



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

ИНФОРМАЦИОННО СЪОБЩЕНИЕ

ОТНОСНО: Пазарна консултация № 33715 по реда на чл. 44 от ЗОП

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД информира всички заинтересовани участници на пазара, че набира индикативни оферти по реда на чл. 44 от ЗОП за „Доставка на резервни части за силфонни вентили и задвижки производство на фирма „Sigma” Чехия”.

Офертата е необходимо да съдържа:

- подробно описание на предлаганите резервни части, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единична цена и обща стойност;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок/срок на годност;
- информация за производителя на резервните части
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес

Офертата трябва да бъде представена в срок до 16⁰⁰ часа на 30.09.2016г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Допълнителна информация може да бъде получена от Георги Каменов – Специалист маркетинг, тел. +359 973 7 26 01, e-mail: georgik@npp.bg

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За доставка на резервни части за силфонни вентили и задвижки
производство на фирма ” SIGMA ”

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на отсичащи арматури ,
както и за подържане на минималния запас, трябва да бъдат закупени и доставени резервните
части посочени в таблицата по-долу.

Таблица №1

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единиц а	Количеств о	Кл. по безопас ност	Кат. по сеизм ика
1		Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип “Sigma” тип А А10 823- 180/350—100/125 за арматури по система 6ТС; 6ТК	Ду100/125 Рр20,0 МРaТ =350 °С Паз. 9,22,21,25,24,23 ; ТУ 422-С-113-83/1; Приложение №2	к-т	2	2-Н	1
2		Шпилки с гайки комплект за силфонен Z вентил тип “Sigma” тип А 10 823-А180/350— 100/125 ;	Ду100/125 Рр20,0 МРaТ =350 °С Паз. 19,29,30 ; ТУ 422-С-113-83/1; Приложение №2	бр.	20	2-Н	1

3	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823-180/350—65 за арматури по система 6YR; 6TK	Dy65 Pp20,0 MPaT =350 °C Паз. 12,18,27 ; ТУ 422-С-113-88-А; Приложение №2	бр.	2	2-Л	1
4	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 Г-180/350—50 за арматури по система 6RY; 6TK	Dy50 Pp9,2 MPaT =350 °C Паз. 12,18,27 ; ТУ 422-С-113-88-А; Приложение №2	к-т	2	2-Л	1
5	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0040/200—50 за арматури по система 6TQ; 6TK;6TN	Dy50 Pp4,0 MPaT =200 °C Паз. 9,21,40,41 ; ТУ 422-С-110-88-А	бр.	2	2-3	1
6	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0040/100—150 за арматури по система 6TQ; 6TF;6TB	Dy150 Pp2,5 MPaT =160 °C Паз. 9,21,40,41; ТУ 422-С-110-88-А	бр.	2	2-3	1
7	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 180/300—15 - за въздушници и дренажи	Dy15 Pp9,2 MPa T=300 °C Паз. 9,21,40,41; ТУ 422-14-03/82	бр.	4	2-Л	1
8	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823Г -0250/350—15 за въздушници и дренажи	Dy15 Pp18 MPa T=350 °C Паз. 9,21,40,41; ТУ 422-14-03/82	бр.	6	2-Л	1
9	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0250/350—32 за арматури по система 6YR; 6TC;6TK	Dy32 Pp18 MPa T=350 °C Паз. 9,21,40,41; ТУ 422-14-03/82	бр.	3	2-Л	1
10	Клапан (золотник) ,щок и силфон комплект за силфонов Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0250/350—50 за арматури по система 6TC;6TK;6TQ	Dy50 Pp18 MPaT =350 °C Паз. 12,18,27 ; ТУ 422-С-113-83	бр.	4	2-Л	1

11	Клинкети за задвижка с електропривод тип А 00 123-0040/250-300 6TF;6TQ;TG	Dy300/250 Pp4 MPaT =250 °C Паз. 017 ; ТУ 422-14-01-82	бр.	4	2-Л	1
----	---	--	-----	---	-----	---

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода производител;

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което се доставят резервните части трябва да отговарят на квалификационни изисквания определени в следните нормативни документи:

- Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97) и Safety Series №50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979
- Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Vienna 2003 и Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002

Конкретните класификационни изисквания са дадени в Таблица №1

Оборудването на I контур, за което се доставят резервните части е с клас по безопасност и с категория за сеизмична устойчивост - указани в техн. спецификация /табличен вид/ .

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части на оборудване на I контур работят в среда с йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

- Технически паспорти на съответните арматури.
- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”.
- Нормативно-техническите документи от завода производител.
-

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 18 месеца.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва резервните части от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация.

4. Документи, които се изискват при доставката

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат за произход;
 - декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
 - протоколи от изпитания;
 - документ, в който са описани условията за съхранение и срока на годност;
 - паспорт на оборудването;
 - техническо описание;
 - инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи и технически условия- Маркировка на всеки детайл

5. Специализиран входящ контрол

5.1. Да се проведе специализиран входящ контрол (проверка съпроводителна документация и комплектност) по място, преди експедиция на резервните части.

5.2. Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.