

ДОГОВОР

№ 1500000220

Днес, 04.05.2015 год. в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Техно Сервиз" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 121526218 представлявано от Радосвета Цочева Петкова - Франгудис – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-1111 от 14.04.2015 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на материали, производство на CHESTERTON COMPANY" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на материали CHESTERTON, наричани за краткост "стока", в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение №2 – Техническа спецификация № 2015.30.00.00.ТСП.1019 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение №4 – Ценова таблица – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **107 000.00 лева** /сто и седем хиляди лв./ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: "Уни Кредит Булбанк" АД
IBAN: BG16 UNCR 7630 1010 1855 00
BIC: UNCRBGSF

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Сроковете за доставка, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" са както следва:

3.1.1. Срок за доставка на 60 кг - Паста противозаклинваща - /позиция № 11 от ТС № 2015.30.00.00.ТСП.1019/ е 40 /четиридесет/ работни дни, като същата ще е произведена след 01.02.2015 г.

3.1.2. Срок за доставка на 73 кг - Паста противозаклинваща - /позиция № 11 от ТС № 2015.30.00.00.ТСП.1019 е до 31.03.2016 г., като същата ще е произведена след 01.12.2015 г.

3.1.3. Срок за доставка на всички останали позиции от ТС № 2015.30.00.00.ТСП.1019, е съгласно срока посочен в Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, като същите ще са произведени след 01.02.2015 г.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 или на e-mail: commercial@npp.bg до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа :

- Сертификат/Декларация за произход на български език 1екз;
- Сертификат/Декларация за съответствие на български език; 1екз;
- Инструкция за съхранение; 1екз;
- Инф. лист за безопасност на български език, съгласно директива 1999/45/ЕО 1екз;
- Документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт; 1екз;
- Анализно свидетелство /за позиция № 11 от техническата спецификация/ включващо съдържание на халогени и сяра 1екз;

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява срок на годност - съгласно срока посочен в Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.4. Ако в рамките на срока на годност се установят отклонения от качествените показатели на стоката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок от 30 /тридесет/ календарни дни. Върху новодоставената стока се установява нов срок на годност, равен на този от т.5.3.

5.5. Рекламации за появили се отклонения трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на срока на годност /т. 5.3./.

5.6. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилите се отклонения, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на изпълнителя за

утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 - Техническа спецификация № 2015.30.00.00.ТСП.1019, на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

Приложение № 3 - Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;**

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.**

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Васил Василев – Р-л група "ТО" О-П^{ри} контур, ЕП-2, тел.: 0973/7 62 28

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Иван Иванов – Старши консултант, тел.: 02/962 20 42; 0888/491 535

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Техно Сервиз" ЕООД

гр. София

бул. "Симеоновско шосе" №79, бл.5, офис2

тел/факс: 02/962 20 41; 02/962 20 31

E-mail: office@technoservisebg.com

ЕИК 121526218

ИН по ЗДДС BG121526218

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:

РАДОСВЕТА БРАНДЪЛС

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК 106513772

ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНДРЕЕВ

Съгласували:

Зам. Изпълнителен директор:

28.07.2015 г. / Ив. Андреев /

Директор "Производство":

27.07.2015 г. / Я. Янков /

Директор "И и Ф":

24.07.2015 г. / Б. Димитров /

Р-л Управление "Правно":

24.07.2015 г. / Ив. Иванов /

Р-л У-е "Търговско":

23.07.2015 г. / Кр. Каменова /

Ст. Юрисконсулт, У-е "П":

23.07.2015 г. / П. Илиева /

Р-л група "ТО" О-П^{ри} к-р, ЕП-2:

21.07.2015 г. / В. Василев /

Н-к отдел "ОП":

21.07.2015 г. / С. Брешкова /

Изготвил:

Експерт "ОП":

21.07.2015 г. / Б. Петриколов /

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

- 9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.
- 9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИРЗ.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”,

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТИЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензи за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършват проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

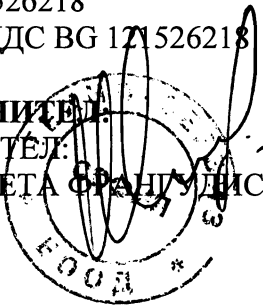
24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Техно Сервиз” ЕООД
гр. София
бул. “Симеоновско шосе” №79, бл.5, офис2
тел/факс: 02/962 20 41; 02/962 20 31
E-mail: office@technoservisebg.com
ЕИК 121526218
ИН по ЗДДС BG 121526218

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ:
РАДОСВЕТА ФРАНГУЛИС



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



 “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

Подразделения: 00

.....16.03..... 2015 г. / А. Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ№ 2015.30.00.00.ТСП.1019**за доставка на материали, производство на
"CHESTERTON COMPANY"****1. Описание на доставката.****1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали.**

За осигуряване на ремонтните дейности свързани с уплътняване валове на помпени агрегати, за смазване на стоманени възети и верижни предавки, лесно разглобяване на резбови съединения, осигуряване защита срещу завличане и предпазване от коррозия, за почистване на детайли и съоразения се използва материали CHESTERTON.

1.2. Обхват на доставката.

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на материали, производство на "CHESTERTON COMPANY".

2. Основни характеристики на оборудването и материалите.**2.1. Класификация на оборудването.**

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването.

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики.

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите.

Съгласно Приложение №1;

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства.

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения.

Уплътнителните материали ще работят в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи.

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл.

Срок на годност мин. 24 месеца от датата на производство.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране.**3.1. Изисквания към доставката и опаковката.****3.1.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Всички Материалите да се доставят с оригиналните заводски опаковки и да бъдат доставени по начин изключващ механична деформация /изкривяване и счупване/, като всеки материал да има етикет с вид, тип, партида и срок на годност. Опаковката да предпазва материалите от повреди при транспорт и съхранение.

3.1.2. Метод на доставка.

Доставката да се извърши еднократно.

3.2. Условия за съхранение.

Съгласно изискванията на завода производител.



4. Изисквания към доставчика.

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя. Производителя да има въведена система за управление на качеството ISO 9001:2008.

5. Входящ контрол.

Доставените материали да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

- Проверка цялостта на опаковката.
- Проверка маркировката на СМЦ.
- Оглед за видими дефекти на СМЦ.
- Проверка на количеството в присъствие на доставчика.

Съпроводителната документация да съдържа следните документи:

- Сертификат/декларация за произход и сертификат/декларация за съответствие на български език.

- Инструкция за съхранение на български език.

- Информационни листи за безопасност на български език съгласно директива 1999/45/ЕО.

- Документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.

- На всяка опаковка да има указания на български език с наименование, състав, предназначение, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други.

- При доставка да не са минали повече от 10% от срока на годност на продуктите. На всяка опаковка да има трайна маркировка с дата на производство, партида и срока на годност.

За позиция № 11 от приложената таблица да съдържа и следните документи:

- Анализно свидетелство.

- Протокол за съдържание на халогени и сяра.

Приложение: 1. Приложение №1 - Техническа спецификация (табличен вид) – бр.

листи: 3



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Приложение към ТСП № 2015.30.00.00.ТСП.1019

за доставка на материали, производство на "CHESTERTON COMPANY"

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	109583	Набивка графитна за помпи и арматура	тип: 1400R, размер: 4,7x4,7мм; опакровка: 0,91кг. (18,35м); температура: до 650°C; работно налягане: до 275bar за арматура и 14bar за помпи; периферна скорост: до 20м/с; хим. устойчивост: пълна pH0-14	кг.	10,92		
2	109586	Набивка графитна за помпи и арматура	тип: 1400R, размер: 6x6мм; опакровка: 0,91кг. (15,95м); температура: до 650°C; работно налягане: до 275bar за арматура и 14bar за помпи; периферна скорост: до 20м/с; хим. устойчивост: пълна pH0-14	кг.	10,92		
3	109587	Набивка графитна за помпи и арматура	тип: 1400R, размер: 8x8мм; опакровка: 0,91кг. (11,4м); температура: до 650°C; работно налягане: до 275bar за арматура и 14bar за помпи; периферна скорост: до 20м/с; хим. устойчивост: пълна pH0-14	кг.	9,1		

4	109589	Набивка графитна за помпи и арматура	тип: 1400R, размер: 10x10мм; опакровка: 0,91кг. (8,05м); температура: до 650°C; работно налягане: до 275bar за арматура и 14bar за помпи; периферна скорост: до 20м/с; хим. устойчивост: пълна рН0-14	кг.	9,1		
5	117843	Набивка графитна за помпи и арматура	тип: 1400R; размер: 12,7x12,7мм; опакровка: 2,27кг. (12,8м); температура: до 650°C; работно налягане: до 275Bar за арматура и 14Bar за помпи; периферна скорост: до 20м/с; хим. устойчивост: пълна рН0-14	кг.	18,16		
6	76032	Набивка	тип: CHESTERTON 412W; размер: 12,7x12,7 мм; опакровка: кутия от 4,54 кг; Tmax=240°C; максимална периферна скорост=10m/s; Pmax=17bar; рН 4-10	кг.	9,08		
7	74698	Смес уплътняваща	тип: CHESTERTON CMS 2000 /течна набивка/; опакровка: кутия 1 кг; Tmax=200; максимална периферна скорост=10m/sec; Pmax=14bar; рН 1-13	кг.	3		
8	113168	Грес високотемпературна	тип: CHESTERTON 615; пастообразна, слабо леплива; цвят синьо-зелен; точка на топене 300°C; температ. Диапазон -40°C до + 204°C /разфасовка: картридж - 0,4 кг/	бр.	52		
9	80193	Грес високотемпературна	тип: CHESTERTON 615; пастообразна, слабо леплива; цвят синьо-зелен; точка на топене 300°C; температ. диапазон -40°C до + 204°C /кутия (бака) от 18 кг/	кг.	36		

10	103124	Масло за верижни предавки	тип: CHESTERTON 601 /спрей 397 мл/	бр.	120		
11	16813	Паста противозаклинваща	тип: CHESTERTON 772 (new formula) PREMIUM NIKEL ANTI-SEIZE, в разфасовка по 0,5 кг	кг.	133		
12	45728	Паста противозаклинваща	тип: CHESTERTON 785 /кутия от 0,500 кг с вградена четка/	бр.	38		
13	16816	Гарнитура полимерна, формируема	тип: 860 CHESTERTON; комплект от паста + реактивен агент	бр.	10		
14	17134	Обезмаслител индустриален	тип: CHESTERTON 274 /туба 10 л/	литър	110		
15	17138	Препарат за обезмасляване	тип: CHESTERTON 803 индустриален почистител II, цвят червен, прозрачен; разтворимост в H2O-пълна; замръзване/размръзване над 6 цикъла; pH-13,5; плътност-1,0 кг/л; спец.тег.-1,0; отстранява: масла, грес, боя и др.; ф.CHESTERTON /туба 20 л/	литър	100		
16	45937	Лента тефлонова	тип: 800 ГОЛДЕНД, цвят бял; опаковка-ролка; специф.тегло -1,3; плътност - 0.09 мм; якост на опън - 84-141кг/кв.см; Т -240°C до +260°C; раб.налягане до 176 кг/кв.см; хидр.налягане до 703 кг/кв.см	бр.	30		

ОБРАЗЕЦ по т. II.1 към офертата

**“Техно Сервиз” ЕООД, гр.София, бул.”Симеоновско шосе” № 79, бл.5, офис 2, тел.02/962-20-42, факс: 02/962-20-31,
ИН № 121 526 218 , ИН по ЗДДС № BG 121 526 218**

СПЕЦИФИКАЦИЯ
към Оферта за участие в договаряне без обявление с предмет:
“Доставка на материали, производство на CHESTERTON COMPANY”

№ по ред	Наименование и характеристики	Мерна единица	Кол-во	Срок на доставка (възможно най-кратък)	Срок на годност при правилно съхранение (не по-малко от 24 м. от произ-вото)	*Дата на производство към момента на доставката	Срок за подмяна (При отклонения, възникнали в рамките на срока на годност)	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размери 4,80 x 4,80 mm (3/16” x 3/16”) - набивката съчетава нов тип сплитане на графитни ленти и въглеродни нишки с превъзходни блокиращи вещества и инхибитори за самосмазване, с цел елиминиране на наранява-нията по вала или щока и увеличавайки живота на набивките. Набивката 1400R е усилена с карбонови нишки за ползване като антиекструзионен пръстен или цял пакет при	Кутия от 0,91 кг.	10,92 кг. или 12 бр. кутии от 0,910 кг.	До 20 работни дни	20 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	

	високи налягания и температури. Температурни лимити до 650 °С, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14.							
2	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размери 6,00 x 6,00 mm - набивката съчетава нов тип сплитане на графитни ленти и въглеродни нишки с превъзходни блокиращи вещества и инхибитори за самосмазване, с цел елиминирание на нараняванията по вала или щока и увеличавайки живота на набивките. Набивката 1400R е усилена с карбонови нишки за ползване като антиекстру-зионен пръстен или цял пакет при високи налягания и температури. Температурни лимити до 650 °С, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна ско-рост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14.	Кутия от 0,91 кг.	10,92 кг. или 12 бр. кутии от 0,910 кг.	До 20 работни дни	20 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
3	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размери 8,00 x 8,00 mm (5/16" x 5/16") - набивката съчетава нов тип сплитане на графитни ленти и въглеродни нишки с превъзходни блокиращи вещества и инхибитори за самосмазване, с цел елиминирание на	Кутия от 0,91 кг.	9,10 кг. или 10 бр. кутии от	До 20 работни дни	20 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените	

	нараняванията по вала или щока и увеличавайки живота на набивките. Набивката 1400R е усилена с карбонови нишки за ползване като антиекструзионен пръстен или цял пакет при високи налягания и температури. Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14.		0,910 кг.			след 01.02.2015 г.	показатели при правилно съхранение на продукта	
4	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размери 10,00 x 10,00 mm -набивката съчетава нов тип сплитане на графитни ленти и въглеродни нишки с превъзходни блокиращи вещества и инхибитори за самосмазване, с цел елиминиране на нараняванията по вала или щока и увеличавайки живота на набивките. Набивката 1400R е усилена с карбонови нишки за ползване като антиекструзионен пръстен или цял пакет при високи налягания и температури. Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14.	Кутия от 0,91 кг.	9,10 кг. или 10 бр. кутии от 0,910 кг.	До 20 работни дни	20 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
	#1400R Графитна набивка за помпи							

5	и арматура с размери 12,70 x 12,70 mm (½" x ½") -набивката съчетава нов тип сплитане на графитни ленти и въглеродни нишки с превъзходни блокиращи вещества и инхибитори за самосмазване, с цел елиминиране на наранява-нията по вала или щока и увеличавайки живота на набивките. Набивката 1400R е усилена с карбонови нишки за ползване като антиекструзионен пръстен или цял пакет при високи налягания и температури. Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14.	Кутия от 2,27 кг.	18,16 кг. или 8 бр. кутии от 2,270 кг.	До 20 работни дни	20 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
6.	#412-W Бяла тефлонова набивка размер 12,70 x 12,70 mm (½" x ½")– представлява бяла набивка от синтетично ARG влакно с изключителни качества, осигуряващи идеална	Кутия от 4,54 кг.	9,08 кг. или 2 бр. кутии от 4,540 кг.	До 20 работни дни	5 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно	

	комби-нация на дълготрайност, плътност и минимално износване на вала. Набивката притежава голямата якост на опън осигуряваща дълготрайност и устойчивост срещу екструдирание през хлабина. Уникалната структура на нишките позволява задържане на два пъти повече тефлоново блокиращо вещество от обикновените влакна. Сърцевината на тази набивка е направена от непрекъснато влакно и има над 10 пъти по-голяма якост на опън от обикновенните нишки за набивки. Набивката 412-W на Честъртон е проекти-рана за уплътняване на вода, масло, пара, разтворители и слаби киселини и основи с температура до 250 °C, рН от 4 до 10, по пръти и валове, движещи се със скорост до 10 m/s.						съхранение на продукта	
7.	# STYLE CMS 2000 Течна набивка - представлява паста създадена от хомогенна уплътняваща маса с висока честота, армирана със стъклени нишки. Пастата CMS 2000 прилепва по вътрешния диаметър към втулката и по външния към салниковата кутия. При завъртане, зоната на триене се изнася от повърхността на втулката в слоевете	Кутия от 1,00 кг.	3,00 кг. или 3 бр. кутии от 1,00 кг.	До 20 работни дни	5 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на	

	на пастата в ламинарен поток. Така втулката е защитена напълно от триене и износване, присъщо на конвенционалните набивки. Пастата CMS 2000 създава един безкраен композитен пръстен, оформен според неравностите на втулката и салника, като не се нуждае от допълнително охлаждане. Не допуска течове, а промивката се елеминира, което води до спестяване на разходи от промивка, подмяна на втулките и складови наличности от различни видове и размери конвенционални набивки. Работната температура на течната набивка е от – 40°C до +200°C, максимална периферна скорост до 10 m/s, химическа устойчивост от 1 до 13 pH, максимално налягане до 14 Bar.						продукта	
8.	# 615 Високотемпературна грес – представлява високотемпературната грес, изработена от чисто минерално масло и комплекс фирмени добавки, сгъстени по най-новата полимерна технология, с която се постига ненадмината устойчивост на срязване и много висока температура на топене, недопостими за повечето греси на петролна основа. Продуктът е съвместим с повечето известни греси,	Картридж от 0,400 кг.	52 бр.	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	

	притежава отлична корозионна устойчивост. Дори когато се смеси с до 30% вода продуктът запазва защитния си филм и издръжливостта си на високо налягане. Създадена по нов метод за най-тежки условия на работа и температури от -40°C до + 204 °C и точка на топене 300 °C							
9.	# 615 Високотемпературна грес – представлява високотемпературната грес, изработена от чисто минерално масло и комплекс фирмени добавки, сгъстени по най-новата полимерна технология, с която се постига ненадмината устойчивост на срязване и много висока температура на топене, недопостими за повечето греси на петролна основа. Продуктът е съвместим с повечето известни греси, притежава отлична корозионна устойчивост. Дори когато се смеси с до 30% вода продуктът запазва защитния си филм и издръжливостта си на високо налягане. Създадена по нов метод за най-тежки условия на работа и температури от -40°C до + 204 °C и точка на топене 300 °C	Метална бака от 18 кг.	36 кг. или 2 бр. метални баки	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
10	# 601 Дълбоко проникващо масло за верижни и въжени предавки -					В зависимост	До 30	

	представлява висококачествено масло на минерална основа с малък вискозитет, използван масово в промишлеността. Създаден специално за смазване на верижни предавки, като прониква в тесните хлабини между осите и втулките на веригите, където е констатирано най-лошо мазане. След проникване маслото осигурява траен, неизсъхващ слой за ефективно мазане на металните повърхности, така че да работят плавно и без износване. Маслото притежава уникален комплект прибавки – за много високо налягане /повишена товароносимост с 300%/; детергенти за премахване на замърсявания и прах; антиокислител; инхибитори против корозия.	Аерозолен спрей /397 ml/	120 бр. или 10 бр. кашони	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
11	#772 Никелова противозаклинваща паста – представлява паста създадена от ултра чисти суровини. Това позволява на никеловата противозаклинваща паста да се прилага в атомни централи върху специфични и отговорни съоръжения при много стриктни ограничения към нивото на халогенни, сяра и метали с ниска температура на топене. Улеснява разглобяването чрез защита срещу заклиняване и образуване на ръжда и корозия до температури от 1425°C.	Метална кутия с четка от 0,500 кг.	60 кг. + 73 кг. или 133 кг. или 266 бр. метални кутии	60 кг. до 40 работни дни, считано от датата на уведомяване и 73 кг. до 31.03. 2016 г. и	2 години от датата на производство	60 кг. - в зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г. 73 кг. - в зависимост от датата на	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	

	Запазва резбите и детайлите от повърхностни увреждания и счупване и негодност за следваща употреба.			дата на производство след 01.12. 2015 г.		последната произведена партида – производство след 01.12.2015 г.		
12	# 785 Противозаклинваща паста – представлява специална паста разработена на базата на микроскопични, неорганични твърди частици и некарбонизиращ синтетичен пълнеж, изпълняваща ролята на мазил-но средство. Пастата може да се използва в изключително тежки условия на работа (температурен диапазон от –34°С до +1204°С и контактно напрежение до 4 730 кг/см ²), за монтаж и демонтаж на резбови съединения. Продуктът 785 може да се използва и като ефективно мазилно средство при относително ниски периферни скорости. Пастата защитава металните части от корозия и представлява бариера за благоприятстващите корозията влага, пара, солена вода, високи температури и разяждащи химикали, като по такъв начин предпазва от галванична защита. Употребена във фланцови съединения, пастата се използва като противо-	Метална кутия с четка от 0,500 кг.	38 бр.	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	

	залепващ материал на гарнитурите към челните повърхнини и едновременно с това подобрява уплътняването.							
13	#860 Формируема поли-меризираща гарнитура - представлява синтетичен еластомерен материал с висока честота, създаден да осигури оптимален баланс между еластичност, химическа и температурна устойчивост. Благодарение на пастообразната си консистенция той запълва всички повърхностни неравности, спира течове, не залепва за повърхността и остава гъвкав след полимеризацията. Продуктът издържа 1 кг/ см² веднага след монтажа на оборудването и до 7 кг/ см² след няколко минути, като използвания температурен диапазон е от -51°C до +260°C. Използва се навсякъде, където е необходимо уплътнение: фланцови повърхнини, ребови съединения и др. Запълва кухини, драскотини и увреждания до 6 мм дълбочина. Пести време, не залепва, не старее, лесна за монтаж и демонтаж.	Комплект от Полимеризираща паста + реактивен агент	10 бр. комплекти	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от констатацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
14	#274 Индустриален органичен							

	обезмаслител - представлява силен индустриален обезмаслител за твърди повърхности, който разтваря грес, масло, асфалт и др. подобни неразтворими с вода замърсители. Продуктът има висока точка на възпламеняване и ниско ароматно съдържание. Може да се използва като заместител на керосина и минералните спиртове, за почистване на съоръженията преди монтаж и демонтаж. Не атакува повечето бои и пластмаси.	Туба от 10 л.	110 л. или 11 бр. туби	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от конста- тацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
15	# 803 Индустриален водоразтворим почистител - представлява силно алкално средство на водна основа за обезмасляване и почистване на масла, греси, восъци, излющена боя и други силни замърсявания. Продуктът е концен-триран с рН 13,5, разрежда се във вода /съотношение до 1:40/, не съдържа фосфати и се разпада биологически.	Туба от 20 л.	100 л. или 5 бр. туби	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида – производство след 01.02.2015 г.	До 30 календарни дни от конста- тацията за отклонение на качествените показатели при правилно съхранение на продукта	
16	# 800 Тефлонова лента за уплътняване на резбови съединения - представлява суха тефлонова уплътнителната лента, която има висока плътност, (до 3,5 по-висока плътност от повечето чисто тефлонови ленти),	Ролка с размери	30 бр.	До 40 работни дни	2 години от датата на производство	В зависимост от датата на последната произведена партида –	До 30 календарни дни от конста- тацията за отклонение на	

формируема е и предназначена за тежки натоварвания. Лентата 800 „Голденд“ е химически инертна и уплътнява повечето видове пластмасови и метални тръби с резби и болтове. Тя не реагира с пара, вода, газообразни горива, охладителни течности, киселини, основи, всички разтворители и газове, включително водород, кисло-род, амоняк, пропан, бутан и азот. Лентата 800 Голденд и работи в широк температурен диапазон от – 240 С до + 260 С. Работно налягане – 176 кг/кв.см., хидр. налягане – до 703 кг/кв.см.	12,70 мм x 32,92 метра				производство след 01.02.2015 г.	качествените показатели при правилно съхранение на продукта	

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Иван Иванов----- (име и фамилия)

“Специалист консултант”----- (длъжност на управляващия/представяващия участника)

20.04.2015 г.----- (дата)

“ТЕХНО СЕРВИЗ”ЕООД----- (наименование на участника)

ОБРАЗЕЦ по т.ІІІ.1 към офертата

**“Техно Сервиз” ЕООД, гр.София, бул.”Симеоновско шосе” № 79, бл.5, офис 2, тел.02/962-20-42, факс: 02/962-20-31,
ИН № 121 526 218 , ИН по ЗДДС № BG 121 526 218**

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА
за участие в процедура на договаряне без обявление с предмет:
“Доставка на материали, производство на CHESTERTON COMPANY”

№ по ред	ID	Наименование и технически характеристики	Един. мярка	Кол-во	Един. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1	109583	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размер 4,80 x 4,80 mm Температурни лимити до 650 °С, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14	Кутия от 0,91 кг.	10,92 кг. или 12 бр. кутии от 0,91 кг.	871,00	9 511,32
2	109586	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размер 6,00 x 6,00 mm Температурни лимити до 650 °С, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14	Кутия от 0,91 кг.	10,92 кг. или 12 бр. кутии от 0,91 кг.	871,00	9 511,32

3	109587	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размер 8,00 x 8,00 mm Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14	Кутия от 0,91 кг.	9,10 кг. или 10 бр. кутии от 0,91 кг.	871,00	7 926,10
4	109589	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размер 10,00 x 10,00 mm Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14	Кутия от 0,91 кг.	9,10 кг. или 10 бр. кутии от 0,91 кг.	871,00	7 926,10
5	117843	#1400R Графитна набивка за помпи и арматура с размер 12,70 x 12,70 mm Температурни лимити до 650 °C, Работно налягане до 275 Bar за арматура и до 14 Bar за помпи, Максимална периферна скорост до 20 m/s и Химическа устойчивост pH 0-14	Кутия от 2,27 кг.	18,16 кг. или 8 бр. кутии от 2,27 кг.	871,00	15 817,36
6.	76032	#412-W Бяла тефлонова набивка размер 12,70 x 12,70 mm - набивката на Честъртон е проектирана за уплътняване на вода, масло, пара, разтво-рители и слаби киселини и основи с температура до 250 °C, pH от 4 до 10, по пръти и валове, движещи се със скорост до 10 m/s.	Кутия от 4,54 кг.	9,08 кг. или 2 бр. кутии от 4,54кг.	310,00	2 814,80

7.	74698	# STYLE CMS 2000 Течна набивка Работната температура на течната набивка е от – 40°C до +200°C, максимална периферна скорост до 10 m/s, химическа устойчивост от 1 до 13 рН, максимално налягане до 14 Bar.	Кутия от 1,00 кг.	3,00 кг. или 3 бр. кутии от 1,00 кг.	560,00	1 680,00
8.	113168	# 615 Високотемпературна грес пастообразна синьо-зелена грес създадена по нов метод за най-тежки условия на работа и температури от -40°C до + 204 °C и точка на топене 300 °C	Картридж от 0,400 кг.	52 броя	35,00	1 820,00
9.	80193	# 615 Високотемпературна грес пастообразна синьо-зелена грес създадена по нов метод за най-тежки условия на работа и температури от -40°C до + 204 °C и точка на топене 300 °C	Метална бака от 18 кг.	36 кг. или 2 бр.метални баки	68,00	2 448,00
10	103124	# 601 Дълбоко проникващо масло за верижни и възжени предавки Маслото притежава уникален комплект прибавки – за много високо налягане /повишена товароносимост с 300%/; детергенти за премахване на замърсявания и прах; антиокислителни; инхибитори против корозия.	Аерозолен спрей (397 ml)	120 бр.	28,00	3 360,00
11	16813	#772 Никелова противозаклинваща паста Улеснява сглобяването и разглобяването чрез защита срещу заклинване и образуване на ръжда и корозия до температури 1425°C.	Метална кутия с четка от 0,500 кг.	133 кг. или 266 бр.	246,00	32 718,00

12	45728	# 785 Противозаклинваща паста Пастата може да се използва в изключително тежки условия на работа (температурен диапазон от -34°C до $+1204^{\circ}\text{C}$ и контактно напрежение до $4\,730\text{ kg/cm}^2$), за монтаж и демонтаж на резбови съединения.	Метална кутия с четка от $0,500\text{ kg}$.	38 бр.	74,00	2 812,00
13	16816	#860 Формируема полимеризираща гарнитура Продуктът издържа 1 kg/cm^2 веднага след монтажа на оборудването и до 7 kg/cm^2 след няколко минути, като използвания температурен диапазон е от -51°C до $+260^{\circ}\text{C}$.	Комп-лект от Полимеризираща паста + реакти-вен агент	10 бр. Комплекта	390,00	3 900,00
14	17134	#274 Индустриален органичен обезмаслител Силен индустриален обезмаслител за твърди повърхности, който разтваря грес, масло, асфалт и др. подобни неразтворими с вода замърсители. Продуктът има висока точка на възпламеняване, и ниско ароматно съдържание.	Туби от 10 л.	110 л. или 11 бр. туби	16,00	1 760,00
15	17138	# 803 Индустриален водоразтворим почиствител - силно алкално средство на водна основа за обезмасляване и почистване на масла, греси, восъци, излющена боя и други силни замърсявания. Продуктът е концентриран с $\text{pH} = 13,5$ разрежда се във вода /съотношение до $1:40$ /, не съдържа	Туби от 20 л.	100 л. или 5 бр. туби	14,05	1 405,00

		фосфати и се разпада биологически.				
16	45937	# 800 Тефлонова уплътнителна лента за резбови съединения с размери 12,70 мм x 32,92 м Тя не реагира с пара, вода, газообразни горива, охладителни течности, киселини, основи, всички разтворители и газове, включително водород, кислород, амоняк, пропан, бутан и азот. T= -240°C ÷ +260°C	Ролка с размери 12,7 мм x 32,92 метра	30 бр.	53,00	1 590,00
Обща цена за доставка: Сто и седем хиляди без ДДС						107 000,00

ПОДПИС И ПЕЧАТ

Иван Иванов----- (име и фамилия)

“Специалист консултант”----- (длъжност на управляващия/представяващия участника)

20.04.2015 г.----- (дата)

“ТЕХНО СЕРВИЗ”ЕООД----- (наименование на участника)

3