. :		
1.4.2.10	Среден ремонт на ЕД тип 4A3M-1600/6000-YXJ4 (6RM43D01-D)		
1.4.2.10.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.10.1.1	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.2.10.1.2	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	2
1.4.2.10.1.3	Демонтиране на въздухоохладителят	бр.	1
1.4.2.10.1.4	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.10.1.5	Демонтиране на лагерите	бр.	2
1.4.2.10.1.6	Почистване и промиване на охладителите	бр.	4
1.4.2.10.1.7	Грундиране дъната на въздухоохладителя	m2	2
1.4.2.10.1.8	Опресовка на охладител	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.2.10.1.1+1.4.2.10.1.8:		
1.4.2.10.2	Ремонт на спалтора:		
1.4.2.10.2.1	Ревизия на изводно устройство и ремонт при необходимост	бр.	1
	Общо за т.1.4.2.10.2.:		
1.4.2.10.3	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.10.3.1	Почистване на елементи и възли от ЕД		
1.4.2.10.3.2	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.10.3.3	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.10.3.4	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.10.3.5	Монтаж на въздухоохладителят на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.10.3.6	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	2
1.4.2.10.3.7	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	2
1.4.2.10.3.8	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4
1.4.2.10.3.9	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.10.3.10	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.2.10.3.11	Боядисване на ЕД (при необходимост)	m2	16
	ОБЩО по 1.4.2.10.3.1+1.4.2.10.3.11:		
	ОБЩО за т.1.4.2.10. :		
1.4.2.11.1	Основен ремонт на ЕД-ти тип АВ1749/163 (6VC11D02-D, 6VC12D02-D, 6VC13D02-D)		
1.4.2.11.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.2.11.1.1	Източване на маслото от горна маслена вана	л.	
1.4.2.11.1.2	Източване на маслото от долна маслена вана	л.	
1.4.2.11.1.3	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	18
1.4.2.11.1.4	Шомполиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	18
1.4.2.11.1.5	Демонтаж на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.6	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.7	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.8	Направа на нови гарнитури на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.9	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.10	Опресовка на охладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.1.11	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.1.12	Почистване на капака	бр.	3
1.4.2.11.1.13	Направа на нови гарнитури	бр.	≈ 60
1.4.2.11.1.14	Демонтаж на горни бабитови лагери на ЕД	бр.	9
1.4.2.11.1.15	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.1.16	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	6
1.4.2.11.1.17	Демонтаж на опорна планка на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.1.18	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	3
1.4.2.11.1.19	Демонтаж капациите на ЕД	бр.	12
1.4.2.11.1.20	Демонтаж ротори на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.1.21	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	3
1.4.2.11.1.22	Почистване на долна маслена вана	бр.	3
1.4.2.11.1.23	Сглобяване на долна маслена вана	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.11.4.10	Отвесиране ротора на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.4.11	Зафланцване междинния вал и ротора на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.4.12	Грубо вкарване в център на ЕД спрямо помпата	бр.	3
1.4.2.11.4.13	Центровка на ротора на ЕД с точност 0,02 mm	бр.	3
1.4.2.11.4.14	Центровка на междинен вал с точност 0,03 mm	бр.	3
1.4.2.11.4.15	Центровка на ЕД спрямо помпата	бр.	3
1.4.2.11.4.16	Законтряне болтовете на полумуфите	бр.	6
1.4.2.11.4.17	Законтряне на аксиалните колодки	бр.	24
1.4.2.11.4.18	Щабрене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	12
1.4.2.11.4.19	Щабрене на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	12
1.4.2.11.4.20	Регулиране на долни радиални колодки на ЕД с точност 0,09±0,12 mm	бр.	12
1.4.2.11.4.21	Регулиране на горни радиални колодки на ЕД с точност 0,09±0,12 mm	бр.	12
1.4.2.11.4.22	Монтаж на долна маслена вана	бр.	3
1.4.2.11.4.23	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	3
1.4.2.11.4.24	Монтаж на предпазните капаци на ЕД	бр.	12
1.4.2.11.4.25	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	12
1.4.2.11.4.26	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	3
1.4.2.11.4.27	Подвързване тръбопровода охлаждаща вода на помпата на ЕД	бр.	18
1.4.2.11.4.28	Проверка функционирането на охлаждаща вода		
1.4.2.11.4.29	Наливане на масло в горна маслена вана	л.	
1.4.2.11.4.30	Наливане на масло в долна маслена вана	л.	
1.4.2.11.4.31	Боядисване на ЕД (при необходимост)	м2	75
	ОБЩО по 1.4.2.11.4.1÷1.4.2.11.4.31:		
	ОБЩО за т.1.4.2.11.:		
1.4.2.12.1	Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори	бр.	15
	ОБЩО за т.1.4.2.12.:		
1.4.2.13.1	Монтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване	м3	1100

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.11.1.24	Направа на нови гарнитури	бр.	12
1.4.2.11.1.25	Опресовка на серпентината	бр.	3
1.4.2.11.1.26	Развиване болтовете на полумуфите между междинен вал и помпа	бр.	6
1.4.2.11.1.27	Демонтаж междинен вал	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.2.11.1.1÷1.4.2.11.1.27:		
1.4.2.11.2	Ремонт на статора		
1.4.2.11.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	3
1.4.2.11.2.2	Презаклинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	3
1.4.2.11.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете	бр.	3
1.4.2.11.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	3
1.4.2.11.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	3
1.4.2.11.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт при необходимост	бр.	3
1.4.2.11.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.2.11.2.1÷1.4.2.11.2.7:		
1.4.2.11.3	Ремонт на ротора:		
1.4.2.11.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни щийки	бр.	6
1.4.2.11.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	3
1.4.2.11.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	3
	ОБЩО по 1.4.2.11.3.1÷1.4.2.11.3.3:		
1.4.2.11.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.2.11.4.1	Нивелиране на помпата	бр.	3
1.4.2.11.4.2	Монтаж на междинен вал	бр.	3
1.4.2.11.4.3	Подготовка дъното на долна маслена вана (серпентина) за монтаж	бр.	3
1.4.2.11.4.4	Монтаж ротора на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.4.5	Монтаж на горна кръстачка на ЕД	бр.	3
1.4.2.11.4.6	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове		
1.4.2.11.4.7	Монтаж на малката кръстачка	бр.	3
1.4.2.11.4.8	Подготовка на ЕД за центровка	бр.	3
1.4.2.11.4.9	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.13.2	Демонтаж на тръбно скеле.	м3	1100
	ОБЩО по 1.4.2.13.1÷1.4.2.13.2:		
	ОБЩО за т.1.4.2.13:		
1.4.2.14.	Основен ремонт (ОР) на лагер на генератор 6GW/G тип GD10j 7750-6,3/50		
1.4.2.14.1	Разглобяване на лагера ф280.	бр.	1
1.4.2.14.2	Замерване страничните хлабини, горна лагерна хлабина и аксиални хлабини.	бр.	1
1.4.2.14.3	Повдигане на вала на генератора	бр.	1
1.4.2.14.4	Демонтаж на горна и долна половини на лагера.	бр.	1
1.4.2.14.5	Дефектовка на работните повърхнини на лагера и вала. При необходимост обработка на повърхнините	бр.	1
1.4.2.14.6	Сглобяване на лагера. Центровка на хлабините при необходимост.	бр.	1
1.4.2.14.7	Центровка на лабиринтни маслени уплътнения.	бр.	1
	ОБЩО по 1.4.2.14.1÷1.4.2.14.7:		
	ОБЩО за т.1.4.2.14:		
1.4.2.15.	Обработка на трансформаторно масло, доливане в МС на РПН и/или казани на силови трансформатори. Анализ на обработеното и долятото масло. Отстраняване на дефекти по силови трансформатори.		
1.4.2.15.1	Обработка на масло за доливане на МС на РПН и/или казан.	кг.	3000
1.4.2.15.2	Доливане на РПН	кг.	1000
1.4.2.15.3	Доливане на казан.	кг.	2000
1.4.2.15.4	Вземане на проби за анализ на обработеното и долятото масло.	бр.	4
1.4.2.15.5	Отстраняване на дефекти по силови трансформатори	ч/ч	
	ОБЩО по 1.4.2.15.1÷1.4.2.15.5:		
	ОБЩО за т.1.4.2.15:		
1.4.2.16.	Разработване на конструктивна документация, изработка и монтаж корпуси на водоподгреватели 6QE16(26/36)W01/02.		
1.4.2.16.1	Демонтаж изолацията на стари подгреватели.	м2	9
1.4.2.16.2	Демонтаж на старите подгреватели.	бр.	2
1.4.2.16.3	Изработка на нови водоподгреватели с присъединителни елементи към тях.	бр.	2
	присъединителни елементи: фланец Ду 18	бр.	6
	фланец Ду 14	бр.	4
	фундамент за нагревателна плоча с размери 330x180	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.16.4	Монтаж на водоподгреватели. Подсъединяване към системата.	бр.	2
1.4.2.16.5	Изработка и монтаж на нова изолация.	м2	9
	ОБЩО по 1.4.2.16.1÷1.4.2.16.5:		
	ОБЩО за т.1.4.2.16:		
1.4.2.17.1	Отваряне за ревизия и ремонт (и подмяна на елементи при необходимост) на VC-арматури в 6МОХ101 (6VC71S02) и 6МОХ102	бр.	2
1.4.2.17.2	Почистване и боядисване на VC-арматури в 6МОХ101 (6VC71S02) и 6МОХ102 (6VC72S02).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.2.17.1÷1.4.2.17.2:		
	ОБЩО за т.1.4.2.17:		
1.4.2.18.1	Разработване на конструктивна документация и подмяна на тръбопроводите от линия за въздух 6ZP71N01 (в МЗ 6ЕБ, прилежащи към нея елементи (арматури, осушителен съд - 6ZP71N01, механичен филтър - 6ZP71N02) и от вентил 6ZP71S01 (включително) до ВП10GQ-6GG с такива, изработени от корозионно устойчива стомана.		
1.4.2.18.1	Разработване на конструктивна документация	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.18.1:		
1.4.2.18.2	Демонтажни дейности		
1.4.2.18.2.1	Демонтаж на съществуващ тръбопровод ф57х3, чрез изрязване.	м.	»110
1.4.2.18.2.2	Демонтаж на осушител на въздух 6ZP71N01.	бр.	1
1.4.2.18.2.3	Демонтаж на филтър 6ZP71N02.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.18.2.1÷ 1.4.2.18.2.3:		
1.4.2.18.3	Доставка на материали		
1.4.2.18.3.1	Тръба ф57х3, от корозионноустойчива стомана.	м.	110
1.4.2.18.3.2	Коляно ф57х3, 90°.	бр.	16
1.4.2.18.3.3	Вентил силфонен DN 50, Рп 16 кг./см2 - фланцеви.	бр.	7
1.4.2.18.3.4	Вентил силфонен DN 32, Рп 16 кг./см2 - фланцеви.	бр.	2
1.4.2.18.3.5	Изработка и доставка на контрафланец DN 50.	бр.	14
1.4.2.18.3.6	Изработка, от корозионноустойчива стомана и изпитания (хидравлични и пневматични) на съд за изсушаване на въздуха (осушител	бр.	1
1.4.2.18.3.7	Изработка, от корозионноустойчива стомана и изпитания (хидравлични и пневматични) на филтър за въздух 6ZP71N02.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.18.3.1÷ 1.4.2.18.3.7:		
1.4.2.18.4	Монтажни дейности		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.2.18.4.1	Монтаж на нови тръбопроводи Ø57мм. от корозионоустойчива стомана.	м.	110
1.4.2.18.4.2	Монтаж на нов вентил DN50 чрез фланец от двете страни.	бр.	7
1.4.2.18.4.3	Монтаж на съд за изсушаване на въздуха (осушител 6ZP71N01).	бр.	1
1.4.2.18.4.4	Монтаж на съд - филтър на въздух (осушител 6ZP71N02).	бр.	1
1.4.2.18.4.5	Маркиране на новомонтираната линия за въздух със сини пръстени.	к-кт	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.18.4.1÷ 1.4.1.18.4.5:		
	ОБЩО по т. 1.4.2.18.:		
1.4.2.19.	Подмяна на газов пост 6GG на генератор 10GG (разработване конструктивна документация, изработка на нов газов пост с тръбопроводи и арматура от корозионно устойчива стомана, демонтаж на съществуващ газов пост, монтаж на		
1.4.2.19.1	Изработка на конструктивна документация - чертежи, схеми и спецификация.	бр.	1
1.4.2.19.2	Доставка на материали и компоненти съгласно изработена конструктивна документация (без арматури).	бр.	1
1.4.2.19.3	Изработка на нов газов пост съгласно конструктивната документация.	бр.	1
1.4.2.19.4	Демонтаж на стар газов пост, без запазване за по-нататъшна употреба.	бр.	1
1.4.2.19.5	Монтаж на новоизработения газов пост, подързване на тръбопроводни линии и елементи.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.2.19.1÷ 1.4.1.19.5:		
	ОБЩО по т. 1.4.2.:		
1.4.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти и 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
1.4.3.1	Хидравлично изпитание, антикорозионна обработка, вътрешен и външен оглед, ревизия на отсека телна арматура, отстраняване на забележки и пневматично изпитание на ресивери за водород с обем 80m3: ZH01B01, ZH01B02, ZH02B01, ZH02B02, ZH03B01, ZH03B02, ZH04B01, ZH04B02, ZH05B01, ZH05B02.		
1.4.3.1.1	Визуален външен оглед, на ресивер.	бр.	10
1.4.3.1.2	Подготовка за хидравлично изпитание - демонтаж на байпасна връзка, поставяне заглушки и укрепване на ресивер.	бр.	10
1.4.3.1.3	Измерване вертикално отклонение на ресивер.	бр.	10
1.4.3.1.4	Запълване на ресивер с ХОВ и достигане на изпитателно налягане.	бр.	10
1.4.3.1.5	Извършване хидравлично изпитание.	бр.	10
1.4.3.1.6	Изпразване на ресивер от ХОВ.	бр.	10
1.4.3.1.7	Продухване на ресивер с азот.	бр.	10
1.4.3.1.8	Отваряне на ресивер и вътрешен оглед.	бр.	10
1.4.3.1.9	Отстраняване на забележки по корозирали участъци във вътрешността на ресивера.	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.1.10	Ревизия на отсекателна арматура към ресивер, подмяна на гарнитури.	бр.	10
1.4.3.1.11	Подмяна манометри.	бр.	20
1.4.3.1.12	Демонтаж на предпазен клапан, проверка действието и монтаж на място.	бр.	5
1.4.3.1.13	Демонтаж на огнепреградител, ревизия, монтаж.	бр.	5
1.4.3.1.14	Външно почистване и боядисване на ресивер със съответния цвят, като се спазват цветовете за маркировка и нумерация.	бр.	10
1.4.3.1.15	Боядисване на прилежащата арматура към ресивер.	бр.	10
1.4.3.1.16	Затваряне на ресивер и подготовка за пневматично изпитание.	бр.	10
1.4.3.1.17	Извършване пневматично изпитание на ресивер / ресиверна двойка под контрола на Възложителя.	бр.	10
	ОБЩО по т. 1.4.3.1.1÷1.4.3.1.17:		
	ОБЩО за т.1.4.3.1:		
1.4.3.2	Основен ремонт на силов маслен трансформатор тип ТМРУ-63000/220(ВТ08)		
1.4.3.2.1	Подготвителни дейности преди ремонт на трансформатора.		
1.4.3.2.1.1	Вземане на проби от трансформаторното масло за физико-химични характеристики и газхроматографски анализ преди спиране	бр.	2
1.4.3.2.1.2	Разширяване на изводите на трансформатора от страна високо напрежение (ВН) и ниско напрежение (НН)	бр.	9
1.4.3.2.1.3	Визуален външен оглед, дефектовка на трансформатора и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.1.1÷1.4.3.2.1.3:		
1.4.3.2.2	Електрически изпитания преди ремонт на трансформатора в присъствие на Възложителя:		
1.4.3.2.2.1	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1
1.4.3.2.2.2	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.3.2.2.3	Изолационно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.3.2.2.4	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.3.2.2.5	Измерване влагата в твърдата изолация с RVM	бр.	1
1.4.3.2.2.6	Измерване tgδ	бр.	1
1.4.3.2.2.7	Транспортиране на трансформатора с тегло до 100 тона от трансформаторна площадка до Машинна зала БЕБ	м	50
1.4.3.2.2.8	Сливане на маслото	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.2.1÷1.4.3.2.2.8:		
1.4.3.2.3	Демонтажни дейности:		
1.4.3.2.3.1	Демонтиране на изводи 6kV и 220kV	бр.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.2.3.2	Демонтиране на охладители	бр.	10
1.4.3.2.3.3	Демонтиране тръбна разводка на маслоохладането	бр.	10
1.4.3.2.3.4	Демонтиране разширителен съд, газови, струйни релета и прилежаща арматура	комплект	1
1.4.3.2.3.5	Демонтиране казана (камбаната) на трансформатора.	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.3.1÷1.4.3.2.3.5:		
1.4.3.2.4	Ревизия на активната част:		
1.4.3.2.4.1	Извършване оглед на активната част и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
1.4.3.2.4.2	Анализ на проба от твърдата изолация за влагосъдържание и степен на поляризация – протоколи от измерванията	бр.	1
1.4.3.2.4.3	Подмяна на бандажи и отделни изолационни елементи, съгласно огледа*	ч.ч.	96
1.4.3.2.4.4	Ревизия на стъпален регулатор и моторно задвижване на РПН	комплект	1
1.4.3.2.4.5	Притягане на активната част	бр.	3
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.4.1÷1.4.3.2.4.5:		
1.4.3.2.5	Ревизия на казана на трансформатора		
1.4.3.2.5.1	Оглед на отговорните заварки по стоманени детайли – ребра на стягащи и носещи греди. При необходимост да се направи цветна дефектоскопия. За целта да се състави отделен констативен протокол	м2	50
1.4.3.2.5.2	Електрически измервания, преди затваряне	бр.	1
1.4.3.2.5.3	Проверка и отстраняване на течове по казана на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.5.4	Подмяна на всички уплътнения	м ²	4
1.4.3.2.5.5	Затваряне на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.5.6	Измерване изолационните характеристики на трансформаторните изводи	бр.	10
1.4.3.2.5.7	Подсушаване (сушене при лоши показатели на твърдата изолация) на активната част на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.5.8	Ревизия на вентили и дискови затвори – при необходимост подмяна, след съставяне на констативен протокол	бр.	32
1.4.3.2.5.9	Ревизия и опресване на охладителите, съставяне на констативен протокол и отстраняване на дефекти.	бр.	10
1.4.3.2.5.10	Обработка на трансформаторно масло.	тона	42
1.4.3.2.5.11	Извършване на физико-химически анализ на маслото, преди заливане	бр.	3
1.4.3.2.5.12	Обработка на трансформаторно масло за доливане.	тона	2
1.4.3.2.5.13	Извършване на физико-химически анализ на маслото за доливане	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.5.1÷1.4.3.2.5.13:		
1.4.3.2.6	Монтажни работи:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.2.6.1	Охладителна система	бр.	10
1.4.3.2.6.2	Изводи 6 кV и 220kV	бр.	9
1.4.3.2.6.3	Разширител и тръбната разводка към него	комплект	1
1.4.3.2.6.4	Окомплектоване на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.6.5	Вакуумиране на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.6.6	Омасляване на трансформатора	бр.	1
1.4.3.2.6.7	Дозаливане на трансформатора и обезвъздушаване	бр.	1
1.4.3.2.6.8	Боядисване на трансформатора, разширители и охладители	м ²	300
1.4.3.2.6.9	Подготовка за изпитване – подгряване на маслото за електрически изпитания след ремонт	бр.	1
1.4.3.2.6.10	Изтегляне на трансформатора с тегло до 100 тона от МЗ до мястото му.	м	50
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.6.1÷1.4.3.2.6.10:		
1.4.3.2.7	Електрически изпитания на трансформатора, след ремонт:		
1.4.3.2.7.1	Коефициент на трансформация	бр.	1
1.4.3.2.7.2	Проверка групата на свързване на намотките	бр.	1
1.4.3.2.7.3	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.3.2.7.4	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1
1.4.3.2.7.5	Изолационно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.3.2.7.6	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.3.2.7.7	Проверка на функционирането на вграденото, в трансформатора, устройство за превключване под товар	бр.	1
1.4.3.2.7.8	Изпитания на вградените токови трансформатори	бр.	9
1.4.3.2.7.9	Измерване tgδ на изводите и намотките	бр.	1
1.4.3.2.7.10	Анализ на трансформаторното масло след въвеждане в експлоатация – след 24 часа, 72 часа, 7 дни, 14 дни и 30 дни	бр.	5
	ОБЩО по т. 1.4.3.2.7.1÷1.4.3.2.7.10:		
	ОБЩО за т. 1.4.3.2		
1.4.3.3	Ремонт (презаливане) на плъзгащи лагери на генератори и електродвигатели		
1.4.3.3.1	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип 2АЗМ 500/6000УХЛ4 (5,6ТQ11,21,31D01).	бр.	2
1.4.3.3.2	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип ZKV 6180/2 (5,6ТХ10,20,30D01 и 5,6ТQ13,23,33D01).	бр.	2
1.4.3.3.3	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип 2АЗМ 800/6000УХЛ4 (5,6ТК21,22,23D02).	бр.	2
1.4.3.3.4	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип АВ17-49-16К (5,6VС11,12,13D01,02).	к-т	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.3.5	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип BA1536-8AMV-2 (5,6RM11,12,13D01).	к-т	4
1.4.3.3.6	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип 2A3M-1600/6000-YXL4 (5RM41,42,43D01 и 6RM41,42D01).	бр.	2
1.4.3.3.7	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип 4A3M 800/6000YXL4 (6RL51,52D01 и 6TQ11,21,31D01).	бр.	2
1.4.3.3.8	Ремонт плъзгащи лагери на ЕД тип 4A3M 1600/6000YXL4 (6RM43D01).	бр.	2
	ОБЩО по т. 1.4.3.3.1÷ 1.4.3.3.8:		
	ОБЩО за т.1.4.3.3.:		
1.4.3.4.1	Основен ремонт и пренавиване статорната намотка на ЕД тип АВ-1539-10YXL4 (за 50F11-31D01/02)		
1.4.3.4.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.3.4.1.1	Източване на маслото от горна маслена вана	л	130
1.4.3.4.1.2	Източване на маслото от долна маслена вана	л	40
1.4.3.4.1.3	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.4.1.4	Шомполиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.4.1.5	Демонтаж на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.6	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.7	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.8	Направа на нови гарнитури на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.9	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.10	Опресовка на охладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.1.11	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.1.12	Почистване на капака	бр.	1
1.4.3.4.1.13	Направа на нови гарнитури	бр.	≈ 20
1.4.3.4.1.14	Демонтаж на горни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.3.4.1.15	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.1.16	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	2
1.4.3.4.1.17	Демонтаж на опорна планка на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.1.18	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	1
1.4.3.4.1.19	Демонтаж капациите на ЕД	бр.	4
1.4.3.4.1.20	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.1.21	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.4.1.22	Почистване на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.4.1.23	Сглобяване на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.4.1.24	Направа на нови гарнитури	бр.	4
1.4.3.4.1.25	Опресовка на серпентината	бр.	1
1.4.3.4.1.26	Развиване болтовете на полумуфите между междинен вал и помпа	бр.	2
1.4.3.4.1.27	Демонтаж междинен вал	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.4.1.1+ 1.4.3.4.1.27:		
1.4.3.4.2	Ремонт на статора		
1.4.3.4.2.1	Пренавиване на статорна намотка	бр.	1
1.4.3.4.2.2	Презаклинване на статорната намотка	бр.	1
1.4.3.4.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете	бр.	1
1.4.3.4.2.4	Изработване на нови бандажи	бр.	1
1.4.3.4.2.5	Прелакиране на статорната намотка	бр.	1
1.4.3.4.2.6	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.4.2.1+ 1.4.3.4.2.6:		
1.4.3.4.3	Ремонт на ротора:		
1.4.3.4.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.3.4.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.4.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т. 1.4.3.4.3.1+ 1.4.3.4.3.3:		
1.4.3.4.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.3.4.4.1	Нивелиране на помпата	бр.	1
1.4.3.4.4.2	Монтаж на междинен вал	бр.	1
1.4.3.4.4.3	Подготовка дъното на долна маслена вана (серпентина) за монтаж	бр.	1
1.4.3.4.4.4	Монтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.5	Монтаж на горна кръстачка на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.6	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове	бр.	10
1.4.3.4.4.7	Монтаж на малката кръстачка	бр.	1
1.4.3.4.4.8	Подготовка на ЕД за центровка	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.4.4.9	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	2
1.4.3.4.4.10	Отвесиране ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.11	Зафланцване междинния вал и ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.12	Грубо вкарване в център на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.4.4.13	Центровка на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.4.4.14	Законстряне болтовете на полумуфите	бр.	2
1.4.3.4.4.15	Законстряне на аксиалните колодки	бр.	8
1.4.3.4.4.16	Шабрене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	4
1.4.3.4.4.17	Шабрене на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	4
1.4.3.4.4.18	Регулиране на долни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	4
1.4.3.4.4.19	Регулиране на горни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	4
1.4.3.4.4.20	Монтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.4.4.21	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.4.4.22	Монтаж на предпазните капаци на ЕД	бр.	4
1.4.3.4.4.23	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.4.4.24	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	1
1.4.3.4.4.25	Подвързване тръбопроводи охлаждаща вода на помпата на ЕД	бр.	6
1.4.3.4.4.26	Проверка функционирането на охлаждаща вода на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.27	Наливане на масло в горна маслена вана	л	130
1.4.3.4.4.28	Наливане на масло в долна маслена вана	л	40
	ОБЩО по т.1.4.3.4.4.1+ 1.4.3.4.4.28:		
	ОБЩО по т.1.4.3.4.:		
1.4.3.5	Изработка на охладители за ЕД тип 2A3M1600/6000-YXU14		
1.4.3.5.1	Изработка на капак с фланци - чертеж 6822.00.01.00.	бр.	14
1.4.3.5.1.1	Изработка на L разгъвка с дължина 335mm, от тръба Ø38x3 - поз. 1.	бр.	28
1.4.3.5.1.2	Изработка на планка за капак 65x56x4 mm - поз. 3.	бр.	14
1.4.3.5.1.3	Изработка на планка за капак 75x56x4 mm - поз. 4.	бр.	14
1.4.3.5.1.4	Изработка на планка за капак 105x56x4 mm - поз. 5.	бр.	14
1.4.3.5.1.5	Изработка на планка за капак 110x56x4 mm - поз. 6.	бр.	14

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.5.1.6	Изработка на фланец $\delta=15$ - поз. 7.	бр.	14
1.4.3.5.1.7	Изработка на фланец $\delta=10$ - поз. 8.	бр.	14
1.4.3.5.1.8	Изработка на капак $\delta=4$ - поз.9.	бр.	14
	ОБЩО по т.1.4.3.5.1.1+ 1.4.3.5.1.8:		
1.4.3.5.2	<i>Изработка на капак с обезвъздушител - чертеж 6822.00.02.00.</i>	бр.	14
1.4.3.5.2.1	Изработка на фланец $\delta=8$ - поз.1.	бр.	14
1.4.3.5.2.2	Изработка на втулка към обезвъздушител - поз 2.	бр.	14
1.4.3.5.2.3	Изработка на обезвъздушител - поз. 3	бр.	14
1.4.3.5.2.4	Изработка на планка за капак $\delta=4$ - поз 4.	бр.	14
1.4.3.5.2.5	Изработка на планка за капак $\delta=4$ - поз 5.	бр.	14
1.4.3.5.2.6	Изработка на капачка за обезвъздушител - поз. 6.	бр.	14
1.4.3.5.2.7	Изработка на капак $\delta=4$ - поз.8.	бр.	14
	ОБЩО по т.1.4.3.5.2.1+ 1.4.3.5.2.7:		
1.4.3.5.3	Изработка на капак с отвори - чертеж 6822.00.01.01.	бр.	28
	Общо за 1.4.3.5.3.:		
1.4.3.5.4	Изработка на трѐба охлаждаща тип: КВСЦ - чертеж 6822.00.00.03.	бр.	322
	Общо за т.1.4.3.5.4.:		
1.4.3.5.5	Сглобяване на въздухоохладител - чертеж 6822.00.00.00.	бр.	14
1.4.3.5.5.1	Изработка на стена за охладител - поз.1.	бр.	28
1.4.3.5.5.2	Изработка на планка за стена - поз 12.	бр.	56
1.4.3.5.5.3	Захващане на охлаждащите трѐби за капаците с отвори.	бр.	322
1.4.3.5.5.4	Захващане на капак с фланци - поз 2.	бр.	14
1.4.3.5.5.5	Захващане на капак с обезвъздушител - поз 3.	бр.	14
1.4.3.5.5.6	Захващане на ухо за стената на охладителя - поз 6.	бр.	56
1.4.3.5.5.7	Монтиране на държач за охлаждащата трѐба - поз. 7.	бр.	224
1.4.3.5.5.8	Монтиране на шпилки M12 - поз. 7.	бр.	28
1.4.3.5.5.9	Монтиране на трѐба упорна с дължина L=15mm $\varnothing 16 \times 2$ - поз.10.	бр.	56
1.4.3.5.5.10	Монтиране на трѐба упорна с дължина L=48mm $\varnothing 16 \times 2$ - поз.11.	бр.	112
1.4.3.5.5.11	Необходим болт M12x20 - поз.3	бр.	560

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.5.5.12	Необходима гайка М12 - поз.9	бр.	112
1.4.3.5.5.13	Опресовка на охладителите	бр.	14
	ОБЩО по т.1.4.3.5.5.1+ 1.4.3.5.5.13:		
	ОБЩО за т.1.4.3.5.:		
1.4.3.6	Основен ремонт на ЕД тип АВ1749/16к (за 5,6УС III - 13D01/02)		
1.4.3.6.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.3.6.1.1	Източване на маслото от горна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.1.2	Източване на маслото от долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.1.3	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.6.1.4	Шомполиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.6.1.5	Демонтаж на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.6	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.7	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.8	Направа на нови гарнитури на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.9	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.10	Опресовка на охладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.1.11	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.1.12	Почистване на капака	бр.	1
1.4.3.6.1.13	Направа на нови гарнитури	бр.	≈ 20
1.4.3.6.1.14	Демонтаж на горни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.3.6.1.15	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.1.16	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	2
1.4.3.6.1.17	Демонтаж на опорна плънка на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.1.18	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	1
1.4.3.6.1.19	Демонтаж капаците на ЕД	бр.	4
1.4.3.6.1.20	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.1.21	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.1.22	Почистване на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.1.23	Сглобяване на долна маслена вана	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.6.1.24	Направа на нови гарнитури	бр.	4
1.4.3.6.1.25	Опресовка на серпентината	бр.	1
1.4.3.6.1.26	Развиване болтовете на полумуфите между междинен вал и помпа	бр.	2
1.4.3.6.1.27	Демонтаж междинен вал	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.3.6.1.1÷ 1.4.3.6.1.27:		
	Общо по т.1.4.3.6.1.:		
1.4.3.6.2	Ремонт на статора		
1.4.3.6.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.3.6.2.2	Презаклиняване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.6.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.6.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.6.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.6.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт при необходимост	бр.	1
1.4.3.6.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.3.6.2.1÷ 1.4.3.6.2.7:		
	Общо по т.1.4.3.6.2.:		
1.4.3.6.3	Ремонт на ротора:		
1.4.3.6.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.3.6.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.6.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.3.6.3.1÷ 1.4.3.6.3.3:		
	Общо по т.1.4.3.6.3.:		
1.4.3.6.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.3.6.4.1	Нивелиране на помпата	бр.	1
1.4.3.6.4.2	Монтаж на междинен вал	бр.	1
1.4.3.6.4.3	Подготовка дъното на долна маслена вана (серпентина) за монтаж	бр.	1
1.4.3.6.4.4	Монтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.4.5	Монтаж на горна кръстачка на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.4.6	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.6.4.7	Монтаж на малката кръстачка	бр.	1
1.4.3.6.4.8	Подготовка на ЕД за центровка	бр.	1
1.4.3.6.4.9	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	2
1.4.3.6.4.10	Отвесиране ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.4.11	Зафланцване междинния вал и ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.6.4.12	Грубо вкарване в център на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.6.4.13	Центровка на ротора на ЕД с точност 0,02 mm	бр.	1
1.4.3.6.4.14	Центровка на междинен вал с точност 0,03 mm	бр.	1
1.4.3.6.4.15	Центровка на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.6.4.16	Законтряне болтовете на полумуфите	бр.	2
1.4.3.6.4.17	Законтряне на аксиалните колодки	бр.	8
1.4.3.6.4.18	Шабрене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	4
1.4.3.6.4.19	Шабрене на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	4
1.4.3.6.4.20	Регулиране на долни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	4
1.4.3.6.4.21	Регулиране на горни радиални колодки на ЕД с точност 0,09÷0,12 mm	бр.	4
1.4.3.6.4.22	Монтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.4.23	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.4.24	Монтаж на предпазните капаци на ЕД	бр.	4
1.4.3.6.4.25	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.6.4.26	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	1
1.4.3.6.4.27	Подвързване тръбопровода охлаждаща вода на помпата на ЕД	бр.	6
1.4.3.6.4.28	Проверка функционирането на охлаждаща вода	бр.	1
1.4.3.6.4.29	Наливане на масло в горна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.4.30	Наливане на масло в долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.6.4.31	Бойдисване на ЕД (при необходимост)	м2	25
	ОБЩО по т.1.4.3.6.4.1÷1.4.3.6.4.31:		
	ОБЩО за т.1.4.3.6.:		
1.4.3.7	Основен ремонт (ОР) на електродвигател тип 4А3М-1600/6000-УХЛ4 (6RM43D01-D) с изваждане на ротора		
1.4.3.7.1	Разглобяване на ЕД:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.7.1.1	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.3.7.1.2	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	2
1.4.3.7.1.3	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.3.7.1.4	Демонтиране на въздухоохладителят	бр.	1
1.4.3.7.1.5	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.3.7.1.6	Демонтаж на капците	бр.	2
1.4.3.7.1.7	Замерване на въздушна междина (ротор-статор) преди ремонт	бр.	1
1.4.3.7.1.8	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.3.7.1.9	Демонтиране на лагерите.	бр.	2
1.4.3.7.1.10	Демонтиране на лагерните столове	бр.	2
1.4.3.7.1.11	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.3.7.1.12	Почистване и промиване на охладителят	бр.	1
1.4.3.7.1.13	Грундиране дъната на въздухоохладителя	m2	2
1.4.3.7.1.14	Опресовка на охладителят	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.3.7.1.1+ 1.4.3.7.1.14:		
1.4.3.7.2	Ремонт на статора:		
1.4.3.7.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.3.7.2.2	Презаклинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете(при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.4	Изработване на нови бандажи (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.5	Прелакиране на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.7	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром) (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.8	Почистване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.9	Презаклинване на статорната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.2.10	Изработване на шев против изпадане на клиновете (при необходимост)	бр.	1
	ОБЩО по т.1.4.3.7.2.1+1.4.3.7.2.10:		
1.4.3.7.3	Ремонт на ротора:		
1.4.3.7.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки и шийка на полумуфата	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
1.4.3.7.3.2	Баланс и ремонт на ротора (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.3.3	Лакиране на ротора (при необходимост)	m2	4
	ОБЩО по т.1.4.3.7.3.1÷1.4.3.7.3.3:		
1.4.3.7.4	Сглобяване на ЕД:		
1.4.3.7.4.1	Почистване на елементи и възли от електродвигателя		
1.4.3.7.4.2	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.3.7.4.3	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.3.7.4.4	Монтиране на лагерните столове	бр.	2
1.4.3.7.4.5	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.3.7.4.6	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.3.7.4.7	Замерване на въздушна междина (ротор-статор) след ремонт	бр.	1
1.4.3.7.4.8	Монтаж на кондензаторите на електродвигателя	бр.	2
1.4.3.7.4.9	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на електродвигателя	бр.	1
1.4.3.7.4.10	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	2
1.4.3.7.4.11	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	2
1.4.3.7.4.12	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4
1.4.3.7.4.13	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.3.7.4.14	Ел. измерване на статорната намотка (Rиз, Ром и ВВИ) (при необходимост)	бр.	1
1.4.3.7.4.15	Боядисване на електродвигателя (при необходимост)	m2	16
	ОБЩО по т.1.4.3.7.4.1÷1.4.3.7.4.15:		
	Общо за т.1.4.3.7.:		
1.4.3.8	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване		
1.4.3.8.1	Монтаж на тръбно скеле.	m3	1000
1.4.3.8.2	Демонтаж на тръбно скеле.	m3	1000
	ОБЩО по 1.4.3.8.1÷1.4.3.8.2:		
	ОБЩО за т.1.4.3.8:		
	ОБЩО по т. 1.4.3.		