



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: TG, TF, TY, TD, SC

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2:

Подразделения: “О I к-р” “О II к-р”

..... 2017 г. / А. Атанасов /

Заличено на
основание чл.2
от ЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2017.30.Р0.00.ТСП.1717

за доставка на челни уплътнения за помпени агрегати по I и II контур

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на помпени агрегати по I и II контур, с което ще се гарантира работоспособността нормалната експлоатация и безопасната работа на съоразенията, както и за подържане на минималния запас, трябва да бъдат закупени и доставени резервните части посочени в таблицата Приложение № 1.

Доставката на показаните артикули значително ще намали вероятността от допълнително генериране на течни радиоактивни опадачи и ще повиши нивото на безопасност при експлоатацията им.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Съгласно изискванията на завода производител.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

2.1.1 Система TG

Клас на безопасност - 3-Н, съгласно. “Общи положения обезпечения безопасности атомных станций” ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97)

Категория по сеизмична устойчивост -1, съгласно “Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций” НП-031-01. 2002

2.1.2 Система TF

Клас на безопасност - 3-Н, съгласно. “Общи положения обезпечения безопасности атомных станций” ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97)

Категория по сеизмична устойчивост -1, съгласно “Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций” НП-031-01. 2002

2.1.3 Система ТУ

Клас на безопасност - 3-Н, съгласно, "Общи положения обезпечения безопасността на атомни станции" ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97)

Категория по сеизмична устойчивост -2, съгласно "Норми проектиране на сеизмостойки атомни станции" НП-031-01, 2002

2.1.4 Система ТД

Клас на безопасност - 4-Н, съгласно, "Общи положения обезпечения безопасността на атомни станции" ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97)

Категория по сеизмична устойчивост -3, съгласно "Норми проектиране на сеизмостойки атомни станции" НП-031-01, 2002

2.1.5 Система SC

Оборудването от втори контур за което са предназначени резервните елементи е с:

Клас на безопасност – 4-Н, съгласно, "Общи положения обезпечения безопасността на атомни станции" ПН АЭ Г 01-0011-89 (ОПБ 88/97).

Категория по сеизмична устойчивост – 3, съгласно "Норми проектиране на сеизмостойки атомни станции" НП-031-01, 2002.

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Резервните части по позиция 2, 3, 4; от Приложение № 1 са предназначени за работа в среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва резервните части от повреда при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Паспорт;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификати на използваните материали;
- Инструкция за монтаж на български език;
- Условия за съхранение и прекохранение;
- Срок на годност при съхранение;
- Гаранционен срок;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №.....);

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД) Към № 2017.30.РО.00.ТСП.1717

за доставка на челин уплътнения за помпени агрегати по I и II контур

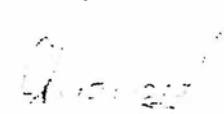
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	102727	Уплътнение челно	Тип: 4610; ф55мм	бр.	4		
2	99548	Уплътнение челно механично- картридж	тип 8В1, ф 102 mm, чертеж У/03915/С, за помпа ТХ800/70/8-К-2Е У3, JСт код 89131000	бр.	6		
3	103811	Уплътнение механично челно модифицирано	тип 4610, ф55 mm, Single, O-ring, Cartridge, чертеж У/04123, JСт код 89234389	бр.	9		
4	102728	Уплътнение челно	тип 4610, ф 48 мм - FF ААХRISH, JСт код 81665458	бр.	6		

Блок: 5 и 6

Система: RL

Подразделение: "О II к-р"

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

..... 2018 г. / А. Атанасов

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ *RL18.36 EP. RL51D01 1809*

за доставка на пластинчати съединители за помпи 5,6RL51,52D01
производство на фирма "John Crane" LTD

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Връзката между помпи 5,6RL51,52D01 и електродвигателите се осъществява посредством зъбни съединители. В резултат на износване на зъбите през 2017г. помпа 6RL51D01 се саморазкупира от двигателя. Планираните за доставка съединители са пластинчати, допускат голяма разцентровка на агрегата, не предават вибрации между помпата и двигателя и не е възможно саморазкупиране. Съединители от този тип са монтирани на помпени агрегати 5,6SC51,52D41,42, 5,6ST11,12D01, 5,6VC21,22D11, 5,6UM11,12D01, 5,6SS11,12D01, 5,6SU11,12,13D01 и 5,6VB81,82,83D01. До този момент монтираните съединители не са дефектирани и не са подменяни. За да се гарантира безотказната работа на помпи 5,6RL51,52D01 трябва да бъдат закупени и доставени съединителите посочени в таблицата Приложение № 1.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Съгласно изискванията на завода производител.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Съединителите са от оборудване с клас по безопасност 4-H с категория за сеизмична устойчивост 3.

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Съединителите не работят в среда с йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Съединителите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва съединителите от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение на съединителите, както период и изисквания за прекопсервация.

4. Входящ контрол

Доставените съединители да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕИ "Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Паспорт;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификати на използваните материали;
- Инструкция за монтаж на български език;
- Условия за съхранение и прекопсервация;
- Срок на годност при съхранение;
- Гаранционен срок;
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №.....);

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЦЕН ВЪНД)
Към № *2613 Зл. Пр. РЛТЧН 1869*

за доставка на осветителни съединители за номер 5,6R1.51,52D01 произведени от фирмата "John Crane" LTD

Нома тип: ПДА 150-85

Техн. означение: 5,6R1.51,52D01

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мера единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. означения
I	127135	Съединител	тип: TSK1-0500-0037-0400	бр.	5		

"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5 и 6

Система: 5,6TQ1

Подразделение: Сектор „О I к-р“

УТВЪРЖДАВАМ

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН

ДИРЕКТОР:

..... /Цанко Бачийски/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "Б и К":

..... (Ем. Едрев)

ДИРЕКТОР

"ПРОИЗВОДСТВО":

..... (Я.Янков)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

ДМ.З.ПРОТ.01.73.1504

за Доставка на шест броя комплекти челни уплътнения предназначени за помпи тип ЦНСА 700/140 с технологично обозначение 5,6TQ11,21,31D01

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Във връзка с продължаване на срока на експлатация на помпи тип ЦНСА 700 – 140 монтирани на технологични позиции 5,6TQ11,21,31D01 и препоръка PLEX-5-1-0843-B-003, PLEX-6-1-0857-B-003 от Отчет на резултатите от комплексното обследване на физическото състояние и оценка на остатъчния ресурс на помпеното оборудване на 5,6 блок на АЕЦ "Козлодуй" ОТЧ АТЕ.116/02-0843-2012 и ОТЧ АТЕ.116/02-0857-2012 е необходима подмяната на уплътненията с челни уплътнения от блочен тип с намалени протечки.

1.2. Обхвата на доставката:

1.1.1. Шест броя комплекти челни уплътнения тип 48V Single Cartridge (в комплект "ляво" и "дясно" уплътнение) модернизирани с увеличен толеранс на радиално и осево динамично изместване произведени от фирма John Crane.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

2.1.1. Челните уплътнения са предназначени за монтаж на оборудване, притежаващо следната класификация:

- Клас на безопасност – 2-Л, съгласно, "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций" НП-001-97 (ОПБ 88/97);

- Категория по сеизмична устойчивост -1, съгласно "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций" НП-031-01, 2002;

- Клас по качество - В съгласно НП-089-15 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок".

2.2. Квалификация на оборудването

2.2.1. Челните уплътнения трябва да съхраняват изолиращите свойства при следните проектни условия на работната среда:

- Температура - $10 \div 150^{\circ}\text{C}$
- Работно налягане - 14kgf/cm^2
- Налягане на хидравлично изпитание - 30kgf/cm^2
- Работна среда - вода не деаерирана, съдържание на борна киселина (H_3BO_3) $150 \div 160\text{g/kg}$, калиеви йони (K^+) $100 \div 150\text{g/kg}$, хидразин хидрат (N_2H_4) $10 \div 15\text{g/kg}$.
- Честота на въртене на вала - 2980rpm/min

2.3. Физически и геометрични характеристики

2.3.1. Челните уплътнения предмет на настоящето техническо задание трябва :

2.3.1.1. Да не изискват изменения в геометричните размери на корпуса на помпа тип ЦНСА 700/140.

2.3.1.2. Доставените челни уплътнения да осъществяват работоспособността си при следните технически параметри

Параметри на флуида:

- работна температура – от 10 до 150°C ;

- работно налягане – 14kgf/cm^2 ;

- работна среда – вода не деаерирана, съдържание на борна киселина (H_3BO_3) 150÷160g/kg, калиеви йони (K^+) 100÷150g/kg, хидразин хидрат (N_2H_4) 10÷15g/kg.

2.4. Характеристики на материалите

2.4.1. Характеристики на материалите

Уплътненията да са разработени на базата на изискванията на завода производител.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно изискванията на завода производител.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Оборудването да е предназначено за работа в среда с йонизиращо лъчение.

В режими на нормална експлоатация помпи ЦНСА 700/140 работят в условията на околна среда както следва:

- | | |
|---------------|--------------|
| ▪ Температура | до 45°C |
| ▪ Налягане | - атмосферно |
| ▪ Влажност | до 90% |

2.7. Нормативно-технически документи

- Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок НП- 089-15;
- Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭГ 7-002-88;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Правила контроля. Основные положения ПНАЭГ 7-010-89.

2.8. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл.

Гаранционен срок 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Уплътненията в комплект трябва да бъдат доставени на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй при условие DDP съгласно INCOTERMS 2016.

3.1.2. Уплътненията трябва да бъдат опаковани поотделно. Опаковката да не позволява повреди при транспортирането, разтоварването и съхранението. На опаковката да е написан завода-производител.

3.1.3. Върху опаковката на уплътненията трябва да има маркировка съдържаща елементи за идентификация на изделието и производителя.

3.2. Условия за съхранение

Уплътненията в заводската си опаковка трябва да осигуряват срок на съхранение, не по-малко от 36 месеца при температура от $+5^{\circ}\text{C}$ до -50°C .

4. Изисквания към производството

4.1. Да бъдат спазени изискванията на всички технологични документи за производство, осигуряващи системата по качество на завода производител. Технологичната последователност на операциите по време на производство, контролът и изпитанията (входящ контрол на материали, проверки и изпитания по време на производство и приемателни изпитания и др.) да бъдат отразени в План за контрол и изпитвания (ПКИ) с отбелязани точки на контрол.

4.2. Доставените уплътнения да са преминали предвидените от Производителя тестове и заводски контрол.

4.3. Контрол от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД по време на производството.

Изпълнителят трябва да изготви и поддържа в актуално състояние списък на несъответствията възникващи по време на производството. Изпълнителят е длъжен да уведомява Възложителя за предприетите коригиращи мерки. В случай, че несъответстващ елемент не бъде подменен и подлежи на ремонт, коригиращото мероприятие подлежи на съгласуване с Възложителя.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

На площадката на АЕЦ "Козлодуй" ще се извърши общ входящ контрол по реда на "Инструкция за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", ДОД.КД.ИК.112/*.

При наличието на каквито и да е било съмнения по отношение на качеството на доставените уплътнения "АЕЦ Козлодуй"-ЕАД си запазва правото да изисква извършването на специализиран входящ контрол в това число и независима експертиза за сметка на възложителя.

5.2. Условия за безопасност

Помпите за които са предназначени челните уплътнения са разположени в контролираната зона на 5 и 6 блок. Демонтажа на старият тип уплътнения и монтажът на новите челни уплътнения ще се осъществи от персонала на АЕЦ "Козлодуй"-ЕАД под ръководството на инженер по монтаж на фирмата Производител на уплътненията, спазвайки изискванията на 30.0Б.00.РБ.01 "Инструкция за радиационна защита в "АЕЦ Козлодуй"-ЕАД Електропроизводство-2".

За допуск в контролирания зона Представителя на фирмата производител на уплътненията трябва да притежава валиден Радиационен паспорт или да е преминал необходимия медицински преглед.

Монтажа на челните уплътнения ще се извърши поетапно на 5,6ЕБ - по един комплект уплътнения на блок годишно за времето на пет планови годишни ремонти. Ориентировъчно ремонтните кампании са през месеци април-май за 5ЕБ и септември-октомври за 6ЕБ. Приблизителното времетраене на ремонтните дейности по монтажа е от 5 до 10 дни.

5.3. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.3.1. Доставката да бъде съпроводена със следната документация:

5.3.1.1. Технически условия.

За всяко уплътнение да се достави паспорт включващ:

- наименование на изделието, дата на производство и производител;
- характеристики на изделието;
- работно и максимално налягане и температура;
- описание на съставните компоненти и техните показатели;
- условия за съхранение и инструкция за консервация и преконсервация.

Паспортите да бъдат представени по време на приемане на доставката, издадени на оригиналния език – по един екземпляр за всеки комплект и съпътстващ превод на български език – по един екземпляр за всеки комплект.

5.3.1.2. Отчети, актове или сертификати от заводски изпитания - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език на хартиен носител.

5.3.1.3. Инструкция за експлоатация и монтаж. В нея следва да бъдат указани способите за монтаж и демонтаж, ред за уплътняване, критериите за работоспособност и др. - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език на хартиен носител.

5.3.1.4. Чертежи – общ вид и детайлни - 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език на хартиен носител.

5.3.1.5. Доклади или сертификати от специализирани изпитания, доказващи пълното съответствие на уплътненията в комплект по 1 (един) екземпляр на оригиналния език и 3 (три) екземпляра с превод на български език на хартиен носител.

5.3.1.6. Сертификати и декларации на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществените изисквания на оригиналния език и превод на български език.

5.3.1.7. Сертификат или декларация за произход - на оригиналния език и превод на български език.

5.3.1.8. Съпроводителната заводска документация да бъде представена в комплект, в 1 (един) екземпляр за всяко доставено уплътнение.

5.3.1.9. Опаковъчен лист.

5.3.1.10. Копие от валиден сертификат на производителя по EN ISO 9001 с презод на български език.

5.3.1.11. Документацията по т.5.3.1. да се предаде и на електронен носител – 1бр. CD.

6. Осигуряване на качеството

6.1. Общи изисквания

6.1.1. Уплътненията да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001 или еквивалент.

6.1.2. Дейностите по контрола и изпитанията при производството, трябва да се изпълняват от персонал на Производителя с използване на подходящо и калибрирано оборудване.

6.1.3. Точките на контрол на АЕЦ, включително точки на спиране и точки за освидетелстване на качеството да бъдат определени от Производителя/Изпълнителя и съгласувани от "АЕЦ Козлодуй". Сроктът за уведомяване на "АЕЦ Козлодуй" за предстоящи точки на контрол в базите на изпълнителя е 5 дни за български изпълнители и 14 дни за чуждестранни такива.

6.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения

Производителят на доставката да притежава валидно разрешение за проектиране и производство на оборудване на атомни централи.

6.3. Приемане на доставката

Входящ контрол на геометричните размери се провежда по установения ред в "АЕЦ Козлодуй", регламентиран в "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, ДОД.КД.ИК.112/*.

6.4. Спазване на реда в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Действащи в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД документи, които Изпълнителят трябва да спазва при изпълнение на договора:

-ДБК.КД.ИН.028/* "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

-ДОД.КД.ИК.112/* "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй".

-30.ОБ.00.РБ.01/* "Инструкция за радиационна защита в "АЕЦ Козлодуй"-ЕАД
Електропроизводство-2".

-ДОД.ОК.ИК.049/* "Инструкция по качество. Организация и провеждане на одити на
външни организации от втора страна".

7. Прилагане на изискванията към подизпълнители на основния изпълнител

Всички изисквания на Техническото задание трябва да бъдат изпълнявани и от
евентуалните подизпълнители по договора, в зависимост от дейностите, които са възложени.
Основният изпълнител носи отговорност за контрол на качеството на подизпълнителите си.

Главен инженер ЕП-2

30.10.2020 /Ат.Ата

Заличено на
основание
чл.2 от ЗЛД

„Влавес“ ООД

гр. София, ул. „Поново“ №3-5, вх. 2, ет. 5, ап. 28, тел. 02 963 4186, факс 02 866 2512, ЕИК 121239860, ИН по ЗДДС BG121279860

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в процедура на пряко договаряне с предмет:

„Доставка на чепни уплътнения и пластинчати съединители за помпени агрегати по I и II контур, производство на John Crane“

№ по ред	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Количество	Ед. мярка	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Производител, страна на произход на стоката	Срок на годност и жизнен цикъл (не по-малко от 10 год.)	Срок на доставка кал. дни	Клас по безопасност	Категория по сезируемост
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	102727	Уплътнение челно	Тип: 4610; ф 55 мм	Бр.	4	JSr код 81665468	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	90	BT II	I в
2	99548	Уплътнение челно механично - картридж	Тип: 8В1, ф 102 мм Чертеж У/03915/С, за помпа ТХ800/70/8-К-2Е У3	Бр.	6	JSr код 89131000	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	90	BT II	I в
3	103811	Уплътнение механично челно модифицирано	Тип: 4610; ф 55 мм Single, O-ring, Cartridge, чертеж У/04123	Бр.	9	JSr код 89234389	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	90	BT II	I в
4	102728	Уплътнение челно	Тип: 4610; ф 48 мм FF AAXRISH	Бр.	6	JSr код 81665458	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	90	BT II	I в

„Блавес“ ООД

гр. София, ул. „Попово“ №3-5, вх. 2, ет. 5, ап. 28, тел. 02 963 4186, факс 02 866 2512, ЕИК 121239860, ИН по ЗДДС BG121279860

5	127135	Съединител	Тип: TSKL-0500-0037-0400	Бр.	5	ICr код 77777777	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	105	BT II	IV
6		Уплътнение челно (комплект „ляво“ и „дясно“) модернизиран с увеличен толеранс на радиално и осево динамично изместване	Тип: 48V Single Cartridge, ф 85 мм Чертеж: GA-169128 (DE), GA-178903 (NDE)	Бр.	6	ICr код 89715213 89715218	John Crane Europe	10 години О пръстени от еластомер – 5 год.	105	BT II	IV

Гаранционни условия:

1. За стоките по Технически спецификации № 2017.30.РО.00.ТСП.1717 и № 2018.30.ТО.РЛ.ТСП.1869, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на 12 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 24 месеца от датата на доставка.
2. За стоките по Техническо задание № 2017.30.РО.ТQ1.ТЗ.1504, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките 12 месеца от датата на въвеждане в експлоатация, но не повече от 24 месеца от датата на доставка.
Гаранционният срок от 24 месеца се удължава с 12 месеца и става 36 месеца, като за срока на удълженото рекламацията се удължава само в случаите на доказани дефекти на използваните материали за производството на уплътненията.
3. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 55 дни от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
4. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от 70 дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.1. или т.2.

„Влавес” ООД

гр. София, ул. „Попово” №3-5, вх. 2, ет. 5, ап. 28, тел. 02 963 4186, факс 02 866 2512, ЕИК 121239860, ИИ по ЗДДС BG121279860

5. Срокът за шеф-инженеринг по време на ПГР на 5 и 6 блок е 5 календарни дни, за всеки блок, считано от даване на фронт за работа при предврителна заявка минимум 45 (четирдесет и пет) дни преди датата на монтаж.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Любомир Йосифов

11.09.2018 г.

Управител

„Влавес” ООД



Заличено на основание чл.2
от ЗЛД

„Влавес“ ООД
 гр. София, ул. „Попово“ №3-5, вх. 2, ет. 5, ап. 28, тел. 02 963 4186, факс 02 866 2512,
 ЕИК 121239860, ИН по ЗЛДС BG121279860

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

„Доставка на челни уплътнения и пластинчати съединители за помпени агрегати по I и II контур,
 производство на John Crane“

Ценава таблица за формиране на цената на доставката:

Пор. №	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Едн. н. м-ка	Кол-во	Един. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7	8
1	102727	Уплътнение челно	Тип: 4610; ф 55 мм	бр.	4	1 773,00	7 092,00
2	99548	Уплътнение челно механично - картридж	Тип: 8B1, ф 102 мм Чертеж Y/03915/C, за помпа TX800/70/8-K-2E U3	бр.	6	15 092,00	90 552,00
3	103811	Уплътнение механично челно модифицирано	Тип: 4610; ф 55 мм Single, O-ring, Cartridge, чертеж Y/04123	бр.	9	2 295,00	20 655,00
4	102728	Уплътнение челно	Тип: 4610; ф 48 мм FF AAXR1SH	бр.	6	1 632,00	9 792,00
5	127135	Съединител	Тип: TSKL-0500-0037-0400	бр.	5	5 858,00	29 290,00
6		Уплътнение челно (комплект „ляво“ и „дясно“) модернизиран с увеличен толеранс на радиално и осево динамично изместване	Тип: 48V Single Cartridge, ф 85 мм Чертеж: GA-169128 (DE), GA-178903 (NDE)	бр.	6	43 918,00	263 508,00
ОБЩА СУМА Без ДДС							420 889,00

Четиристотин и двадесет и хиляди осемстотин осемдесет и девет лв.

- Цена за шеф-инженер за извършване на последния монтаж за всички от предвидените планови годишни ремонти – 9 000 лв без ДДС /девет хиляди лв/.

Цена за изпълнение на предмета на обществената поръчката – 429 889,00 лв без ДДС
 /четиристотин двадесет и девет хиляди осемстотин осемдесет и девет лв/

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Любомир Йосифов
 22.05.2018 г.
 Управител
 „Влавес“ ООД

Заличено на основание
 чл.2 от ЗЛД