

ДОГОВОР

№ 142000075

Днес, 22.06.14 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

“Квант Инженеринг” ООД, гр.София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 131087680, представлявано от Красимир Пъшанов Пъшев – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**,
с **ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ**

“Атоменергоремонт” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106530686, представлявано от Николай Крумов Петков – Изпълнителен директор от друга страна и

на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-1683/02.06.2014 г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: **“Конструиране, изработка и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по II-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М на БЕБ”** се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши конструиране, изработка и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по II-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М на БЕБ, наричана за краткост “стока”, в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение №2 – Техническо задание №2014.36.РО.УВ.ТЗ.1207, Приложение №3 – Предложение за изпълнение на поръчката и Приложение №4 – Предлагана цена – неразделна част от настоящия договор.

1.2. В предмета на договора по точка 1.1. влиза доставката, обучението, шеф-инженер за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация на машината

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **347 000 лв.** /триста четиридесет и седем хиляди/ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената по точка 2.1. включва

2.2.1. Цена за конструиране, изработка и доставка в размер на: 343 170 лв. без ДДС.

2.2.2. Цена за обучение на най-малко двама специалисти – оператори на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за използването на машината в размер на: 750 лв. без ДДС;

2.2.3. Цена за шеф-инженер за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация на машината в размер на: 3 080 лв. без ДДС.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни, както следва:

2.3.1. за конструиране, изработка и доставка - срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол, протокол за извършен входящ контрол без забележки;

2.3.2. за обучение на най-малко двама специалисти – оператори на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за използването на машината – срещу представени оригинална фактура и двустранно подписан протокол за извършено обучение;

2.3.3. за шеф-инженер за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация на машината – срещу представени оригинална фактура и протокол доказващ шеф-инженер при монтажа и първоначално въвеждане в експлоатация на машината.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: “Банка Пиреос България” АД, гр.София;

Банкова сметка: BG36 PIRB 9170 1745 0441 00;

Банков код: PIRBBSF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена в срок до 92 календарни дни, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К”.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ИЗПИТАНИЯ НА СТОКАТА. ОБУЧЕНИЕ

4.1. За обезпечаване изпитанието на машината и провеждане на учебно-тренировъчни работи, с цел постигане на заложените геометрични характеристики, качество на обработваните повърхнини и правилността на режимите на работа, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предвиди изработването на имитатор, върху който ще се извършат изпитанията преди въвеждане в работа на 6 ЕБ.

4.2. Изпитанията на машината да бъдат извършвани в базите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ/Производителя**.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да обучи най-малко двама специалисти – оператори на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за използването на машината, съгласно предадената Инstrukция/Ръководство за експлоатация по точка 5.5. от настоящия договор.

5. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ

5.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

5.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за входящ контрол без забележки.

5.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад “АЕЦ Козлодуй” ЕАД на свои разноски и риск.

5.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до “АЕЦ Козлодуй” ЕАД на факс 0973/72047 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

5.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

-Общ монтажен чертеж и сборен чертеж;

-Техническа спецификация на вложените покупни изделия, съдържащи техните параметри;

-Инструкция или Ръководство за експлоатация;

-Технология за ремонт на шпилъчно гнездо.

5.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката по т. 4.5. на електронен и хартиен носител в пет екземпляра на български език и един на оригиналния език.

5.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

6.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на 24 месеца от въвеждане на машината в експлоатация.

6.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок до 48 часа от датата на писмената reklamация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок до 5 дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.6.3.

6.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 6.3./.

6.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamацията се счита за уредена.

7. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

7.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на изпълнителя за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

7.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 - Техническо задание №2014.36.РО.УВ.ТЗ.1207;

Приложение № 3 - Предложение за изпълнение на поръчката;

Приложение № 4 - Предлагана цена.

7.3. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са:

Боян Маринов - Главен механик "Оборудване I-ви контур", ЕП2, тел.: 0973/76691;

Юлиян Тошев – Експерт "Инвестиционни доставки", тел.: 0973/72953.

7.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на

ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е Красимир Пъшев, тел.: 02/8688860.

7.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

8. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Квант Инженеринг” ООД
гр. София
ул. Н. Габровски №16
тел/факс: 02/8688860; 8688861
E-mail: office@qvant-bg.com
ЕИК 131087680
ИН по ЗДДС: BG 131087680



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
КРАСИМИР ПЪШЕВ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ

Съгласували:

Зам. Изп. Директор:
___ . ___ . 2014 г. /Александър Николов/

Директор "И и Ф":
13 . 06 . 2014 г. /Сийка Пенкова/

Ръководител У-е "Правно":
03 . 10 . 2014 г. /Ил. Карамфилова/

Гл. Юриисконсулт, У-е "Правно":
13 . 06 . 2014 г. /Валерия Борисова/

Н-к отдел "ОП", У-е "Търговско":
03 . 06 . 2014 г. /Силвия Брешкова/

Директор "П":
11 . 06 . 2014 г. /Емилиян Едрев/

Ръководител У-е "Търговско":
13 . 06 . 2014 г. /Кр. Каменова/

Гл. механик "О Ик.", ЕП2:
04 . 06 . 2014 г. /Боян Маринов/

Експерт "ИД", У-е "И":
11 . 06 . 2014 г. /Юлиан Тошев/

Изготвил, Гл. Експерт "ОП": Н. Тодорова
01 . 06 . 2014 г. /Надя Тодорова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	9
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството,

в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкцията за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”
- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.



11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.



16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)



19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата

страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Квант Инженеринг" ООД
гр. София
ул. Н. Габровски №16
тел/факс: 02/8688860; 8688861
E-mail: office@qvant-bg.com
ЕИК 131087680
ИН по ЗДДС: BG131087680



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
КРАСИМИР ПЪШЕВ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG106513772



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ

 **“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД**

Блок: 6 ЕБ
 Система: 6УВ10W01
 Подразделение: О I контур

УТВЪРЖДАВАМ

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

..... 2014 г.



/ А. Николов /

СЪГЛАСУВАЛИ:
 ДИРЕКТОР “Б и К”:
 (П. Василев)
 ДИРЕКТОР
 “ПРОИЗВОДСТВО”:
 (Е. Едрев)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 2014.36.Р0.УВ.Ф.З.1207

ТЕМА: Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпильчен отвор с нарушена геометрия на колектор по втори контур на ПГВ-1000М на 6 ЕБ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Кратко описание на техническото задание

Настоящото техническо задание включва дейностите по конструирание, изработване монтаж и изпитване на нестандартна машина, посредством която да се извърши механична обработка на шпильчен отвор (М52) с нарушена геометрия на колектор по втори контур на парогенератор ПГВ-1000М на 6 ЕБ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Резбовият отвор М52 е непроходен (глух).

Парогенераторите ПГВ-1000М на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са част от оригиналния проект на 6 ЕБ, проектирани от ОАО ОКБ “Гидропресс”.

По своята същност машината е нестандартна и трябва да позволява установяване на фланцевата повърхност на колектора по втори контур, с цел центроване относно базовата повърхност. Конструкцията на машината трябва да гарантира необходимата устойчивост (коравина) при извършване на механичната обработка.

Необходимо е да се конструира и изработи система и пулт за контрол и управление на машината.

При конструирането е необходимо да се предвидят захващащи устройства за сапаниране и транспортиране, от мястото на съхранение до установяването и върху работното място (6ГА 506/1). Операциите ще се извършват върху колектор по II контур на 6УВ10W01 в херметичния обем на 6ЕБ.

Изпълнителя да разработи технология за ремонт на шпилъчното гнездо.

2. Изисквания към конструкцията

2.1. Част "Машинно-технологична"

2.1.1. Машината трябва да бъде комплексно устройство за извършване на последователна механична обработка на предвидените в технологията повърхнини.

2.1.2. Машината трябва да има носеща конструкция за установяване и укрепване към съществуващите резбови отвори М52х5 разположени по окръжност с диаметър ф950мм, позволяваща центроване по съседните резбови отвори.

2.1.3. Машината трябва да бъде окомплектована с пълен набор металоурежещи инструменти и необходимият резервен запас такива, а тези с които ще се извършва нарязването на резба М60х5,5 да са преминали метрологичен контрол.

2.1.4. Основата на машината трябва да позволява извършването на центровка спрямо оста на колектора и хоризонталната повърхност с точност до 0,05 мм.

2.1.5. Машината трябва да притежава застопорен върху основата възел, осигуряващ надеждна работата, позволяващ изпълнението на операциите по премахване на старата резба М52х5 и нарязване на новата резба М60х5,5 с дълбочина на обработка - 150 мм.

2.1.6. Получените след механичната обработка хоризонтални и вертикални повърхности трябва да отговарят на изискванията посочени в чертежа от Приложение 1 към това техническо задание.

2.1.7. В задвижванията на нестандартната машина за механична обработка на шпилъчен отвор с нарушена геометрия не се допуска използване на хидрозадвижвания.

2.1.8. В задвижващата система на машината трябва да бъдат включени елементи, осигуряващи прекъсване на движението на работните глави, след преминаване на даден установен пределен въртящ момент, с цел избягване на блокиране на работния инструмент в обработвания отвор.

2.1.9. При механичната обработка е възможно използването на смазващо-охлаждащ флуид, след съгласуване за типа и химическия състав с Възложителя.

2.1.10. Машината трябва да е оборудвана с присъединителни връзки за лесно и бързо присъединяване на захранване с енергийни източници, в зависимост от избраните задвижвания, както и с пулта за управление.

2.1.11. За обезпечаване изпитанието на машината и провеждане на учебно-тренировъчни работи, с цел постигане на заложените геометрични характеристики, качество на обработваните повърхнини и правилността на режимите на работа, Изпълнителя да предвиди изработването на имитатор, върху който ще се извършат изпитанията преди въвеждане в работа на 6 ЕБ.

2.1.12. Машината трябва да позволява дезактивиране, с използваните съгласно т.4.1. от "Инструкция за дезактивация на радиоактивно замърсено оборудване и помещения в КЗ-2", 30.РАО.00.ИР.018/*, химически методи за дезактивация включващи следните реагенти:

- калиева основа с концентрация $< 30\text{g/dm}^3$
- калиев перманганат с концентрация $< 5\text{g/dm}^3$
- оксалова киселина с концентрация $< 30\text{g/dm}^3$
- водороден прекис с концентрация $< 0,5\text{g/dm}^3$
- азотна киселина с концентрация $< 1\text{g/dm}^3$
- лимонена киселина с концентрация $< 10\text{g/dm}^3$
- амониев хидроокис с концентрация $< 8\text{ ml/l}$

2.2. Част "Електрическа"

2.2.1. Свързването на кабелите между отделните възли на машината и пулта да позволяват лесно и бързо отсъединяване.

2.2.2. Да бъде предвидено заземяване на възлите и машината като цяло.

2.3. Радиационна защита.

2.3.1. Връзките между машината и пулта, да позволяват разполагането на пулта на най-малко на 5 м от оста на колектора с цел осигуряване минимално дозово натоварване на персонала участващ в извършване на работите.

2.3.2. Свързването на кабелите към възлите и пулта да се осъществява с бързо разглобяеми съединения (куплунзи).

2.3.3. Конструктивните елементи, възли и защитни лакови покрития да позволяват дезактивиране с използваните разтвори, съгласно "Инструкция за дезактивация на радиоактивно замърсено оборудване и помещения в КЗ-2", 30.РАО.ИР.018/*.

3. Изисквания към доставката на апаратура и материали

3.1. Няма специални изисквания към класификацията и квалификацията на оборудването.

3.2. Няма изисквания към категорията на сеизмоустойчивост на оборудването.

3.3. Съгласно настоящото задание, машината да бъде изпитана в базите на Изпълнителя/Производителя.

4. Изисквания към производството

4.1. Към изделието, обект на настоящото задание да се предвиди технологичен изпитателен стенд имитиращ повърхностите подлежащи на обработка, съгласно технологията.

4.2. Доказването на механичните характеристики ще се оформи с двустранно подписан протокол, за постигнатите резултати при изпитание с имитатора.

4.3. Постигането на изискванията към качеството на резбовия отвор ще се докажат чрез атестация на процеса.

4.4. Обработените повърхности подлежат на контрол както следва:

- визуален контрол съгласно методика за контрол и норми за оценка съгласно Ръководството по експлоатация 320.05.РЭ-КЗД ;

- капилярен контрол – 100%, клас на чувствителност II и норми за оценка съгласно Ръководството по експлоатация 320.05.РЭ-КЗД;

- ултразвуков контрол в зоната на основния метал 100 % съгласно Ръководството по експлоатация 320.05.РЭ-КЗД.

4.5 Изпълнителят трябва да изготви и поддържа в актуално състояние списък на несъответствията възникващи по време на производството. В случай, че несъответстващ елемент не бъде подменен и подлежи на ремонт, коригиращото мероприятие подлежи на съгласуване с Възложителя.

5. Изисквания към монтажа.

5.1.Изпълнителят да осигури свой представител (шеф-инженер) за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация на машината в пом. 6ГА506/1.

6. Входни данни

6.1. При необходимост от входни данни извън данните на настоящото техническо задание, същите ще бъдат подготвени и предадени като отделен документ, преминал съгласуване и утвърждаване по установения ред.

7. Изходни документи, резултат от договора.

Машината трябва да бъде придружена от следните документи:

7.1. Обяснителна записка за машината, обект на настоящото задание, съдържаща следните документи:

7.1.1. Общ монтажен чертеж и сборен чертеж.

7.1.2. Техническа спецификация на вложените покупни изделия, съдържащи техните параметри.

7.1.3. Инструкция или Ръководство за експлоатация.

7.1.4. Технология за ремонт на шпилъчно гнездо.

8. Осигуряване на качеството.

8.1. Общи изисквания по осигуряване на качеството

8.1.1 Изпълнителят трябва да притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с ISO 9001:2008 с обхват на сертификата включващ дейностите от настоящето техническо задание.

8.1.2 Изпълнителят да изготви и представи на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД Програма за осигуряване на качеството (ПОК) и Планове по качество (ПК) за етапите на конструиране и изработване при изпълнение на дейностите в обхвата на това ТЗ до един месец след сключване на договора. ПОК и ПК подлежат на съгласуване от АЕЦ и трябва да бъдат изготвени с отчитане на изискванията на:

- настоящето Техническото задание и договора;
- системата за управление на качеството на Изпълнителя;
- съдържанието на ПОК трябва да отговаря на т.5 от ISO 10005 "Системи за управление на качеството. Указания за планове по качество";
- техническите условия за производство;
- сертификати за съответствие на продуктите;
- входящ контрол на вложени материали;
- сертификати на вложени материали.

8.1.3. Дейностите да се изпълняват съгласно разработения от Изпълнителя и съгласуван с Възложителя график.

8.1.4. Документите по т. 7 се предоставят на електронен и хартиен носител в пет екземпляра на български език и един на оригиналния език.

9. Лицензи, сертификати и разрешения, свързани с доставката

Изпълнителят да представи референции за изпълнени поръчки за конструиране и изработване на нестандартни машини в областта на топло и атомната енергетика, свързани с механичната обработка на отговорни възли и детайли.

10. Обучение и квалификация на персонала на АЕЦ "Козлодуй"

Изпълнителят следва да обучи най-малко двама специалисти – оператори на Възложителя за използването на машината, съгласно предадената по т. 7.1.3. Инструкция/Ръководство за експлоатация.

Обучението да се извърши при извършване на учебно тренировъчните дейности на територията на Изпълнителя и да завърши с двустранно подписан протокол.

11. Спазване на реда в АЕЦ "Козлодуй"

Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на "ИК. Работа на външни организации при сключен договор" ДБК.КД.ИН.028.

12. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител

Всички изисквания, поставени по-горе в това Техническо задание трябва да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния изпълнител по договора, за дейностите които са им възложени.

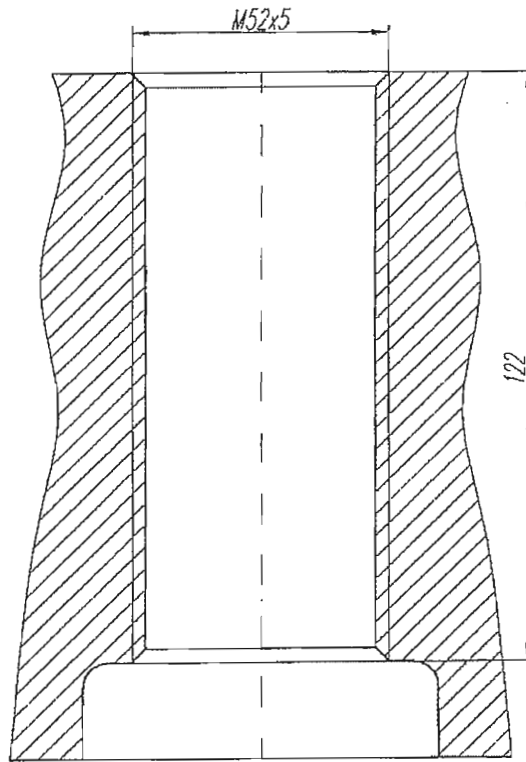
Основният изпълнител носи отговорност за контрол на качеството на подизпълнителите си.

13. Приложение

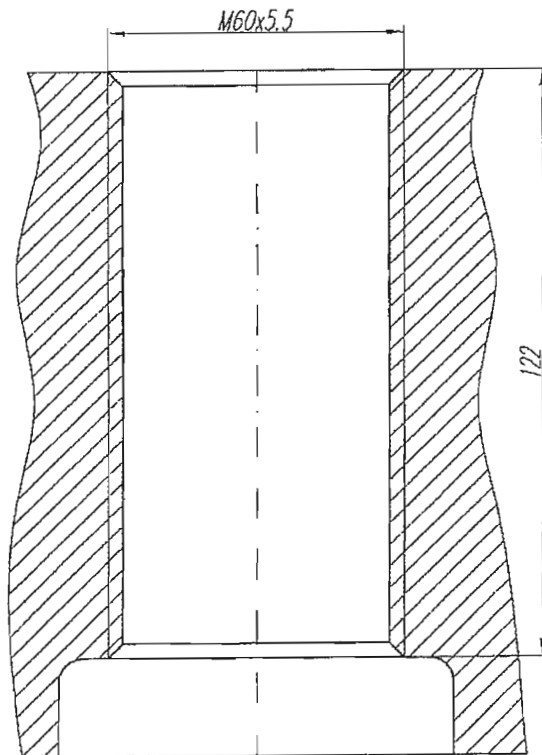
Чертеж на шпильно гнездо M52x5; M60x5,5.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ЕП-2:
/ Янчо Янков /

СЪЩЕСТВУВАЩ ШПИЛЪЧЕН ОТВОР

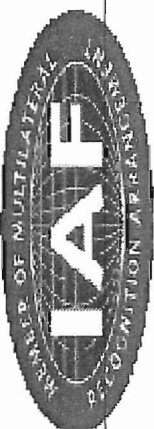


НОВ ШПИЛЪЧЕН ОТВОР





КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД



София 1172
 ул. "Никола Габровски" 16, офис 4
 тел.: + 359 2 868 88 60
 факс: + 359 2 868 88 61
 www.quant-bg.com

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на оборудване

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

"Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по II-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М на БЕБ"

№	Наименование	мярка	К-во	Стандарт	Произв. и страна на произход	Гар. срок	Срок на отстраняване на дефектите	Срок на доставка при неотстранен дефект	З-ка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Заглушка за колектора на парогенератора и носеща платформа на машината	комплект	1		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
2	Основна носеща конструкция на машината	комплект	1		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
3	Механизъм преобразувателен	комплект	1		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
4	Възли направляващи	комплект	2		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
5	Инструменти специални металорежещи				България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
5.1.	тип фреза 4-ри размера	комплект	2 (2x4 = 8 бр.)		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	
5.2.	тип метчик 4-ри размера	комплект	2 (2x4 = 8 бр.)		България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни	

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

5.3	фасонна фреза (за изр. фаски)	брой	2	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
6	Механизъм задвижващ	комплект	1	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
7	Механизми - инструментални	комплект	2	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
8	Шпилки специални М50 за установка на машината	брой	6	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
9	Гайка специална М50 за поз.8	брой	6	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
10	Пулт за управление	брой	1	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни
11.	Други необходими машинни елементи	комплект	1	България	24 месеца	до 48 часа	до 5 дни

23.05.2014г.

Управител:



ТЪРГОВСКА ТАЙНА



КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172
ул. "Никола Габровски" 16, офис 4
тел.: + 359 2 868 88 60
факс: + 359 2 868 88 61
www.qvant-bg.com



ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

Обект на настоящата поръчка ще бъде извършването на конструиране, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по II-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М. По своята същност машината е нестандартна и ще позволява установяване на фланцовата повърхност на колектора по втори контур, с цел центроване относно базовата повърхност.

За да изпълним изискванията на ТЗ на АЕЦ Козлодуй, при конструирането предвиждаме машината да има носеща конструкция за установяване и укрепване към съществуващите резбови отвори М52х5 разположени по окръжност с диаметър ф950мм, позволяваща центроване по съседните резбови отвори. Основата на машината ще позволява извършването на центровка спрямо оста на колектора и хоризонталната повърхност с точност до 0,05мм и ще притежава застопорен възел, осигуряващ надеждна работа, позволяващ изпълнение на операциите по премахване на старата резба М52х5 и нарязване на новата резба М60х5,5 с дълбочина на обработката -150мм.

В задвижващата система се предвижда начин осигуряващ прекъсване на движението на работните глави, след преминаване на даден установен пределен въртящ момент, с цел избягване на блокиране на работния инструмент в обработвания отвор.

Предвиден е пълен набор металорежещи инструменти като:

- тип фреза 4-ри размера - 2 комплекта (2×4 = 8 бр.)
- тип метчик 4-ри размера - 2 комплекта (2×4 = 8 бр.)
- фасонна фреза (за изр. фаски) – 2 броя

Електрическата част на машината ще бъде оборудвана с пресъединителни връзки /кушлонзи/ за лесно и бързо присъединяване и отсъединяване на захранване с енергийни източници, в зависимост от избраните задвижвания, както и с пулта за управление, който

ще бъде разположен на най-малко на 5м от оста на колектора с цел осигуряване на минимално дозово натоварване на персонала участващ в извършване на работите.

За обезпечаване на изпитанието на машината и провеждане на предвиденото обучение на най-малко двама специалисти-оператори на АЕЦ Козлодуй, се предвижда изработването на технологичен изпитателен стенд имитиращ повърхностите подлежащи на обработка, съгласно технологията.

Машината ще е съобразена с изискванията за дезактивиране, съгласно т.4.1. от „Инструкция за дезактивация на радиоактивно замърсено оборудване и помещения в КЗ-2”

Придружаващи документи:

- Общ монтажен чертеж и сборен чертеж
- Техническа спецификация на покупните изделия
- Инструкция за експлоатация
- Технология за ремонт на шпилъчното гнездо.

Дата: 23.05.2014г.

Изработил:

/К. Пъшев



ДЕКЛАРАЦИЯ

от Участник в процедура с предмет:

”Конструиране, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по П-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М на БЕБ”

Долуподписаният, Красимир Пъшанов Пъшев с ЕГН 5804116580 притежаващ лична карта № 643995736 издадена на 21.05.2012, от МВР гр.София, представляващ фирма “КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ” ООД, в качеството си на Управител на фирмата със седалище и адрес на управление: гр.София, ул. Н.Габровски, №16, ЕИК: 131087680

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Стоката предмет на горепосочената обществената поръчка, отговаря на всички изисквания на Техническото задание №2014.36 РО.УВШЗ. 1207.

25.04.2014г.

Управител:

/Красимир Пъшев/



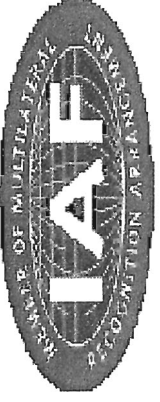
София 1172

ул. "Никола Габровски" 16, офис 4

тел.: + 359 2 868 88 60

факс: + 359 2 868 88 61

www.quant-bg.com



КАЛЕНДАРЕН ГРАФИК

за изпълнение на дейностите в процедура с предмет:

"Конструиране, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпилъчен отвор с нарушена геометрия на колектор по Ш-ри контур на парогенератор ШГВ 1000М на БЕБ"

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Ед. м	К-во	Начало	Край	Календарен график в седмици																																
						I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI																	
1.	Разработване на технология, съгласно ТЗ			K+0	K+15																																	
2.	Конструиране на машината, съгласно ТЗ и технологията по т.1			K+15	K+30																																	
3.	Производство на детайлите и възлите за машината			K+30	K+55																																	
4.	Конструиране на имитатора			K+15	K+30																																	
5.	Производство на пълномащабен имитатор, съгласно ТЗ			K+30	K+55																																	
6.	Сглобяване върху имитатора			K+55	K+65																																	
7.	Изпитания и настройки на режимите, съгласно разработената технология, метрологичен контрол, контрол на повърхностите съгл. т.4.4. от ТЗ			K+65	K+79																																	



КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172
ул. "Никола Габровски" 16, офис 4
тел.: + 359 2 868 88 60
факс: + 359 2 868 88 61
www.qvant-bg.com



СПИСЪК на документацията съпровождащи стоката при доставка

1. Общ монтажен чертеж и сборен чертеж.
2. Техническа спецификация на вложените покупни изделия, съдържащи техните параметри.
3. Инструкция за експлоатация
4. Технология за ремонт на шпилъчното гнездо.

23.05.2014г.

Управител:
/Красимир Нъшев/





КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1172
ул. "Никола Габровски" 16, офис 4
тел.: + 359 2 868 88 60
факс: + 359 2 868 88 61
www.qvant-bg.com



ПРИЛОЖЕНИЕ №4
ТЪРГОВСКА ТАЙНА

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

"Конструирание, изработване и въвеждане в експлоатация на нестандартна машина за ремонт на шпильчен отвор с нарушена геометрия на колектор по II-ри контур на парогенератор ПГВ 1000М на 6ЕБ"

I. Конструирание изработване и доставка

№	Наименование	Мярка	К-во	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	2	4	5	6	7
1.	Разработване на технология, съгласно ТЗ		1	59 000,00	59 000,00
2.	Конструирание на машината, съгласно ТЗ и технологията по т.1		1	61 000,00	61 000,00
3.	Производство на детайлите и възлите за машината		1	47 850,00	47 850,00
4.	Конструирание на имитатора		1	14 330,00	14 330,00
5.	Производство на пълномащабен имитатор, съгласно ТЗ	к - т	1	29 000,00	29 000,00
6.	Сглобяване върху имитатора		1	12 450,00	12 450,00
7.	Изпитания и настройки на режимите, съгласно разработената технология, метрологичен контрол, контрол на повърхностите съгл. т.4.4. от ТЗ		1	21 220,00	21 220,00
8.	Доставка на заглушка за колектора на парогенератора и носеща платформа на машината	к - т	1	18 700,00	18 700,00
9.	Доставка на основна носеща конструкция на машината	к - т	1	18 000,00	18 000,00
10.	Доставка на механизъм преобразувателен	к - т	1	8 440,00	8 440,00
11.	Възли направляващи	к - т	2	3 900,00	7 800,00
12.	Доставка на инструменти специални металорежещи - тип фреза 4-ри размера	к - т	2 (2×4 = 8 бр.)	5 900	11 800,00
13.	Доставка на инструменти специални металорежещи - тип метчик 4-ри размера	к - т	2 (2×4 = 8 бр.)	3 900	7 800,00
14.	Доставка на инструменти специални металорежещи - фасонна фреза (за изр. фаски)	брой	2	4 700	9 400,00
15.	Механизъм задвижващ	к - т	1	1 100,00	1 100,00
16.	Шпилки специални М50 за установка на машината	брой	6	580,00	3 480,00
17.	Гайка специална М50 за поз.8	брой	6	250,00	1 500,00
18.	Пулт за управление	брой	1	2 300,00	2 300,00
19.	Други необходими машинни елементи	к - т	1	8 000,00	8 000,00
Общо: /триста четирдесет и три хиляди сто и седемдесет/ лв. без ДДС					343 170,00

II. Обучение на най-малко двама специалисти – оператори на възложителя за използване на машината 750/седемстотин и петдесет/ лв. без ДДС

III. Шеф-инженеринг за монтаж и първоначално въвеждане в експлоатация на машината 3 080/три хиляди и осемдесет/ лв. без ДДС.

ОБЩА ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА 347 000/триста четирдесет и седем хиляди/ лв. без ДДС

02.06.2014г.

Управител:

/Красимир Пъшев/





