



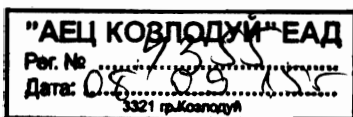
“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

До

Всички заинтересовани лица за участие
в процедура за възлагане на обществена
поръчка с предмет:

“Модернизация на две системи за
вихровотоков контрол на
парогенератори ПГВ-1000М”



Относно: Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпили въпроси от заинтересовано лице по процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

ВЪПРОСИ:

Техническо задание № ТЗ.ДиК.ВТК-014/14 дефинира подробно обхвата на модернизация на двете системи за вихровотоков контрол в частите за доставка на нови вихровотокови дефектоскопи, работни станции за набиране на данни, обучение на персонал на Възложителя за работа с модернизираното оборудване, и техническа помощ от страна на Изпълнителя. В същото време липсва детайлна информация за желаната модернизация по отношение на самите манипулатори, както и за устройства за придвижване на сонди, освен че системата за управление се командва чрез “морално остарелия интерфейс RS-485” /т.І/, като текстът на т. 2.1.17 гласи “Степента на подмяна на възли и елементи на манипулаторите се определя от изпълнителя.”

В тази връзка бихме желали да получим разяснения по някои пунктове от Техническото задание № ТЗ.ДиК.ВТК-014/14 както следва:

Въпрос 1. Относно т. І.І. “Модернизация на два манипулатора TESGI”, доколко съществуващото оборудване задоволява към момента изискванията на т. 2 – “Основни характеристики на оборудването и материалите”, подточка 2.1. “Манипулатори” /2.1.1-2.1.16/, освен че системата за управление се командва чрез “Морално остарелия интерфейс RS-485?”

Отговор на въпрос 1.

В табл. 1 е пояснено степента, до която съществуващите манипулатори отговарят на т.т. 2.1.1 – 2.1.16 от техническата спецификация:

Табл. 1

Точка от техническата спецификация	Поясние
2.1.1	Отговарят
2.1.2	Единият манипулатор отговаря, другият не отговаря

2.1.3	Отговарят
2.1.4	Отговарят
2.1.5	Отговарят
2.1.6	Отговарят
2.1.7	Отговарят
2.1.8	Отговарят
2.1.9	Отговарят
2.1.10	Отговарят
2.1.11	Отговарят
2.1.12	Отговарят
2.1.13	НЕ отговарят
2.1.14	Отговаря
2.1.15	Отговаря
2.1.16	Отговаря

Въпрос 2. Липсва указание за подмяна на устройствата за придвижване на сонди - означава ли това, че съществуващите устройства също удовлетворяват изискванията на ТЗ?

Отговор на въпрос 2.

Устройствата за придвижване на сондите (пушери) отговарят на изискванията, но могат да бъдат модифицирани или подменени по преценка на изпълнителя. (т. 2.1.17. от ТЗ)

Въпрос 3. Относно т. 1.2. «Подмяна на системата за управление на манипулаторите», дали става въпрос за цялостна подмяна на системата за управление, вкл. електрическа, електронна и пневматична част, или само на компонентите от интерфейса RS-485?

Отговор на въпрос 3.

Изпълнителя трябва да подмени системата за управление включително и софтуера като системата трябва да отговаря на ТЗ. (т.1.2. от ТЗ). Изпълнителят взема решение какво да подмени и/или замени.

Въпрос 4. Относно т. 5 «Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация», текстът на подточка 5.1. гласи «При доставка на на манипулаторите за вихровотоков контрол...», което предполага доставка на нови, а не модернизация на съществуващи манипулатори. Молим за разяснение.

Отговор на въпрос 4.

След модернизация манипулаторите за вихровотоков контрол да се считат за нови и трябва да отговарят на т.5. от ТЗ.

Въпрос 5. Относно т. 2.1.18., няма указания изисквания относно стойности за диапазони на скорост и стъпки на сканиране за модула за ултразвуков контрол на заварено съединение 35/Z, на типа конектори за УЗ преобразователи, както и не са упоменати подробности относно изискване за наличие на автономна система за подаване на контактна течност и/или изискване за работа под вода /запълнен колектор по I-ви контур/. Също така липсват указания за типа и минималните размери на регистрируемите дефекти, както и стандарта по който ще се оценяват. Молим за разяснение.

Отговор на въпрос 5.

Модула за ултразвуков контрол е част от манипулатора и трябва да осигурява аксиално и радиално сканиране на з.с.35/Z. Да се има предвид, че аксиално сканиране е в милиметри а радиалното сканиране е в градуси.

Максимална скорост за аксиално сканиране да се счита ~50mm/s и аналогична такава за радиално сканиране. Стъпката при аксиално на сканиране се определя до втория знак от десетичната запетая в градуси и в милиметри за радиално сканиране.

Размери на дефекти и ултразвукови стандарти не са обект на това техническо задание. Размерите на осезателите са записани в т.2.1.18. а именно 30x30mm.

В това техническо задание няма изисквания за работа под вода и за наличие на система за подаване на контакт.

Изисквания за модула за ултразвуков контрол са заложи в т.2.1.18, т.2.2.1.7, т.2.4.19 и т.2.4.20.

Въпрос 6. В т. 5 “Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация” не са указани никакви специфични условия за входящ контрол на модула за ултразвуков контрол на заварено съединение 35/Z по отношение на това кой /Изпълнител или Възложител/ осигурява блокове и преобразователи за функционалните изпитания. Молим за разяснение.

Отговор на въпрос 6.

Модула за ултразвуков контрол е част от манипулатора и се проверява по т.5 от ТЗ. Блокове, преобразователи и ултразвуков дефектоскоп се осигуряват от възложителя.

Въпрос 7. Предвижда ли процедурата за възлагане на обществената поръчка достъп на специалисти на потенциалните Изпълнители до оборудването, обект на модернизацията, с цел детайлно запознаване със състоянието му, прецизно дефиниране обхвата на самата модернизация и изработване на реалистично ценово предложение, преди етапа на предоставяне на ценови предложения и процеса на договаряне?

Отговор на въпрос 7.

В документацията за участие не е предвиден оглед.

ИЗПЪЛНИТЕЛ ДИРЕКТОР
Д-р ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

