

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 33168/16.06.2016г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Цветелина Тр. Йотова
Специалист “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 61 63

E-mail: ctyotova@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

☐ Строителство

☒ Доставки

☐ Услуги

Предмет на поръчката:

„Доставка на абразивни материали”

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: ☒ Да ☐ Не

Обособена позиция 1 – Шкурки;

Обособена позиция 2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини;

Обособена позиция 3 – Дискове карбофлексови;

Обособена позиция 4 – Диск ламелен шкурков, аксиален;

Обособена позиция 5 – Диск абразивен за шмиргел;

Обособена позиция 6 – Шлайф-паста;

Обособена позиция 7 – Шайба шкуркова /абразивен моп/

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Критерий за възлагане:

- ☐ Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:
 - ☐ Цена и качествени показатели
 - ☐ Разходи и качествени показатели
- ☐ Ниво на разходите
- ☒ Най-ниска цена

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 27.06.2016г.

Час: (чч:мм) 16,00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера, предмета на обществената поръчка, обособените позиции за които участва и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 27.07.2016г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - срок на доставка
 - условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй
 - Гаранционен срок/срок на годност и срок за отстраняване на възникнали през гаранционен срок/срок на годност дефекти/отклонения/несъответствия /където е приложимо/
 - предлагана цена - Участникът посочва **единични цени и обща стойност за доставка за всяка обособена позиция, за която участва**, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
 - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката
 - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка
 - валидност на офертата – минимум 30 календарни дни

Документи, съпровождащи стоката при доставка и необходими за провеждане на входящ контрол:

- Приемо-предавателен протокол за доставка;
- Декларация за съответствие;
- Декларация за произход;
- Документ, указващ условията на съхранение.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 16.ДП.ТСП.087

за доставка на абразивни материали

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Абразивните материали са необходими за механична обработка на метали при извършване ремонт на съоръженията. Те са обособени в 7 обособени позиции според вида им:

- Обособена позиция №1 – Шкурки;
- Обособена позиция №2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини;
- Обособена позиция №3 – Дискове карбофлексиви;
- Обособена позиция №4 – Диск ламелен шкурков, аксиален;
- Обособена позиция №5 – Диск абразивен за шмиргел;
- Обособена позиция №6 – Шлайф-паста.
- Обособена позиция №7 – Шайба шкуркова /абразивен моп/

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на абразиви и абразивни консумативи) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изискват.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Материалите ще работят в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Минимум 24 месеца от датата на доставка /където е приложимо/.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Материалите да бъдат подходящо опаковани. Опаковките да ги предпазват при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Изисквания към доставчика

5. Входящ контрол

Доставените уплътнителни материали да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение;

6. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
Ремонтна програма	
Производствена програма	

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на абразивни материали

Обособена позиция №1 – Шкурки							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47164	Шкурка	на хартия, руло, P500 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
2	8852	Шкурка	на плат, руло, P280 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	17		
3	8854	Шкурка	самозалепваща руло P80 ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	8		
4	8855	Шкурка	самозалепваща руло P320, ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	20		
5	8856	Шкурка	на плат, руло P100, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м ²	5		
6	8857	Шкурка	на плат, руло P150, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м ²	20		
7	8859	Шкурка	на плат руло P180-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
8	8861	Шкурка	на плат руло P240-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	20		

9	8864	Шкурка	на плат руло P320-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	55		
10	8865	Шкурка	на плат руло P360-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
11	8866	Шкурка	на плат руло P400-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	52		
12	8867	Шкурка	на плат руло P60-ширина на рулото 600 -1000 мм	м ²	17		
13	8868	Шкурка	на плат руло P80-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	45		
14	8879	Шкурка	на плат, руло; P800; ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
15	8907	Шкурка	самозалепваща руло P180-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	35		
16	8908	Шкурка	самозалепваща руло P240-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	55		
17	90033	Шкурка	на хартиена основа, P2000, ширина на рулото 600-1000мм	м ²	20		

Обособена позиция №2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
---	-----------	--------------	---------------------------	---------------------	------------	--	----------------

1	8894	Шкурка	на хартия, форматна P1200, 230x280 мм	Бр.	100		
2	85453	Шкурка	самозалепваща P1200, ф305	Бр.	10		
3	121713	Шкурка	P120, ф 125мм, 1 кутия (100бр.)	Бр.	1		
4	121714	Шкурка	P240, ф 125мм, 1 кутия(100бр.)	Бр.	1		
5	121715	Шкурка	P400, ф 125мм, 1 кутия(100бр.)	Бр.	1		
6	89795	Шкурка	Самозалепваща P800, ф305мм , за метал	Бр.	500		
7	89796	Шкурка	самозалепваща P2500 , ф305мм , за метал	Бр.	200		
8	95639	Шкурка	Лентова, размери 75 x 533мм, зърненост P100	Бр.	50		
9	95640	Шкурка	Лентова, размери 75 x 533мм, зърненост P240	Бр.	50		
10	8842	Шкурка	Самозалепваща кръгла, карбид- силициева P320, ф305мм	Бр.	100		
11	8845	Шкурка	самозалепваща P-600, ф305мм	Бр.	550		

Обособена позиция №3 – Дискове карбофлексови

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Колич ество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47191	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаеми стомани ф230x3,2x22мм	Бр.	470		
2	47229	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф115x1.0x22	Бр.	105		
3	8929	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф115x3x22 13200 min-1 80 m/s	Бр.	130		
4	8940	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф180x2,5x22,2	Бр.	250		
5	90040	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5x22мм	Бр.	160		
6	90041	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5x22мм	Бр.	110		
7	9007	Диск карбофлексов	за рязане на неметали Ф 230x3x22 6600 min-1 80 m/s	Бр.	20		
8	9031	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	Бр.	480		
9	9033	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф125x1x22,23мм	Бр.	460		

10	9034	Диск карбофлексов г/д	за рязане на неръждаема стомана ф180х3х22 мм	Бр.	34		
11	9035	Диск карбофлексов	за шмиргелене на неръждаема стомана ф115х6х22мм	Бр.	7		
12	9351	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана Ф 150х3х22 10200 min-1 80 m/s	Бр.	17		
13	9356	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф230х3х22мм	Бр.	120		
14	9357	Диск карбофлексов	за рязане на неметали Ф 180х3х22 8600 min-1 80 m/s	Бр.	20		
15	9358	Диск карбофлексов	за рязане на неметали Ф 150х3х22 10200 min-1 80 m/s	Бр.	5		
16	9364	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана Ф 150х6х22 10200 min-1 80 m/s	Бр.	5		
17	9365	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана ф180х6х22 мм	Бр.	10		
18	93737	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф 180х2х22мм	Бр.	120		
19	97339	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаеми стомани ф125х1х22мм	Бр.	440		
20	99654	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150х3,2х22	Бр.	10		
21	117664	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана Ф 125 х 1 х 22.23мм	Бр.	10		

Обособена позиция №4 – Диск ламелен, шкурков, аксиален							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47157	Диск ламелен	шкурков аксиален P120, 180x22	Бр.	20		
2	8793	Диск ламелен	шкурков аксиален P 80 125x22	Бр.	210		
3	8933	Диск ламелен	шкурков аксиален P 60, 125x22	Бр.	170		
4	8995	Диск ламелен	шкурков аксиален P 80, 180x22	Бр.	110		
5	8999	Диск ламелен	шкурков аксиален P 80, 115x22	Бр.	110		
6	9003	Диск ламелен	шкурков аксиален P 60, 180x22	Бр.	100		
7	8826	Диск ламелен	шкурков аксиален P180, ф180	Бр.	20		
Обособена позиция №5 – Диск абразивен за шмиргел							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и	Др. изисквания

							др.	
1	8495	Диск абразивен	200x20x20mm Зелен SiC Едрина на зърно: финно (70) Твърдост на абразива: средно мек Структура: отворена Свързващо вещество: керамика Ъглова скорост: 35 m/s	Бр.	20			
Обособена позиция №6 – Шлайф-паста								
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Колич ество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания	
1	119113	Шлайф-паста	/Силициев карбид/ №400	мл	1000			
2	109124	Шлайф-паста	Диамант монокристален суспензия, 1,5-3 микрона /разфасовка 500 мл/	Бр.	5			
3	8801	Шлайф-паста	диаманетна 1µm, туба 20 гр.	Бр.	20			
4	8913	Шлайф-паста	№ 200, SiC (силициев карбид)	кг	1			
5	8917	Шлайф-паста	№ 220, SiC (силициев карбид)	г	1			

Обособена позиция №7 – Шайба шкуркова /абразивен моп/

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Колич ество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	107142	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф 6мм, P60	Бр.	50		
2	107143	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф 6мм, P80	Бр.	50		
3	107144	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф 6мм, P100	Бр.	50		
4	107145	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф 6мм, P12	Бр.	50		
5	107146	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф 6мм, P40	Бр.	50		
6	107147	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф 6мм, P60	Бр.	50		
7	107148	Шайба шкуркова	с опашка за машини с ръчно водене за обработване	Бр.	50		

		/абразивен моп/	на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф 6мм, P80			
8	107149	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф 6мм, P100	Бр.	50	
9	107150	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф 6мм, P40	Бр.	50	
10	107151	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф 6мм, P60	Бр.	50	
11	107152	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф 6мм, P80	Бр.	50	
12	107153	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф 6мм, P100	Бр.	25	