



# “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ  
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

## **ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 42206**

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на еталонни дигитални микрометри, механичен микрометър и хоризонтален държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип”.

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганите артикули, съгласно приложените по-долу технически изисквания;
- единична цена и обща стойност без ДДС /Валута/ за обособена позиция;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за производителя, каталожна информация;
- документ за представителство на производителя /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба/;
- съпроводителна документация придружаваща стоката при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

- Всеки участник има право да подава индикативни предложения за една и/или повече обособени позиции.

Въпроси във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 14<sup>00</sup> часа на 23.10.2019г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg) като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16<sup>00</sup> часа на 30.10.2019г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

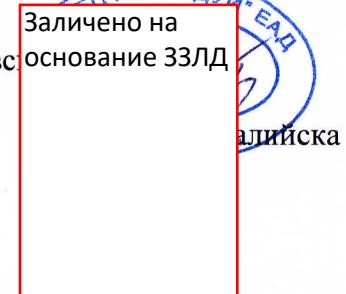
Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните правове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от П. Попниколова – специалист маркетинг, тел. +359 973 7 2486, e-mail: [papopnikolova@npp.bg](mailto:papopnikolova@npp.bg)

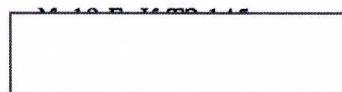
Приложения:

1. Технически характеристики
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговска агенция“



## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ



**ТЕМА:** Доставка на еталонни дигитални микрометри, механичен микрометър и хоризонтален държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

1.1.1 Налице е необходимостта от осигуряване на необходимата точност на еталонните микрометри, с които се извършва метрологична проверка на място на експлоатация, съответно:

- 0,01 mm - за измерване вътрешните размери на стапела за приемане на свежо ядрено гориво;

- 0,001 mm - за измерване дължината на общата нормала на зъбни муфи;

- 0,0001 mm - за луфтомерните пластини и образцовите мерки за дебелина на покрития.

Към настоящия момент лаборатория МФХИ извършва тези проверки с еталонни микрометри с точност 0,01 mm, която не е достатъчна.

#### 1.1.2 Обем на доставката:

- еталонен дигитален микрометър с обхват  $0 \div 25$  mm, разделителна способност 0,0001 mm, точност  $\pm 0,5\mu\text{m}$  - 1 брой;

- еталонен дигитален микрометър с пети с обхват  $100 \div 125$  mm, разделителна способност 0,001 mm, точност  $\pm 6\mu\text{m}$  - 1 брой;

- еталонен механичен микрометър за измерване вътрешни размери с обхват  $225 \div 250$  mm, разделителна способност  $0,01$  mm, точност  $\pm 11\mu m$  - 1 брой;
- хоризонтален държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип - Mitutoyo или съвместим със стойка Mitutoyo тип 170-102 за проверка на измервателни глави часовников тип или еквивалентна - 1 брой.

## **1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Няма отношение.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Класификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.2. Квалификация на оборудването**

Няма отношение.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Няма отношение.

### **2.4. Характеристики на материалите**

Няма отношение.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Еталонните дигитални микрометри да имат функция ABS, константна сила на механизъма за натягане от  $3 N$  до  $8 N$  по време на измерване, механизъм за заключване, автоматично изключване при неизползване.

### **2.6. Условия при работа в среда с ионизиращи лъчения**

Няма отношение.

### **2.7. Нормативно-технически документи**

Доставените еталонни дигитални микрометри, механичен микрометър и хоризонтален държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип да отговарят на изискванията на нормативно-техническите документи на производителя за този тип изделия.

### **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждането на оборудването в експлоатация.

Оборудването да е ново, неупотребявано, да не е произведено преди 2017 година, като конструкцията и начина на изработка да позволяват продължителна експлоатация (неограничена във времето като жизнени цикли) при запазване на метрологичните характеристики.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Доставеното оборудване да бъде в оригинална опаковка на производителя, осигуряваща надеждна защита от механични удари и влага, като всеки микрометър има отделна транспортна кутия.

### **3.2. Условия за съхранение**

Доставеното оборудване да бъде съпроводено с указания, определящи изискванията за съхранение.

## **4. Изисквания към производството**

### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

Доставеното оборудване да отговаря на нормативно-техническите документи на производителя за типа оборудване.

### **4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство**

Няма отношение.

### **4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството**

Няма отношение.

## **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

### **5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.**

Доставеното оборудване подлежи на общ и специализиран входящ контрол по установения ред в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените сировини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй", ДОД.КД.ИН.112/\*.

### **5.2. Отговорности по време на пуск**

Няма отношение.

### **5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти**

Няма отношение.

### **5.4. Здравни и хигиенни изисквания**

Няма отношение.

### **5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж**

Няма отношение.

## **5.6. Условия на състоянията на повърхностите**

Няма отношение.

## **5.7. Полагане на покрития**

Няма отношение.

## **5.8. Условия за безопасност.**

Няма отношение.

## **5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

### **5.9.1 За всеки микрометър:**

- декларация/сертификат за съответствие;
- декларация/сертификат за произход;
- протокол/сертификат за калибиране или протоколи от извършени заводски изпитания/тестове;
- инструкция за експлоатация, настройка и съхранение;
- гаранционна карта;
- приемо-предавателен протокол;
- оригинална фактура.

### **5.9.2 За хоризонталния държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип:**

- декларация/сертификат за съответствие;
- декларация/сертификат за произход;
- инструкция за експлоатация, настройка и съхранение;
- гаранционна карта;
- приемо-предавателен протокол;
- оригинална фактура.

Всички придружаващи доставката документи да се представят на хартиен носител в 1 (един) екземпляр на оригиналния и на български език.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

### **6.1. Услуги след продажбата**

След доставката на оборудването Изпълнителят при необходимост да оказва техническа помощ, доставка на резервни части и извънгаранционна поддръжка.

Извънгаранционно поддържане - за период не по-малък от 10 години.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

Ако в рамките на гаранционния срок се появят дефекти в работата на оборудването, които не са по вина на неправилна експлоатация, Изпълнителят ги отстранява за своя сметка в срок от 30 работни дни от датата на писменото съобщение с описание на дефектите. Ако дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят заменя дефектиралото оборудване с ново за своя сметка. Транспортните разходи са за сметка на Изпълнителя. Върху новодоставленото оборудване се установява нов гарационен срок, равен на този в т. 2.8.

## **7. Изисквания за осигуряване на качеството**

### **7.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител**

Доставеното оборудване да бъде произведено в условия на внедрена система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001: 2015 „Система за управление на качеството. Изисквания” или еквивалентен стандарт, за което да представи копие на валиден сертификат.

Изпълнителят да е оторизиран от производителя да продава, както и да поддържа извънгаранционно микрометрите и хоризонталния държач.

### **7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)**

Няма отношение.

### **7.3. План за контрол на качеството (ПКК)**

Няма отношение.

### **7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)**

Няма отношение.

### **7.5. Управление на несъответствията**

Няма отношение.

### **7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството**

#### **7.6.1 Квалификация и сертификати**

Необходимите документи са описани в т. 5.9.

7.6.2 Доставката да отговаря на съществените изисквания за съответствие и маркировка съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.

### **7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

Няма отношение.

### **7.8. Приемане на доставката**

Доставката се приема при положителни резултати от общия и специализирания входящ контрол.

Извършените дейности се документират с протокол от общ входящ контрол без забележки и с документи от специализирания входящ контрол без забележки.

Метрологичният контрол за целите на специализирания входящ контрол ще се извърши в съответствие с УКМО.МТ.915/01 "Методика за метрологична проверка на микрометри"

### **7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

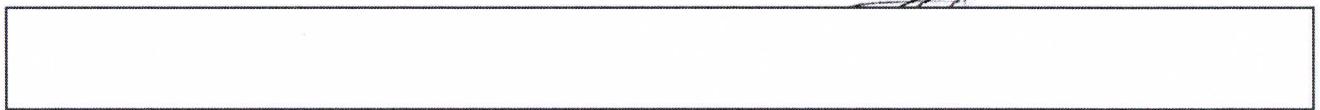
Няма отношение.

## **8. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети лица**

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора носи отговорност за неговата квалификация, изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа.

### **ПРИЛОЖЕНИЯ:**

Приложение 1 - Класификатор за входящ контрол на микрометри дигитални - 2 броя и микрометър механичен - 1 брой.





**КЛАСИФИКАТОР №<sub>0</sub>**

**За входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контроля
1.	Микрометър дигитален с обхват 0 - 25 mm, разделителна способност 0,0001 mm, точност $\pm 0,5 \mu\text{m}$			ТУ №. стандарт №	1. Външен отгъл, проверка на маркировката: - наличие на надписи и означения; - наличие на знак или наименование на завода производител; - тип, идентификационен номер, измервателен обхват и разделителна способност на микрометрите.	100 %
2.	Микрометър дигитален с пети, обхват 100 - 125 mm, разделителна способност 0,001 mm, точност $\pm 6 \mu\text{m}$		Измерване на дължина	УК.МО.МГ.915/01 Методика за метрологична проверка микрометри	2. Проверка за функционалност	
3.	Микрометър механичен за измерване на вътрешни размери с обхват 225 - 250 mm, разделителна способност 0,01 mm, точност $\pm 11 \mu\text{m}$			3. Метрологично изследване		

**Приложение №2**  
**- Образец**

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации №42206

с предмет "Доставка на еталонни дигитални микрометри, механичен микрометър и хоризонтален държач към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип"

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	ID на Възложител я	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
Обособена позиция № 1 Микрометър еталонен дигитален с обхват $0 \div 25$ mm, разделителна способност $0,0001$ mm, точност $\pm 0,5 \mu\text{m}$ /1 брой/						
1						
Обща стойност без ДДС						
Обособена позиция № 2 Микрометър еталонен дигитален с пети, обхват $100 \div 125$ mm, разделителна способност $0,001$ mm, точност $\pm 6 \mu\text{m}$ /1 брой/						
Обща стойност без ДДС						
Обособена позиция № 3 Микрометър еталонен механичен за измерване на вътрешни размери с обхват $225 \div 250$ mm, разделителна способност $0,01$ mm, точност $\pm 11 \mu\text{m}$ /1 брой/						
Обща стойност без ДДС						
Обособена позиция № 4 Държач хоризонтален към стойка за проверка на измервателни глави часовников тип /1 брой/						
Обща стойност без ДДС						

Срок на доставка

Условие на доставка

Гаранционен срок

Съпроводителна документация при доставка

Документ за представителство

Подпись, печат