

ДОПЪЛНИТЕЛНО СПОРАЗУМЕНИЕ № 1

към Договор № 582000007 от 07.08.2018 с предмет "Извършване на ремонт на 2 броя електромагнити /черт.195-27-0002/ за ГЦП-195М"

Днес, 20.08.2018....., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Андреев – Изпълнителен директор на дружеството, наричан за краткост "ВЪЗЛОЖИТЕЛ" от една страна,

и

"Exmont - Energo" a.s., Czech Republic, вписано в търговския регистър и Областен съд – Бърно със статистическа регистрация 60751517, представлявано от Ярослав Тепли – Генерален Директор, наричан за краткост "ИЗПЪЛНИТЕЛ" от друга страна,

на основание чл.116, ал.1, т.3 и т.5 от ЗОП се сключи настоящото допълнително споразумение за следното:

1. Във връзка с констатирано несъответствие в чл.4 и чл.7 от горесцитирания договор, страните се споразумяват предоставянето на услугите да бъде изпълнено съгласно приложения към настоящото Допълнително споразумение Календарен график – Приложение №1.

2. Приложение №1 - Календарен график е неразделна част от настоящото Допълнително споразумение .

3. Всички клаузи от договора, непроменени с настоящото Допълнително споразумение, остават в сила и са задължителни за страните.

Настоящото допълнително споразумение №1 се подписва в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

афик за ремонт на ЕЛЕКТРОМАГНИТИ НА ГЩП 195М – 1-ви електромагнит

3) Продължителност на поръчката или краен срок на изпълнение: 15.10.2018г.

	Проектиране	Размер на ремонта	месец												Забележка		
			1				2				3						
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
Доставчик		Седмица															
Exmont	Изработване на технология и съгласуване с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД	Почистване															
Транспорт	Транспортиране в завода и обратно																
	Технология	Отваряне на горния капак на намотките															
	Технология	Демонтиране на изгорелите намотки															
	Технология	Демонтиране на втулката на намотките															
	Технология	Почистване от механични отлагания на охлаждащелната камера															
Exmont	Технология	Изработване на нова втулка на намотките и монтиране, възстановяване на охлаждащелната камера															
	Технология	Навиване на нови намотки															
	Технология	Монтиране на новите навити намотки.															
	Технология	Монтиране на 2 бр. термосъпротивления РТ34С															



чи ремонти, производство и монтаж на силово оборудване, производство и монтаж на силово оборудване

Фикс за ремонт на ЕЛЕКТРОМАГНИТИ НА ГЩП 195М – 2-ри електромагнит

Забележителност на поръчката или краен срок на изпълнение: 30.10.2018г.

	Проектиране	Размер на ремонта	месец												Забележка			
			1				2				3							
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Доставчик		Седмица																
Exmont	Изработване на технология и съгласуване с "АБЦ Козлодуй" ЕАД	Почистване																
Транспорт	Транспортиране в завода и обратно																	
	Технология	Отваряне на горния капак на намотките																
	Технология	Демонтиране на изгорелите намотки																
	Технология	Демонтиране на втулката на намотките																
	Технология	Почистване от механични отлагания на охладителната камера																
	Технология	Изработване на нова втулка на намотките и монтиране, възстановяване на охладителната камера																
Exmont	Технология	Навиване на нови намотки																
	Технология	Монтиране на новите навити намотки.																
	Технология	Монтиране на 2 бр. термосъпротивления РТ34С																
	Технология	Уплъняване и възстановяване конструкцията на електромагнита																



