

**Индикативно предложение по пазарна консултация № 50005
с предмет "Доставка на заваряеми стоманени спирателни шибърни арматури Ду600 Ру16"**

ОТ

наименование на участника: **„Сиана Електрик“ ЕООД, BG 130 925 376**
адрес: **гр. София, 1404, р-н Триадица, бул. „България“ №81В, етаж 2, офис 6**
телефон, факс, ел. поща: **+359 2 865 81 39; +359 2 865 81 09; office@sianaelectric.com**
лице за контакт: **Алла Комарова, Управител**
уеб сайт: **<https://www.sianaelectric.com/>**

„Сиана Електрик“ ЕООД, в качеството си на официален представител на производителя АО „Пензтяжпромарматура“, Русия, Ви предлагаме Индикативно предложение за доставка на заваряеми стоманени спирателни арматури Ду600 Ру16 по пазарна консултация № 50005, както следва :

по ред	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. ед.	К-во	Ед. цена, лв. без ДДС	Стойност, лв. без ДДС
1	<p>Задвижка ПТ11075-600М-УПР-01 Ду600 Ру16</p> <ul style="list-style-type: none"> Тип на управление – електропривод; Проектно налягане – Ру 16 бара; Работно налягане – 5 бара; Температура на работна среда до 250°C; Салниково уплътнение на шпиндела от безазбестов материал; Уплътнени между корпуса и капака от безазбестов материал осигуряваща херметичност в порядъка на 1x10-5mbar x 1/sec; Работен орган - клинов затвор (двуделен); Присъединяване - на заварка към тръбопровод ф630x8 (С-24-1 по ПНАЭГ-7-009-89); Размери на краищата за заваряване съгласно DIN 3239 "Промислени арматури- форма на краищата за заваряване", НП-104-18 "Сварка и наплавка оборудоване и трубопроводы атомных энергетических установок. Основные положения" и НП-068-05 /или еквивалентен/; Форма на краищата за заваряване съгласно: DIN 2559 "Промислини арматури - размери на краищата за заваряване.", НП-104-18 и НП-068-05 /или еквивалентен/; Изпитанията (тестването) на арматурите от производителя съгласно DIN 12266-1 Промислени арматури - изпитване, изпитване под налягане, процедури за изпитване и критерии за приемане – задължителни изисквания, НП-068-05 /или еквивалентен/; Строителна /монтажна дължина/L = 800 мм; 	бр.	12	324 000,00	3 888 000,00

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Изх. № 1459 от 07.10.2022 г.

Общо: 4 стр.

по ред	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. ед.	К-во	Ед. цена, лв. без ДДС	Стойност, лв. без ДДС
	<ul style="list-style-type: none"> Височина с редуктора от оста на арматурата в отворено положение H = 2886 мм; Времето за извършване на един ход отваряне (затваряне) – 129 сек; Арматурите в комплект осигуряват херметичност на седлото от порядъка на 1x10⁻³ mbar x 1/sec; Арматурите в комплект са снабдени с местни указатели за положение; Редуктор с ръчен волан с превключване и взаимна блокировка между ръчно и моторно задвижване. Режим на работа - кратковременен S2-10 min; Електропривод тип 2-ПГ-17, N=7,5kW. Тип на присъединяване по ГОСТ Р 55510-2013; Ходовият механизъм за задвижване няма контакт с работния флуид; Геометричност на затвора: класс «С» или «D» ГОСТ9544-2015; Клас на безопасност: 2НЗО или 3НЗО по ПНАЭГ-1-011-97 (ОПБ 88/97); Класификационно обозначение: 2ВIIв, 2ВIIIв, 2ВIIIс или 3СIIIв, 3СIIIс по НП-068-05; Категория по сейсмична устойчивост - 1 по НП-031-01; 				
Обща стойност, лв. без ДДС					3 888 000,00

Срок на доставка: 300 дни
Условие на доставка: DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2020
Гаранционен срок: 24 месеца от датата на доставка
Производител: АО „Пензяжпромарматура“, Русия
Съпроводителна документация при доставка: Паспорт; Сертификат за качество; Декларация/Сертификат за съответствие; Опаковъчен лист
Документ за представителство: Авторизационно писмо изх. №2210/493 от 07.10.2022 г. от завода-производител;

Приложение: Чертеж с габаритни/присъединителни размери и основни характеристики на задвижка ПТ11075-600М-УПР-01 – 1 стр.
 Авторизационно писмо изх. №2210/493 от 07.10.2022 г. от завода-производител – 1 стр.

07.10.2022 г.

УПРАВИТЕЛ:

Заличено на
основание ЗЗЛД

/Алла Комарова/



ТКП ПТ11075-600М

Перв. примен.

Справ. №

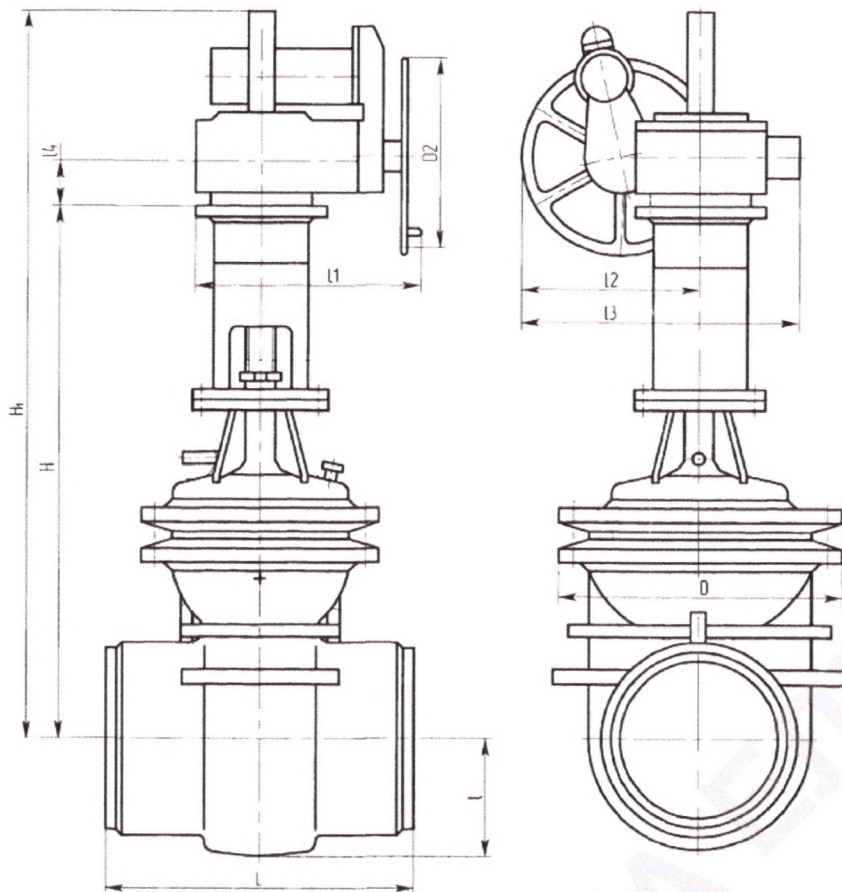
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Материалы основных деталей

Наименование	Материал
Корпус, крышка	сталь 20
Клин, седло в корпусе	сталь 20 + накладка св-04Х19Н9С2 или св-15Х18Н12С4ТЮ
Шпindelь	сталь 14Х17Н2
Прокладка соединения «корпус-крышка»	терморасширенный графит
Сальниковое уплотнение	терморасширенный графит
Гайка, шпилька соединения «корпус-крышка»	сталь 30ХМА

Основные характеристики

Требования к конструкции	по ТУ26-07-1488-89 (редакция 2009 года)
Рабочая среда	техническая вода
Температура рабочей среды	до +250°С
Герметичность затвора	класс «С» или «D» ГОСТ9544-2015
Тип управления	электропривод 2-ПГ-17 по ТУ3791-006-05749406-2000 (Nэл=7,5 кВт, время срабатывания 120 с)
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку к трубе 630x8 (тип разделки С-24-1 по ПНАЭГ-7-009-89)
Климатическое исполнение	У4 по ГОСТ15150-69
Дополнительные особенности	класс безопасности 2Н30 или 3Н30 по ПНАЭГ-1-011-97 (ОПБ 88/97), классификационное обозначение 2ВIIв, 2ВIIIв, 2ВIIIс или 3СIIв, 3СIIIс по НП-068-05; 1 категория сейсмостойкости по НП-031-01; ЗИП

Обозначение изделия	DN, мм	Pr, МПа	Размеры, мм					Масса в сборе, кг
			L	H	H1	l	D	
ПТ11075-600М-УПР-01	600	1,6	800	1260	2886	378	890	1919
Обозначение привода	Тип присоединения по ГОСТ Р 55510-2013		Размеры, мм					Масса, кг
			L1	L2	L3	L4	D2	
2-ПГ-17	Г		625	530	865	180	660	249

ТКП ПТ11075-600М									
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем DN600 Pr1,6МПа	Лист	Масса	Масштаб		
					1	См. табл.			
Разраб.					Лист	Листов	1	АО «ПТПА»	
Проб.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									



Копировал

Формат А3

3/4



PTPA.RU

Акционерное общество «Пензтяжпромартура» (АО «ПТПА»)
Российская Федерация, 440028, г. Пенза, пр. Победы, д. 75-а
(8412) 47-02-44, secretar@ptpa.ru

Код по ОКПО 05749375,
ОГРН 1025801216275,
ИНН/КПП 5835014041/583501001

Отдел продаж:
(8412) 28-44-28
sales@ptpa.ru

Отдел снабжения:
(8412) 47-02-99
zakupka@ptpa.ru

№ 2210/493 от 07.10.2022

**«АЕЦ Козлодуй» ЕАД
3321 Козлодуй, Болгария
Организаторам рыночной
консультации №50005**

Уважаемые Господа!

Настоящим информируем Вас о том, что **АО «ПТПА»** является разработчиком и производителем высокотехнологичной трубопроводной арматуры для нефтяной, газовой, энергетической и других отраслей промышленности, включая объекты с критическими условиями эксплуатации, в том числе атомные электростанции.

В рамках проведения рыночной консультации №50005 по теме: «Поставка стальной запорной шиберной арматуры под приварку Ду600 Ру16», бюджетное предложение было предоставлено компании «Сиана Електрик» ЕООД, Болгария.

Мы подтверждаем гарантию на продукцию, приобретаемую «Сиана Електрик» ЕООД у АО «ПТПА», в случае объявления Вами указанной компании победителем рыночной консультации №50005.

Настоящим авторизационным письмом АО «ПТПА» уполномочивает компанию **«Сиана Електрик» ЕООД**, 1404, София, бул. «България» № 81Б, эт.2 офис 6, на проведение переговоров по определению номенклатуры высокотехнологичной трубопроводной арматуры производства АО «ПТПА» с целью выработки рекомендаций и поставки продукции на «АЕЦ Козлодуй» ЕАД.

Авторизационное письмо действительно в срок до 31.12.2023 г.

Генеральный директор

Заличено на
основание ЗЗЛД

А.А.Чернышев

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на
основание ЗЗЛД

