



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД
Per. № 9999
Дата: 30.04.2015
3321 гр. Козлодуй

**ДО
ВСИЧКИ ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА ЗА
УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ
НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ:
“ДОСТАВКА НА МОБИЛЕН СПЕКТРАЛЕН
АНАЛИЗАТОР ЗА ОПРЕДЕЛЕЯНЕ НА
ПРОЦЕНТНО СЪДЪРЖАНИЕ НА ХИМИЧНИ
ЕЛЕМЕНТИ В СТОМАНИ И СПЛАВИ ЧРЕЗ
ОПТИЧНО-ЕМИСИОНЕН МЕТОД”**

Относно: Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с искане за разяснение, по Техническото задание, постъпило вх. № Ф-2749/23.04.2015 г. от заинтересовано лице за участие в процедурата с горепосочения предмет, предоставяме информация за въпросите и отговорите:

ВЪПРОСИ 1: “По т.1.2.6. моля да уточните:

- в т. 1.2.6.1., 1.2.6.2., 1.2.6.3. процентното съдържание на тези елементи;
- в т.1.2.6.2. - кои елементи се включват в “ДРУГИ“, както и процентното им съдържание в съответните сплави;“
- кои елементи трябва да бъдат представени и в базовите компоненти и кои примесни елементи в сплави на базата на Cu, Al, Ni анализатора трябва да има възможността да открива, както и какво трябва да бъде процентното им съдържание;“

ОТГОВОРИ 1 по т. 1.2.6.:

1.2.6.1. Волфрам W в стоманите: ~ 0.05 – 0.80 %

1.2.6.2. Въглерод C, силиций Si и други примесни елементи в чугуните: ~ 2.14 ÷ 4.5 % C, ~ 1.7 ÷ 3.0 Si.

Стандартни блокове от чугуни с различни марки (2 броя) за проверка на уреда преди извършване на хим. анализ на чугун. Марките на чугун нямат значение – по усмотрение на доставчика.

1.2.6.3. Базови компоненти и примесни елементи в сплави на основата на никел Ni, мед Cu и алуминий Al. За всяка сплав по 1 образец за проверка на апарата – по усмотрение на доставчика.

ВЪПРОСИ 2: “По т. 2.1.3., 2.1.4., 2.1.5., 2.1.6., моля да се поясни:

- какво се разбира под “целия диапазон/обхват“? В кои сплави трябва да се откриват цитиряните елементи?”

ОТГОВОРИ 2 по т. 2.1.3., 2.1.4., 2.1.5., 2.1.6.:

2.1.3. Измерване % съдържание на въглерод С с точност на измерване в целия диапазон/обхват – 0.001%;

2.1.4. Измерване % съдържание на сяра S и фосфор Р с точност на измерване в целия диапазон/обхват – 0.001%;

2.1.5. Определяне на елементи: Si, Mn, Cr, Ni, Mo, Co, Al, Cu, Nb, Mg, Ti, V, W с точност на измерване в целия диапазон/обхват – 0.01%;

2.1.6. Измерване % съдържание на бор B и арсен As в сплавите, и % съдържание на азот N в стоманите с точност на измерване в целия диапазон/обхват – 0.01%;

Отговорът е написан в самото ТЗ:

Обхват на измерване:

2.1.1.1. Въглеродни конструкционни стомани, инструментални стомани, леярски стомани;

2.1.1.2. Ниско легирани стомани, високо легирани стомани (в това число корозионно и топлоустойчиви), специални стомани;

2.1.1.3. Чугуни;

2.1.1.4. Корозионно и жароустойчиви сплави, сплави на основата на никел Ni, мед Cu и алюминий Al.

