



РАЗЯСНЕНИЯ ПО УСЛОВИЯТА НА ПУБЛИЧНА ПОКАНА

За възлагане на обществена поръчка с предмет:
“Доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с постъпили въпроси по публична покана с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

ВЪПРОС:

Обособена позиция № 8 - Припой съдържащи сребро с флюсово покритие

За Подпозиция №1 и за Подпозиция №2 посоченият стандарт EN 1044: Ag 102 е за припой Ag 56 Sn, а не за припой Ag 45 Sn или Ag 45.

Кой от припоите следва да се оферира за Подпозиция №1 и за Подпозиция №2?

ОТГОВОР:

В Техническата спецификация (табличен вид) е допусната техническа грешка, т.е. вместо посоченият стандарт EN 1044: Ag 102 **да се чете EN 1044: Ag 104.**

ВЪПРОС:

Обособена позиция № 8 - Припой съдържащи сребро с флюсово покритие

В техническата спецификация на обособена позиция № VIII, за подпозиции 1 и 2 е записано:

- В графа „стандарт.....” е посочено, че се изисква припой тип Ag102 по EN 1044.

- В графа „Наименование” е посочен припой AG45Sn .

Тип припой Ag102 по EN 1044 е Ag56Sn – т.е съдържанието на сребро е 56%.

Припой със съдържание на сребро 45% е тип Ag 104 по EN 1044.

Моля да уточните кой тип припой трябва да се оферира AG 102 или AG 104?

ОТГОВОР:

Вижте отговора на предходния въпрос.

ВЪПРОС:

Обособена позиция № 1 - Електроди за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

Подпозиция 1 – Телта за МИГ/МАГ или ВИГ заваряване е?

Подпозиция 1 – По стандарт тел Φ 2,5 мм не се предлага. В зависимост от отговора на първия ни въпрос, може да предложим тел 2,4 x 1000 мм за ВИГ заваряване и тел на ролка за МИГ/МАГ също с размер Φ 2,4 мм.

ОТГОВОР:

В Техническата спецификация (табличен вид) е допусната техническа грешка за диаметъра на тел заваръчен, т. е. **да се чете тел заваръчен за ВИГ заваряване - \varnothing 2,4mm.**