

Покана за пазарна консултация № 53446 с предмет „Изработка и доставка на зъбни муфи”

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Изработка и доставка на зъбни муфи”

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганата стока, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единична цена и обща стойност без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 27.03.2024г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 29.03.2024г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Тихомир Ангелов – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 40 14, e-mail: tiangelov@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация
2. Образец за индикативно предложение

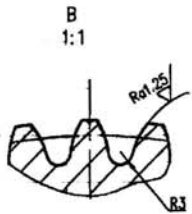
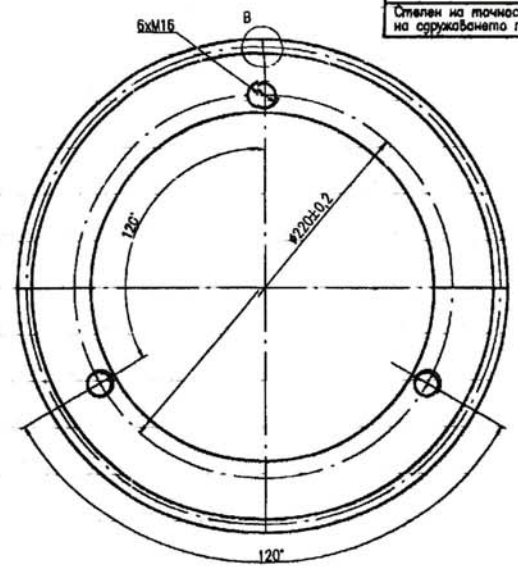
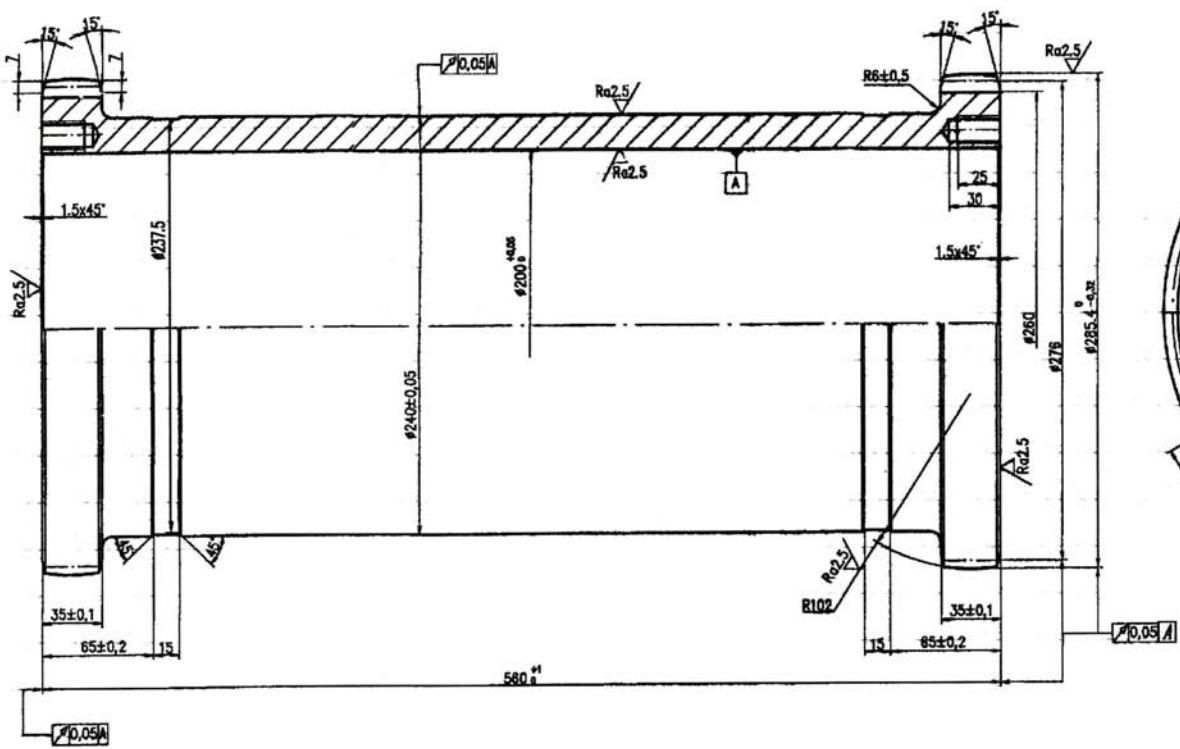
ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ-ТАБЛИЧЕН ВИД

за провеждане на пазарни консултации за изработване и доставка на зъбни муфи

Технологично означение: 5,6SA51,52								
№	ИД по ВАН	Наименование	Означение/ Технически характеристики	Мярка /мерна единица	Количество	Клас по безопасност	Категория за сеизмична устойчивост	Др. изисквания
1.	137696	Втулка зъбна	Черт. №18.30.ТО.ОК.РПР.4970.00.01/01	Бр.	4	4-Н	3	
2.	137697	Муфа зъбна, лява	Черт. №18.30.ТО.ОК.РПР.4970.00.02/01	Бр.	4	4-Н	3	
3.	137698	Муфа зъбна, дясна	Черт. №18.30.ТО.ОК.РПР.4970.00.03/01	Бр.	4	4-Н	3	

Ra5 (✓)

Модел	m	6
Брой на зъбите	z	46
Ъгъл на профила на зъбите	∠	20°
Размер по роли		
Диаметър на ролката		
Дължина на общата норма	L	101,1 ^{+0,008} -0,207
Брой на обикновените зъби	n	8
Диаметър на валините	D1	260
Стъпен на точност и вид на сружаването по БДС 3296-72		7-c

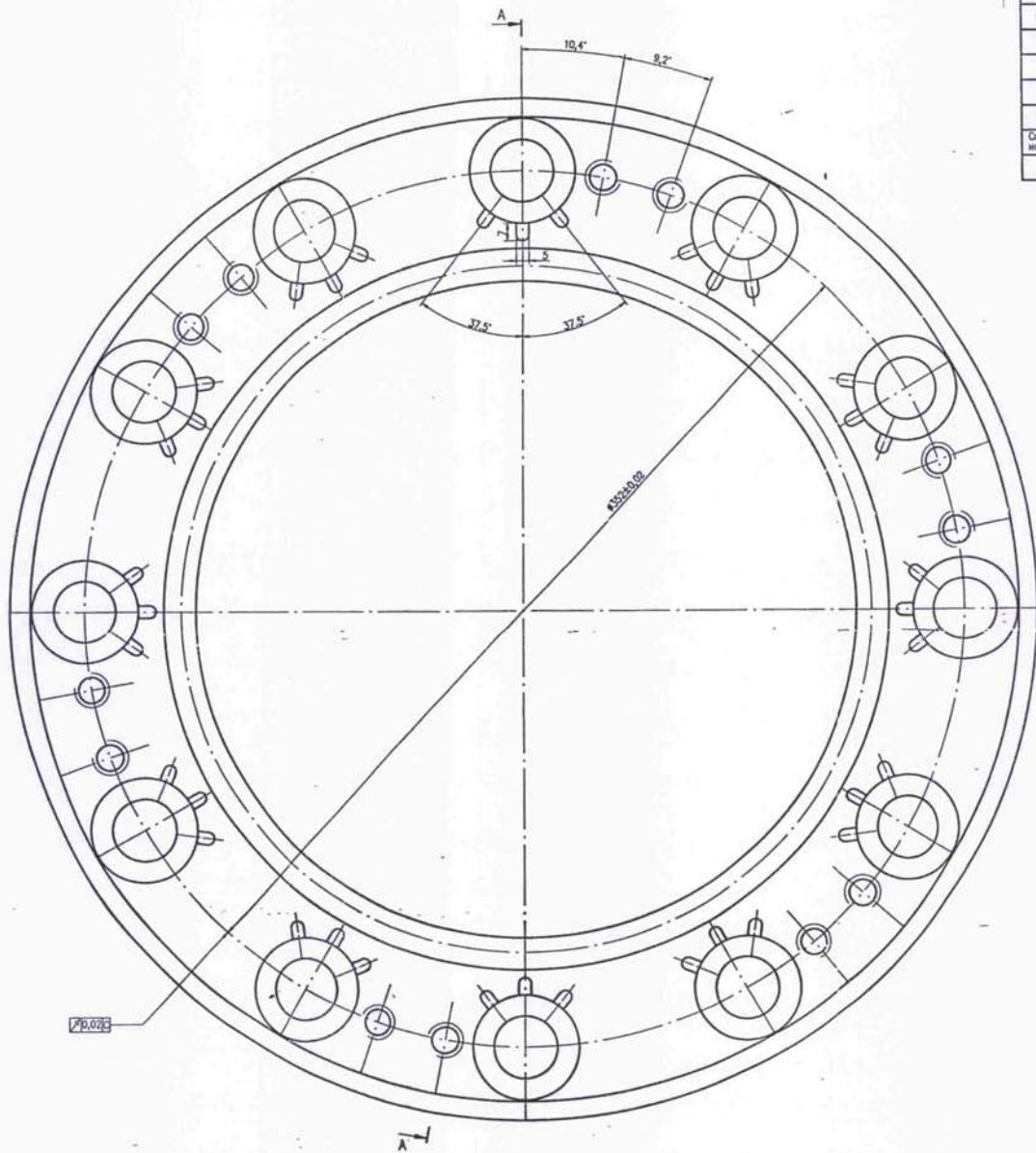
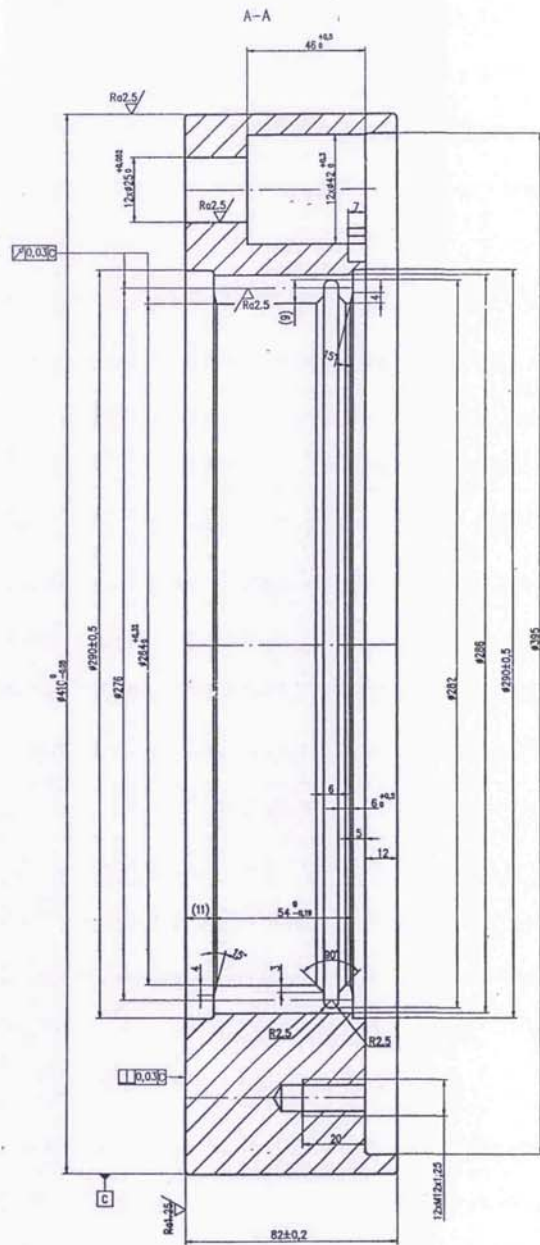


1. Зъбите да се зотират h0,36...0,40 HV 86B. Твърдост на зърото HRC 30...35. Допуска се зотирание навсякъде, освен резбите.
2. Над-маля допълнително изместване на шириния контур +0,130 ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
3. Допуск на радиално биене на зъбци Венец B, =0,038 по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
4. Гранично отклонение на стъпката на за зещелване f_{st} =±0,013 по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
5. Допуск на колебанието на формата на общата норма V_α =0,030 по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
6. Острите ръбове по диаметра да се счесат с фаска 1x45°, а на зъбците с фаска 0,5x45°.
7. Незаключените връзки отклонения: H14; h14; ±IT14/2 БДС 14999-80.
8. Допуска се изработване от стомана ЗВМВНА. За метал стомана HV>600.

Модел	Маса	38X2H4MΦA
1:2		
Лист	Втулка зъбна	
Изд.	"АЕЦ Козлодуг"	
Съст.	ЕАД	
Прод.	18.30.ТО.ОК.ПНР.4970.00.01/01	

Ра5 (✓)

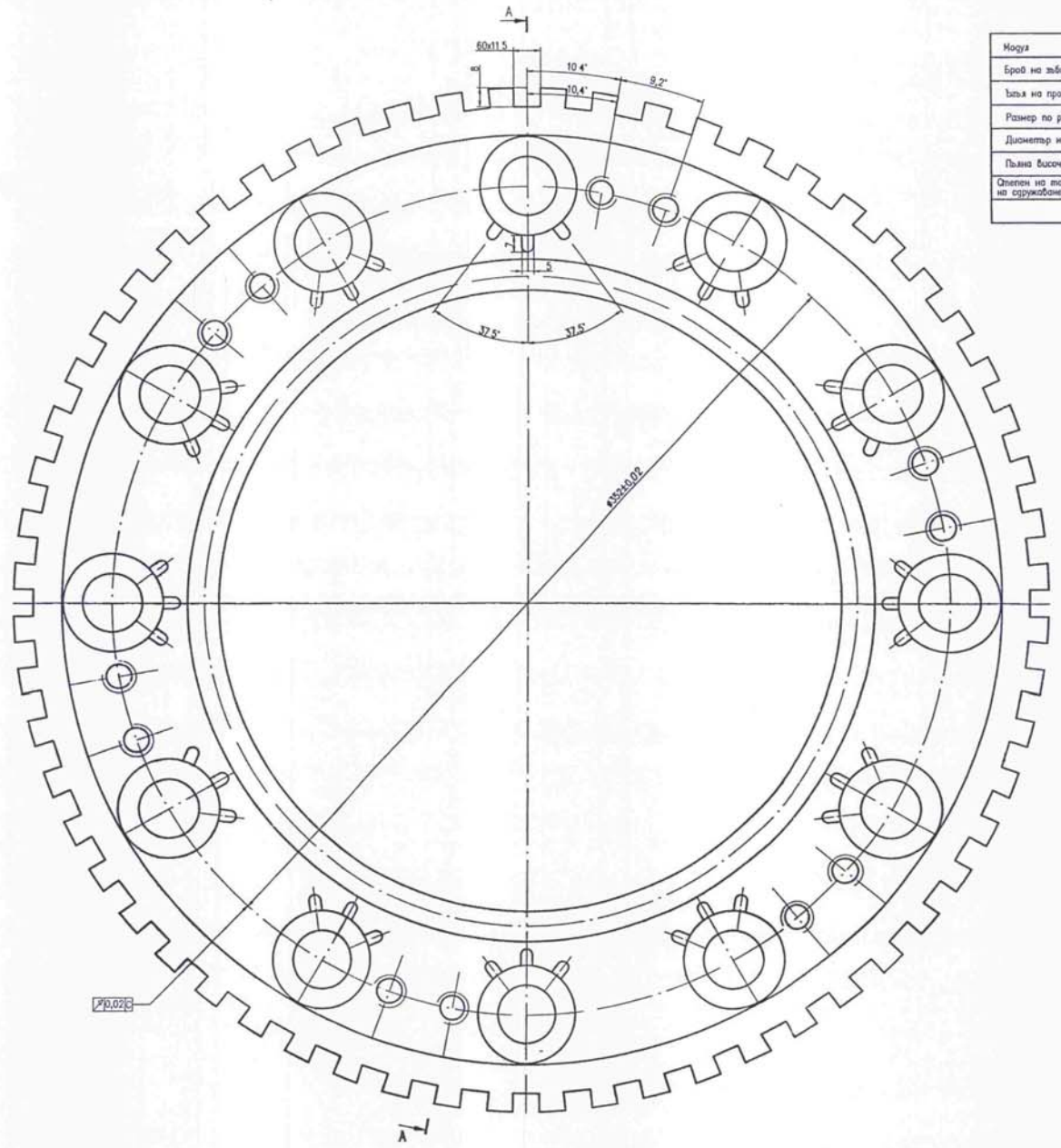
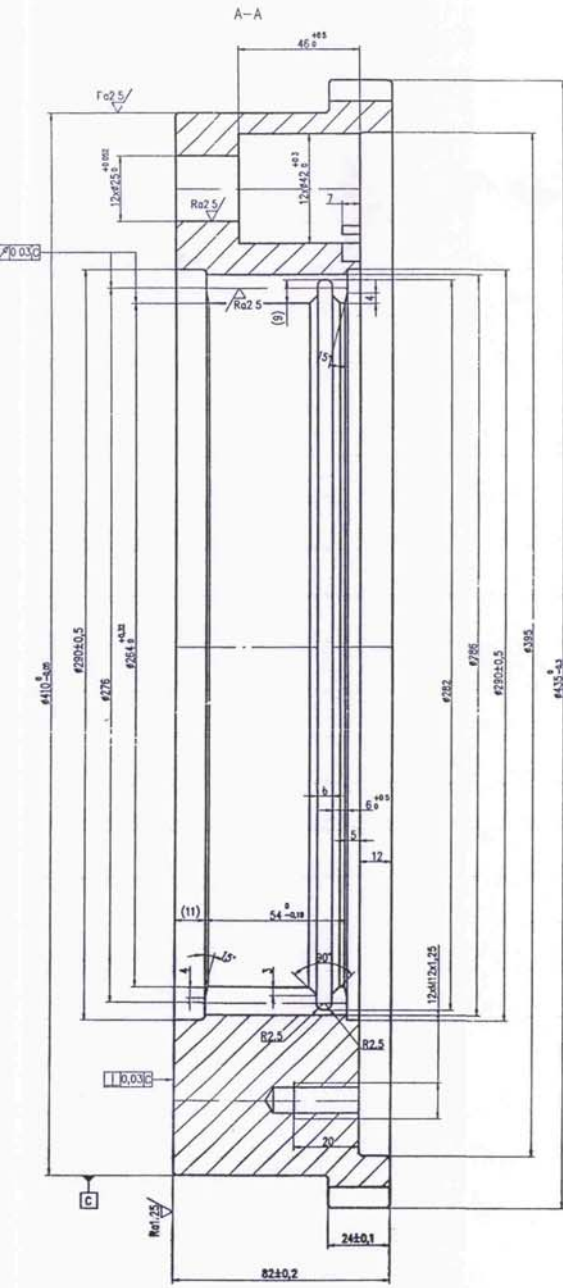
Модуль	m	6
Сред на зъбите	z	46
Ъгъл на профила на зъбите	α	20°
Размер по рамки	W	257,7 ^{+0,038}
Диаметър на рамката	d	10,95
Пълна височина на зъба	h	11
Степен на точност и вид на сружването по БДС 3296-72		7-C



1. Зъбите да се изработят H0,36...0,40 HV 808. Твърдост на вратата HRC 30...35. Допуска се азотиране навън, особено резбите и присадините отвори φ25 и φ42.
2. Нап нежно допълнително изследване на изходния конус +0,130 ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
3. Допуск на радиално биене на зъбна венеч $f_r = 0,053$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
4. Гранично отклонение на стъпалата на зазоре $f_{\alpha} = \pm 0,019$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
5. Допуск на колебанието на стъпалата на обиката норма $V_{\alpha} = 0,035$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
6. Острияте работи по детайла да се скосят с фаска 1x5°, а на зъбите с фаска 0,5x5°.
7. Незаконните правелни отклонения: H14; H14; ±IT14/2 БДС 14999-80.
8. Допуска се шроботване от спонора ЗОХДНА. За пълн спонора НУ600.

Имя, №, подпис и дата: _____
 МШП-0336 0243 2024.02.01

Масштаб	Маса	ЗВХЗНАМФА
1:1		
Лист	Муфта зъбна лява	
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД		18.30.ТО.ОК.РПР.4970.00.02/01



Ра2.5 (✓)

Могул	m	б
Брой на зъбите	z	11
Ъгъл на профила на зъбите	α	20°
Размер по рамата	W	257.16±0.033
Диаметър на рамката	d	10.5
Пълна височина на зъба	h	11
Опашка на точност и ъгъл на сурoughването по БДС 3296-72		7-к

1. Зъбите да се изработят H0,36 0,40 HV 66B Твърдост на върха HRC 30 35
Допуск за азотиране на повърхност, освен резбите и присъединителните отвори ф25 и ф42
2. Най малко допълнително изработване на изходния контур +0,130 ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72
3. Допуск на радиално биене на зъбния венец $F_r = 0,053$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72.
4. Гранично отклонение на стълбата на зазачелан $f_{za} = \pm 0,019$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72
5. Допуск на кълбовието на дължината на общите нормала $V_w = 0,095$ по ГОСТ 9178-72 и ГОСТ 1643-72
6. Острияте ръбове по детайла да се сякват с фаска 1x45°, а на зъбите с фаска 0,5x45°
7. Незакритите вътрешни отклонения H14, H14; ±П14/2 БДС 14998-80
8. Допуск за изработване от спонсора ЗВХННФ. За тези спонсори HV-600

Мащаб	Маса	ЗВХННФ
1:1		
Лист	Муфта зъбна дясна	
№	"АЕЦ Козлодуй" ЕАД	18.30 ТО.ОК.РПР.4970.00.03/01

Код: 153
Датум: 05.07.2017